



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2018-0075631
(43) 공개일자 2018년07월04일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B65D 85/10 (2006.01) *B65D 75/58* (2006.01)
(52) CPC특허분류
B65D 85/1027 (2018.01)
B65D 75/5838 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2018-7015082
(22) 출원일자(국제) 2016년10월28일
심사청구일자 없음
(85) 번역문제출일자 2018년05월28일
(86) 국제출원번호 PCT/IB2016/056532
(87) 국제공개번호 WO 2017/072731
국제공개일자 2017년05월04일
(30) 우선권주장
102015000066280 2015년10월28일 이탈리아(IT)

(71) 출원인
지.디 쏘씨에타'페 아지오니
이탈리아, 40133 볼로그나 비아 바틴다르노, 91
(72) 발명자
폴로니 로베르토
이탈리아 47015 모딜리아나 비아 레가 91
타키 알베르
이탈리아 40100 볼로냐 비아 비토리아 2
(뒷면에 계속)
(74) 대리인
리엔목특허법인

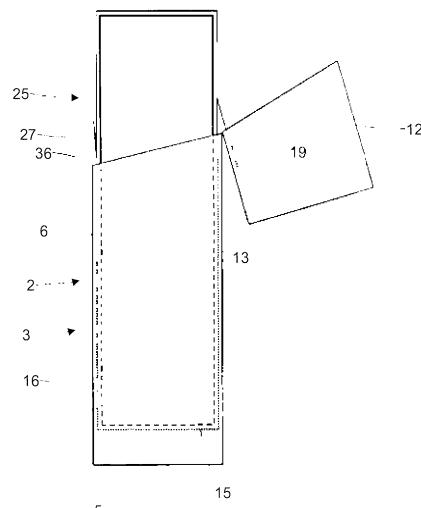
전체 청구항 수 : 총 10 항

(54) 발명의 명칭 헌지식 덮개를 구비하고 재접착 밀봉 플랩이 있는 랩을 갖는 토바코 제품을 위한 견고한 패키지

(57) 요 약

본 발명은 헌지 덮개(9)를 구비하고 담배 제품의 적어도 하나의 그룹(23)을 갖는 담배 제품을 위한 단단한 패키지(1); 담배 제품 군(群)(23)을 둘러싸고 재 봉합 밀봉 플랩(25)에 의해 폐쇄된 담배 제품 추출 개구(24)를 갖는 적어도 하나의 랩(2); 랩(2)을 수용하는 외부 컨테이너(4); 상기 외부 용기(4)에 대해 상기 덮개(9)이 회전 할 수 있도록 상기 외부 용기(4)의 후방 벽(7)에 헌지 결합되는 후방 벽(13)을 갖는 덮개(9); 상기 랩(2)을 수용하고 상기 외측 용기(4)의 내부에 슬라이딩 방식으로 배치되는 내부 용기(3); 상기 내부 용기를 상기 외부 용기에 대하여 상대적으로 이동시키는 승강기구를 구비하고, 상기 내부 용기는, 내부 용기(3)가 외부 용기(4)로부터 부분적으로 추출되는 추출 위치를 포함한다.

대 표 도 - 도8



(52) CPC특허분류

B65D 85/1045 (2018.01)

(72) 발명자

페데리치 루카

이탈리아 40135 볼로냐 비아 리포 디 달마시오 13

파라디소 루카

이탈리아 40053 몬테벨리오 로크. 발사모자 비아
데이 마르티리 17/1

명세서

청구범위

청구항 1

한지 연결된 덮개(9)를 갖는 토바코 제품을 위한 경질의 패키지(1)로서,

적어도 하나의 그룹의 토바코 제품(23);

토바코 제품(23)의 그룹을 둘러싸고 재부착되는 밀봉 플랩(25)에 의해 폐쇄된 토바코 제품 추출 개구(24)를 갖는 적어도 하나의 랩(2);

전벽(6)과 후방 벽(7)을 갖는 외부 용기(4);

상기 외부 용기(4)에 대해 상기 덮개(9)가 회전할 수 있도록 상기 외부 용기(4)의 후방 벽(7)에 한지 결합되는 후방 벽(13)을 갖는 덮개(9);

후방 벽(17)을 가지며 랩(2)을 수용하고 외측 용기(4)의 내부에 슬라이딩되도록 배치되는 내부 용기(3); 및

내부 용기(3)가 외부 용기(4)에 완전히 삽입되는 하부 위치와, 내부 용기(3)가 외부 용기(4)로부터 부분적으로 배출된 추출 위치 사이에서, 덮개(9)의 회전 운동을 이용하여 내부 용기(3)를 외부 용기(4)에 대하여 이동시키도록 내부 용기(3)와 덮개(9)을 연결하는 승강기구(18);를 포함하며,

상기 랩(2)은 재부착되는 밀봉 플랩(25)에 의해 폐쇄된 토바코 제품 추출 개구(24)를 가지며;

승강기구(18)는 한쪽면에서 내부 용기(3)의 후방 벽(17)에 직접 한지 결합되고, 덮개(9)의 후방 벽(13)에 접착되는 경진의 연결 탭(19)을 포함하는 것을 특징으로 하는 토바코 제품을 위한 경질의 패키지.

청구항 2

제 1 항에 있어서,

상기 밀봉 플랩(25)에는 상기 밀봉 플랩(25)의 바닥 부에 배열된 파지 가능한 훌딩 탭(27)이 제공되는 것을 특징으로 하는 토바코 제품을 위한 경질의 패키지(1).

청구항 3

제 2 항에 있어서,

상기 밀봉 플랩(25)의 상기 훌딩 탭(27)은 상기 밀봉 플랩(25)의 나머지 부분에 대해 U 자형으로 접혀지는 것을 특징으로 하는 토바코 제품을 위한 경질의 패키지(1).

청구항 4

제 2 항 또는 제 3 항에 있어서,

상기 훌딩 탭(27)은 항상 상기 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)보다 높게 배치되는 것을 특징으로 하는 토바코 제품을 위한 경질의 패키지(1).

청구항 5

제 2 항 또는 제 3 항에 있어서,

상기 덮개(9)를 개폐함으로써, 즉 상기 내부 용기(3)를 상기 외부 용기(4)에 대하여 종방향으로 상승/하강시키는 것에 의해, 상기 밀봉 덮개(25)의 훌딩 탭(27)이 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)로부터 나오거나 다시 들어가게 되는 것을 특징으로 하는 토바코 제품을 위한 경질의 패키지(1).

청구항 6

제 5 항에 있어서,

덮개(9)가 폐쇄 위치에 있을 때, 내부 용기(3)는 하부 위치에 배치되고, 상기 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 적어도 부분적으로 외부 용기(4) 내부에 배치되어서, 외부 용기(4)의 전방 벽(6)에 의해 적어도 부분적으로 덮이며,

덮개(9)가 개방 위치에 있을 때, 내부 용기(3)는 추출 위치에 배치되고, 상기 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 외부 용기(4)의 외부에 완전히 배치되어서, 외부 용기(4)의 전방 벽(6)으로부터 완전히 자유롭게 되는 것을 특징으로 하는 토바코 제품을 위한 경질의 패키지(1).

청구항 7

제 1 항에 있어서,

상기 밀봉 플랩(25)에는 상기 밀봉 플랩(25)의 바닥부에 배열되고, 영구적인 접착제에 의해 덮개(9)의 전방 벽(12)의 내부 표면에 영구적으로 그리고 분리 불가능하게 접착되는 홀딩 텁(27)이 제공되는 것을 특징으로 하는 토바코 제품을 위한 경질의 패키지(1).

청구항 8

제 1 항 내지 제 7 항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 내부 용기(3)는 외부 용기(4)의 전면 벽(6)에 접촉하도록 배치되며 홀딩 텁(27)을 오버랩하지 않도록 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)보다 항상 아래에 배치되는 전면 벽(16)을 포함하는 것을 특징으로 하는 토바코 제품을 위한 경질의 패키지(1).

청구항 9

제 1 항 내지 제 8 항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 승강기구(18)는 상기 연결 텁(19)에 헌지되고 오버랩되며, 상기 연결 텁(19)에 접착되는 경질의 보강 텁(20)을 포함하는 것을 특징으로 하는 토바코 제품을 위한 경질의 패키지(1).

청구항 10

제 1 항 내지 제 9 항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 텁(2)은 추출 개구(24)를 한정하고 밀봉 플랩(25)에 의해 완전히 덮인 절개부(31)를 갖는 접혀진 래퍼(30)를 포함하되,

상기 밀봉 플랩(25)과 래퍼(30) 사이에 재부착되는 접착제가 개재되어 있는 것을 특징으로 하는 토바코 제품을 위한 경질의 패키지(1).

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 헌지식 덮개(hinged ridge)를 구비하고 재접착 밀봉 플랩이 제공된 텁을 갖는 토바코 제품을 위한 견고한 패키지에 관한 것이다.

[0002] 본 발명은 시가렛 패키지에서 유리하게 사용될 수 있으며, 이에 대한 일반성을 잃어 버리지 않고 아래의 설명에서 명백하게 참조되는 것에 대한 것이다.

배경 기술

[0003] 시가렛 패키지는 일반적으로 포장지(wrapper)로 감겨진 시가렛 그룹과 내측 텁을 감싸는 외측 텁으로 구성되며, 내측 텁 주위에서 접혀지며 컵(부드러운 시가렛 패키지) 모양으로 이루어질 수 있는 포장지를 포함하며, 또는 내측 텁(딱딱한 시가렛 패키지) 주위의 블랭크를 접어서 형성되는 헌지식 덮개를 가진 단단한 박스로 구성된다.

[0004] 전통적인 시가렛 패키지에서, 시가렛 그룹은 금속화된 종이로 이루어져 있고 직사각형의 내부 포장지에 내부적으로 접착제 없이 감겨져 있고, 또한 접착제로 고정된 직사각형의 외부 포장지에 외부로 감겨져 있다.

[0005] 담배는 외부 환경의 영향에 매우 민감하여, 대기와 접촉할 때, 습도 변화(담배가 너무 건조하거나 너무 많은 습기를 흡수할 수 있음) 및 함침된(특히 특수 향이 나는 담배의 경우) 휘발성 물질의 증발로 인해 관능적 특징(organoleptic feature)의 변화가 일어나는 경향이 있다. 시가렛에 포함된 담배의 완전성을 유지하기 위해 시가렛 패키지재는 셀로판 처리되어 있는데, 즉, 불투수성 플라스틱 재료로 만들어진 열 밀봉 외부랩으로 덮여 있다. 그러나, 특히 시가렛 패키지가 그 제조 이후에 소정의 시간이 지난 후에 사용될 경우, 열 밀봉된 외부랩은 시가렛 패키지에 함유된 담배의 관능적 특성을 완전히 보존하기에 충분하지 않을 수 있다. 또한, 패키지를 처음 열 때, 외측 오버랩은 (적어도 부분적으로) 제거되고, 따라서 패키지 내에 담긴 시가렛의 담배가 외부 환경과 접촉하게 되고; 패키지에 담긴 시가렛이 패키지의 첫 개봉 후 짧은 시간 동안 사용되지 않으면 포장에 남아있는 담배의 관능적 특징이 위태롭게 될 수 있다.

