



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214290952 U

(45) 授权公告日 2021.09.28

(21) 申请号 202023327146.7

(22) 申请日 2020.12.31

(73) 专利权人 精工伟业阀门集团有限公司
地址 300000 天津市北辰区西堤头镇工业
区

(72) 发明人 王小龙

(74) 专利代理机构 天津展誉专利代理有限公司
12221

代理人 刘红春

(51) Int. Cl.

B23B 41/00 (2006.01)

B23B 47/00 (2006.01)

B23Q 3/08 (2006.01)

B23Q 11/00 (2006.01)

B23Q 1/25 (2006.01)

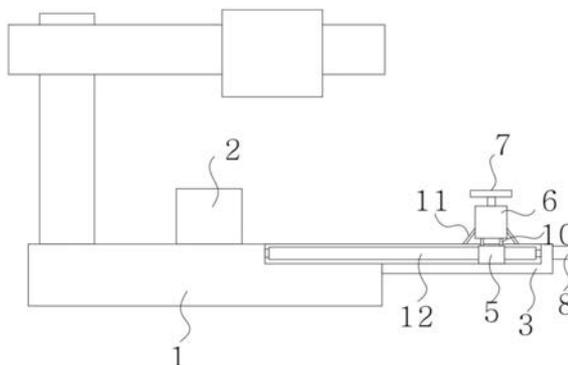
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种阀门加工钻床

(57) 摘要

本实用新型涉及一种阀门加工钻床,包括底座以及固定在底座上的加工台,所述底座的侧面固定有加长板,所述加长板的表面与底座的表面持平,所述加长板与底座的表面开设有连通的滑移槽,所述滑移槽内转动连接有往复丝杠,所述往复丝杠上螺纹连接有滑动连接在滑移槽内的滑移块,所述滑移块上固定有竖直的气缸,所述气缸活塞杆的端点处固定有支撑板,所述加长板的侧面固定有驱动电机,驱动电机的主轴与往复丝杠固接。



1. 一种阀门加工钻床,包括底座以及固定在底座上的加工台,其特征在于:所述底座的侧面固定有加长板,所述加长板的表面与底座的表面持平,所述加长板与底座的表面开设有连通的滑移槽,所述滑移槽内转动连接有往复丝杠,所述往复丝杠上螺纹连接有滑动连接在滑移槽内的滑移块,所述滑移块上固定有竖直的气缸,所述气缸活塞杆的端点处固定有支撑板,所述加长板的侧面固定有驱动电机,驱动电机的主轴与往复丝杠固接。

2. 根据权利要求1所述的一种阀门加工钻床,其特征在于:所述滑移槽两侧的内壁上分别固定有橡胶密封垫,两个橡胶密封垫相互抵接,所述气缸与滑块之间固定有分离杆。

3. 根据权利要求2所述的一种阀门加工钻床,其特征在于:所述气缸的四个侧面分别固定有与底座抵接的刮板。

一种阀门加工钻床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钻床领域,尤其涉及一种阀门加工钻床。

背景技术

[0002] 摇臂钻床是一种摇臂可绕立柱回转和升降,通常主轴箱在摇臂上作水平移动的钻床。在立式钻床上加工孔时,刀具与工件的对中是通过工件的移动来实现的,在工作时一般将工件固定在加工台上,加工台固定在底座上,但是固定在较大的工件时,加工台不能完全支撑住工件。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中存在的不足,提供一种阀门加工钻床。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案予以实现:

[0005] 一种阀门加工钻床,包括底座以及固定在底座上的加工台,所述底座的侧面固定有加长板,所述加长板的表面与底座的表面持平,所述加长板与底座的表面开设有连通的滑移槽,所述滑移槽内转动连接有往复丝杠,所述往复丝杠上螺纹连接有滑动连接在滑移槽内的滑移块,所述滑移块上固定有竖直的气缸,所述气缸活塞杆的端点处固定有支撑板,所述加长板的侧面固定有驱动电机,驱动电机的主轴与往复丝杠固接。

