



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M405171U1

(45)公告日：中華民國 100 (2011) 年 06 月 11 日

(21)申請案號：099220910

(22)申請日：中華民國 99 (2010) 年 10 月 29 日

(51)Int. Cl. : *A43B13/14 (2006.01)*

(71)申請人：晟琳鞋業有限公司(中華民國) (TW)

臺南市東區崇明 5 街 29 號

(72)創作人：鄭晴陽 (TW)

(74)代理人：陳金鈴

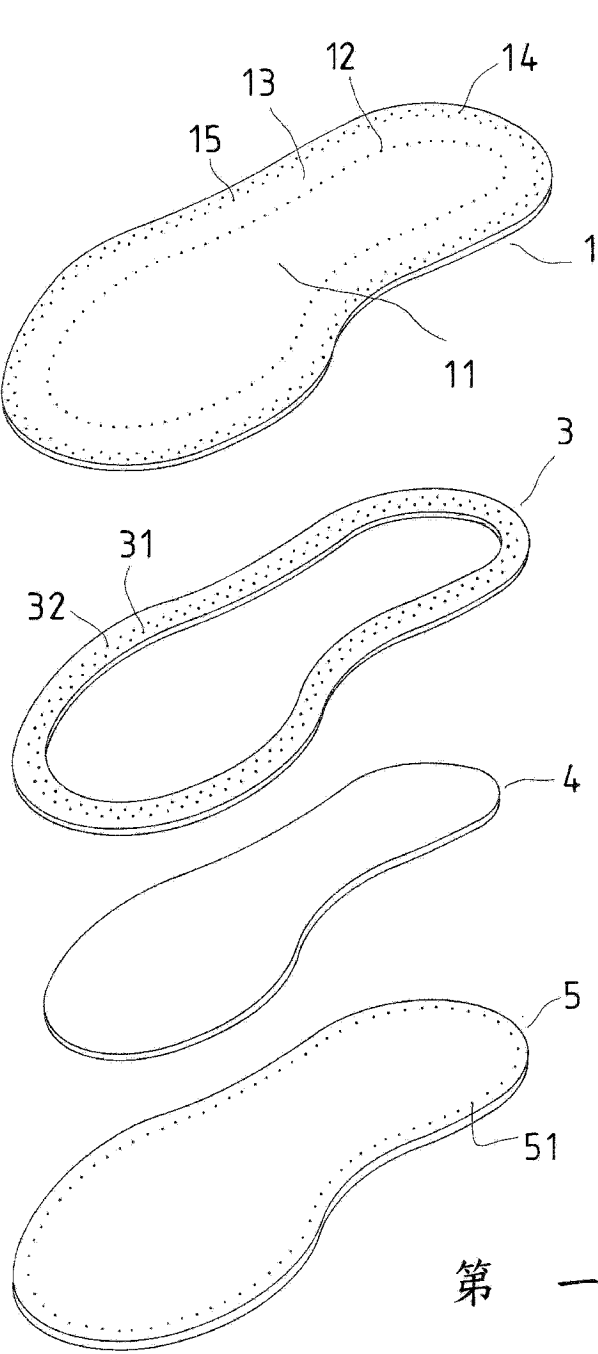
申請專利範圍項數：7 項 圖式數：8 共 0 頁

(54)名稱

鞋製品結構

(57)摘要

本創作係有關於一種鞋製品結構，為一種手工製之鞋製品，其主要於中底基層之外周緣一體製成有內沿邊條，再利用中底基層所預設之縫合孔來將內沿邊條反摺縫合，且配合內沿邊條處之內沿穿孔來對應與鞋面及外沿層縫合固定，而外沿層上之外沿孔可對應與大底層縫合固定，且外沿層與大底層之間可置入一支撐、保持中底基層軟硬度的填腹層，藉此，以預設裁成的各基礎鞋版，經由預設孔洞來對應縫合，係節省許多手工捏壓調整成型的時間及減少加工難度，具有增加手工製鞋之產量的功效者。



