ČESKOSLOVENSKÁ SOCIALISTICKÁ REPUBLIKA
(19)

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

204634
(11) (B1)

(51) Int. Cl.[3]
B 24 B 3/08

(22) Přihlášeno 18 04 79
(21) (PV 2630-79)

(40) Zveřejněno 31 07 80
(45) Vydáno

(75)
Autor vynálezu RUBÁŠ JOSEF, KLADNO

(54) Přípravek na ostření technických fréz

Vynález se týká přípravku na ostření technických fréz, a to fréz ze slinutých karbidů i rychlořezných ocelí.

Ostření technických fréz je dosud prováděno pouze u zahraničního výrobce anebo nouzově ručním broušením.

Nevýhodou dosavadního stavu je především nákladnost broušení u výrobce a absolutně nedostatečná přesnost při broušení ručním, jež má za následek brzké vyřazení nástroje.

Uvedené nevýhody jsou v plné míře odstraněny přípravkem podle vynálezu, a to tím, že sestává ze stojanu, ve kterém je upraven točně suvný čep s ovládací pákou, na němž je v ramenu volně točně uložen stůl, opatřený dělicím aparátem a sklíčidlem, přičemž nejméně jednou šablonou je, přes nejméně jedno příslušné vodítko, určena geometrie ostří zubů frézy.

Výhodou přípravku podle vynálezu je především jednoduchost, přičemž skutečností je, že umožňuje naprosto přesné a rychlé ostření, případně i výrobu zmíněných technických fréz.

Příkladné provedení přípravku podle vynálezu je schematicky znázorněno na připojených výkresech, a to na obr. 1 v čelním pohledu s částečným řezem a na obr. 2 v pohledu bočním.

Stojan **2** přípravku je uložen na základní desce **1**. Ve stojanu **2** je pevně zakotveno pouzdro **3** suvně točného čepu **5** ovládací páky **4**. Na suvně točném čepu **5** je rovněž rameno **6** pro volně točné uložení stolu **7**, na kterém je pevně uchycen dělicí aparát **8** a sklíčidlo **9** pro upnutí ostřené frézy **10**. V ložisku **12** je točně uložen hřídel **11**, na jehož konci je brusný kotouč **14** a na druhém převod **13** pro spojení s neznačeným pohonným agregátem. Na stojanu **2** je rovněž vytvořeno lože **15** pro šroub **17** mikroposuvu šablony **16**, kopírované vodítkem **18**. Na sklíčidle **9** je upraveno vodítko **19** pro kopírování další šablony **20**. Pod ramenem **6** je rovněž vodítko **22** pro sledování šablony **21**.

Práce s přípravkem probíhá tak, že ostřená fréza **10** se upne do sklíčidla **9**. Po spuštění neznačeného pohonného agregátu uchopí brusič jednou rukou ovládací páku **4** a druhou rukou přitlačí stůl **7** s vodítkem **18** směrem k šabloně **16** a šroubem **17** mikroposuvu se dosáhne styku brusného kotouče **14** a ostřené frézy **10**. Pohybem ovládací páky **4** zároveň kopíruje vodítko **22** šablonu **21** a vodítko **19** sklíčidla **9** rovněž zároveň kopíruje šablonu **20**. Současným pohybem vodítek **18**, **19** a **22** po šablonách **16**, **20** a **21** dochází k posunu i potřebnému natáčení frézy **10** a k jejímu ostření brusným kotoučem **14** v patřičné geometrii ostří. Pomocí šroubu **17** mikroposuvu se mění výška šablony **16** a nastavuje se tak potřebná hloubka záběru brusného kotouče **14**. Jedním po-

