



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213945087 U

(45) 授权公告日 2021.08.13

(21) 申请号 202023180900.9

(22) 申请日 2020.12.25

(73) 专利权人 重庆鹏畅建材有限公司

地址 402100 重庆市永川区双石镇大洞口
村芭茅田村民小组(已关闭太平研砖
厂场地)闲置场地

(72) 发明人 朱宗华

(74) 专利代理机构 重庆越利知识产权代理事务
所(普通合伙) 50258

代理人 常鑫

(51) Int. Cl.

B23D 19/00 (2006.01)

B23D 33/02 (2006.01)

B23Q 11/00 (2006.01)

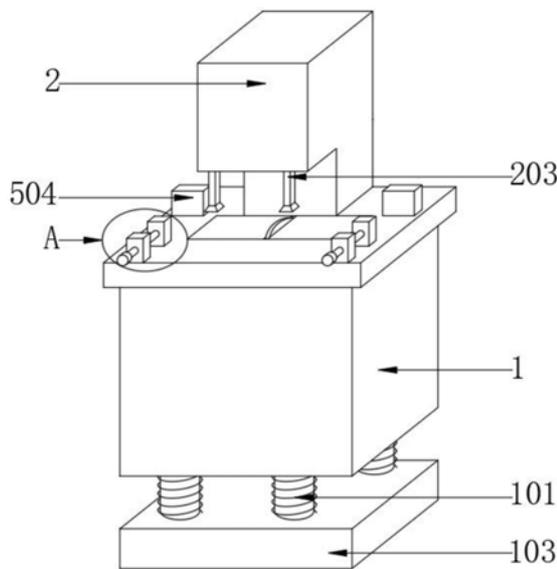
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种具有减震功能的建材加工装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有减震功能的建材加工装置,包括加工机体,所述加工机体的上表面固定安装有下压机构,所述加工机体的内部固定安装有吸尘仓,所述加工机体的内部固定安装有二号液压机,所述加工机体的上表面靠近两侧表面边缘位置处固定安装有固定板块。本实用新型所述的一种具有减震功能的建材加工装置,将需要切割的建材放置在加工机体的上表面,能够对建材进行充分的固定,确保切割过程中建材不会产生偏移,通过活动切割刀对建材进行加工,能够吸收加工过程中产生的烟尘,减少生产车间内的空气污染,保护员工的身体健康,能够吸收加工过程中纵向与横向的震动,从而保护加工机体的各个零部件,延长了加工装置的使用寿命。



1. 一种具有减震功能的建材加工装置,其特征在于:包括加工机体(1),所述加工机体(1)的上表面固定安装有以下机构(2),所述加工机体(1)的内部固定安装有吸尘仓(3),所述加工机体(1)的内部固定安装有二号液压机(4),所述加工机体(1)的上表面靠近两侧表面边缘位置处固定安装有固定板块(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有减震功能的建材加工装置,其特征在于:所述加工机体(1)的下表面靠近四角位置处固定安装有减震橡胶柱(101),所述减震橡胶柱(101)的外侧表面上套设安装有回位弹簧(102),所述减震橡胶柱(101)的下表面固定安装有缓冲底座(103)。

3. 根据权利要求2所述的一种具有减震功能的建材加工装置,其特征在于:所述下压机构(2)的内部上方固定安装有电源模组(201),所述电源模组(201)的内部下表面固定安装有一号液压机(202),所述一号液压机(202)的数量是两个,所述一号液压机(202)的下端表面活动安装有液压柱(203),所述液压柱(203)的下表面固定安装有下压固定块(204)。

4. 根据权利要求3所述的一种具有减震功能的建材加工装置,其特征在于:所述加工机体(1)的内部下表面上固定安装有缓冲垫层(303),所述吸尘仓(3)固定安装在缓冲垫层(303)的上表面,所述加工机体(1)的上表面开设有切割槽(302),所述加工机体(1)的下表面位于切割槽(302)两侧位置处固定安装有吸尘装置(301),所述吸尘装置(301)与吸尘仓(3)相互连通。