- (1) . . . 中底基層
- (1 1) . . . 中底區域
- (1 2) . . . 內縫合孔
- (1 3) . . . 內沿邊緣
- (1 4) . . . 外縫合孔
- (1 5) . . . 內沿穿孔
- (3) . . . 外沿層
- (3 1) . . . 第一外沿孔
- (3 2) . . . 第二外沿孔
- (4) . . . 填腹層
- (5) . . . 大底層
- (5 1) . . . 大底穿孔

第 一 圖

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

[0001] 本創作係有關於一種鞋製品結構，尤其是指一種手工製之鞋製品，藉以預設裁成的各基礎鞋版，經由預設孔洞來對應縫合，係節省許多手工捏壓調整成型的時間及減少加工難度，具有增加手工製鞋之產量的功效為創作應用者。

【先前技術】

[0002] 按，現今的鞋子大都已经機械化生產了，而因量產與模組化的因素關係，會產生穿著上欠缺舒適感、行走柔軟度不足及有磨腳等不合腳型等等問題，因此，還是會有鍾愛手工鞋的族群，而說到手工鞋讓人聯想到的就是製作時間長，一針一線慢慢製作加工相對地價格也昂貴，所以，大眾朋友往往對昂貴的鞋價蟄伏不動。

[0003] 而就一般手工鞋的製作同樣也是由內至外，首先，就是與腳底接觸的中底製作，而中底要與鞋面結合需透過中底周圍所形成的內沿條來縫合固定，而內沿條可分為以機器及手工結合二種，如第七圖所示，為機器製作，係以膠合方式將內沿條（71）對應貼黏在中底（7）周圍，使其可行成外翻出來的內沿條（71），以藉由外翻內沿條（71）來對應與鞋面（72）或外沿條等配件結合，而此等結構須增加內沿條（71）的黏貼的加工過程，且黏貼製作也會產生脫膠等缺失；或如第八圖所示，為人工製作，係需先準備適當厚度的中底（8），於中底（8）下方以工具加工形成溝槽（81）

，再藉由溝槽（81）形成縫製的槽道來對應與鞋面（82）或外沿條等配件結合，但是此種結構具有缺失，敘述如下：

[0004] 1、需加工溝槽，而溝槽的形成不易，因此需藉由工具來輔助形成溝槽。

[0005] 2、因需形成溝槽，故中底需選擇較厚的皮材，相對則會產生增加成本的問題。

[0006] 3、較厚的中底皮材在對應縫合鞋面時，其縫合加工更不容易。

[0007] 4、另外，一般手工鞋之外沿條為一條條狀，再對應與鞋面及中底縫合時，需藉由縫製師傅的經驗與手法，針對外沿條的適當位置處來剪裁缺口，以可在縫合時將外沿條捏合對應鞋型，因此，再製作上具有難度，也需具有經驗的縫製師傅才可上手。

[0008] 而因上述諸等缺失，以致在手工鞋的製作較為浪費時間，也無法達成量產的功效，相對在物材成本與人事成本上居高不下，因此，成本都反應在鞋價上，造成手工鞋昂貴的因素。

[0009] 緣是，創作人有鑑於此，秉持多年該相關行業之豐富設計開發及實際製作經驗，針對現有之結構及缺失再予以研究改良，提供一種鞋製品結構，以期達到更佳實用價值性之目的者。

【新型內容】

[0010] 本創作之鞋製品結構的主要目的係在改善現有鞋製品結構繁雜、製作緩慢的缺失，以藉由各基礎鞋版上形成具有預設縫合的孔洞，利用預設孔洞進行縫合加工，達到節省加工製作的時效性功能目的者。

[0011] 本創作鞋製品結構的目的與功效係由以下之技術所實現：

其主要於中底基層之外周緣一體製成有內沿邊條，再利用中底基層所預設之縫合孔來將內沿邊條反摺縫合，且配合內沿邊條處之內沿穿孔來對應與鞋面及外沿層縫合固定，而外沿層上之外沿孔可對應與大底層縫合固定，且外沿層與大底層之間可置入一支撐、保持中底基層軟硬度的填腹層，藉此，以預設裁成的各基礎鞋版，經由預設孔洞來對應縫合，係節省許多手工捏壓調整成型的時間及減少加工難度，具有增加手工製鞋之產量的功效者。