[0006] 전술한 단점을 피하기 위해, US 4300676A1은 내측 랩이 밀봉(즉, 불 침투성)되고 불 침투성 및 열-밀봉성 물질로 제조되는 포장으로 구성되며, 재 봉합 밀봉 플랩에 의해 폐쇄된 시가렛 추출 개구를 가진 단단한 시가렛 패키지를 개시한다; 환언하면, 밀봉 플랩에는 건조되지 않고 밀봉 가능한 플랩이 시가렛 추출 개구를 닫는 폐쇄 위치에서 여러 번 붙을 수 있는 재사용 가능한 접착제가 제공된다. 사용자가 밀봉 플랩을 들어 올리기 위해(즉, 개방하기 위해) 사용자가 밀봉 플랩을 파지 할 수 있도록 하기 위하여, 밀봉 플랩의 하부 가장자리의 영역에 배치되고 재사용 가능한 접착제가 제공되지 않은 영역에 배치된 파지 가능한 홀딩 템이 제공된다.

[0007] 그러나, 일반적으로 홀딩 템은 시가렛 추출 개구를 과도하게 희생시키지 않도록 작은 크기로 되며(사실, 홀딩 템이 클수록 시가렛 추출 개구가 작아짐), 결과적으로, 공지된 시가렛 패키지에서, 홀딩 템은 상당히 작아서, 흡연자가 항상 잡는 것이 항상 쉬운 것은 아니다.

[0008] 홀딩 템을 쉽게 잡을 수 있도록, 홀딩 템이 밀봉 플랩의 나머지 부분에 대해 180° (즉, "U"자형)로 접혀지고 덮개의 전방 벽의 존재로 인하여 일정 위치에서 접혀진 상태로 유지되는 솔루션이 제안되었는데, 이렇게 함으로써, 덮개가 열렸을 때, 탄성 복귀에 의해 홀딩 템은 밀봉 플랩의 나머지 부분으로부터 분리되어 더 쉽게 파지될 수 있었다. 그러나, 흡연자는 덮개를 닫을 때, 밀봉 플랩이 바람직하지 않은 위치를 취하는 것을 방지하기 위해 홀딩 템을 밀봉 플랩의 나머지 부분에 대해 미리 가압(압착)시켜야 했고, 따라서 덮개의 정면 벽이 잘못 접혀지게 되고; 결과적으로 덮개를 닫는 것은 때로는 비교적 복잡한 작업이 될 수 있었다.

[0009] 특히 출원 WO2015144584A1은 경질 시가렛 패키지를 개시하되; 상기 경질 시가렛 패키지는 시가렛 그룹; 시가렛 그룹을 싸는 랩; 외부 용기; 상기 외부 용기에 힌지 결합되는 덮개; 랩을 수용하고 슬라이딩 방식으로 외부 용기 내부에 배치되는 내부 용기; 및 상기 덮개의 회전 운동을 이용하여 상기 내부 용기를 상기 외부 용기에 대해 이동 시키도록 상기 내부 용기를 상기 덮개에 연결시키는 승강 메커니즘을 포함한다.

[0010] 특히 출원 WO2015052326A1은 경질 시가렛 패키지를 개시하되, 상기 경질 시가렛 패키지는, 시가렛 그룹; 시가렛 그룹을 싸는 랩; 상기 랩을 수용하는 외부 용기; 및 상기 외부 용기에 힌지 결합되는 덮개; 를 포함한다. 상기 랩은 재봉합 밀봉 플랩에 의해 폐쇄되고 밀봉 플랩의 하부에 배치되어 밀봉 플랩의 잔여 부분에 대해 "U" 자형으로 접히는 파지 가능한 홀딩 템이 제공되는 담배 제품 추출 개구를 갖는다.

발명의 내용

해결하려는 과제

[0011] 본 발명의 목적은 힌지식 덮개를 구비하고 재봉합 밀봉 플랩이 제공된 랩을 갖는 경질 패키지를 제공하는 것이며, 상기 경질 패키지는 전술한 문제점을 겪지 않으며(특히, 상기 홀딩 템이 추출 개구를 감소시키지 않고 용이하게 파지 될 수 있고, 덮개의 개폐가 복잡하지 않음), 동시에 제조가 간단하고 저렴하다.

과제의 해결 수단

[0012] 본 발명에 따르면, 힌지식 덮개를 구비하고 첨부된 청구 범위에 따라 재봉합 밀봉 플랩이 제공된 랩을 갖는 경질 패키지가 제공된다.

도면의 간단한 설명

[0013] 본 발명은 그 비 제한적인 실시 양태를 나타내는 첨부된 도면을 참조하여 이제 기술 될 것이다 :

도 1은 본 발명에 따라 제조된 폐쇄 형 구조의 단단한 시가렛 패키지의 전방 사시도이다.

도 2는 닫힌 형태의 도 1의 시가렛 패키지의 후방 사시도이다.

도 3은 열린 구조의 도 1의 시가렛 패키지의 사시도이다.

도 4는 도 1의 시가렛 패키지의 내부 용기의 사시도이다.

도 5 및 도 6은 각각 닫힌 형태 및 열린 형태의 도 1의 시가렛 패키지의 개략적 정면도이다.

도 7 및 도 8은 각각 닫힌 형태 및 열린 형태의 도 1의 시가렛 패키지의 2 개 개략 측면도이다.

도 9는 도 1의 외부 용기 및 시가렛 패키지의 덮개를 제조하는데 사용되는 블랭크의 평면도이다.

도 10은 도 4의 내부 용기를 제조하는데 사용된 블랭크의 평면도이다.

도 11은 닫힌 형태의 도 1의 패키지의 밀봉된 랩의 사시도이다.

도 12는 도 11의 밀봉된 랩에 담긴 시가렛 그룹의 사시도이다.

도 13은 도 11의 밀봉된 랩의 보강 요소의 사시도이다.

도 14는 밀봉 플랩에서 이용 가능한 접착제 영역이 강조된, 도 11의 밀봉된 랩의 밀봉 플랩의 확대도이다.

도 15는 도 11의 밀봉된 랩을 제조하는데 사용되는 열-밀봉 가능한 포장의 평면도이다.

도 16은 열린 형태의 도 1의 시가렛 패키지의 다른 실시예의 사시 정면도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0014]

도 1, 2 및 3에서, 부호 1은 힌지 덮개가 있는 경질 시가렛 패키지를 전체적으로 나타낸다.

[0015]

시가렛 패키지(1)는 밀봉된 랩(2)(도 3, 도 6 및 도 8에 개략적으로 도시됨), 상기 랩(2)을 직접 수용하는 경질의 내부 용기(3)(도 1, 도 2 및 도 3에는 보이지 않지만, 다른 한편으로는 도 4에서 완전히 볼 수 있음), 내부 용기(3)를 외부 용기(4)에 대하여 미끄러지게 하고 하부 위치(도 1, 2, 5 및 7)와 추출 위치(도 3, 6, 및 8) 사이에서 선형 병진운동하도록 슬라이딩 방식으로 내부 용기(3)를 수용하는 경질의 외부 용기(3)를 포함하되, 상기 하부 위치에서 상기 내부 용기(3)는 상기 외부 용기(4)에 완전히 삽입되며, 상기 추출 위치에서 상기 내부 용기(3)는 외부 용기(4)로부터 부분적으로 추출되어 밀봉된 랩(2)으로 가로지르게 된다.

[0016]

상기 외부 용기(4)는 직사각형 단면을 갖는 평행 육면체의 형상을 가지며, 컵 형상이고 개방된 상부 단부, 개방된 상부 단부에 대향하는 하부 벽(5), 서로 마주하는 전방벽(6) 및 후방벽(7) 및 서로 평행하고 대향하는 두 개의 측벽(8)을 포함한다. 벽(6, 7)과 측벽(8) 사이에는 4 개의 종 방향 코너가 형성되고, 벽(6, 7 및 8)과 하부 벽(5) 사이에는 4 개의 횡 방향 코너가 형성된다.

[0017]

시가렛 패키지(1)는 상기 외부 용기(4)의 개방된 상부 단부의 폐쇄된 위치(도 1, 도 2 및 도 3에 도시됨)와 개방된 위치(도 3, 도 6, 도 8) 사이에서 외측 용기(4)에 대해 회전하도록 힌지(10)를 따라 외측 용기(4)에 힌지 연결되며 컵 형상으로 된 덮개(9)를 포함한다. 덮개(9)는 덮개(9)가 상부 벽(11)(덮개(9)가 폐쇄 위치에 있을 때, 외부 용기(4)의 하부 벽(5)에 나란하게 대향하게 됨), 전방 벽(12)(덮개(9)가 폐쇄 위치에 있을 때, 외부 용기(4)의 전방 벽(6)과 동일한 평면에 있게 됨), 후방 벽(13)(힌지(10)에 의해 외부 용기(4)의 후방 벽(7)에 연결되며, 덮개(9)가 폐쇄 위치에 있을 때 외부 용기(4)의 후방 벽(7)과 동일한 평면에 있게 됨), 및 서로 나란하게 대향하는 2개의 측벽(14)(덮개(9)가 폐쇄 위치에 있을 때, 외부 용기(4)의 대응 측벽(8)에 동일한 평면에 놓이며 인접하게 됨)을 포함한다. 벽(12 13) 및 측벽(14) 사이에서, 4개의 종방향 코너가 형성되며, 벽(12, 13, 14) 및 측벽(11) 사이에는 4개의 횡방향 코너가 형성된다.

[0018]

도 4에 따르면, 내부 용기(3)는 직사각형 단면을 갖는 평행육면체의 형상을 가지며, 컵 형상이고 개방된 상부 단부와, 개방된 상부 단부에 대향하고 상기 외부 용기(4)의 하부 벽(5)에 평행한 하부 벽(15), 상기 외부 용기(4)의 전방 벽(6)에 평행한 전방 벽(16)과, 외측 용기(4)의 후방 벽(7)에 평행한 후방 벽(17)을 포함한다. 도 4에 도시된 실시예에서, 내부 용기는 측벽을 갖지 않고(즉, 측면에 개방되어있다), 반면에 여기에 도시되지 않은 변형예에 따르면, 내부 용기(3)는 외부 용기(4)의 측벽(87)에 나란한 측벽을 가진다. 벽(16, 17) 및 가능한 측벽(제공됨) 사이에서, 4개의 종방향 코너가 배치되는 반면에, 벽(16, 17) 및 하부 벽(15) 사이에는 2개의 횡방향 코너가 배치된다.

[0019]

다음의 시가렛 패키지(1)의 설명에서, 시밀렛 패키지(1)의 부분의 위치를 정의하기 위해, 패키지(1) 주된 연장

방향이 수직과 일치하도록 배열되도록 가정하여 "하부", "상부", "전방", "후방"과 같은 용어가 사용되며, 하부 벽 및 상부 벽은 각각 "하부에" 그리고 "상부에" 배치되며, 전방 벽 및 후방 벽은 각각 "전방부" 및 "후방부"를 나타낸다. 주된 연장 방향은 종방향 이동방향을 정의하면, 이는 횡방향 이동 방향에 수직하다.