5. 根据权利要求4所述的一种具有减震功能的建材加工装置,其特征在于:所述二号液压机(4)固定安装在缓冲垫层(303)的上表面,所述二号液压机(4)的输出端表面活动安装有液压轴(401),所述液压轴(401)的上端表面活动安装有升降台(402),所述升降台(402)的上表面固定安装有高速电动机(403),所述高速电动机(403)的输出端表面活动安装有活动切割刀(404),所述活动切割刀(404)活动安装在切割槽(302)的内部。

6. 根据权利要求5所述的一种具有减震功能的建材加工装置,其特征在于:所述固定板块(5)的内部活动安装有活动丝杠(501),所述活动丝杠(501)的一端表面固定安装有旋转套(502),所述活动丝杠(501)的另一端表面固定安装有限位块(503),所述加工机体(1)的上表面位于限位块(503)的后方位置处固定安装有固定抵块(504)。

一种具有减震功能的建材加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建材加工装置技术领域,特别涉及一种具有减震功能的建材加工装置。

背景技术

[0002] 建材是指建筑材料,它是土木工程和建筑工程中使用的材料的统称,可分为结构材料、装饰材料和某些专用材料,随着科技的发展,建材的种类也越来越丰富,一些建材在使用前需要进行相应的加工加工,诸如切割板材的倒角,切割瓷砖等,建材的加工装置广泛应用于各个领域;现有的建材加工装置在使用时存在一定的弊端,在对一些质地较为坚硬的建材进行加工切割时,加工装置在生产过程中会产生震动,不仅会影响建材的稳定性,长时间的震动还会影响操作人员的操作,增加其劳作的不适感,且当加工设备在强烈震动的环境下使用较长时间之后,设备上的零件也可能出现损坏,造成一定的经济损失。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种具有减震功能的建材加工装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种具有减震功能的建材加工装置,包括加工机体,所述加工机体的上表面固定安装有下压机构,所述加工机体的内部固定安装有吸尘仓,所述加工机体的内部固定安装有二号液压机,所述加工机体的上表面靠近两侧表面边缘位置处固定安装有固定板块。

[0006] 优选的,所述加工机体的下表面靠近四角位置处固定安装有减震橡胶柱,所述减震橡胶柱的外侧表面上套设安装有回位弹簧,所述减震橡胶柱的下表面固定安装有缓冲底座。

[0007] 优选的,所述下压机构的内部上方固定安装有电源模组,所述电源模组的内部下表面固定安装有一号液压机,所述一号液压机的数量是两个,所述一号液压机的下端表面活动安装有液压柱,所述液压柱的下表面固定安装有下压固定块。

[0008] 优选的,所述加工机体的内部下表面上固定安装有缓冲垫层,所述吸尘仓固定安装在缓冲垫层的上表面,所述加工机体的上表面开设有切割槽,所述加工机体的下表面位于切割槽两侧位置处固定安装有吸尘装置,所述吸尘装置与吸尘仓相互连通。

[0009] 优选的,所述二号液压机固定安装在缓冲垫层的上表面,所述二号液压机的输出端表面活动安装有液压轴,所述液压轴的上端表面活动安装有升降台,所述升降台的上表面固定安装有高速电动机,所述高速电动机的输出端表面活动安装有活动切割刀,所述活动切割刀活动安装在切割槽的内部。

