



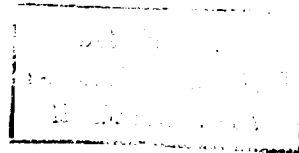
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1553077 A 1**

(51) 5 A 61 B 17/12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 4476654/28-14

(22) 22.06.88

(46) 30.03.90. Бюл. № 12

(75) С. А. Попов

(53) 615.475(088.8)

(56) Каталог Waldemar Link 20-2098/3, 1984, с. 88.

(54) ЗАЖИМ ДЛЯ АППЕНДЭКТОМИИ

(57) Изобретение относится к медицинской технике, к зажимам, и может быть использовано при аппендэктомии для клеевого формирования культи. Целью изобретения является сокращение времени клеевого формирования культи путем ее равномерного сдавливания. Зажим для аппендэктомии содержит рабочие планки 1, 2, соединенные шарниром 3, механизм их сведения 4, дополнительный зажим с браншами 5, 6. Рабочие планки 1, 2 выполнены с фигурными уступами 7, 8, расположенными напротив друг друга около шарни-

ра 3, посредством которого оси соединены с концом бранши 5. Бранша 6 установлена с возможностью перемещения в продольной прорези 9, выполненной в планке 1, и с помощью шарнира 10 соединена с ползуном 11, установленным с возможностью перемещения между планками 1, 2. Зажим работает следующим образом. При разведенных планках 1, 2 и браншах 5, 6 зажим устанавливают так, чтобы основание аппендикса 14 находилось между планками 1, 2, которые затем сводят и фиксируют механизмом 4. Далее сводят бранши 5, 6. Ползун 11, перемещаясь между планками 1, 2, образует с фигурными уступами 7, 8 округлое отверстие, равномерно сдавливая при этом культи аппендикса 14. Далее аппендикс 14 отсекают выше планок 1, 2, высушивают торец и наносят хирургический клей, 5 мл.

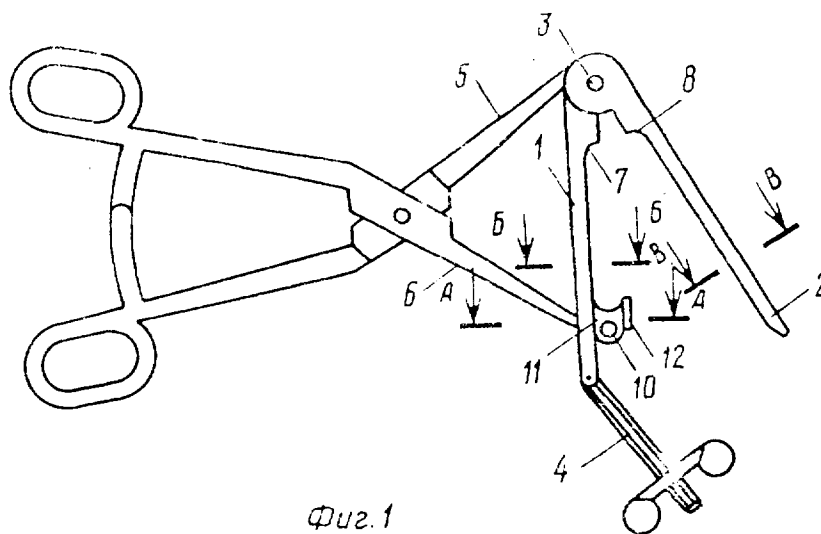


Fig. 1

(19) **SU** (11) **1553077 A 1**

Изобретение относится к медицинской технике, к зажимам, и может быть использовано при аппендэктомии для клеевого формирования культи аппендикса.

Целью изобретения является сокращение времени клеевого формирования культи путем ее равномерного сдавливания.

На фиг. 1 изображен зажим для аппендэктомии, общий вид; на фиг. 2 — сечение А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — сечение Б—Б на фиг. 1; на фиг. 4 — сечение В—В на фиг. 1; на фиг. 5 — зажим в работе при формировании культи.