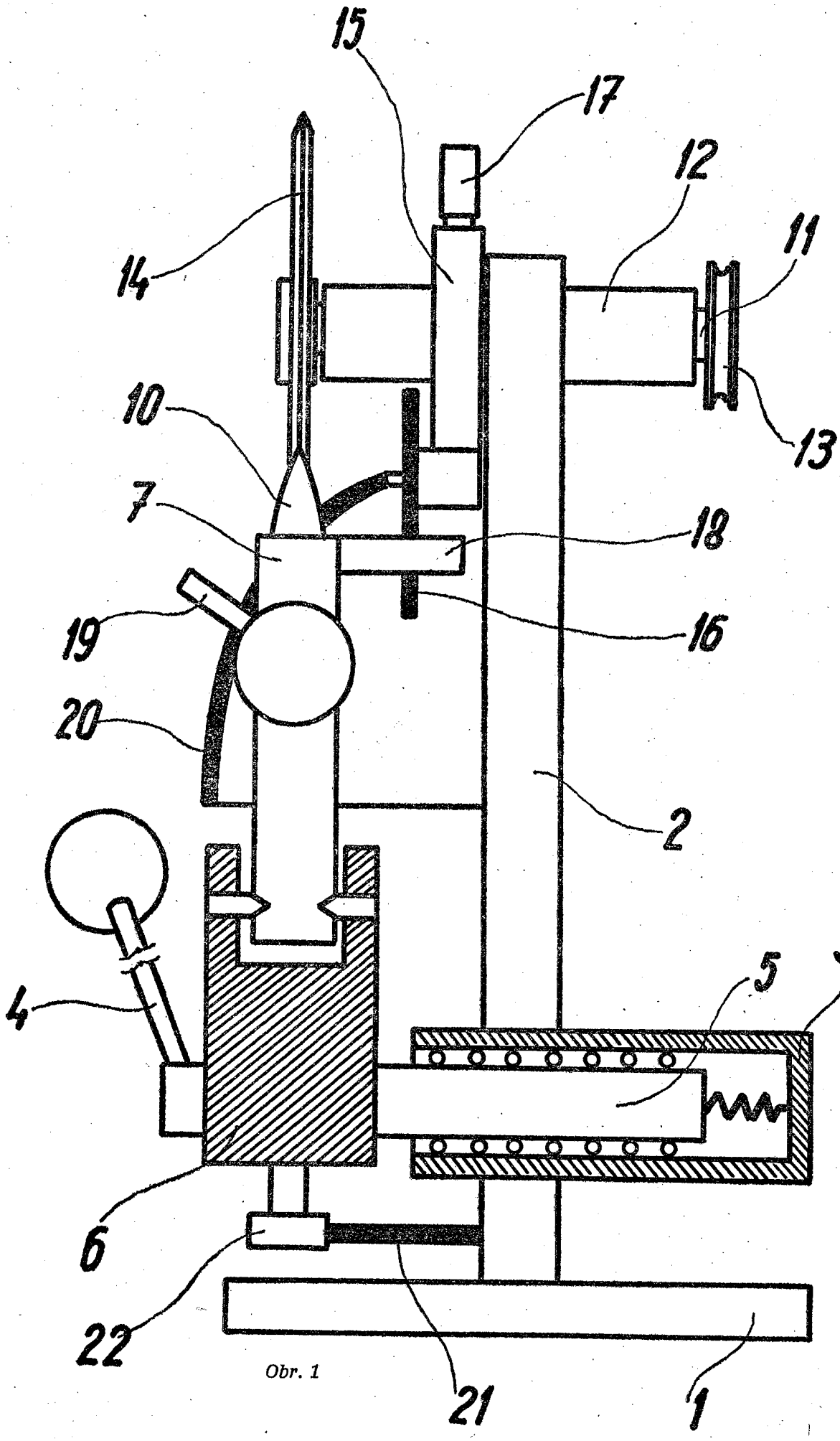
hybem ovládací páky **4** se provede naostření jednoho zubu frézy **10**. Po přestavení dělicího aparátu **8** se naostří další zub a celý cyklus se opakuje do konečného naostření celé frézy **10**.

Předmětný přípravek potvrdil své vynikající vlastnosti ve zkouškách i v provozních podmínkách. Lze jej použít k ostření i případné výrobě technických fréz všude tam, kde se těchto nástrojů používá.