[0010] 优选的,所述固定板块的内部活动安装有活动丝杠,所述活动丝杠的一端表面固定安装有旋转套,所述活动丝杠的另一端表面固定安装有限位块,所述加工机体的上表面位于限位块的后方位置处固定安装有固定抵块。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 本实用新型中,将需要切割的建材放置在加工机体的上表面,通过拧转旋转套带动活动丝杠转动,从而调节限位块与建材的距离,通过限位块与固定抵块抵住建材,完成建材在水平平面的固定,通过一号液压机带动液压柱下移,配合下压固定块压紧建材,对建材在垂直平面进行固定,确保切割过程中建材不会产生偏移,通过二号液压机与液压轴带动升降台上移,通过高速电动机带动活动切割刀对建材进行切割,同时吸尘装置吸收切割过程中的烟尘,减少生产车间内的空气污染,保护员工的身体健康,在切割的过程中,通过减震橡胶柱配合回位弹簧减少加工机体纵向的震动,通过缓冲底座与缓冲垫层减少加工机体横向的震动,从而保护加工机体的各个零部件,延长了加工装置的使用寿命。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种具有减震功能的建材加工装置的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型一种具有减震功能的建材加工装置的下压机构截面图;

[0015] 图3为本实用新型一种具有减震功能的建材加工装置的加工机体截面图;

[0016] 图4为本实用新型一种具有减震功能的建材加工装置的图1的A处放大图。

[0017] 图中:1、加工机体;101、减震橡胶柱;102、回位弹簧;103、缓冲底座;2、下压机构;201、电源模组;202、一号液压机;203、液压柱;204、下压固定块;3、吸尘仓;301、吸尘装置;302、切割槽;303、缓冲垫层;4、二号液压机;401、液压轴;402、升降台;403、高速电动机;404、活动切割刀;5、固定板块;501、活动丝杠;502、旋转套;503、限位块;504、固定抵块。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 如图1-4所示,一种具有减震功能的建材加工装置,包括加工机体1,加工机体1的上表面固定安装有下列下压机构2,加工机体1的内部固定安装有吸尘仓3,加工机体1的内部固定安装有二号液压机4,加工机体1的上表面靠近两侧表面边缘位置处固定安装有固定板块5;

[0022] 加工机体1的下表面靠近四角位置处固定安装有减震橡胶柱101,减震橡胶柱101的外侧表面上套设安装有回位弹簧102,减震橡胶柱101的下表面固定安装有缓冲底座103;

下压机构2的内部上方固定安装有电源模组201,电源模组201的内部下表面固定安装有一号液压机202,一号液压机202的数量是两个,一号液压机202的下端表面活动安装有液压柱203,液压柱203的下表面固定安装有下压固定块204;加工机体1的内部下表面上固定安装有缓冲垫层303,吸尘仓3固定安装在缓冲垫层303的上表面,加工机体1的上表面开设有切割槽302,加工机体1的下表面位于切割槽302两侧位置处固定安装有吸尘装置301,吸尘装置301与吸尘仓3相互连通;二号液压机4固定安装在缓冲垫层303的上表面,二号液压机4的输出端表面活动安装有液压轴401,液压轴401的上端表面活动安装有升降台402,升降台402的上表面固定安装有高速电动机403,高速电动机403的输出端表面活动安装有活动切割刀404,活动切割刀404活动安装在切割槽302的内部;固定板块5的内部活动安装有活动丝杠501,活动丝杠501的一端表面固定安装有旋转套502,活动丝杠501的另一端表面固定安装有限位块503,加工机体1的上表面位于限位块503的后方位置处固定安装有固定抵块504。

[0023] 需要说明的是,本实用新型为一种具有减震功能的建材加工装置,在使用时,将需要切割的建材放置在加工机体1的上表面,通过拧转旋转套502 带动活动丝杠501转动,从而调节限位块503与建材的距离,通过限位块503 与固定抵块504抵住建材,完成建材在水平平面的固定,通过一号液压机202 带动液压柱203下移,配合下压固定块204压紧建材,对建材在竖直平面进行固定,确保切割过程中建材不会产生偏移,通过二号液压机4与液压轴401 带动升降台402上移,通过高速电动机403带动活动切割刀404对建材进行切割,同时吸尘装置301吸收切割过程中的烟尘,减少生产车间内的空气污染,保护员工的身体健康,在切割的过程中,通过减震橡胶柱101配合回位弹簧102减少加工机体1纵向的震动,通过缓冲底座103与缓冲垫层303减少加工机体1横向上的震动,从而保护加工机体1的各个零部件,延长了加工装置的使用寿命。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