[0020] 이미 전술한 바와 같이, 내부 용기(3)는(도 1, 도 2, 도 5 및 도 7에 도시된) 하부 위치와 추출 위치(도 3, 도 6, 도 8) 사이에서 종방향 코너에 나란하게 선형 병진 운동으로써 외부 용기(4)에 대하여 슬라이드하게 되는데, 하부 위치의 경우, 상기 내부 용기(3)는 외부 용기(4)에 완전히 삽입되게 되고 내부 용기(3)는 외부 용기(4)의 하부 벽(5)에 대하여 안착하게 되며(즉 접촉하게 되며), 상기 추출 위치의 경우, 상기 내부 용기(3)는 외부 용기(4)로부터 부분적으로 추출되며, 내부 용기(3)의 하부 벽(15)은 외부 용기(4)의 하부 벽(5)으로부터 0 이 아닌 주어진 거리만큼 이격되어 있다(상기 거리는 외부 용기(4)에 대하여 내부 용기(3)가 들어올려지는 것에 대응한다).

[0021] 덮개(9)의 후방 벽(13)은 내부 용기(3)(도 4에 도시됨)를 위한 리프팅 기구(18)에 의해 내부 용기(3)의 후방 벽(17)에 영구적으로 연결된다. 덮개(9)의 후방 벽(13)은 승강기구(18)에 의해 배타적으로 내부 용기(3)의 후방 벽(17)에 연결되며, 여기서 상기 승강기구는 승강기구(18)를 제외하고 덮개(9)의 후방 벽(13)이 내부 용기(3)의 후방 벽(17)과 완전히 별개이고 독립적인 것을 의미한다.

[0022] 내부 용기(3)를 종방향으로 들어 올리도록 설계된 승강기구(18)는 덮개(9)의 회전 운동을 이용하여 하부 위치와 추출 위치 사이에서 외부 용기(4)에 대하여 내부 용기(3)의 축방향 병진 운동(즉 슬라이등 운동) 및 그 반대 운동을 "자동적으로" 제어한다(즉, 사용자가 내부 용기(3)를 만질 필요 없음). 확인하면, 승강기구(18)는 하부 위치와 추출 위치 사이에서 외부용기(4)에 대하여 내부 용기(3)의 축방향 병진 운동(즉 슬라이딩 운동)이 일어나고 그 반대 방향 운동이 일어나게 하도록 덮개(9)의 회전 운동을 이용한다. 그 결과, 내부 용기(3)의 후방 벽(17)에 덮개(9)의 후방 벽(13)을 구속시키는 승강기구(18)로 인하여, 덮개(9)가 외부 용기(4)에 대하여 폐쇄 위치로부터 개방 위치로 회전하게 될 때, 상기 애부 용기(3)는 "자동"적으로 (즉 사용자가 내부 용기(3)를 만질 필요 없이) 하부 위치로부터 추출 위치로 덮개(9)에 의해 당겨지게 된다. 유사하게, 덮개(9)의 후방 벽(13)을 내부 용기(3)의 후방 벽(17)에 구속하는 승강기구(18)로 인하여, 덮개(9)가 외부 용기(4)에 대하여, 개방 위치로부터 폐쇄 위치로 회전할 때, 상기 내부 용기(3)는 "자동"적으로(즉 사용자가 내부 용기(3)를 만질 필요없이) 추출 위치로부터 하부 위치로 덮개(9)에 의해 당겨지게 된다. 이러한 작용으로, 사용자가 내부 용기(3)에 접촉할 필요 없이 덮개(9)를 외부 용기(4)에 대하여 회전시키는데 필요한 추력을 가하기만 하면, 그 내부 용기(3)의 이동은 "자동적으로" 제어된다.

[0023] 승강기구(18)는 한쪽면에서 내부 용기(3)의 후방 벽(17)에 직접 헌지되고 덮개(9)의 후방 벽(13)과 일체인 경질의 연결 텁(19)을 포함한다(연결 텁(19)은 덮개(9)의 후방 벽(13)에 오버랩되어 접착된다). 또한, 승강기구(18)는 연결 텁(19)에 헌지 결합되고 연결 텁(19)을 보강(강화)하도록 겹쳐져 연결 텁(19)에 접착되는 경질의 보강 텁(20)을 포함한다. 상기 보강 텁(20)은 보강 텁(20) 없이도 동일한 방식으로 작동을 하게 되는 연결 텁(19)의 작동에 아무런 역할을 하지 않기 때문에 업격히 필수적이지는 않다. 상기 보강 텁(20)은 연결 텁(19)의 작동을 향상시키도록(본질적으로 변경되지는 않지만) 연결 텁(19)을 보강(강화)하는 유일한 목적을 갖는다.

[0024] 도 9에 따르면, 외부 용기(4) 및 덮개(9)은 공지된 유형의(즉, 헌지 덮개를 갖는 경질의 시가렛 패키지를 제조하는데 일반적으로 사용되는 유형의) 실질적으로 긴 직사각형 형상을 갖는 편평한 블랭크(21)로부터 출발되어 얻어진다. 도 9에서, 블랭크(21)의 서로 다른 부분은 가능한 경우, 외부 용기(4) 및 덮개(9)의 대응하는 벽을 나타내는 참조 번호와 일치하는 강조된 참조 번호로 표시된다.

[0025] 도 10에 따르면, 내부 용기(3)는 대체로 긴 직사각형 형상을 갖는 편평한 블랭크(22)로부터 시작하여 얻어진다. 도 10에서, 가능한 경우, 블랭크(22)의 서로 다른 부분은 내부 용기(3)의 대응하는 벽을 나타내는 참조 번호와 일치하는 강조된 참조 번호로 표시되었다.

[0026] 랩(2)은 평행육면체의 형태로 시가렛 그룹(도 12에 도시됨)(23)을 둘러싸고; 도 11에 따르면, 랩(2)은 상부 측 및 전방 측에 재사용 가능한 밀봉 플랩(25)에 의해 폐쇄되는 시가렛 추출 개구(24)를 갖는다.

[0027] 밀봉 플랩(25)은 밀봉 플랩(25)의 내부 표면(즉, 밀봉의 표면)에 도포되는 비 건조, 재접착식 접착제(26)(도 14에 도시됨)에 의해 랩(2)에 고정되며, 플랩(25)은 수차례 랩(2)으로부터 부분적으로 분리될 수 있게 되고(즉, 시가렛 패키지(1)가 개방될 때마다) 랩(2)에 다시 고정될 수 있게 되도록 추출 개구(24) 주위에 배치된다. 밀봉 플랩(28)은 밀봉 플랩(25)의 하부에 배치된 과지 가능한 홀딩 텁(27)(즉, 덮개(9)을 개방한 후에 흡연자에 의해 과지될 수 있음)을 구비하며; 사용시에, 흡연자는 손가락 사이에 홀딩 텁(27)을 잡아서 밀봉 플랩(15)을 하강/

상승시켜서 추출 개구(24)를 개폐한다.

[0028] 도 3 및 도 5 내지 도 8에 따르면, 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 접음 선(28)을 중심으로 밀봉 플랩(25)의 나머지 부분에 대해 U 자형(즉, 180° 접힘)으로 접하게 되여, 덮개(9)을 열 때, 홀딩 텁(27)의 내측 표면은 바깥 쪽을 향하게 되고; 그렇게 함으로써, 덮개(9)이 개방될 때, 접음선(28) 주위의 탄성 복귀에 의해 홀딩 텁(27)이 밀봉 플랩(25)의 나머지 부분으로부터 분리되어 파지되기 쉽다.

[0029] 도 14에 도시된 바람직한 실시예에 따르면, 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 재부착식 접착부(26)로부터 완전히 자유롭게 된다. 도 14에 도시된 바람직한 실시예에 따르면, 재부착식 접착부(26)는 접음선(28)으로부터 0 이 아닌 소정의 거리(D)에 배치되는데, 즉, 재부착식 접착부(26)는 접음선(28)에 접촉하지 않으며, 따라서 접음선(28)에 근접한 재부착식 접착부(26) 없이 중간 공간이 존재하게 된다.

[0030] 도 14에 도시된 가능한 실시예에 따르면, 밀봉 플랩(25)은 텁(2)의 후방 벽의 영역에, 즉 밀봉 플랩(25)과 텁(2) 사이에서 절대 분리가 없는 영역에 배치된 영구적 접착부(29)에 의해 텁(2)에 연결된다. 영구적 접착부(29)이 존재는 밀봉 플랩(25)과 텁(2) 사이에 보다 신뢰성 있는 접착을 보장하고, 따라서 밀봉 플랩(25)을 텁(2)으로부터 완전히 분리하는 (따라서 원하지 않는) 임의의 위험을 피한다.

[0031] 도 15에 따르면, 텁(2)은 직사각형 형상을 갖는 열 용착 가능한 래퍼(30: wrapper)를 접어서 시가렛 그룹(23) 주위로 접하고, 접은 후에, 가열 밀봉함으로써 안정화된다(즉, 래퍼(30)의 겹쳐진 부분들은 히트 시일(heat seal)에 의해 안정한 방식으로 서로 연결된다). 래퍼(30)는 "U"자형이며 텁(2)의 추출 개구(24)를 한정하는 절개부(31)를 갖는다. 또한, 밀봉 플랩(25)은 절개부(31)(즉, 추출 개구(24))를 완전히 덮기 위해 래퍼(30)에 접착된다. 밀봉 플랩(25)과 래퍼(30) 사이에는, 압력에 반응하는(즉, 비-건조) 재부착식 접착제(17)가 개재되어 있으며, 장시간이 지난 후에도 흡연자가 밀봉 플랩(25)을 래퍼(30)로부터 분리시킨 다음 밀봉 플랩(25)을 래퍼(30)에 다시 결합할 수 있다.

[0032] 밀봉 플랩(25)과 래퍼(30) 사이의 압력에 반응하는(즉, 비 건조) 재부착식 접착부(17)의 존재는 밀봉 플랩(25)에 대하여 절개부(31)의 내부(즉, 추출 개구(24)의 영역)에 포함된 래퍼(30)의 일부분의 영구적인 접착(즉 사용시에 분리되지 않음)을 결정하게 된다. 따라서, 밀봉 플랩(25)이 래퍼(30)로부터 들어 올려질 때, 절개(31) 내부에 둘러싸인 밀봉 플랩(25)의 부분(즉, 추출 개구의 영역)은 밀봉 플랩(25)과 함께 들어 올려져서 추출을 자유롭게 한다. 또한, 밀봉 플랩(25)과 래퍼(30) 사이의 압력에 반응하는(즉, 비 건조) 재부착식 접착부(26)의 존재는 추출 개구(24)를 폐쇄(밀봉)하도록 래퍼(30)에 밀봉 플랩(25)가 접촉하도록 지지하기 위하여 절개부(31)를 둘러싸는 래퍼(30)의 일부분(즉 추출 개구(24)를 둘러싸는 부분) 및 밀봉 플랩(25) 사이에 일시적인 접착부(즉 사용시에 분리될 수 있음) 결정하게 된다.

