



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206969856 U

(45)授权公告日 2018.02.06

(21)申请号 201720640119.4

(22)申请日 2017.06.05

(73)专利权人 广州市永乐塑料制品有限公司

地址 510000 广东省广州市花都区花山镇
两龙路84号

(72)发明人 江国铝

(74)专利代理机构 广州京诺知识产权代理有限公司 44407

代理人 麦超群

(51)Int.Cl.

B65H 35/10(2006.01)

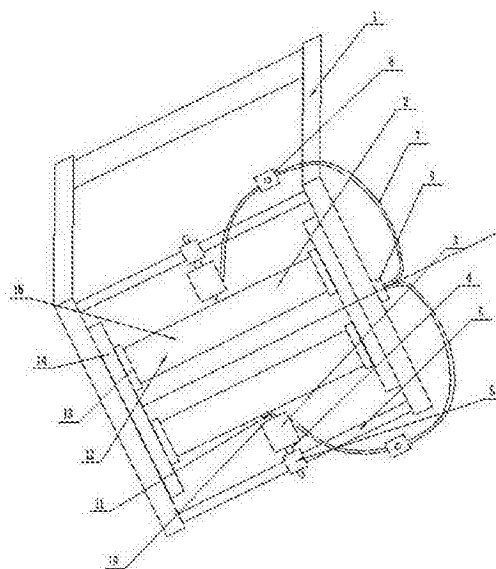
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种PE药品袋撕裂线机械装置

(57)摘要

本实用新型提供一种PE药品袋撕裂线机械装置,包括机架和设置在工作台上的工作台,所述工作台的前后两侧设有滚筒,所述滚筒与连接轴转动连接,所述连接轴穿过定位座固定在外部,所述定位座内设有滑槽,所述机架的前后两端设有滑杆,所述滑槽带动滚筒在所述滑杆上上下下移动,所述滚筒内接入感温线,所述感温线的另一端穿过温控表接入发热片,所述发热片设置在所述机架的外部,所述滚筒上设有刻度针座,所述刻度针座上设有圆形刻度针头。本实用新型具有成品质量好,结构简单合理,制作和维护成本低廉,生产效率高,实用性强的特点,适合中小企业使用。



1. 一种PE药品袋撕裂线机械装置,包括机架和设置在机架上的工作台,其特征在于:所述工作台的前后两侧设有滚筒,所述滚筒与连接轴转动连接,所述连接轴穿过定位座固定在外部,所述定位座内设有滑槽,所述机架的前后两端设有滑杆,所述滑槽带动滚筒在所述滑杆上上下下移动,所述滚筒内接入感温线,所述感温线的另一端穿过温控表接入发热片,所述发热片设置在所述机架的外部,所述滚筒上设有刻度针座,所述刻度针座上设有圆形刻度针头。

2. 根据权利要求1所述的一种PE药品袋撕裂线机械装置,其特征在于:所述工作台包括放置圆杆、连接块和固定条,所述固定条设置在所述机架的侧壁上,所述连接块的一端连接所述固定条,所述连接块的另一端连接所述放置圆杆,所述放置圆杆设置在所述连接块之间,所述放置圆杆包括两个平行相对的圆杆。

一种PE药品袋撕裂线机械装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及薄膜加工技术领域,特别是一种PE药品袋撕裂线机械装置。

背景技术

[0002] 撕裂线是日常生活中常见的一种处理方法,设置撕裂线的药品袋具有易撕易用、保证剩余产品完好等优点。一般的撕裂线刻度加工依靠膜切机,利用膜切刀冲切加工,由于膜切刀为垂直移动,无法高速运动,同时模切需要压力较大能耗高,设备故障率较高,整体结构复杂,设备成本高,不适合中小企业使用。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的上述缺点,本实用新型的目的是提供一种结构简单、生产成本低、操作方便的PE药品袋撕裂线机械装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种PE药品袋撕裂线机械装置,包括机架和设置在机架上的工作台,所述工作台的前后两侧设有滚筒,所述滚筒与连接轴转动连接,所述连接轴穿过定位座固定在外部,所述定位座内设有滑槽,所述机架的前后两端设有滑杆,所述滑槽带动滚筒在所述滑杆上上下下移动,所述滚筒内接入感温线,所述感温线的另一端穿过温控表接入发热片,所述发热片设置在所述机架的外部,所述滚筒上设有刻度针座,所述刻度针座上设有圆形刻度针头。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进:所述工作台包括放置圆杆、连接块和固定条,所述固定条设置在所述机架的侧壁上,所述连接块的一端连接所述固定条,所述连接块的另一端连接所述放置圆杆,所述放置圆杆设置在所述连接块之间,所述放置圆杆包括两个平行相对的圆杆。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0008] 本实用新型通过圆形刻度针头滚动实现撕裂线的连续快速加工,发热片与温控表的设置可以实时调控断点的温度,避免设备运行不稳,分切断点边缘毛刺较多,不够光滑的缺陷,具有成品质量好,结构简单合理,制作和维护成本低廉,生产效率高,实用性强的特点,适合中小企业使用。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 现结合附图说明与实施例对本实用新型进一步说明:

[0011] 一种PE药品袋撕裂线机械装置,包括机架1和设置在机架上的工作台2,所述工作台2的前后两侧设有滚筒3,所述滚筒3与连接轴4转动连接,所述连接轴4穿过定位座5固定在外部,所述定位座5内设有滑槽,所述机架1的前后两端设有滑杆6,所述滑槽带动滚筒3在