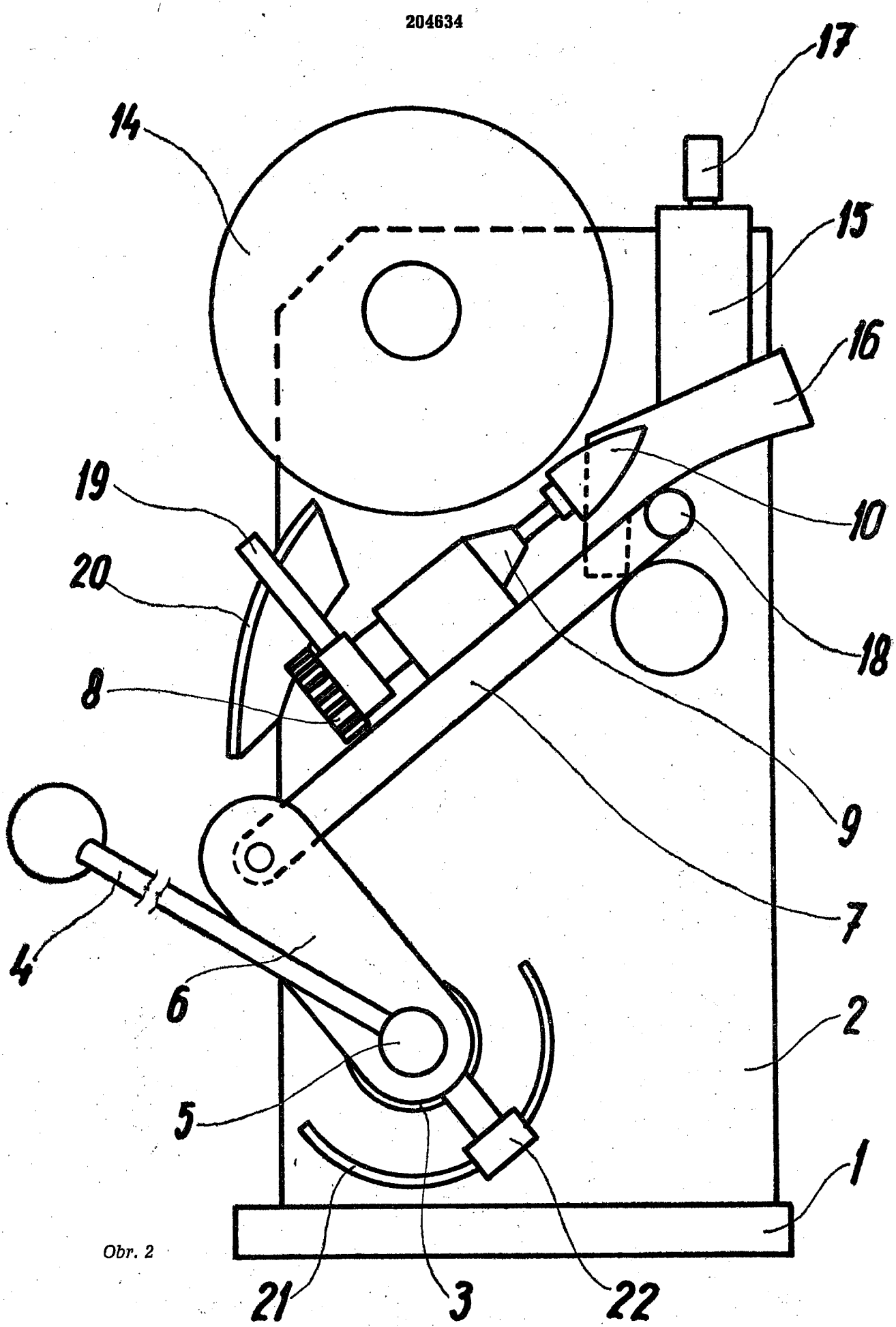
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Přípravek na ostření technických fréz, vyznačený tím, že sestává ze stojanu (2), ve kterém je upraveno pouzdro (3) suvně točného čepu (5) s ovládací pákou (4), na němž je v ramenu (6) volně točně uložen stůl (7), opatřený dělicím aparátem (8) a sklíčidlem (9), přičemž nejméně jednou šablonou (16, 20, 21) je přes nejméně jedno příslušné vodítko (18, 19, 22) určena geometrie ostří zubů frézy (10).

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2

Vytiskl Tisk, knižní výroba, n. p., Brno, provoz 53,
Vyškov — 2578-82

Cena Kčs 2,40