[0033] 도 13에 따르면, 텁(2)은 (외부 용기(4)를 구성하는 판지 또는 딱딱한 판지와 완전히 유사한) 판지 또는 경질의 판지로 만들어지며 U 자형이며 시가렛 그룹(23)에 접촉하는 텁(2) 내부에 배치되는 보강 요소(32)를 포함한다. 상기 보강 요소(32)는 직사각 형태의 전방 벽(33)을 포함하며, 이 전방벽(33)은 한편으로는 시가렛 그룹(23)의 전방벽과 접촉하여, 반대측에서 텁의 전방 벽과 접촉하게 되며, 상기 보강 요소(32)는 한 쌍의 측벽(34)도 포함하되, 상기 측벽은 한편으로는 상기 전벽(33)의 대향 측에 연결되고 상기 시가렛 그룹(23)의 측벽과 접촉하여 배치되고, 반대측에서는 텁(2)의 측벽과 접촉하게 된다.

[0034] 상기 보강 부재(32)의 전방 벽(33)은 상측에 배치되며 U 자 형상이며 추출 개구의 영역에서 시가렛 그룹(23)의 전방 벽의 상부 영역을 노출시킬 때 시가렛 그룹(32)의 추출을 가능하게 하는 리쎄스(35)를 구비한다.

[0035] 도 5 및 도 7에 따르면, 덮개(9)가 폐쇄 위치에 있을 때, 내부 용기(3)는 하부 위치에 배치되고, 텁(2)(내부 용기(3)에 수용 됨)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 적어도 부분적으로 외측 용기(4) 내부, 즉 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)보다 낮게 배치되고; 다시 말하면, 덮개(9)가 폐쇄 위치(도 5 및 도 7에 도시 됨)에 있을 때, 내부 용기(3)는 하부 위치에 배치되고 텁(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 적어도 부분적으로 외부 용기(4)의 전방 벽(6)에 의해 덮여있다.

[0036] 도 6 및 도 8에 따르면, 덮개(9)가 개방 위치에 있을 때, 내부 용기(3)는 추출 위치에 배치되고 텁(2)(내부 용기(3)에 수용 됨)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 외부 용기(4)의 외부, 즉 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)보다 높게 완전히 배치되는데, 환연하면, 덮개(9)가 개방 위치(도 6 및 도 8에 도시)에 있을 때, 내부 용기(3)는 추출 위치에 배치되고, 텁(2)의 밀봉 플랩(25)의 보유 텁(27) 외부 용기(4)의 전방 벽(6)으로부터 완전히 자유롭게 된다.

[0037] 덮개(9)를 개폐함으로써, 즉 외측 용기(4)에 대해 내부 용기(3)를 종 방향으로 들어 올리거나 내림으로써, 텁

(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)이 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)으로부터 나오거나 들어가게 된다.

[0038] 이와 관련하여, 도 7 및 도 8에서 알 수 있는 바와 같이, 내부 용기(3)의 전방 벽(16)은 외부 용기(4)의 전방 벽(6)을 랩(2)의 전방 벽으로부터 약간 분리 시켜서 빈 공간을 만들고, 이러한 빈 공간은 랩(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)을 수용하게 된다. 결과적으로, 랩(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 외부 용기(4)의 전방 벽(6)이 내부 용기(3)의 전방 벽(16)의 존재로 인하여 랩(2)의 전방 벽으로부터 약간 분리되게 되므로, 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)으로부터 쉽게 나오거나 들어갈 수 있게 된다. 당연히, 내부 용기(3)의 전방 벽(16)은 홀딩 텁(27)을 오버랩하지 않기 위하여 랩(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)보다 항상 낮게 배치된다.

[0039] 여기에 도시되지 않은 다른 실시예에 따르면, 랩(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 접음선(28)을 중심으로 그리고 밀봉 플랩(25)의 나머지 부분에 대해 180° 접혀지 않지만,(도 11, 도 14 및 도 15에서는 홀딩 텁(27)이 아직 밀봉 플랩(25)의 나머지 부분에 대해 180° 접혀 있지 않은 것을 도시함) 밀봉 플랩(25)과 동일 평면 상에 있다. 이 실시예에서, 다시 랩(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 덮개(9)을 개폐함으로써 즉 외부 용기(4)에 대하여 내부 용기(3)를 종방향으로 상승/하강시킴으로써 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)로부터 나오고 다시 들어가게 된다.

[0040] 여기에 도시되지 않은 다른 실시예에 따르면, 랩(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)보다 항상 높게 배치되고, 외부 용기(4)에 대한 내부 용기(3)의 병진 운동은 랩(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)이 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)로부터 나오거나 다시 들어가게 하지 않게 한다.

[0041] 여기에 도시되지 않은 또 다른 실시예에 따르면, (접음선(28) 주위로 180° 접혀 지거나 접하지 않는) 홀딩 텁(27)은 영구 접착제에 의해 덮개(9)의 전방 벽(12)의 내부 표면에 영구적으로 그리고 분리불가능하게 접착된다. 그렇게 함으로써, 덮개(9)을 개폐할 때 밀봉 플랩(25)이 동시에 개폐된다. 이 실시예는 추가의 세부 사항이 참조되는 특허 출원 WO2008142540A1 및 WO2012147073A1의 개시 내용을 사용한다. 명백하게, 이 실시예에서, 랩(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 항상 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)보다 높게 배치되고, 따라서 외부 용기(4)에 대한 내부 용기(3)의 병진 운동은 랩(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)이 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)로부터 나오거나 다시 들어가는 것을 초래하지 않는다. 특히, 본 실시예(홀딩 텁(27)이 덮개(9)의 전방 벽(12)의 내부 표면에 영구적으로 분리불가능하게 접착되는 예)는 내부 용기(3)를 포함하되, 내부 용기는 덮개(9)의 개폐를 따라서 랩(2)을 승강/하강하게 된다.

[0042] 도 16에 도시된 변형예에서, 시가렛 패키지(1)는 서로 나란히 배열된 2 개의 랩(2)을 포함하며, 각각의 랩은 대응하는 시가렛 그룹(23)을 둘러싼다. 바람직하게는, 도 16에 도시된 실시예에서, 시가렛의 각 그룹(23)은 도 1 내지 도 5에 도시된 실시예에서 시가렛 그룹(23)의 절반과 동일하다. 도 16에 도시된 실시예에서, 2 개의 랩(2)은 상이한 구성을 갖는다 : 좌측 랩(2)은 도 1 내지 도 15에 도시된 랩(2)과 완전히 유사하고 따라서 U 자 형상으로 접힌 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)을 가지며, 대응하는 내부 용기(3)의 작용으로 인하여 외부 용기(4)에 대하여 종방향으로 병진운동하게 되며, 랩(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)은 덮개(9)를 개폐함으로써 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)로부터 나오거나 다시 들어가게 된다. 한편, 우측 랩(2)에서, 홀딩 텁(27)은 덮개(9)의 전방 벽(12)의 내부 표면에 영구적이고 분리 불가능한 방식으로 접착된다. 도 16에 도시된 실시예에서, 우측 랩(2)에는 내부 용기(3)가 제공되지 않으며, 따라서 덮개(9)를 회전시킴으로써 외부 용기(4)에 대해 병진 운동하지 않는다; 선택적으로, 우측 랩(2)은 그 자체의 내부 용기(3)에도 결합 될 수 있고, 따라서 덮개(9)를 회전시킴으로써 외부 용기(4)에 대해 병진 이동 될 수 있다(이 경우, 두개의 랩(2)을 수용하는 공통의 하나의 내부 용기(3)가 있다).

[0043] 첨부된 도면에 도시된 실시예에서, 내부 용기(3)는 외부 용기(4)의 단면과 실질적으로 동일한 크기를 갖는 단면을 가지며(제 1 근사에서 무시할 수 있으며 슬라이딩 운동을 허용하는 최소 간극을 제외); 따라서, 내부 용기(3)는 (현저한 자유 공간없이) 외부 용기(4)의 내부 용적을 완전히 차지한다. 본 명세서에 도시되지 않은 다른 완전히 동등한 실시예에 따르면, 내부 용기(3)는 외부 용기(4)의 단면보다 작은 단면을 가지며, 결과적으로 외부 용기(4)의 내부 용적은 내부 용기(3)에 의해 완전히 점유되지 않고, 내부 용적의 상당한 부분(내부 용적의 20 내지 50 % 범위)은 내부 용기(3)로부터 자유롭다(즉, 점유되지 않는다). 예를 들어, 내부 용기(3)의 후방 벽(17)은 외부 용기(4)의 내부에 내부 용기(3)의 옆에 배열되며 승강 기구(18)를 수용하는 챔버를 한정하도록 외부 용기(4)의 후방 벽(7)으로부터(적어도 2.5-3mm만큼) 이격될 수 있다(바람직하게는 첨부된 도면에 도시된 것

과 다르게, 예를 들어 이탈리아 특히 출원 B02014A000576의 개시에 따라 형상화됨). 상기 챔버는 내부 용기(3)에 의해 점유되지 않고 덮개(9)가 각각 개폐 될 때 시가렛 그룹(23)을 둘러싸는 텁(2)을 들어 올리거나 내리는 것을 허용하는 승강기구(18)를 독점적으로 수용하도록 설계된다.

[0044] 첨부 도면에 도시된 실시예에서, 승강기구(18)는 덮개(9)의 후방 벽(13)과 일체인 하나의 연결 텁(19)만을 갖는다. 도시되지 않은 선택적이며 완전히 균등한 실시예에 따르면, 승강기구(18)는 상부 벽(11) 및 / 또는 덮개(9)의 전방 벽(12)과 일체가 될 수 있는 더 많은 수의 연결 텁(20)을 구비한다. 도시되지 않은 추가적인 실시예에 따르면, 상기 연결 텁(19)은 (경질로 되는 대신에) 가요 성을 가져서 구속없이 변형 될 수 있다(물론, 보강 텁(20)은 제공되지 않는다). 예를 들어, 연결 텁(19)은 연결 텁(19)이 고도로 가요성을 가지게 되는 것을 허용하는, 가로 지르고 서로 가깝게 배치된 소정의(약) 개수의 약화 선을 가질 수 있다.

[0045] 상기 한 시가렛 패키지(1)는 많은 이점을 갖는다.

[0046] 우선, 전술한 시가렛 패키지(1)는 덮개(9)가 개방되어 텁(2)의 전방 벽의 더 큰 표면을 노출시키게 할 때 외부 용기(4)에 대한 텁(2)을 들려올릴 때 (즉 내부 용기(3)가 텁(2)을 구비할 때) 제조자가 주어진 동일한 크기(특히, 추출 개구(24)의 주어진 동일한 크기), 홀딩 텁(27)의 크기를 증가시키게 되어, 동일한 추출 개구(24)의 크기를 가진 더 큰 홀딩 텁(27)을 확보(또는 홀딩 텁(27)의 크기와 동일한 크기를 가진 더 큰 추출 개구(24)를 확보)할 수 있게 된다.

[0047] 또한, 덮개(9)을 개폐함으로써, 텁(2)의 밀봉 플랩(25)의 홀딩 텁(27)이 외부 용기(4)의 전방 벽(6)의 상부 에지(36)로부터 나오거나 재진입 할 때, 사용자는 홀딩 텁(27)에 대하여 걱정할 필요없이 덮개(9)를 움직이는 것만으로도 매우 간단하게 덮개(9)를 폐쇄할 수 있게 되는데 그 이유는 홀딩 텁(27)은 외부 용기(4)의 전방 벽(6) 및 내부 용기(3)의 전방 벽(16) 사이의 작은 거리로 인하여 외부 용기의 전방 벽(6)의 상부 단부(36) 아래에서 자동적으로 미끄러지게 되기 때문이다.

