

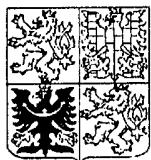
UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

6469

(19)

ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **6794-97**

(22) Přihlášeno: **04. 06. 97**

(47) Zapsáno: **04. 09. 97**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁶:

B 65 G 69/00

B 65 G 69/18

B 65 G 65/23

(73) Majitel:

SYNTHESIA A.S., Pardubice, CZ;

(72) Původce:

Kavan Mojmir, Pardubice, CZ;

Hauptfleisch Jarmil, Pardubice, CZ;

Mazuch Ladislav Ing., Pardubice, CZ;

Vomlel Luboš, Lázně Bohdaneč, CZ;

(54) Název užitého vzoru:

**Zařízení pro bezprašné vyprazdňování
nádob s práškovitými materiály**

CZ 6469 U1

Zařízení pro bezprašné vyprazdňování nádob s práškovitými materiály

Oblast techniky

Technické řešení se týká zařízení, které umožňuje a zaručuje bezprašné vyprazdňování nádob s práškovitými materiály obzvláště jedovatými nebo jinak zdraví nebezpečnými.

Dosavadní stav techniky

Dosud se vyprazdňování nádob provádí za velmi intenzivního odsávání, případně v uzavřených komorách nebo je použito pneumatické dopravy. Jedná se vždy o složitá zařízení vzhledem k následnému čištění odsávaného vzduchu. V uzavřených komorách dochází navíc i ke znečištění vnějšího povrchu nádob.

Podstata technického řešení

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení pro bezprašné vyprazdňování nádob s práškovitými materiály tvořené dopravním šnekem krytým válcovým pláštěm a násypkou, jehož podstata spočívá v tom, že násypka je opatřena nejméně čtyřmi rovnoběžně uloženými pneumatickými válci, na jejichž pístnicích je upevněn rošt určený pro umístění vyprazdňovaných nádob, přičemž násypka s válci a rostem je kolem osy dopravního šneku otočná o 180°.

Výhodou zařízení dle technického řešení je možnost jeho použití tam, kde je nutno vyprázdnit určité množství sypkého práškovitého materiálu do zásobníku (násypky), případně dávkovat do mísiče apod. Celé zařízení lze dokonale zatěsnit, což je zvláště důležité při vyprazdňování, dopravě a dávkování látek škodlivých zdraví, např. jedovatých nebo karcinogenních.

Přehled obrázků na výkrese

Technické řešení je blíže objasněno pomocí výkresu, na kterém je znázorněn podélný řez zařízením, a to na obr. 1 v klidovém stavu, na obr. 2 při manipulaci se zařízením ve fázi před otočením a na obr. 3 při manipulaci se zařízením ve fázi po otočení o 180°.

Příklady provedení

Zařízení, jehož podélný řez je znázorněn na přiloženém výkrese, je tvořeno dopravním šnekem 1 s pohonem 8, který se otáčí ve válcovém plášti s výpadem 2. Na násypce 3 s přesnými otvory jsou upevněny čtyři pneumatické válce 4, jejichž osy jsou dokonale rovnoběžné. Na pístnicích těchto čtyř pneumatických válců 4 je zakotven rošt 6, na němž jsou umístěny nádoby 5 s materiálem tak, že osy jejich hrdel leží v osách přesných otvorů v násypce 3. Zařízení je dále opatřeno pohonem otáčení 7 a zásobníkem 9, do kterého je materiál z nádob vyprazdňován.

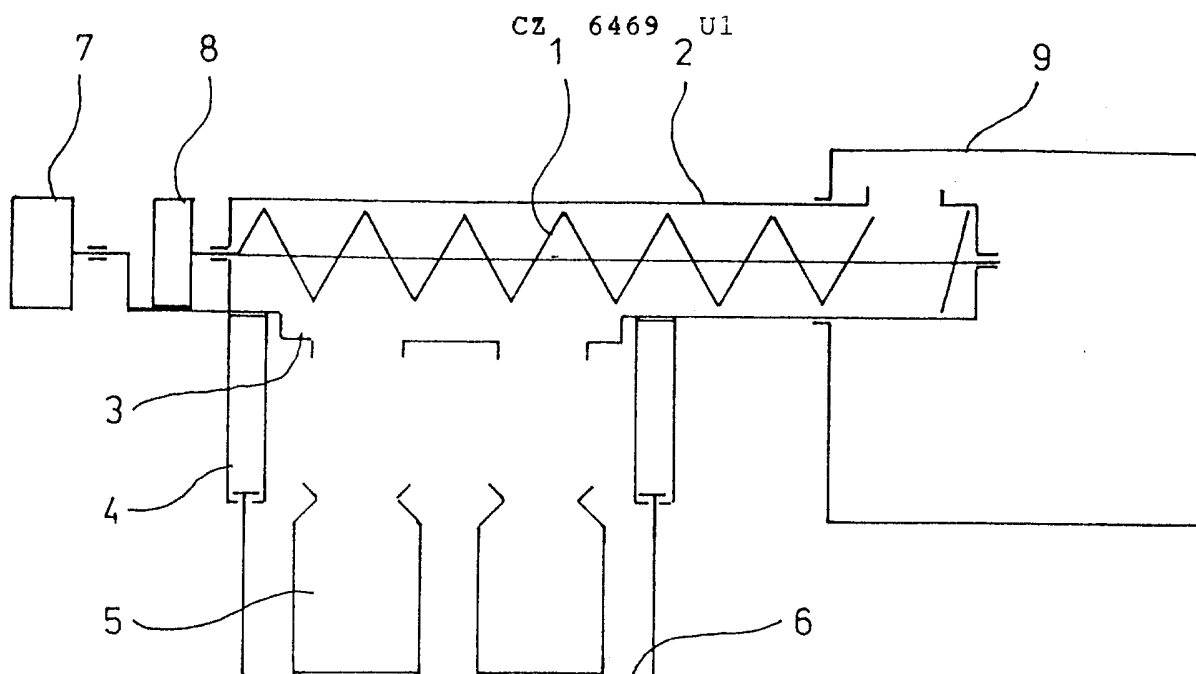
Zařízení pracuje následujícím způsobem. Nádoby 5 s práškovitým materiálem určeným k vyprázdnění jsou postaveny do přesně vyznačených míst na rošt 6. Čtyřmi pneumatickými válci 4 je rošt