【實施方式】

[0012] 為令本創作所運用之技術內容、創作目的及其達成之功效有更完整且清楚的揭露，茲於下詳細說明之，並請一併參閱所揭之圖式及圖號：

[0013] 首先，請參閱第一～五圖所示，為本創作鞋製品結構之立體分解及剖視示意圖，其主要於設有一對應與腳底接觸的中底基層（1），於中底區域（11）的外周緣預設有內縫合孔（12），及一體製成有內沿邊條（13），而內沿邊條（13）外周緣預設有外縫合孔（14）及位於內沿邊條（13）與外縫合孔（14）間

的內沿穿孔（15），而藉以將中底基層（1）之內沿邊條（13）反摺且讓內、外縫合孔（12）、（14）對應縫製，再設有一預設有第一、第二外沿孔（31）、（32）的外沿層（3），而第一外沿孔（31）係與中底基層（1）之內沿穿孔（15）及鞋面（2）周圍縫製結合，再於中底基層（1）下方與外沿層（3）中央鏤空處的支撐填腹層（4）後，對應以一周緣預設有大底穿孔（51）的大底層（5），與外沿層（3）之第二外沿孔（32）縫製結合形成鞋製品者。

[0014] 請一併參閱第一～五圖所示，於製作時，其係先將中底基層（1）、外沿層（3）與鞋面（2），而於各層面中都預設形成所需的孔，接續，將中底基層（1）之內沿邊條（13）反摺，且讓內、外縫合孔（12）、（14）對應縫製一起，使其形成摺邊的內沿邊條（13），而其內沿穿孔（15）對應分佈在摺邊內沿邊條（13）之周圍，爾後，以中底基層（1）之內沿邊條（13）的內沿穿孔（15）通過鞋面（2）與外沿層（3）之第一外沿孔（31）而縫合一起，以形成基礎鞋體，接著，於中底基層（1）下方與外沿層（3）中央鏤空處進行置入填腹，為將填腹層（4）置入上述位置內，而其填腹層（4）之材質可依鞋品訴求功效而定，如為軟質素材、彈性素材等PU、TPU、SBR材質，另外，該填腹層（4）亦可為外沿層（3）中央鏤空處所裁切下來的廢料〔皮料〕最後，再將大底層（5）對應外沿層（3）來縫合，以讓大

底層（5）外周緣之大底穿孔（51）對應與外沿層（3）之第二外沿孔（32）縫合一起，而完成鞋製品；當完成鞋製品之後，其係可根據鞋款設計而進行結合鞋跟，可根據所需而製作不同高低、形狀的鞋跟（6）者。

[0015] 另外，請一併參閱第五、六圖所示，該中底基層（1）之內沿邊條（13）與外縫合孔（14）間之內沿穿孔（15）所預設之位置係筱關外沿層（3）所縫合的狀態，即當中底基層（1）之內沿邊條（13）反摺，而對應將內、外縫合孔（12）、（14）縫製一起，形成摺邊的內沿邊條（13），當內沿穿孔（15）對應分佈在摺邊內沿邊條（13）之下方周圍時，在進行鞋面（2）與外沿層（3）時，其第一外沿孔（31）對應通過鞋面（2）及內沿邊條（13）下方周圍的內沿穿孔（15）形成內包覆式的基礎鞋體〔如第五圖所示〕；而當內沿穿孔（15）對應分佈在摺邊內沿邊條（13）之側邊周圍時，在進行縫合鞋面（2）與外沿層（3）時，其第一外沿孔（31）對應通過鞋面（2）及內沿邊條（13）側邊周圍的內沿穿孔（15）形成外翻式的基礎鞋體〔如第六圖所示〕。

[0016] 前述之實施例或圖式並非限定本創作之結構樣態或尺寸，任何所屬技術領域中具有通常知識者之適當變化或修飾，皆應視為不脫離本創作之專利範疇。

[0017] 藉由以上所述，該元件之組成與使用實施說明可知，本創作與現有技術相較下，係具有諸多優點，敘述如

下：

[0018] 1、本創作鞋製品結構，藉以預設裁成的各基礎鞋版，經由預設孔洞來對應縫合，係節省許多手工捏壓調整成型的時間及減少加工難度，具有增加手工製鞋之產量的功效。