Зажим для аппендэктомии содержит рабочие планки 1 и 2, соединенные шарниром 3, механизм 4 их сведения, дополнительный зажим с браншами 5 и 6, рабочие планки 1 и 2 выполнены с фигурными уступами 7 и 8, расположенными напротив друг друга около шарнира 3, посредством которого они соединены с концом бранши 5, причем бранша 6 установлена с возможностью перемещения в продольной прорези 9, выполненной в направляющей планке 1, и с помощью шарнира 10 соединена с ползуном 11, установленным с возможностью перемещения между планками 1 и 2, ползун 11 содержит прямоугольный выступ 12, а планка 2 имеет ответный продольный паз 13.

Зажим работает следующим образом.

Зажим при разведенных рабочих планках 1 и 2 и браншах 5 и 6 устанавливают таким образом, чтобы основание аппендикса 14 находилось между планками

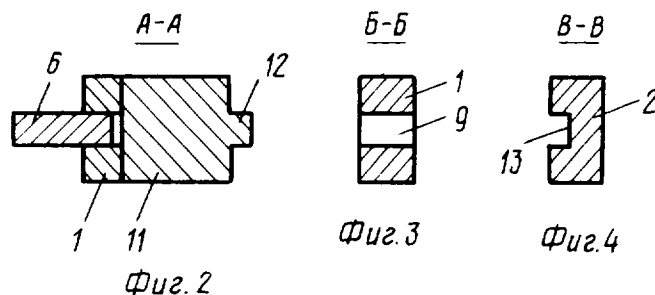
1 и 2, которые затем сводят и фиксируют механизмом 4.

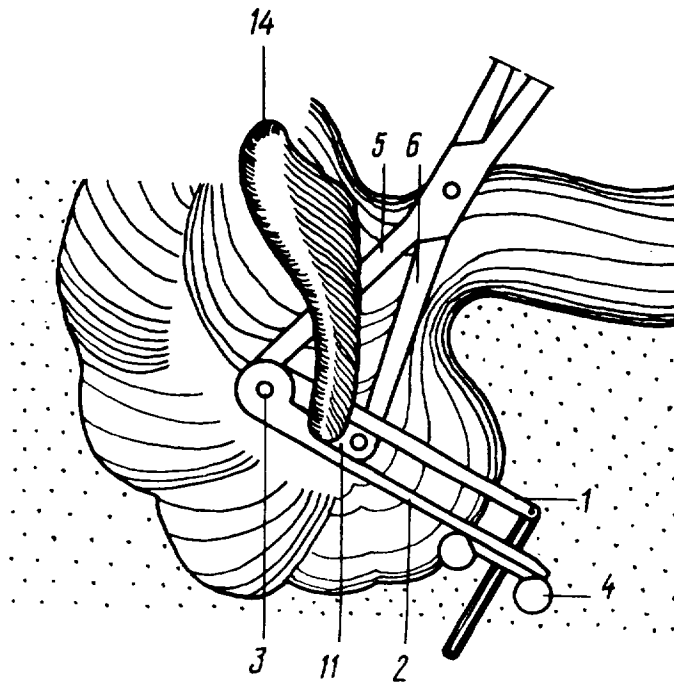
Далее сводят бранши 5 и 6, причем ползун 11, перемещаясь между планками 1 и 2, с выступом 12, который перемещается в пазу 13 планки 2, образует в конечном положении около шарнира 3 с фигурными уступами 7 и 8 планок 1 и 2 округлое отверстие, равномерно сдавливая при этом культи аппендикса 14.

Аппендикс 14 отсекают выше планок 1, 2 на 1—2 мм, иссекают избыток слизистой оболочки торца аппендикса 14 и высушивают торец салфетками или феном, а на осушенную поверхность наносят хирургический клей.

Формула изобретения

Зажим для аппендэктомии, содержащий рабочие планки, соединенные шарниром, механизм их сведения и дополнительный зажим с браншами, отличающийся тем, что, с целью сокращения времени клеевого формирования культи путем ее равномерного сдавливания, рабочие планки выполнены с фигурными уступами, расположенными напротив друг друга около шарнира, посредством которого они соединены с концом первой бранши дополнительного зажима, причем вторая бранша дополнительного зажима установлена с возможностью перемещения в продольной прорези, выполненной в направляющей планке, и шарнирно соединена с ползуном, установленным с возможностью перемещения между планками.





Фиг. 5

Редактор Н. Швыдка
 Заказ 412
 Составитель Н. Лукичев
 Техред И. Верес
 Тираж 539
 Корректор О. Ципле
 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101