6 s nádobami 5 vyzvednut a hrdla nádob jsou přimáčknuta na přesné otvory v násypce 3. Pohonem otáčení 7 je celé zařízení otočeno o 180°. Po zapnutí pohonu 8 dopravního šneku 1 dojde postupně k úplnému vyprázdnění materiálu z nádob 5 přes výpad do zásobníku 9.

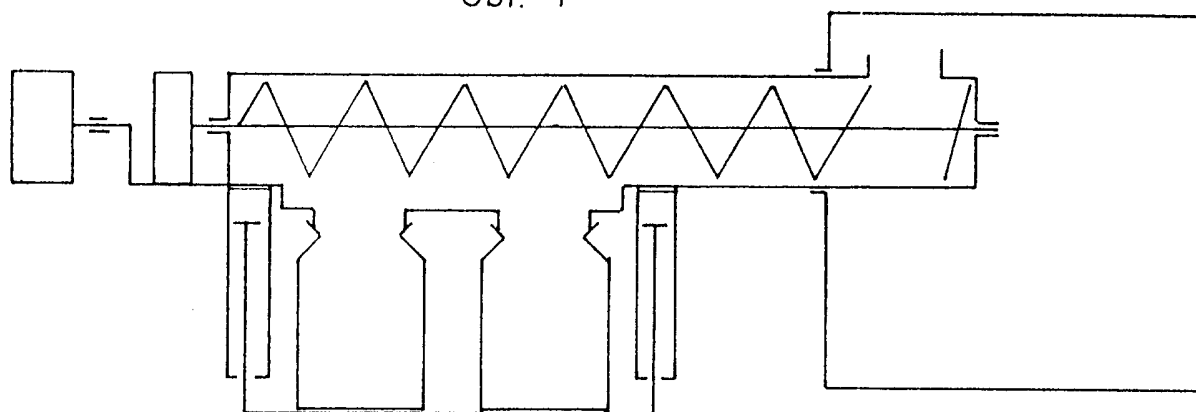
N Á R O K Y N A O C H R A N U

Zařízení pro bezprašné vyprazdňování nádob s práškovitými materiály, tvořené dopravním šnekem krytým válcovým pláštěm a násypkou, v y z n a č e n é t í m, že násypka (3) je opatřena nejméně čtyřmi rovnoběžně uloženými pneumatickými válci (4), na jejichž pístnicích je upevněn rošt (6) pro umístění vyprazdňovaných nádob (5), přičemž násypka (3) s pneumatickými válci (4) a roštem (6) je kolem osy dopravního šneku (1) otočná o 180°.

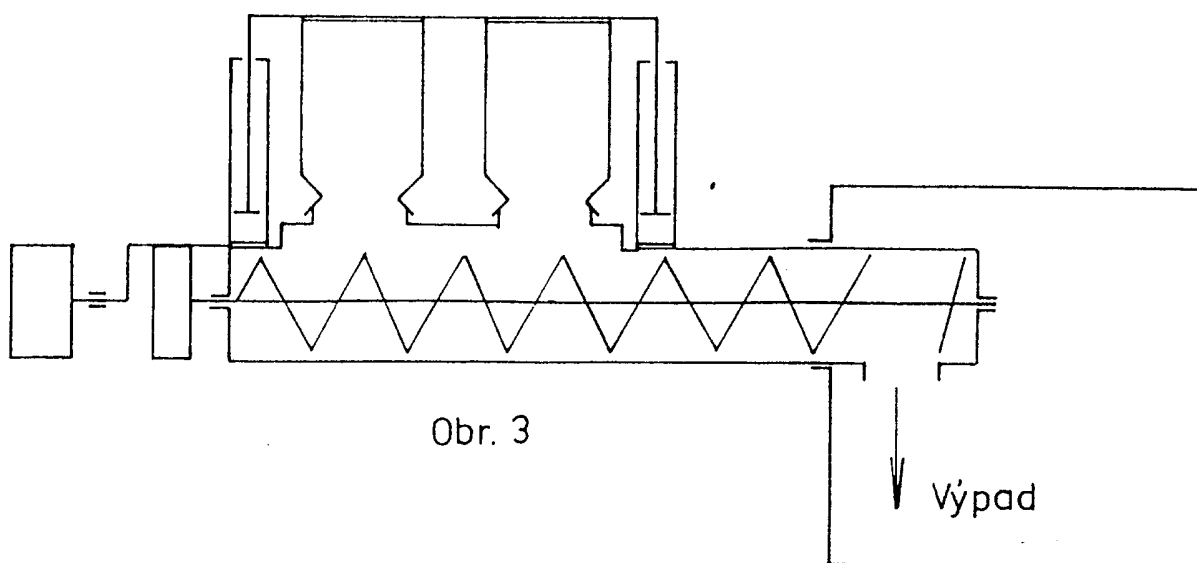
1 výkres



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

Konec dokumentu