[0019] 2、本創作鞋製品結構，同上述，相對可降低鞋製品之人事成本，且反應在價格上，使其受大眾消費者青睞喜愛的優點。

[0020] 綜上所述，本創作實施例確能達到所預期之使用功效，又其所揭露之具體構造，不僅未曾見諸於同類產品中，亦未曾公開於申請前，誠已完全符合專利法之規定與要求，爰依法提出新型專利之申請，懇請惠予審查，並賜准專利，則實感德便。

【圖式簡單說明】

[0021] 第一圖：本創作之立體分解示意圖

[0022] 第二圖：本創作之中底基層剖視示意圖

[0023] 第三圖：本創作內沿邊緣條形成狀態之剖視示意圖

[0024] 第四圖：本創作之基礎鞋體剖視示意圖

[0025] 第五圖：本創作整體結合剖視示意圖〔內包覆式〕

[0026] 第六圖：本創作整體結合剖視示意圖〔外翻式〕

[0027] 第七圖：現有技術一之剖視示意圖

[0028] 第八圖：現有技術二之剖視示意圖

【主要元件符號說明】

[0029] < 本創作 >

[0030] (1) 中底基層 (1 1) 中底區域

[0031] (1 2) 內縫合孔 (1 3) 內沿邊條

[0032] (1 4) 外縫合孔 (1 5) 內沿穿孔

[0033] (2) 鞋面 (3) 外沿層

[0034] (3 1) 第一外沿孔 (3 2) 第二外沿孔

[0035] (4) 填腹層 (5) 大底層

[0036] (5 1) 大底穿孔 (6) 鞋跟

[0037] < 現有技術一 >

[0038] (7) 中底 (7 1) 內沿條

[0039] (7 2) 鞋面

[0040] < 現有技術二 >

[0041] (8) 中底 (8 1) 溝槽

[0042] (8 2) 鞋面

專利案號：099220910



智專收字第0992064744-0

DTD版本：1.0.1



日期：99年10月29日

公告本

新型專利說明書

※申請案號：099220910

※IPC分類：

A43B 13/14 (2006.01)

※申請日：99.10.29

一、新型名稱：

鞋製品結構

二、中文新型摘要：

本創作係有關於一種鞋製品結構，為一種手工製之鞋製品，其主要於中底基層之外周緣一體製成有內沿邊條，再利用中底基層所預設之縫合孔來將內沿邊條反摺縫合，且配合內沿邊條處之內沿穿孔來對應與鞋面及外沿層縫合固定，而外沿層上之外沿孔可對應與大底層縫合固定，且外沿層與大底層之間可置入一支撐、保持中底基層軟硬度的填腹層，藉此，以預設裁成的各基礎鞋版，經由預設孔洞來對應縫合，係節省許多手工捏壓調整成型的時間及減少加工難度，具有增加手工製鞋之產量的功效者。

三、英文新型摘要：

六、申請專利範圍：

1. 一種鞋製品結構，其包含有：

一中底基層（1），為一對應與腳底接觸的基底鞋層，於中底區域（11）的外周緣預設有內縫合孔（12），及一體製成有內沿邊條（13），而內沿邊條（13）外周緣預設有外縫合孔（14）及位於內沿邊條（13）與外縫合孔（14）間的內沿穿孔（15），而藉以將中底基層（1）之內沿邊條（13）反摺且讓內、外縫合孔（12）、（14）對應縫製；

一鞋面（2）；

一外沿層（3），為一中央鏤空之鞋條，由鞋條內至外預設有第一、第二外沿孔（31、32），而第一外沿孔（31）係與中底基層（1）之內沿穿孔（15）及鞋面（2）周圍縫製結合；

