

1250/91
Kohler

KÖZZÉTÉTELI
PÉLDÁNY

65012

VARRATVASALÓGÉP

Harald ENGEL, Perchtoldsdorf, AUSZTRIA

A bejelentés napja: 1991. 04. 16.

Elsőbbsége: 1990. 05. 31. (G 90 06 184.5) DE

K I V O N A T

A találmány varratvasalógép ruhadarabok varratszéleihez.

A találmány lényege, hogy a vasalandó ruhadarab számára kiképzett feszítőberendezése (2) és a vasalandó varrat, illetve varratok mentén járatható és a varrat szélek szétválasztására és vasalására szolgáló, hengerköpeny felületükkel a varraton, illetve varratokon legördülő, előfeszítésükkel egymásra nyomást kifejtő vasalóhengerei (3) vannak.

(2. ábra)



1250/91
Percht



Képviselő:

05012

DANUBIA Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.

**KÖZZÉTÉTELI
PÉLDÁNY**

Budapest

NSZOF: D 06 F 61/02
D 06 F 67/04

VARRATVASALÓGÉP

Harald ENGEL, Perchtoldsdorf, AUSZTRIA

Feltalálóló: Harald ENGEL, Perchtoldsdorf, AUSZTRIA

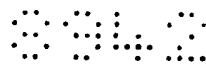
A bejelentés napja: 1991. 04. 16.

Elsőbbsége: 1990. 05. 31. (G 90 06 184.5) DE

A találmány varratvasalógép ruhadarabok varratszéleihez,
különösen nadrágszár oldalvarrataihoz.

Ruhadarabok varrásánál szükséges, hogy a varratoknál a var-
raton túlnyúló varratszél maradjon a varrásra kerülő anyagból,

72047-3548 We



amely varratszél azután a ruhadarab belső oldalán kiáll.

A szövetre belül fel nem fekvő varratszélek a ruha vasalásánál nem kívánt éleket idéznek elő, amelyek az anyagon átnyomódva jelentkeznek és az esztétikai hátrányokon túlmenően még a ruha viselésének kényelmességét is hátrányosan befolyásolják. Ezért ezeket a varratszéleket külön le kell vasalni.

Az ismert vasalóberendezéseknél a vasalandó ruhadarabokat egy vasalóalátétre, úgynevezett vasalóasztalra helyezik, a varratszéleket szétválasztják, lesimítják és azután vasalják, amely szétválasztást és lesimítást legtöbb esetben kézzel végzik.

Tekintettel arra, hogy a vasalóalátéteket, azaz a vasalóasztalokat csak vízszintesen lehet alkalmazni, az ismert vasalóberendezések igen nagy területet igényelnek. Minden vasalóberendezéshez egy kiszolgáló személyre van szükség és a vasalási folyamat igen időigényes, konfekcionális gyártásnál ez nagyon jelentős költségfaktor, amely a ruhagyártás gazdaságosságát nagyon kedvezőtlenül befolyásolja.

Az ismert vasalóberendezések azonkívül egy varratnak csak a simítását teszik lehetővé.

A találmány feladata olyan varratvasalógép létesítése, amely egyszerű technikai eszközökkel a kezelő személytől független vasalási folyamatot tesz lehetővé, még pedig jó vasalási minőség biztosítása és a vasalási idő csökkentése mellett.

A találmány szerinti vasalógép a kitűzött feladatot azáltal oldja meg, hogy a vasalógépnek a ruhadarab számára kiképzett feszítőberendezése és a vasalandó varrat, illetve varratok mentén járatható és a varratszélek szétválasztására és vasalására szolgáló, hengerköpenyfelületükkel a varraton, illetve a varratokon



legördülő, előfeszítésre egymásra nyomást kifejtő vasalóhengerei vannak.

A találmány szerinti varratvasalógép előnyös kivitele esetén vasalási irányban a vasalóhengerek előtt elrendezett, a vasalható varratok, illetve varratokat nedvesítő gőzfúvókái vannak.