[0006] 进一步的,所述滑移槽两侧的内壁上分别固定有橡胶密封垫,两个橡胶密封垫相互抵接,所述气缸与滑块之间固定有分离杆。

[0007] 进一步的,所述气缸的四个侧面分别固定有与底座抵接的刮板。

[0008] 本实用新型的有益效果是:

[0009] 这样在针对较大的工件时,首先使驱动电机工作,驱动电机带动往复丝杠转动,滑移块在往复丝杠的转动下带动气缸向靠近加工台处遇到,这样根据工件的大小来停住气缸,这样工件的一侧可以放置在支撑板上,这样可以使得工件在钻孔时更为稳定,而当不需要时可以使气缸运动到加长板上,不影响日常的使用。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的主视结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型的俯视结构示意图;

[0012] 图中:1、底座;2、加工台;3、加长板;4、滑移槽;5、滑移块;6、气缸;7、支撑板;8、驱动电机;9、橡胶密封垫;10、分离杆;11、刮板;12、往复丝杠。

具体实施方式

[0013] 为了使本技术领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图和最佳实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0014] 如图所示,本实用新型包括底座1以及固定在底座1上的加工台2,所述底座1的侧面固定有加长板3,所述加长板3的表面与底座1的表面持平,所述加长板3与底座1的表面开设有连通的滑移槽4,所述滑移槽4内转动连接有往复丝杠12,所述往复丝杠12上螺纹连接有滑动连接在滑移槽4内的滑移块5,所述滑移块5上固定有竖直的气缸6,所述气缸6活塞杆的端点处固定有支撑板7,所述加长板3的侧面固定有驱动电机8,驱动电机8的主轴与往复丝杠12固接。这样在针对较大的工件时,首先使驱动电机8工作,驱动电机8带动往复丝杠12转动,滑移块5在往复丝杠12的转动下带动气缸6向靠近加工台2处遇到,这样根据工件的大小来停住气缸6,这样工件的一侧可以放置在支撑板7上,这样可以使得工件在钻孔时更为稳定,而当不需要时可以使气缸6运动到加长板3上,不影响日常的使用。

[0015] 所述滑移槽4两侧的内壁上分别固定有橡胶密封垫9,两个橡胶密封垫9相互抵接,所述气缸6与滑块之间固定有分离杆10。在钻孔过程中会产生铁屑,这样两个橡胶密封垫9可以防止铁屑掉落到滑移槽4内,而在滑块的移动过程中,可以通过分离杆10使两个橡胶密封垫9分开。

[0016] 所述气缸6的四个侧面分别固定有与底座1抵接的刮板11。气缸6运动时,可以通过刮板11将表面的铁屑刮走,防止铁屑运动到气缸6与滑块之间的缝隙之间。

[0017] 本实用新型的有益效果是:

[0018] 这样在针对较大的工件时,首先使驱动电机8工作,驱动电机8带动往复丝杠12转动,滑移块5在往复丝杠12的转动下带动气缸6向靠近加工台2处遇到,这样根据工件的大小来停住气缸6,这样工件的一侧可以放置在支撑板7上,这样可以使得工件在钻孔时更为稳定,而当不需要时可以使气缸6运动到加长板3上,不影响日常的使用。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