一填腹層（4），為對應置設在縫製完成的中底基層（1）下方與外沿層（3）中央鏤空處的支撐填料層；

一大底層（5），為供與地面踩踏的外層，於周緣預設有大底穿孔（51），且對應與外沿層（3）之第二外沿孔（32）縫製結合，以形成皮鞋製品者。

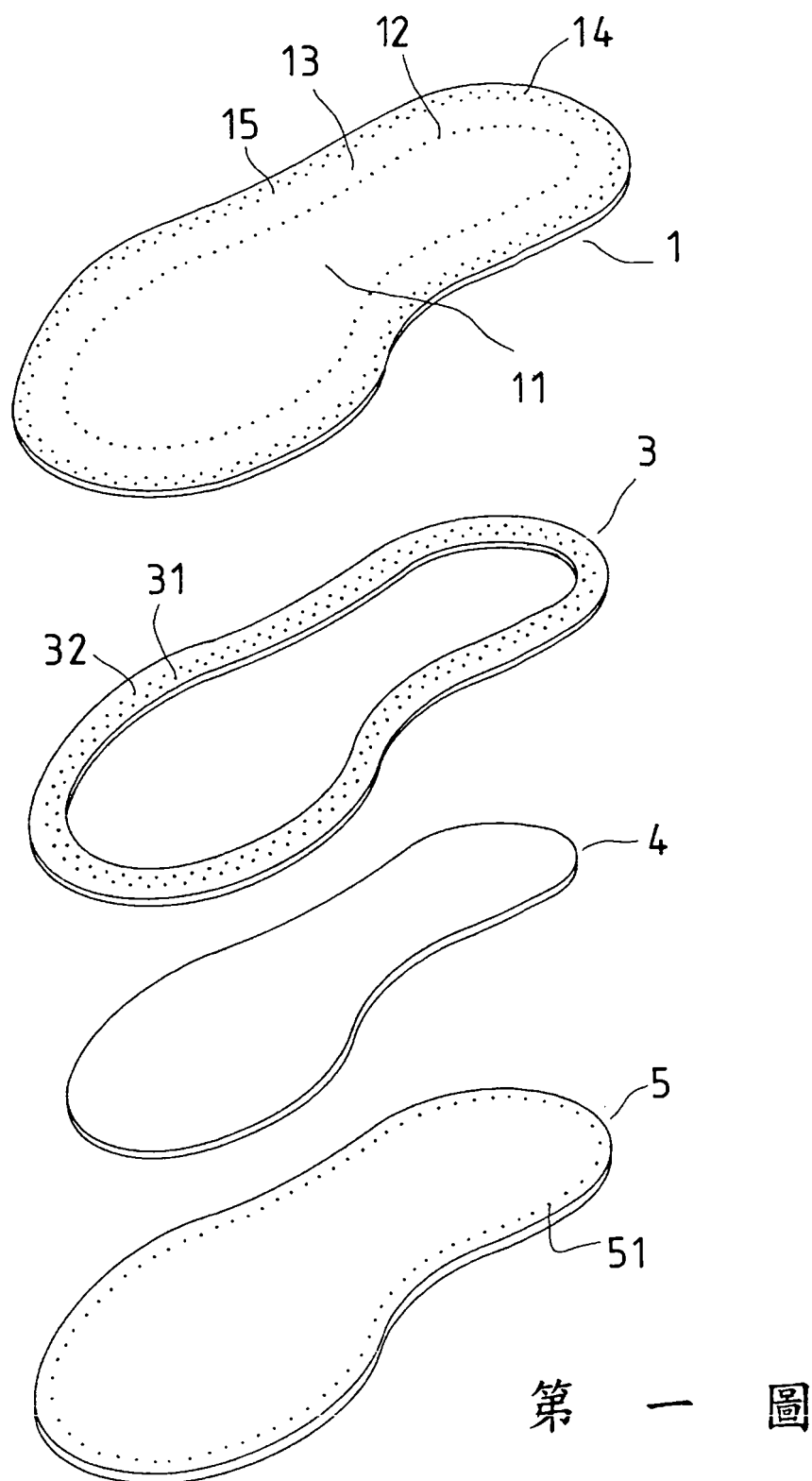
2. 如申請專利範圍第1項所述之鞋製品結構，其中於大底層（5）下方係可結合鞋跟（6）者。