További előnyös kivitel, ahol vasalási irányban a vasalóhengerek után a vasalt varrat, illetve varratok szárítására szolgáló elszívóberendezések, vagy elszívóformák, illetve elszívó lapok vannak.

Lehetséges azonkívül a találmány szerinti varratvasalógépnél a feszítőberendezést a mindenkor előállítandó ruhadarabhoz igazítani.

Különösen előnyös felhasználási terület a találmány szerinti vasalógépnél nadrágszárak oldalvarratainak vasalására szolgáló gép, mert ez egyidejűleg az egymással szembenfekvő két nadrágszár oldalvarratot tudja vasalni.

Tekintettel arra, hogy a két vasalóhenger egymással szembenfekvően van elrendezve és a közöttük befeszített ruhadarabot két oldalról vasalják legördülésük közben, nincs szükség vasalási alátétre, azaz vasalóasztalra, ami a vasalógép előállítási költségét nagy mértékben csökkenti.

Továbbá a találmány szerinti varratvasalógép különösen előnyös, mert függőlegesen állítható fel, illetve függőleges irányban működtethető, ami a szükséges területet nagy mértékben csökkenti. Így módon egy kezelő személy több, találmány szerinti vasalógépet tud kiszolgálni és így a vasalási hatékonyság és ezáltal természetesen a ruhagyártás hatékonysága és gazdaságossága jelentős mértékben megnő.



A vasalást végző személynek csupán a bel oldalára fordított ruhadarabot kell a megfelelő feszítőberendezésbe befogni, vagy beakasztani, mert a többi műveletet a gép maga elvégzi. Így tulajdonképpen egymás után több ruhadarabot tud a felállított vasalógépekbe egymás után behelyezni, illetve a vasalás befejezése után eltávolítani.

A találmány további előnyös kivitele a rajzokból és a hozzájuk tartozó leírásból ismerhető meg.

A találmányt részletesen kiviteli példa kapcsán, a rajzok alapján ismertetjük, ahol

az 1. ábra egy nadrágszárát szemléltet kifordított és kifordítatlan állapotban.

A 2. ábra a találmány szerinti varratvasalógép egy kiviteli példájának oldalnézete.

A 3. ábra a 2. ábra szerinti varratvasalógép felülnézete.

A 4. ábra a találmány szerinti varratvasalógép egy további kiviteli példájának metszett oldalnézete.

A rajzok alapján egy nadrágszár oldalvarratainak vasalására szolgáló varratvasalógépet ismertetünk.

A 2. ábra szerinti varratvasalógépbe egy nadrág a szára végénél és a derekánál úgy kerül befeszítésre, hogy a szár hossza irányában nyújtva van. A varratvasalógépnek két 3 vasalóhengere van, amelyek a nadrágszár mentén a nadrágszár alsó végétől kezdődően a két 7 nadrágszár oldalvarrat mentén járathatók és közben egymásra nyomást fejtenek ki, aminek következtében a varratszéleket egymástól szétválasztják és egyidejűleg lesimítják. A vasalási folyamat a nadrágszár végétől kezdődően az A ponton keresztül a B végpontig tart.



Vasalási irányba nézve, (azaz a 2. és 4. ábra szerinti szaggatott nyíl irányában) mindkét 3 vasalóhenger előtt egy-egy 4 gőzfúvóka van, amelyek a 3 vasalóhengerekkel együtt a 7 nadrágszár oldalvarratok mentén mozognak és a 7 nadrágszár oldalvarratokat vízgőzzel nedvesítik. Vasalási irányban nézve a két 3 vasalóhenger után két 5 elszívóberendezés van elrendezve, amelyek a 7 nadrágszár oldalvarratokat szárítják.