[0048] 최종적으로, 전술한 시가렛 패키지(1)는 기존의 제조 기계(비파괴적 변화를 몇 번 받을 필요는 있음)에서도 제조가 용이하다. 사실상, 텁(2), 외부 컨테이너(4) 및 덮개(9) (따라서, 대응 래퍼(30) 및 블랭크(21))은 텁과 완전히 동일하게 되고, 공지된 유형의 빙봉된 텁 및 헌지된 덮개를 가진 시가렛 패키지의 외부 용기 및 덮개(따라서 대응 래퍼 및 블랭크) 그리고 내부 용기는 몇가지 간단한 변화를 장치에 줌으로써 쿠폰을 삽입하는데 사용되는 장치의 텁(2) 주위에서 블랭크(21)를 접음으로써 제조될 수 있다.

부호의 설명

[0049] 1: 시가렛 패키지

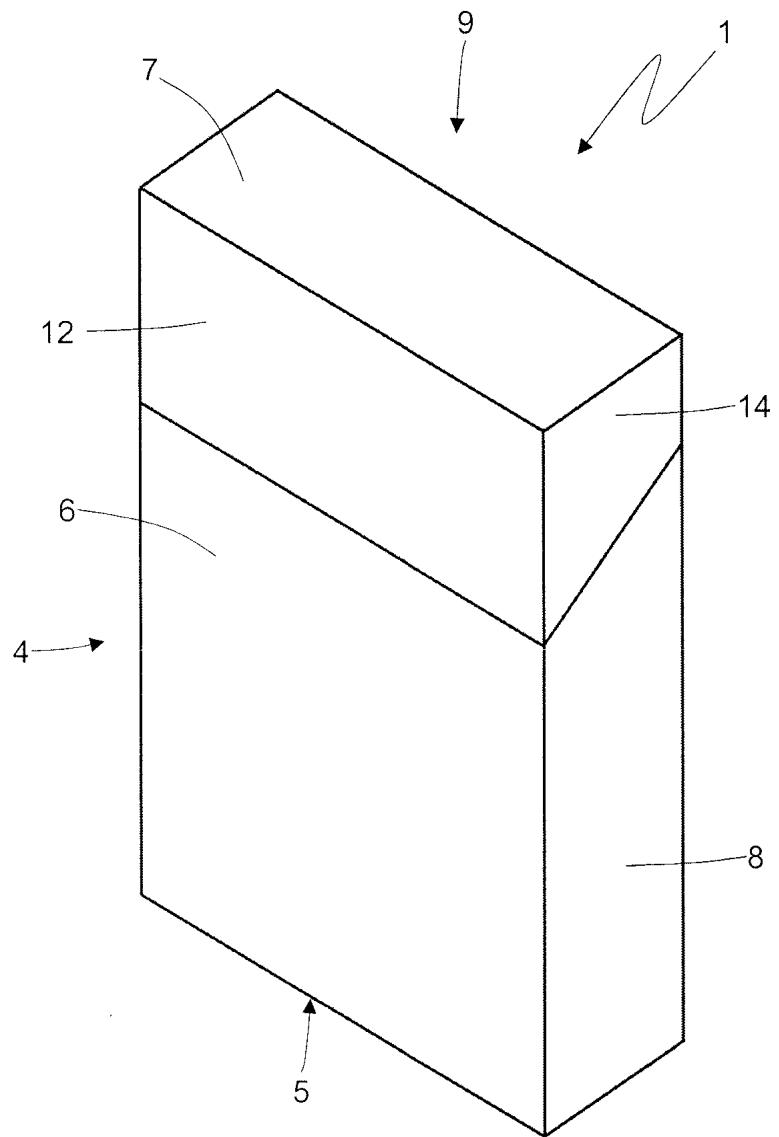
2: 텁

3: 내부 용기

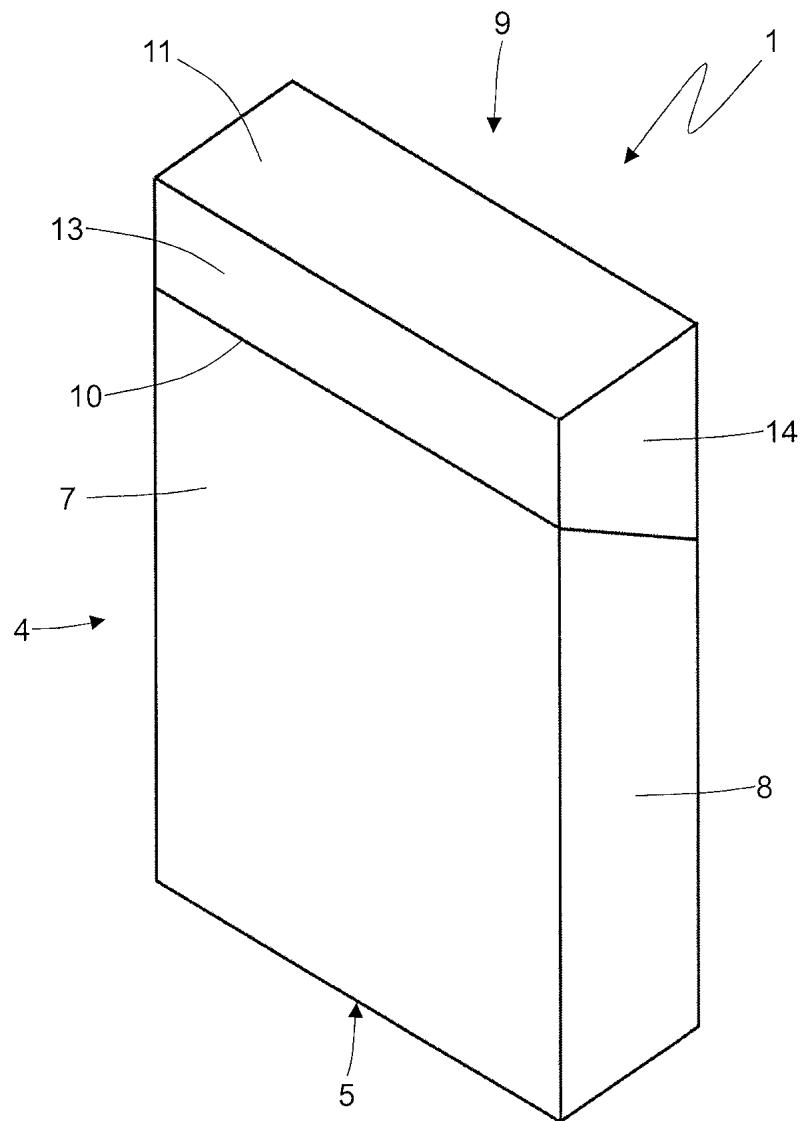
4: 외부 용기

도면

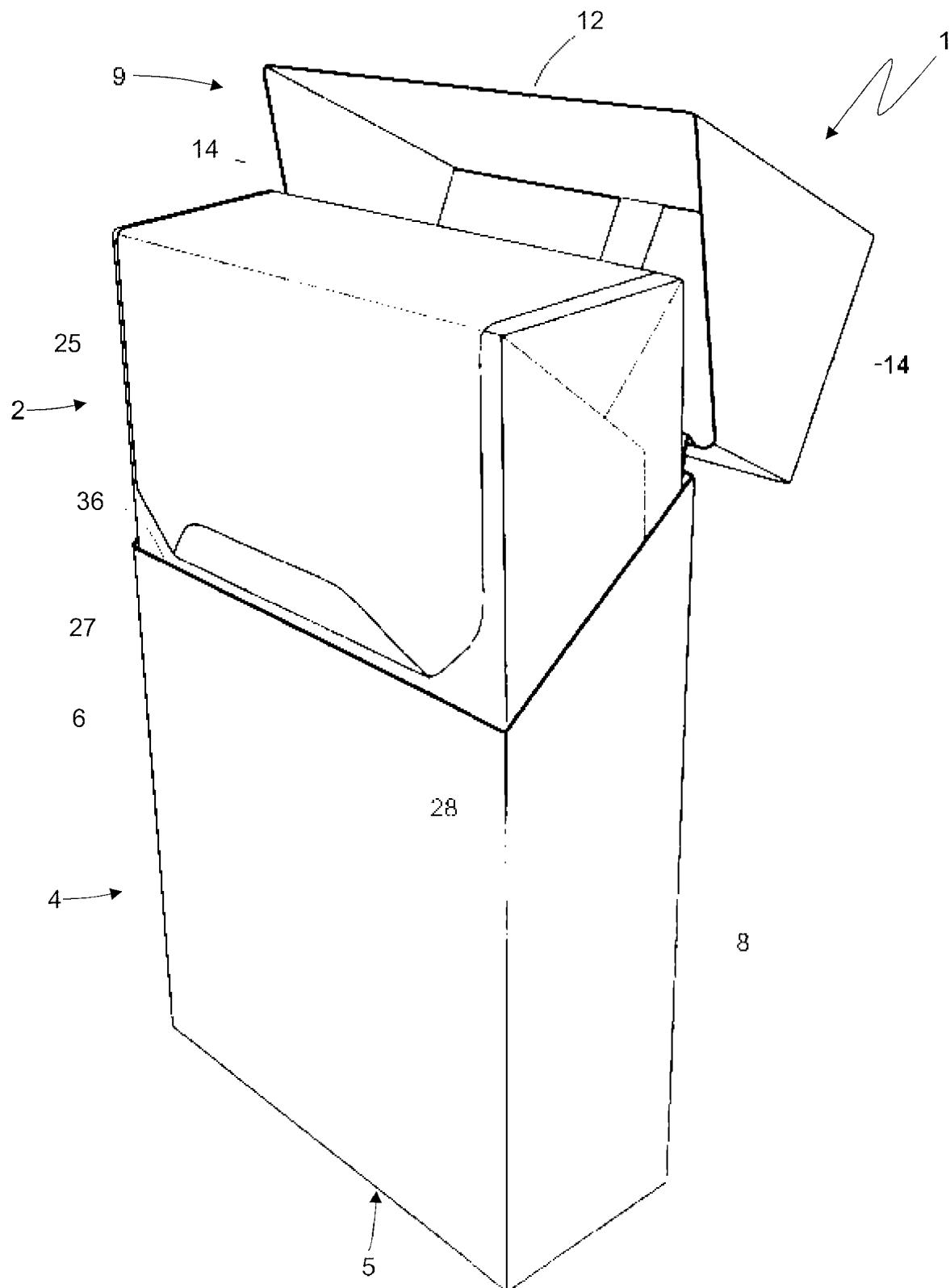
도면1



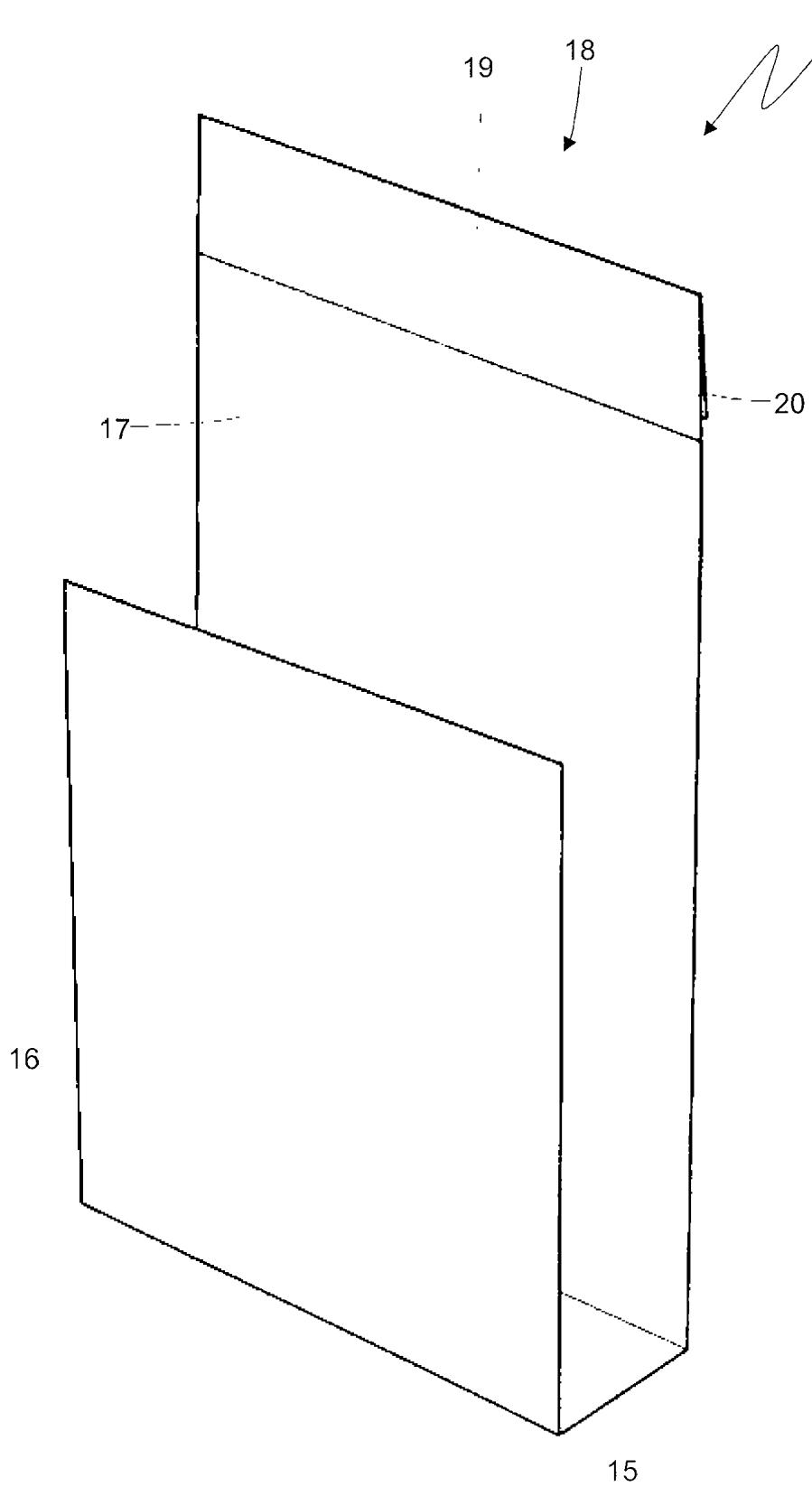
도면2



도면3