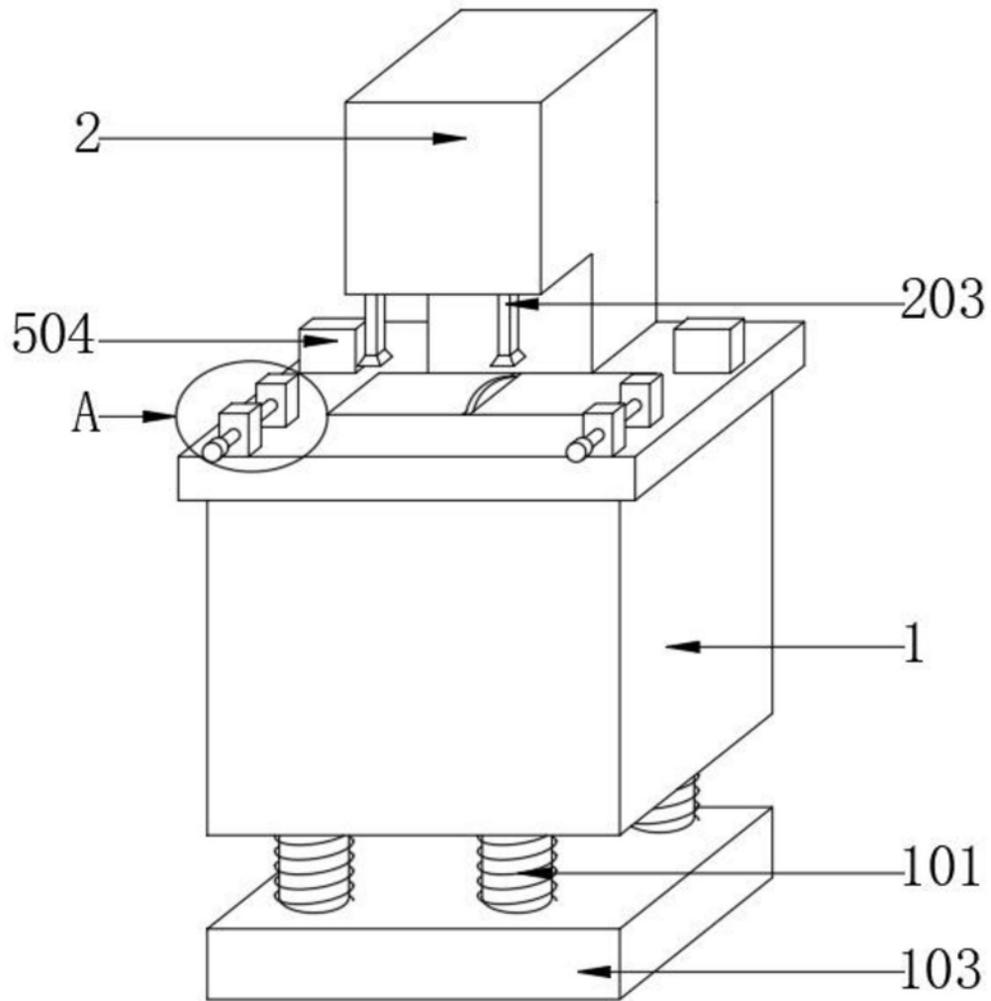


图1