A 2. ábra szerinti varratvasalógép 3. ábra szerinti felülnézetében láthatóan 2 feszítőberendezés van elrendezve, amely a nadrágszárak feszítését a látható módon biztosítja. A 2 feszítőberendezés úgy van kialakítva, hogy a nadrágszár végét a 7 nadrágszár oldalvarratra merőlegesen feszíti, míg az egész nadrágot a 7 nadrágszár oldalvarrat hosszirányában feszíti.

A 4. ábra szerinti varratvasalógép kiviteli példája annyiban tér el a 2. és a 3. ábrán bemutatott kiviteli példától, hogy az 5 elszívó berendezés, illetve elszívó berendezések helyett 6 elszívó lapok vannak, amelyek a vasalási folyamat után a 7 nadrágszár oldalvarratokra merőlegesen mozgathatók és az egész 7 nadrág oldalvarratot egyetlen munkamenetben tudják szárítani.

A találmány szerinti varratvasalógép vasalási folyamatát nadrágszár oldalvarrat vasalása közben ismertetjük.

Első munkamenetben a bal oldalára kifordított nadrágszárát a 2 feszítő berendezésbe helyezzük, oly módon, hogy a feszítő berendezés a nadrágszár végét a 7 nadrágszár oldalvarratra merőlegesen feszíti és az egész nadrágot a 7 nadrágszár oldalvarratok irányában tartja kifeszített állapotban.

Magát a vasalási folyamatot akár kézi úton, akár automatikusan lehet megindítani, amely abból áll, hogy a 3 vasalóhengerek



együtt a 4 gőzfúvókákkal és 5 elszívó berendezésekkel elhaladnak a 7 nadrágszár oldalvarrat mentén, amikor is a 3 vasalóhengerek nyomást fejtenek ki és a feszítőberendezés révén már amúgyis feszített varratszéleket egymástól szétválasztják, lehajtják, simítják és a nadrág szövetéhez hozzávasalják. Következő munkamenetben akár az egységként kialakított, vagy külön-külön járatható 3 vasalóhengerek, 4 gőzfúvókák és 5 elszívóberendezések kiindulási helyzetükbe térnek vissza, amely a 2. ábrán látható A pont felett van.

Az utolsó munkamenet a vasalt nadrágnak a feszítőberendezésből történő kivétele.

Különösen előnyös ennél a varrat vasalógépnél, hogy egyetlen vasalási folyamat révén egyidejűleg mindkét nadrágszár oldalvarrat levasalható és, hogy a vasalógéphez a szükséges vasalási nyomás előállításához külön vasalási alátétre, asztalra nincs szükség.

További előny, hogy a találmány szerinti varrat vasalógép tulajdonképpen függőleges irányban működik és így viszonylag kis felállítási felületre van szükség és ezért több ilyen vasalógép állítható fel egymás mellett, ami különösen, úgynevezett karussal üzemeltetés tesz lehetővé.



Szabadalmi igénypontok:

1. Varratvasalógép ruhadarabok varratszéleihez, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a vasalandó ruhadarab számára kiképzett feszítőberendezése (2) és a vasalandó varrat, illetve varratok mentén járatható és a varrat szélek szétválasztására és vasalására szolgáló, hengerköpeny felületükkel a varraton, illetve varratokon legördülő, előfeszítéssel egymásra nyomást kifejtő vasalóhengerei (3) vannak.

2. Az 1. igénypont szerinti varrat vasalógép, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy vasalási irányban a vasalóhengerek (3) előtt elrendezett, a vasalandó varratot, illetve varratokat nedvesítő gőzfűvókái (4) vannak.

3. A 2. igénypont szerinti varratvasalógép, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy vasalási irányban a vasalóhengerek (3) után elrendezett, a vasalt varrat, illetve varratok szárítására szolgáló elszívóberendezései (5) vannak.

4. A 2. igénypont szerinti varratvasalógép, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a vasalandó varrat, vagy varratok hosszának legalább lényeges része mentén elnyúló és azok szárítására szolgáló elszívó formái vagy elszívó lapjai (6) vannak.