3. 如申請專利範圍第1或2項所述之鞋製品結構，其中該填腹層（4）為以軟質素材、彈性素材其一為之。

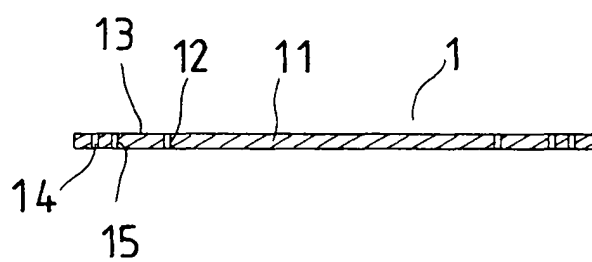
4. 如申請專利範圍第3項所述之鞋製品結構，其中該填腹層（4）為PU、TPU、SBR其一材質者。

- 5 . 如申請專利範圍第 1 或 2 項所述之鞋製品結構，其中該填腹層（4）為外沿層（3）中央鏤空處所裁切下來的廢料者。
- 6 . 如申請專利範圍第 1 或 2 項所述之鞋製品結構，其中該中底基層（1）內、外縫合孔（12）、（14）對應縫製後，其該內沿穿孔（15）對應分佈在摺邊內沿邊條（13）之下方周圍，讓外沿層（3）第一外沿孔（31）對應通過鞋面（2）及內沿邊條（13）下方周圍的內沿穿孔（15）形成內包覆式的基礎鞋體者。
- 7 . 如申請專利範圍第 1 或 2 項所述之鞋製品結構，其中該中底基層（1）內、外縫合孔（12）、（14）對應縫製後，其該內沿穿孔（15）對應分佈在摺邊內沿邊條（13）之側邊周圍，讓外沿層（3）第一外沿孔（31）對應通過鞋面（2）及內沿邊條（13）側邊周圍的內沿穿孔（15）形成外翻式的基礎鞋體者。

