(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202741310 U
(45)授权公告日 2013.02.20

(21)申请号 201220373889.4

(22)申请日 2012.07.31

(73)专利权人 宣城市安华机电设备有限公司
地址 242100 安徽省宣城市郎溪县梅渚镇大梁工业园区

(72)发明人 黄业华

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 郭俊玲

(51)Int.Cl.
B05C 13/02(2006.01)

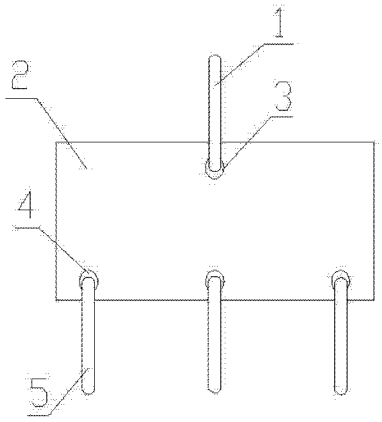
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

工件悬挂装置

(57)摘要

本实用新型提供一种工件悬挂装置，包括主挂钩和挂板，所述主挂钩的两端呈钩状，挂板的上部设置有一个上通孔，主挂钩的下端穿过上通孔与挂板连接，挂板的下部设置有下通孔，下通孔中挂有副挂钩。在主挂钩下设置了挂板，在挂板上开了通孔，将挂钩挂在通孔中，就可以一次悬挂多个工件，同时进行涂漆处理，节省了生产资源，降低了生产时间，提高了工作效率。



CN 202741310 U

1. 一种工件悬挂装置，其特征在于：包括主挂钩（1）和挂板（2），所述主挂钩（1）的两端呈钩状，挂板（2）的上部设置有一个上通孔（3），主挂钩（1）的下端穿过上通孔（3）与挂板（2）连接，挂板（2）的下部设置有下通孔（4），下通孔（4）中挂有副挂钩（5）。

2. 如权利要求 1 所述的工件悬挂装置，其特征在于：所述下通孔（4）的数量至少为两个，且下通孔（4）都相对挂板（2）的中心线对称。

3. 如权利要求 1 所述的工件悬挂装置，其特征在于：所述副挂钩（5）与主挂钩（1）的形状一致，且数量与下通孔（4）的数量一致。

工件悬挂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工件悬挂装置，尤其涉及一种可悬挂多件工件的工件悬挂装置。

背景技术

[0002] 在制作电梯支架时，需要对电梯支架进行涂漆处理，将电梯支架放在移动装置上，一个一个移动到油漆槽中进行涂漆。目前的技术，是使用一个挂钩，将工件悬挂起来后一一浸入油漆槽中进行涂漆处理，但是这样每个挂钩上只能悬挂一个工件，工作效率不高，且浪费人力。因此，解决工件的悬挂数量不多的问题就显得尤为重要了。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种工件悬挂装置，增加了挂板，可以悬挂多件工件，解决了工件的悬挂数量不多的问题。

[0004] 本实用新型的目的是提供一种工件悬挂装置，包括主挂钩和挂板，所述主挂钩的两端呈钩状，挂板的上部设置有一个上通孔，主挂钩的下端穿过上通孔与挂板连接，挂板的下部设置有下通孔，下通孔中挂有副挂钩。

[0005] 进一步在于：所述下通孔的数量至少为两个，且下通孔都相对挂板的中心线对称。

[0006] 进一步在于：所述副挂钩与主挂钩的形状一致，且数量与下通孔的数量一致。

[0007] 本实用新型的有益效果：在主挂钩下设置了挂板，在挂板上开了通孔，将挂钩挂在通孔中，就可以一次悬挂多个工件，同时进行涂漆处理，节省了生产资源，降低了生产时间，提高了工作效率。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的主视图。

[0009] 图 2 是本实用新型的左视图。

[0010] 其中：1- 主挂钩，2- 挂板，3- 上通孔，4- 下通孔，5- 副挂钩。

具体实施方式

[0011] 为了加深对本实用新型的理解，下面将结合实施例对本实用新型作进一步详述，该实施例仅用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0012] 如图 1、2 所示，本实施例提供了一种工件悬挂装置，包括主挂钩 1 和挂板 2，所述主挂钩 1 的两端呈钩状，挂板 2 的上部设置有一个上通孔 3，主挂钩 1 的下端穿过上通孔 3 与挂板 2 连接，挂板 2 的下部设置有下通孔 4，下通孔 4 中挂有副挂钩 5。

[0013] 所述副挂钩 5 与主挂钩 1 的形状一致，且数量与下通孔 4 的数量一致。

[0014] 将主挂钩 1 的上端挂在移动装置上，下端挂在挂板 2 的上通孔 3 中，挂板 2 的下通孔 4 中挂有与主挂钩 1 形状相同的副挂钩 5，而工件挂在副挂钩 5 的下端。

[0015] 所述下通孔 4 的数量为三个，且下通孔 4 都相对挂板 2 的中心线对称。由于下通孔 4 相对于挂板 2 的中心线对称，因此当工件悬挂在副挂钩 5 上时不会向一边倾倒。