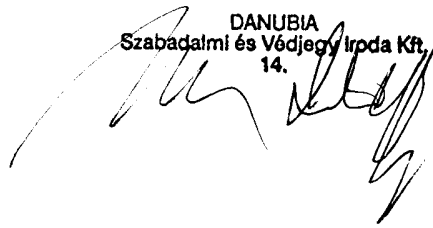
5. Az 1-4. igénypontok bármelyike szerinti varratvasalógép, nadrágszárak oldalvarratának vasalására, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a nadrág felfogására és feszítésére szolgáló feszítőberendezésnek (2) a derekat megfogó berendezése és nadrágszár szélrészét szétfeszítő berendezése van.

6. Az 1-4. igénypontok bármelyike szerinti varratvasalógép, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy szoknya felfogására és

feszítésére szolgáló feszítőberendezése (2) van.

7. Az 1-4. igénypontok szerinti varratvasalógép, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy feszítőberendezése (2) zakó, kabát vagy dzseki felfogására és feszítésére alkalmasan van kialakítva.

Harald ENGEL
bejelentő helyett
a meghatalmazott:

DANUBIA
Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.
14.


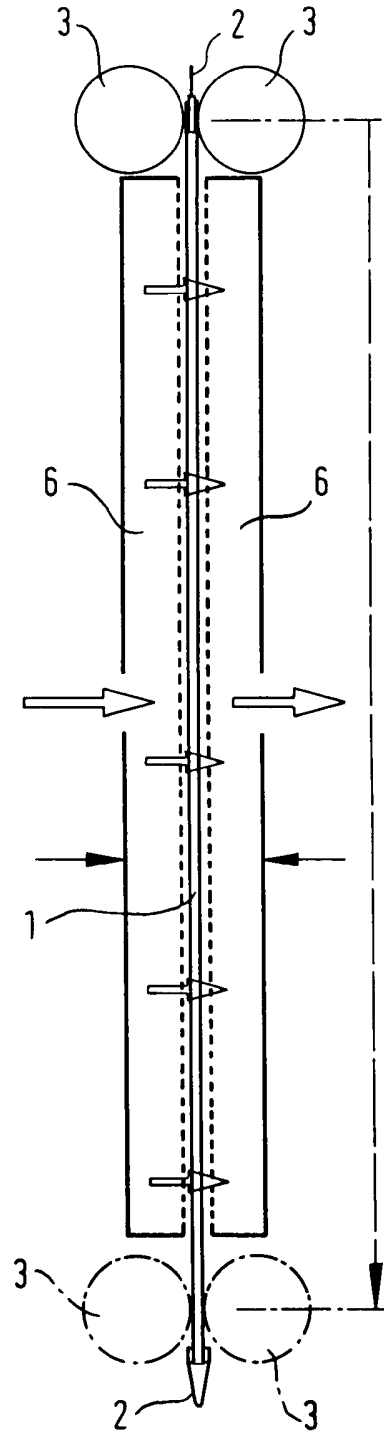
mell: 2 oldal
mel

1250/91

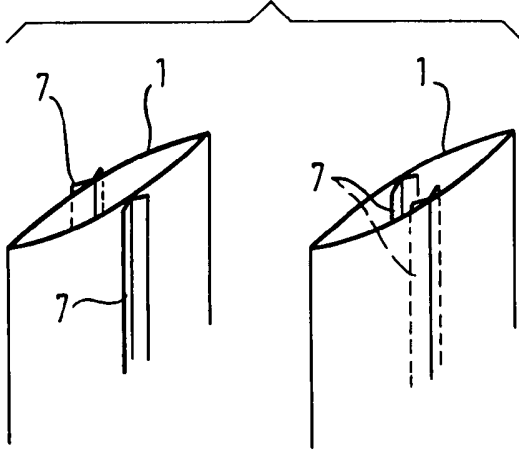


KÖZZÉTÉTELI PÉLDÁNY

4. ÁBRA



1. ÁBRA



1250/91
Ruhács

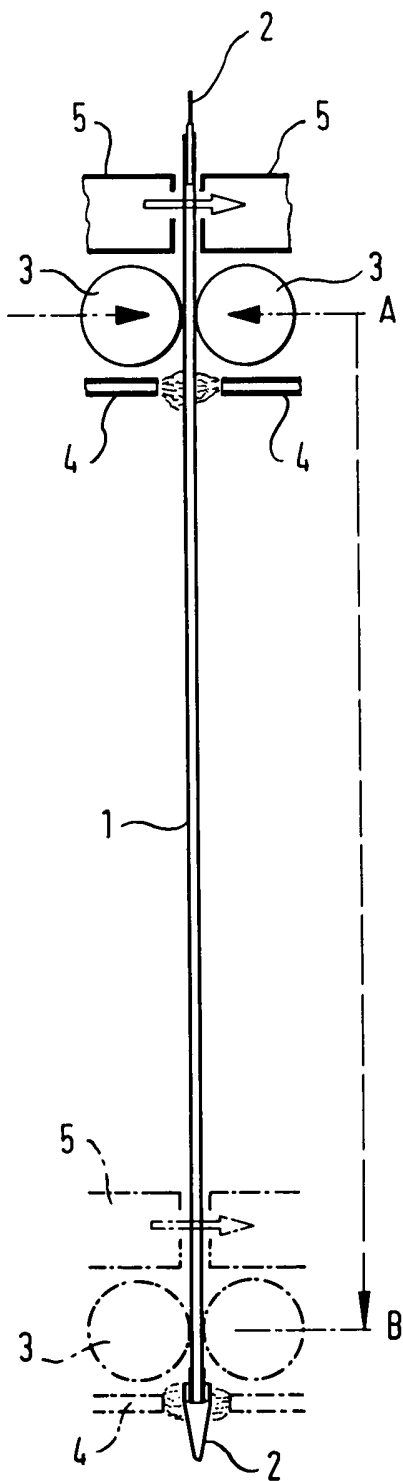
KÖZZÉTÉTELI
PÉLDÁNY



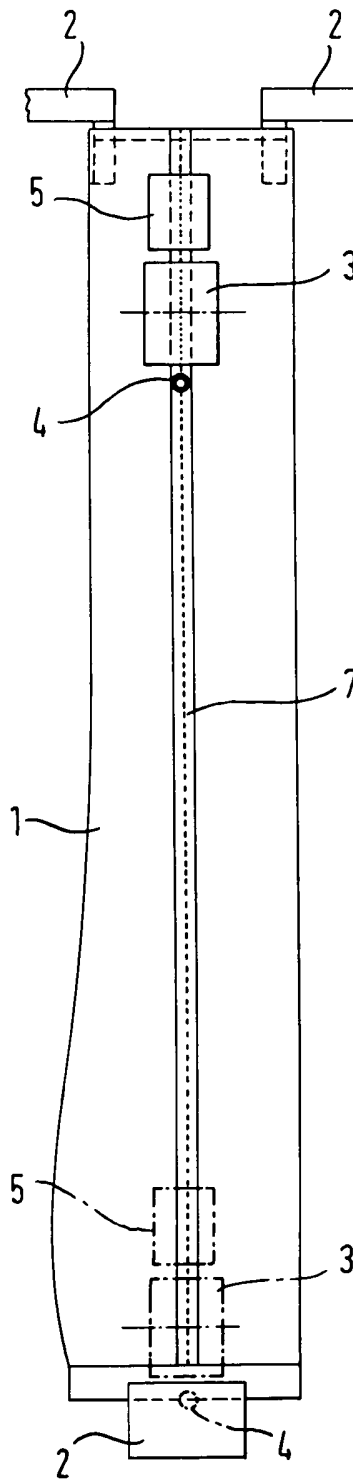
65012

2/2

2. ÁBRA



3. ÁBRA



DANUBIA
Szabotálmí és Védjegyiroda Kft.
14.