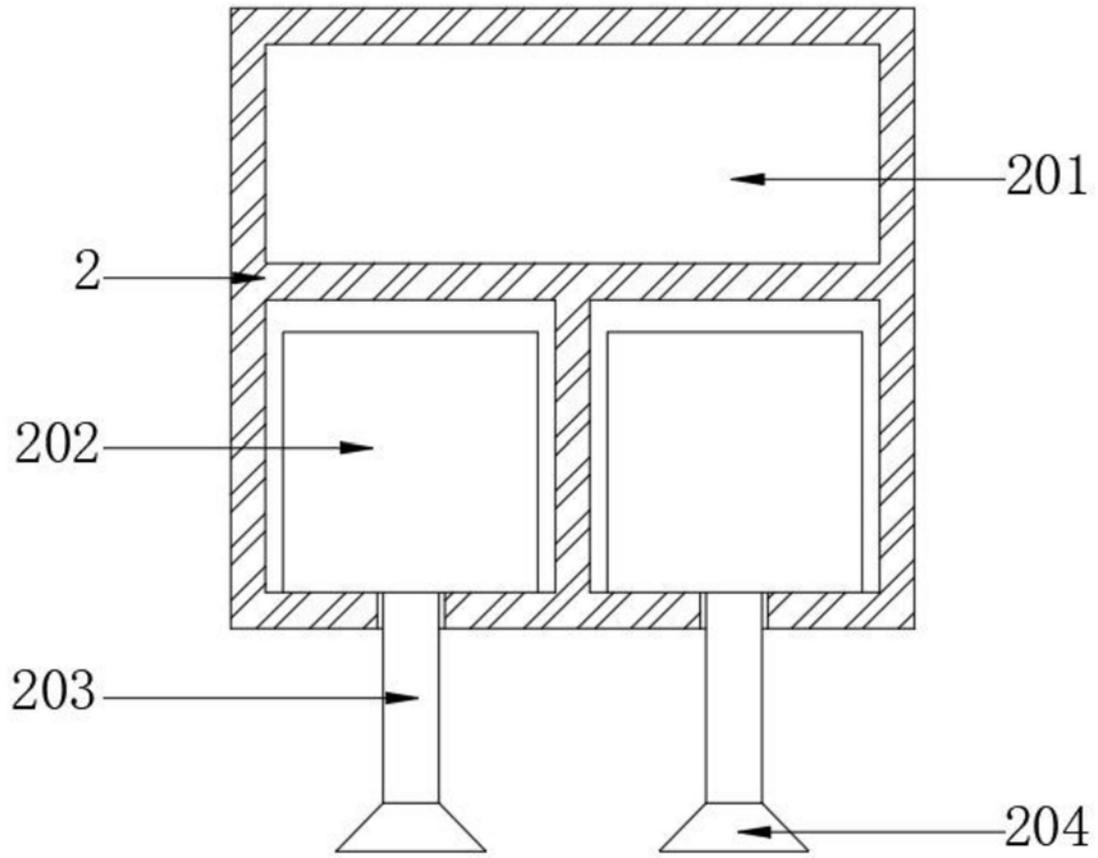


图2

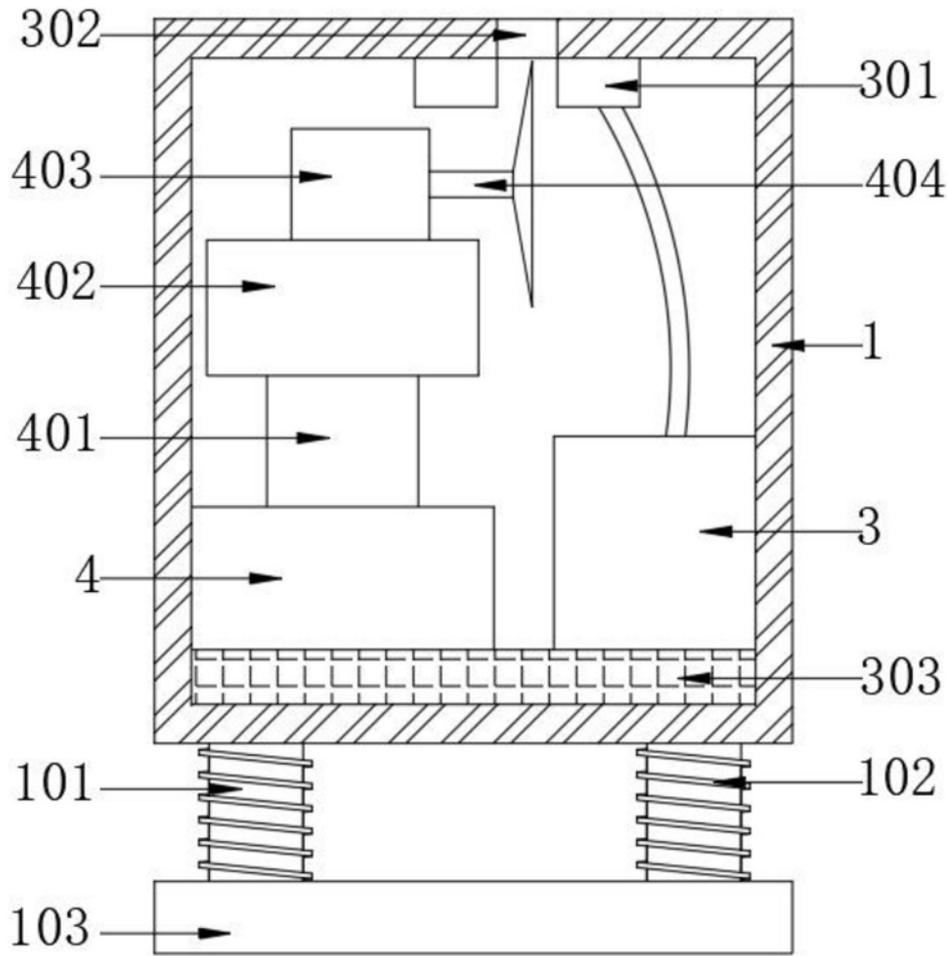