[0016] 在主挂钩下设置了挂板 2，在挂板上开了通孔，将挂钩挂在通孔中，就可以一次悬挂多个工件，同时进行涂漆处理，节省了生产资源，降低了生产时间，提高了工作效率。

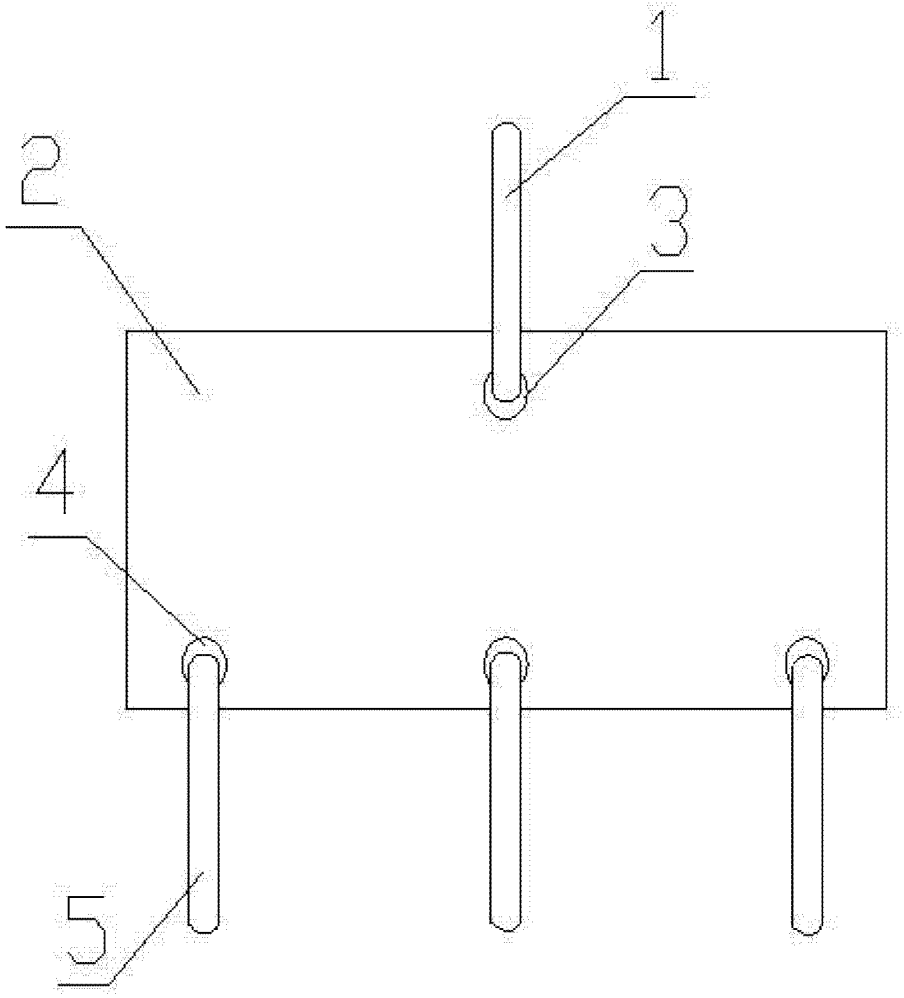


图 1

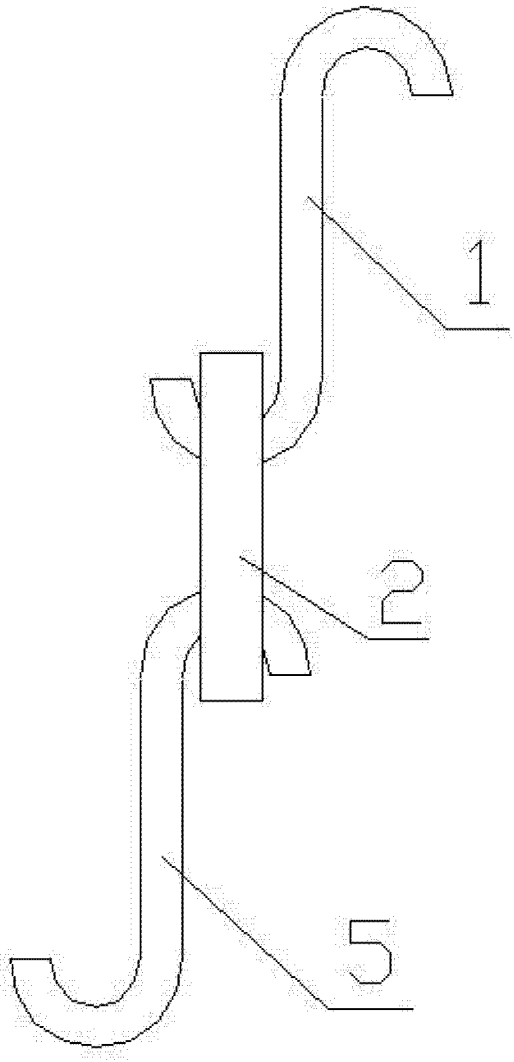


图 2