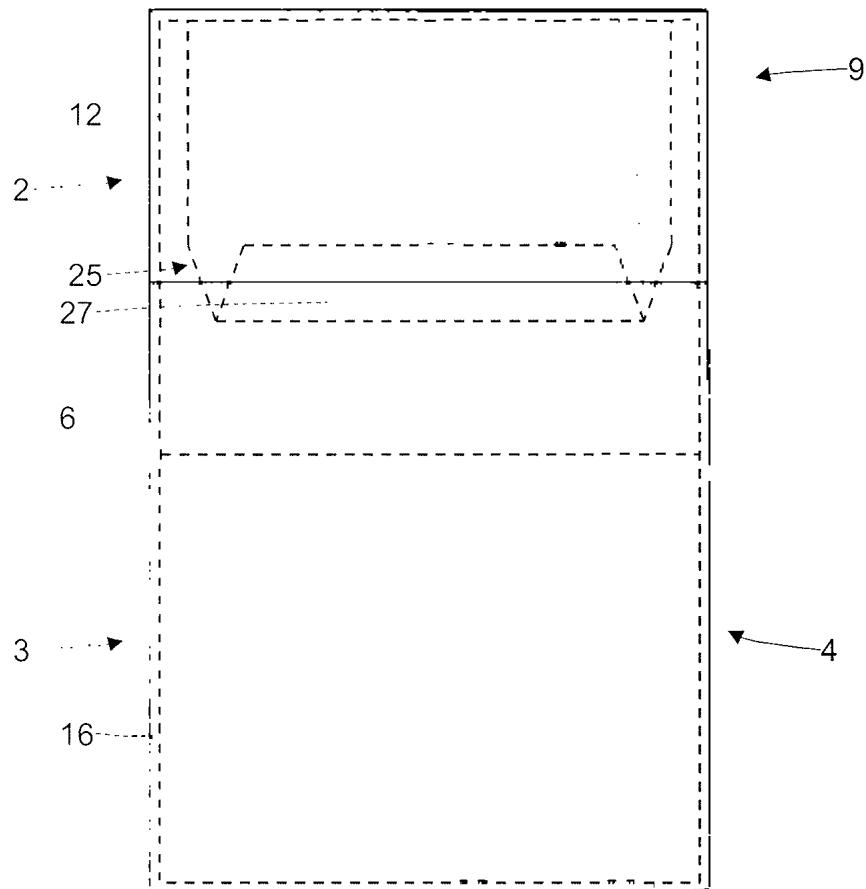


도면4



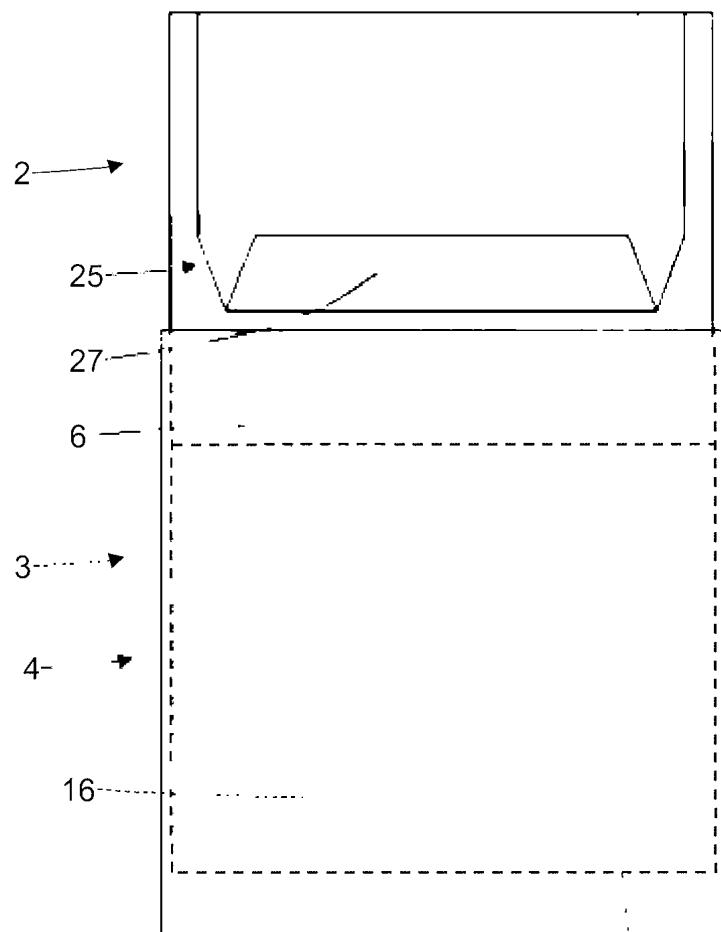
도면5

36

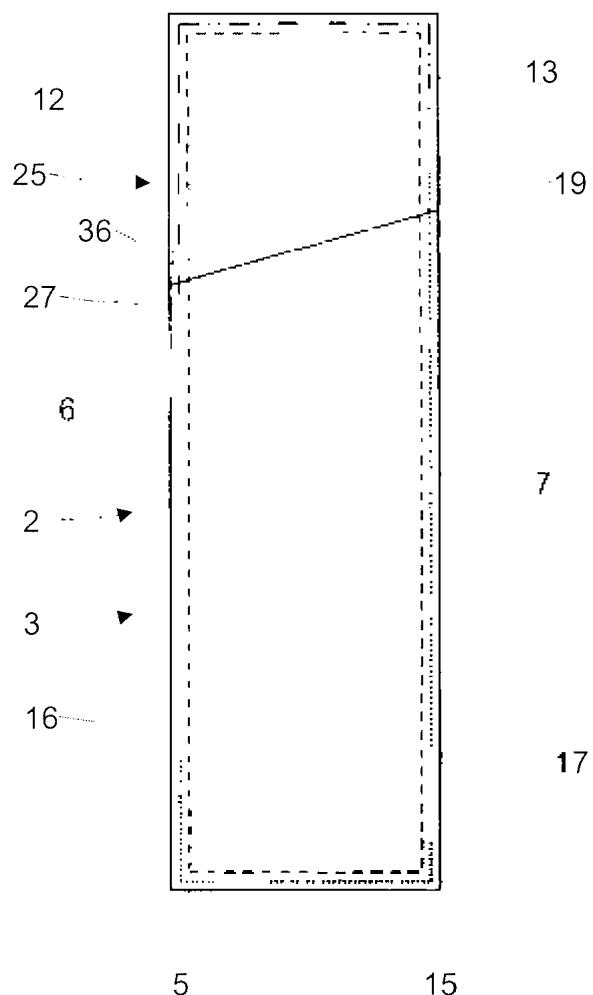


도면6

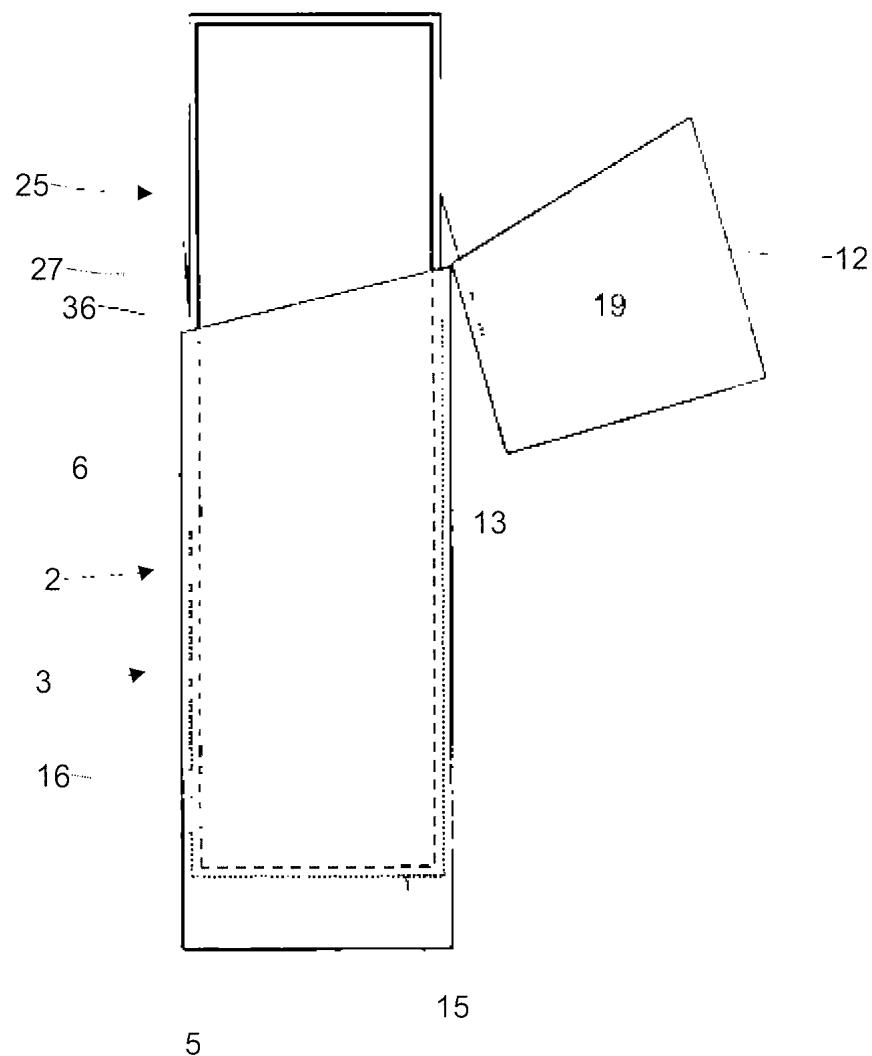
36



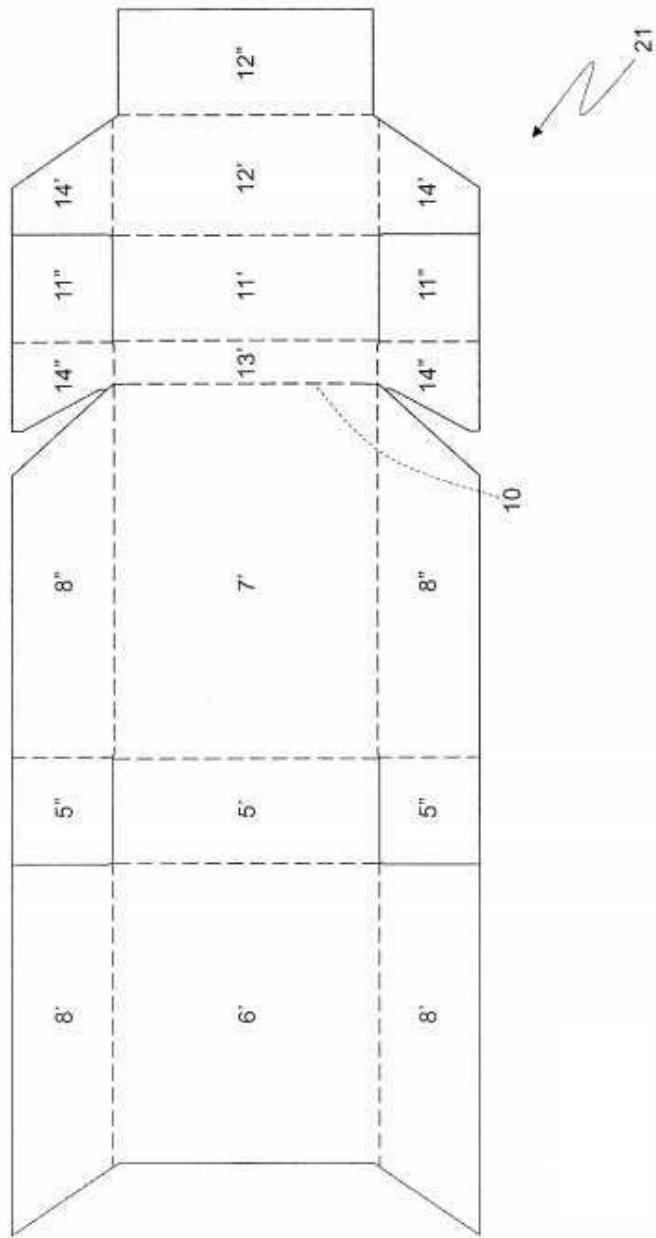
도면7



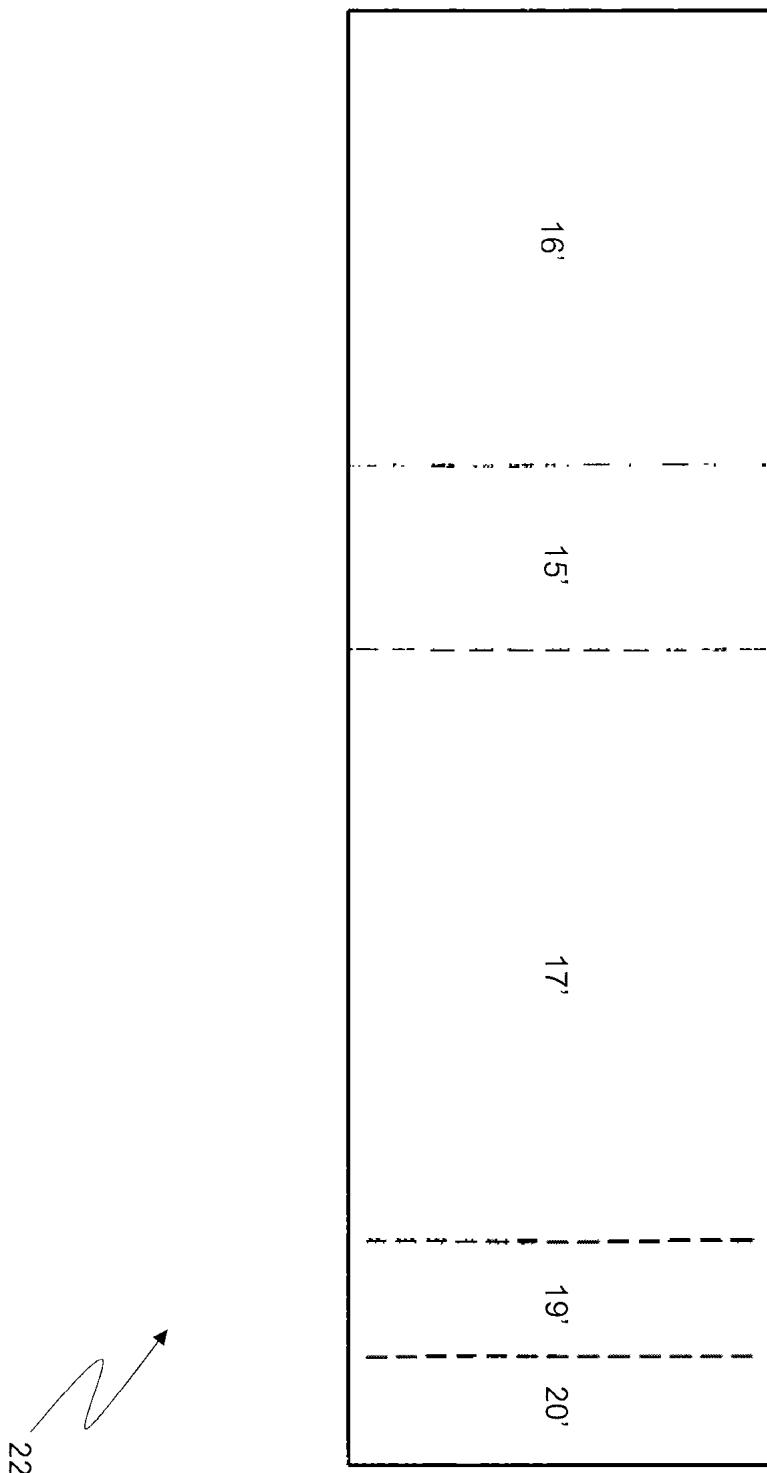