图3

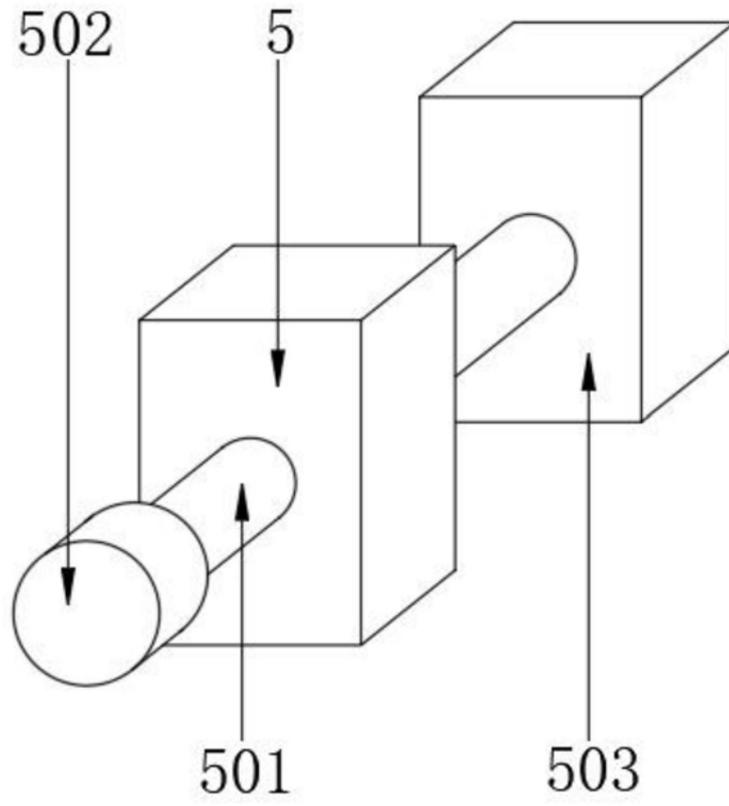


图4