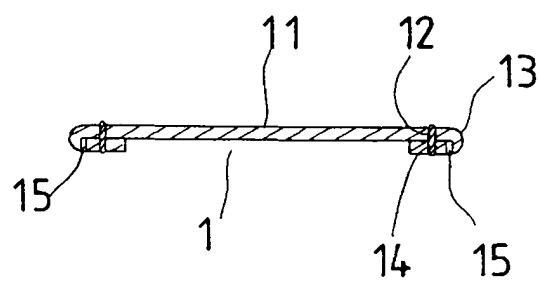
七、圖式：



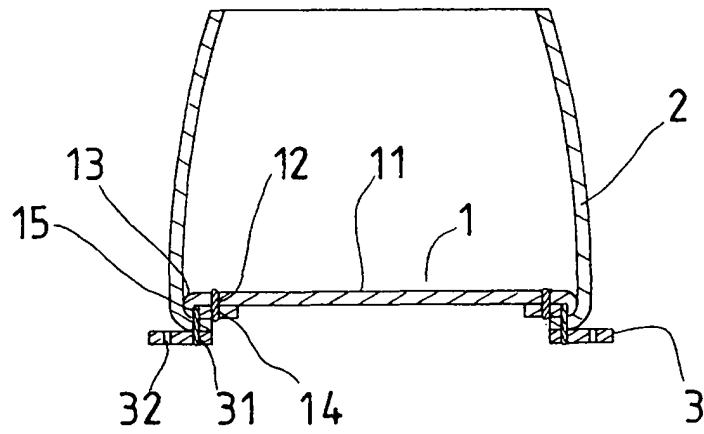
第一圖



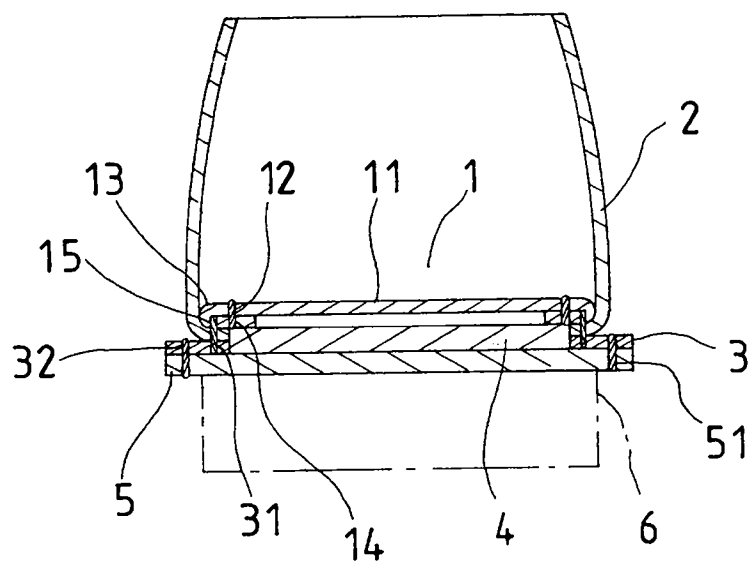
第 二 圖



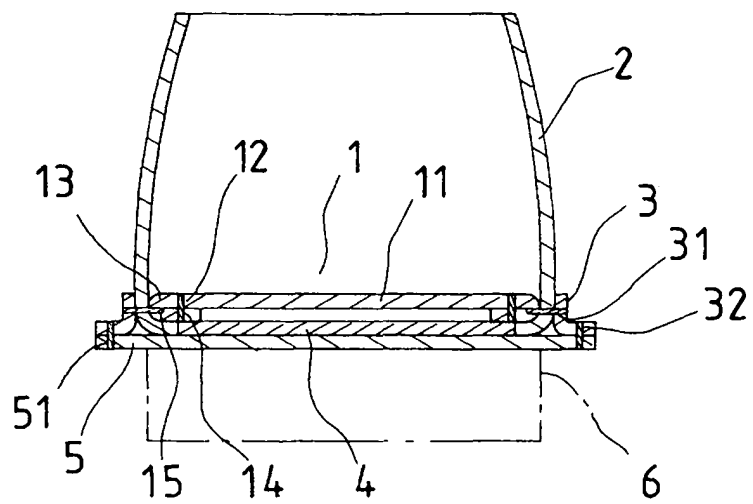
第 三 圖



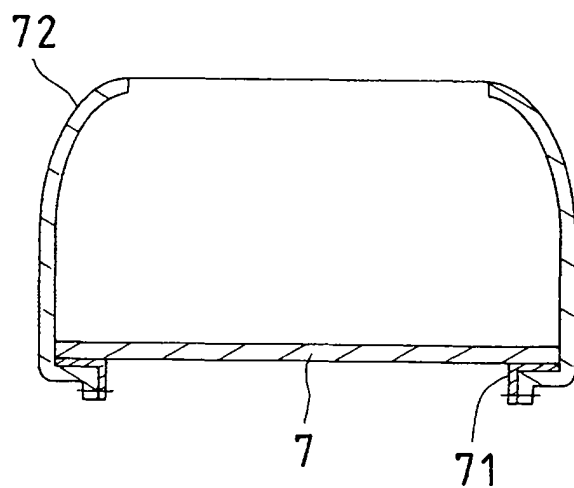
第 四 圖



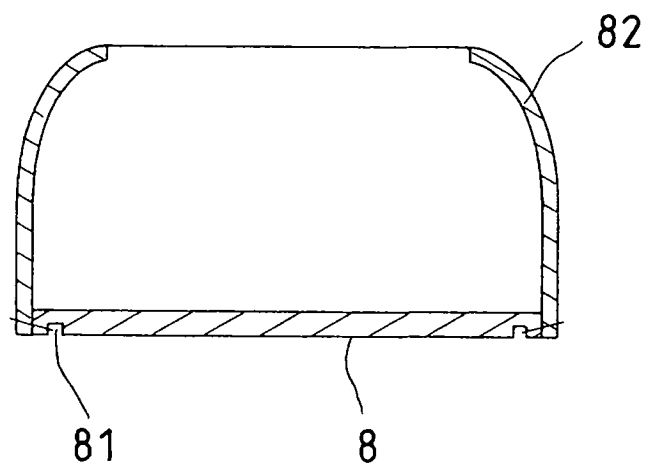
第 五 圖



第 六 圖



第 七 圖



第 八 圖

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第 (一) 圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

(1)	中底基層	(1 1)	中底區域
(1 2)	內縫合孔	(1 3)	內沿邊條
(1 4)	外縫合孔	(1 5)	內沿穿孔
(3)	外沿層	(3 1)	第一外沿孔
(3 2)	第二外沿孔	(4)	填腹層
(5)	大底層	(5 1)	大底穿孔

