

Warszawa, 12 września 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



B286 1/42
BIBLIOTEKA

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 23382.

Kl 85 e, 8/10.

MKP B286 1/42

S-té dite: Satujo Société Anonyme de Construction de Tuyaux
sans Joints Système Cravetto Breveté S. G. D. G.

E02 d 15/00

(Paryż, Francja).

Urządzenie do wytwarzania cementowych rurociągów bez złączy.

Patent dodatkowy do patentu Nr 22863.

Zgłoszono 13 marca 1934 r.

Udzielono 18 czerwca 1936 r.

Pierwszeństwo: 16 marca 1933 r. (Francja).

Najdłuższy czas trwania patentu do 24 lutego 1951 r.

W patencie Nr. 22863 podany jest sposób wytwarzania rurociągów bez złączy, a mianowicie rurociągów o przewodzie pojedynczym lub wielu przewodach, wykonanych z cementu zwykłego lub uzbrojonego.

Wzmiankowane jest również urządzenie, pozwalające na stosowanie powyższego sposobu, a przede wszystkim umożliwiające utrzymanie rdzeni rurociągu pod stałym ciśnieniem lub możliwie niezmiennym w ciągu całego okresu usuwania rdzenia.

Wynalazek niniejszy dotyczy urządze-

nia, które pozwala na osiągnięcie tego samego celu, które jest mniej złożone oraz bardziej praktyczne w użyciu.

Urządzenie niniejsze odznacza się tem, że stanowi je zbiornik, zaopatrzony w nasadki rurowe, do których są dołączone rury rdzeniowe, oraz w przelew, służący do utrzymywania cieczy w zbiorniku na poziomie stałym.

Na rysunku uwidoczniono przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia przekrój pionowy urządzenia, fig. 2 — widok z góry powyższego urządzenia.

Rdzeń sprężysty jest utworzony z rury 1, wykonanej z materiału giętkiego, jak np. z płótna lub płótna gumowanego, i posiadające wymiary (długość i średnicę), odpowiadające wielkości wytwarzanej rury.

Rura 1 jest zaopatrzona w linkę 4, prze-wleczoną wzdłuż osi tej rury z jednej stro-ny na drugą i przymocowaną do tej rury zapomocą osobnego złącza 3.

Aby rurę rdzeniową 1 poddać ciśnie-niu, wyzyskuje się zbiornik 16, ustawiony na nogach 17, których wysokość winna być dobrana tak, by ciśnienie, panujące we-wnątrz rury 1, było wystarczające do u-trzymania stałej jej średnicy podczas wy-twarzania rurociągu z cementu.

Zbiornik 16, który może być dowolnego kształtu, jest zaopatrzony w nasadki ru-rowe 18, przeprowadzone pod kątem poprzez dno zbiornika i przymocowane do niego za-pomocą kołnierzy 19.

Górne wyloty rur 18 są płaskie i znaj-dują się (wszystkie) w jednej płaszczyźnie poziomej. Zbiornik poza tem jest zaopa-trzony w przelew 20, stychny do płaszczy-zny, w której znajdują się wyloty rur 18. Nazewnątrz zbiornika przed przelewem 20 umieszczona jest rynienka ściekowa 21.

Całość urządzenia dopełnia wałek 22, obracający się w łożyskach, przymocowa-nych do zbiornika 16. Wałek 22 jest za-opatrzony w luźno osadzony walec 23.

Rurociąg wytwarza się zapomocą takie-go urządzenia w sposób następujący. Po wykopaniu rowu 24, w którym ma być zbu-dowany rurociąg, zalewa się dno tego ro-wu warstwą cementu, stanowiącą podłoże 25, poczem układa się na niem rury 1, któ-re stanowią rdzeń powyższego rurociągu.

Zamknięty koniec każdej rury 1 tkwi w wylocie już zbudowanej części rurocią-gu, a drugi koniec tejże rury jest nasadzo-ny na odpowiednią nasadkę rurową 18. Rura 1 może być osadzona na rurze 18 od-powiednim, lecz dowolnym sposobem.

Po połączeniu rur rdzeniowych 1 z od-powiednimi nasadkami 18, napełnia się je cieczą, np. wodą, aż do osiągnięcia żąda-nej twardości rdzeni.

Poczem napełnia się zbiornik 16 rów-nież wodą tak, by jej poziom w zbiorniku był na poziomie górnych wylotów wszyst-kich rur 18.

Przez odpowiednie rozmieszczenie rur w zbiorniku, ciśnienie w różnych rurach 1 jest jednakowe. To ciśnienie podczas bu-dowy rurociągu jest utrzymywane na po-ziomie stałym.

Następnie przystępuje się do zalewania cementem przygotowanego w ten sposób rdzenia.

Aby usunąć rdzeń wystarczy tylko po-ciągnąć za linkę 4, co powoduje cofanie się rdzenia w kierunku zbiornika 16.

W miarę tego jak wyciąga się rurę rdze-niową wodą, w niej zawartą, wylewa się do zbiornika 16 i natychmiast wycieka przez przelew 20. Poziom wody w zbior-niku 16 pozostaje stały, wskutek czego ci-śnienie w rurach rdzeniowych 1 pozostaje też stałe.

Walec 23 ma na celu ułatwiać wycofy-wanie rury 1, umożliwiając kierowanie si-ły ciągnięcia w sposób odpowiedni.

Do zbiornika 16 można dodać zbiornik, któryby służył do gromadzenia wody, wy-ciekającej ze zbiornika 16 w miarę wycof-ywania rur rdzeniowych 1. W ten sposób można odzyskać wodę z rur rdzeniowych, co posiada szczególne znaczenie w razie budowania rurociągów w miejscowościach, ubogich w wodę.

Pochylenie nasadek rurowych 18 win-no być możliwie największe, tak by kola-no rur rdzeniowych 1 było bardzo roz-warte.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wytwarzania cemen-towych rurociągów bez złączy według pa-

tentu Nr. 22863, znamienne tem, że zawiera zbiornik (16), zaopatrzony w nasadki rurowe (18), do których dołączone są rury rdzeniowe (1), oraz w przelew (20), służący do utrzymywania poziomu cieczy w tym zbiorniku na stałej wysokości.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że górne wyloty wszystkich nasadek rurowych (18) znajdują się na tym samym poziomie.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że zbiornik posiada przelew (20), styczny do poziomu górnych wylotów nasadek rurowych (18).

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że na tylnej ścianie zbiornika umieszczony jest wałek (22) z osadzonym na nim luźno walcem (23).

S-té dite: Satujo
Société Anonyme
de Construction
de Tuyaux sans Joints
Système Cravetto
Breveté S.G.D.G.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