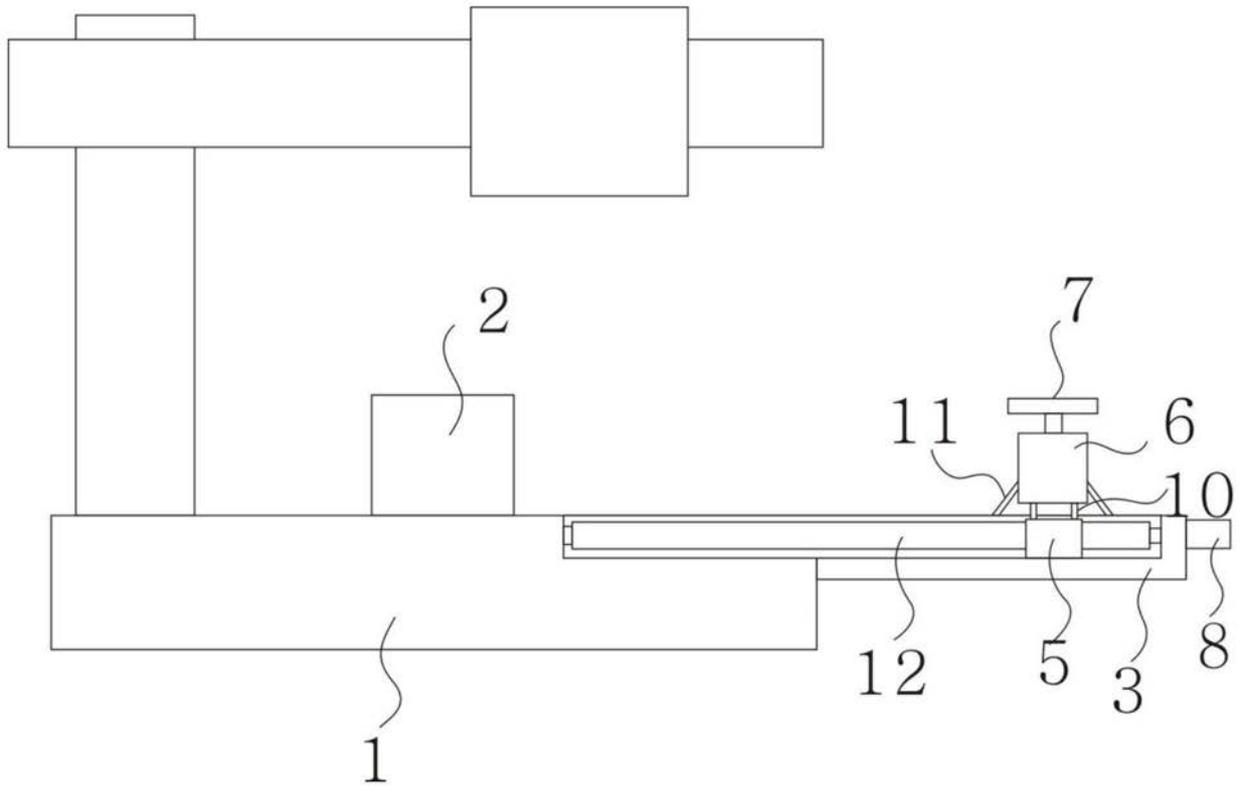


图1

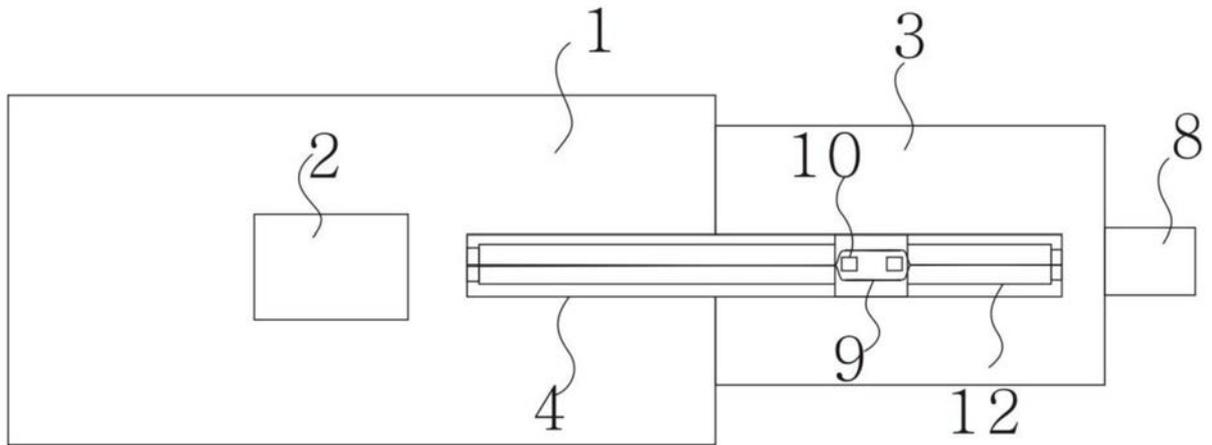


图2