도면8



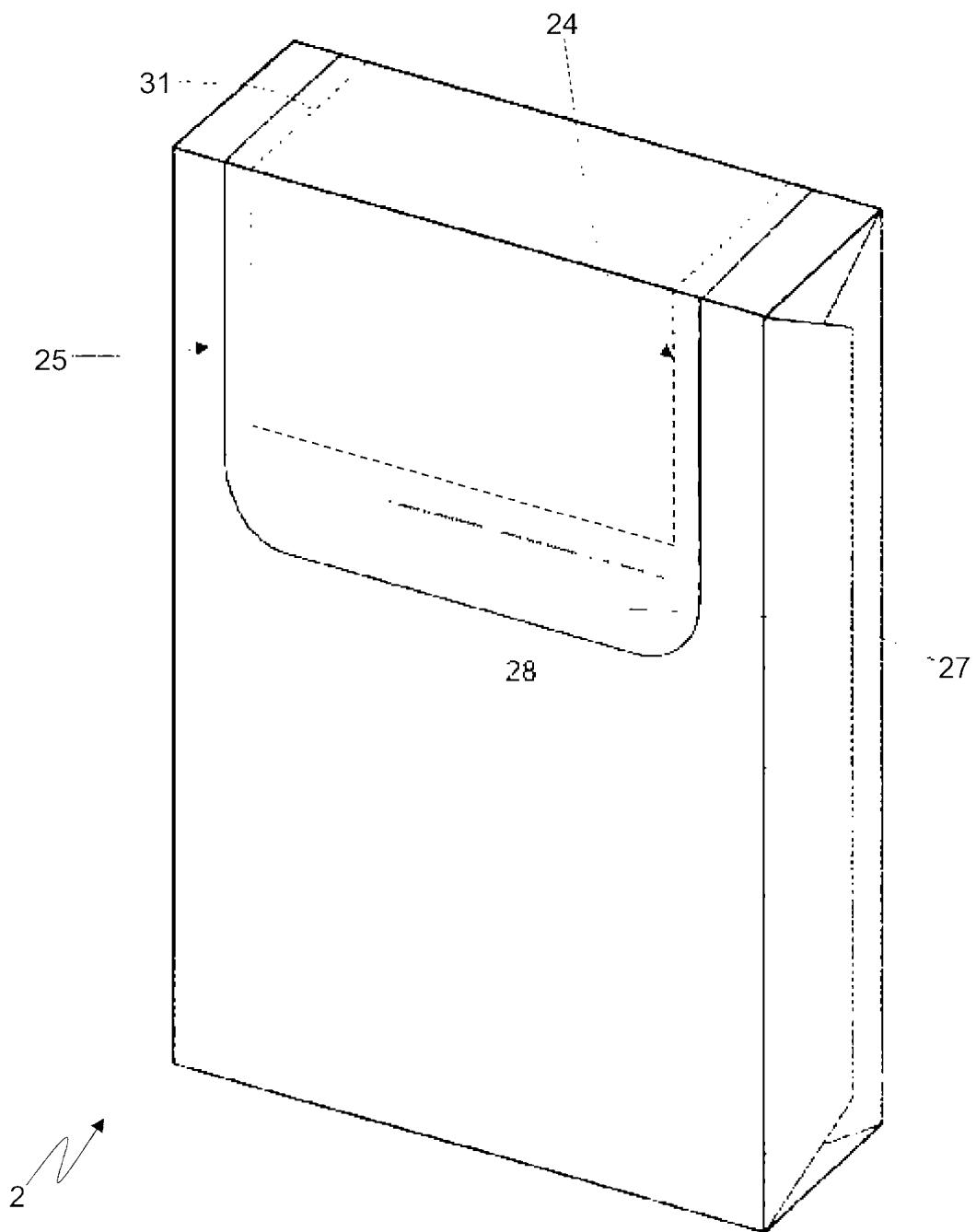
도면9



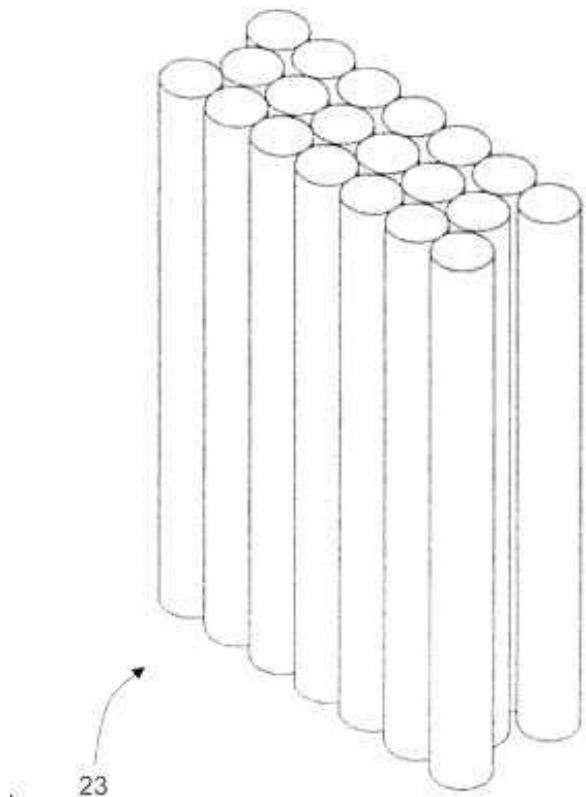
도면10



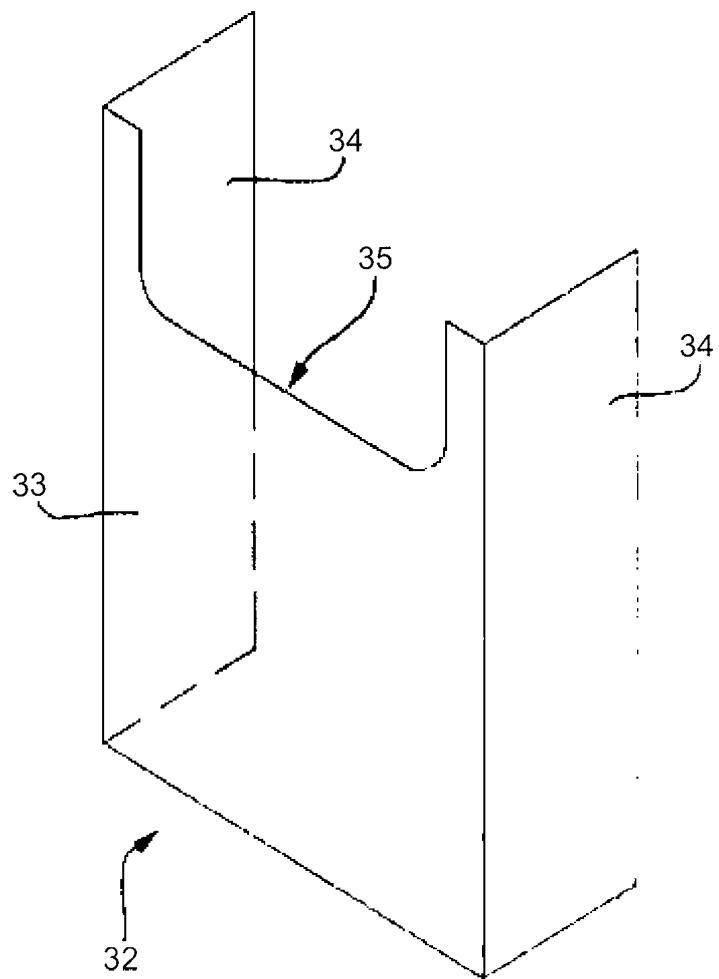
도면11



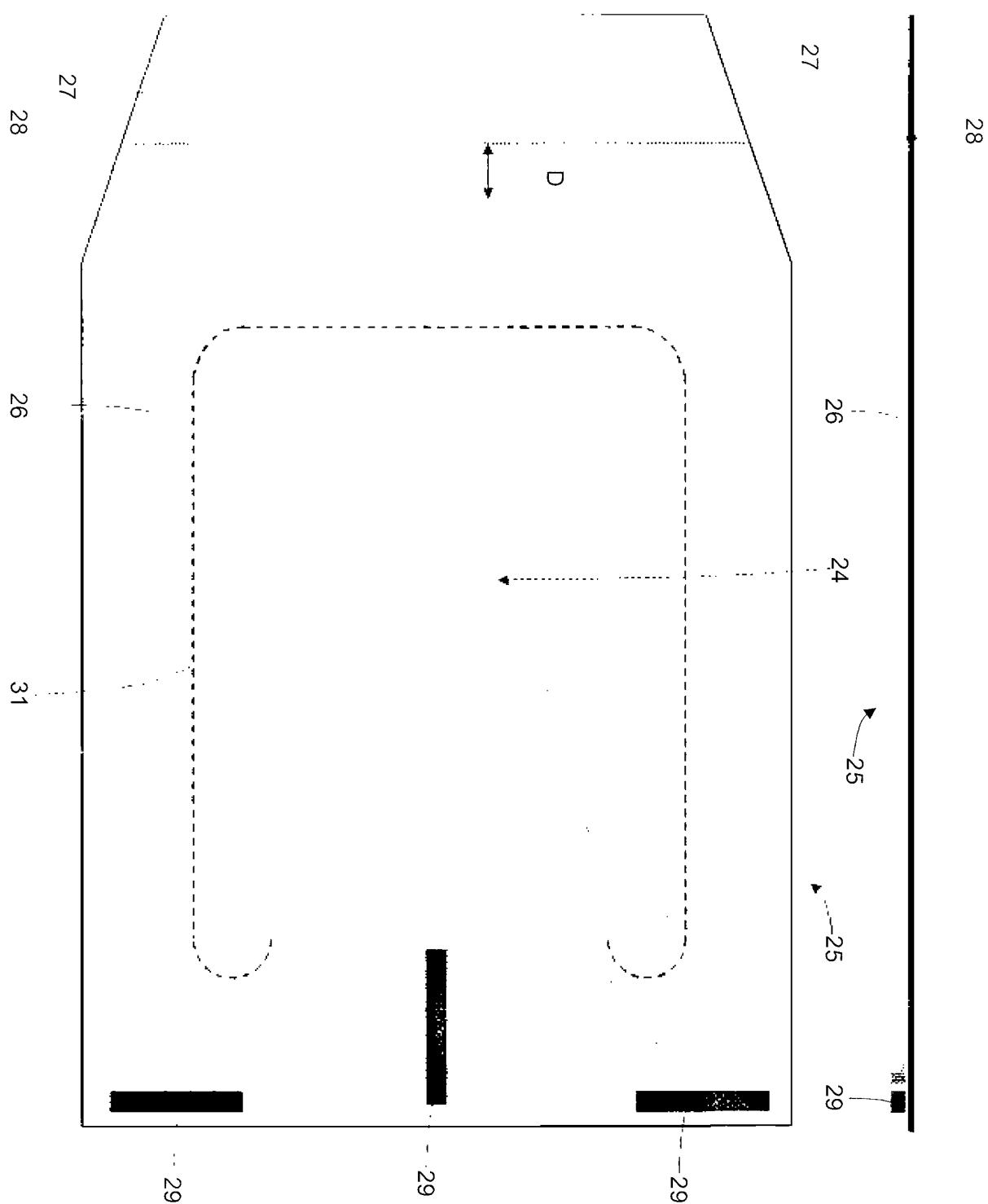
도면12



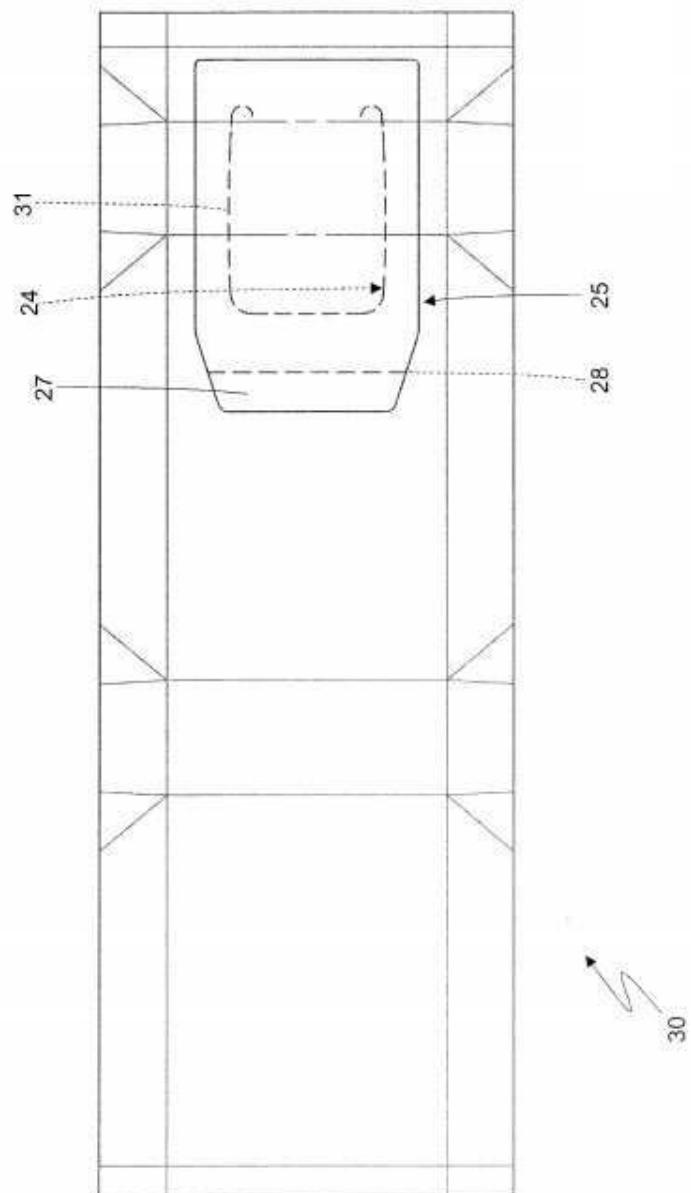
도면13



도면14



도면15



도면16