所述滑杆6上上下下移动,所述滚筒3内接入感温线7,所述感温线7的另一端穿过温控表8接入发热片9,所述发热片9设置在所述机架1的外部,所述滚筒3上设有刻度针座10,所述刻度针座10上设有圆形刻度针头11。

[0012] 所述工作台2包括放置圆杆12、连接块13和固定条14,所述固定条14设置在所述机架1的侧壁上,所述连接块13的一端连接所述固定条14,所述连接块13的另一端连接所述放置圆杆12,所述放置圆杆12设置在所述连接块13之间,所述放置圆杆12包括两个平行相对的圆杆15。

[0013] 工作原理:在生产PE药品袋过程中,把PE药品袋放置于工作台2上,穿在两个圆形刻度针头11之间调试好,通过圆形刻度针头11滚动实现撕裂线的连续快速加工,发热片9与温控表8的设置可以实时调控断点的温度,避免设备运行不稳,使分切断点边缘更平整光滑。

[0014] 本实用新型通过圆形刻度针头滚动实现撕裂线的连续快速加工,发热片与温控表的设置可以实时调控断点的温度,避免设备运行不稳,分切断点边缘毛刺较多,不够光滑的缺陷,具有成品质量好,结构简单合理,制作和维护成本低廉,生产效率高,实用性强的特点,适合中小企业使用。

[0015] 综上所述,本领域的普通技术人员阅读本实用新型文件后,根据本实用新型的技术方案和技术构思无需创造性脑力劳动而作出其他各种相应的变换方案,均属于本实用新型所保护的范围。

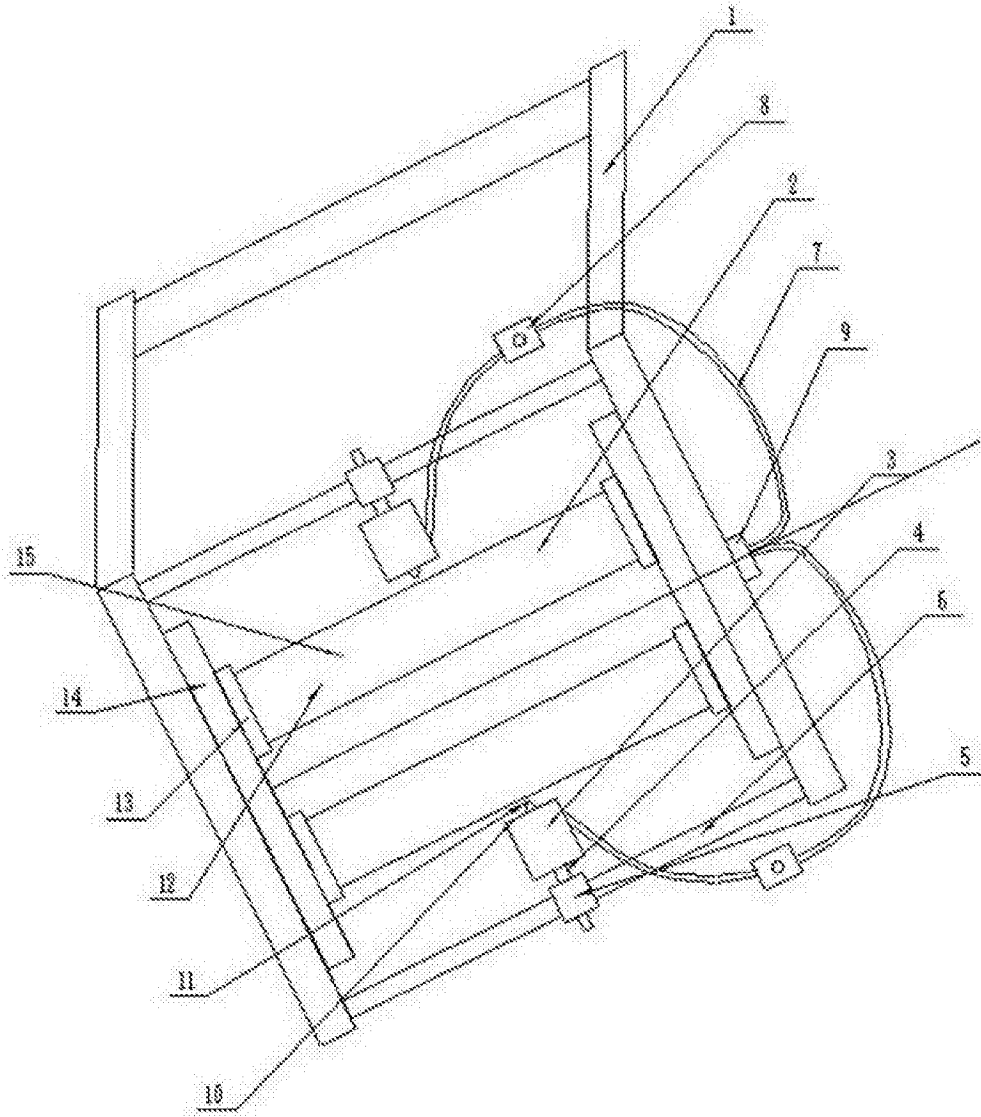


图1