



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201896810 U

(45) 授权公告日 2011.07.13

(21) 申请号 201020655172.X

(22) 申请日 2010.12.13

(73) 专利权人 南通星通植保机械有限公司

地址 226337 江苏省南通市通州区三余镇北
兴桥通兴路

(72) 发明人 施永祥

(51) Int. Cl.

F15B 15/14 (2006.01)

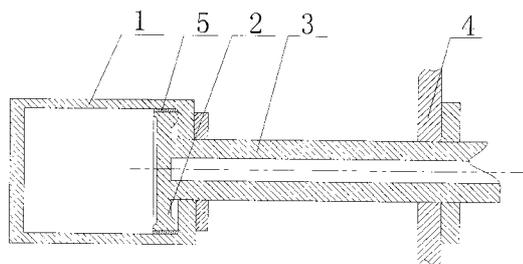
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种液压缸

(57) 摘要

本实用新型涉及一种液压缸,包括活塞缸体、活塞和活塞杆,所述活塞杆的一端与活塞固定连接,所述活塞杆的另一端固定在刚性支架上,其特征在于:所述活塞杆与活塞为一体式结构,所述活塞的外表面上包裹有一层铜片。本实用新型的优点是:结构简单、使用寿命长,安全性高。



1. 一种液压缸,包括活塞缸体、活塞和活塞杆,所述活塞杆的一端与活塞固定连接,所述活塞杆的另一端固定在刚性支架上,其特征在于:所述活塞杆与活塞为一体式结构,所述活塞的外表面上包裹有一层铜片。

2. 根据权利要求 1 所述的一种液压缸,其特征在于:所述铜片的厚度为 0.02-0.08mm。

一种液压缸

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种液压缸,具体地说,涉及一种活塞液压缸。

背景技术

[0002] 现有的活塞液压缸的活塞与活塞杆大多是分体加工而成的,安装时通过固定件固定在一起,这样,活塞和活塞杆在安装时很难保证同心度,易导致活塞杆在引导活塞运动过程中发生偏差,致使液压缸抱死;还有现有的活塞液压缸的活塞在活塞缸体内往复运动时易磨损,致使液压压力不够,影响液压缸的正常工作。因此,需要一种新的技术方案来解决上述技术问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、使用寿命长。运行性强的液压缸。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种液压缸,包括活塞缸体、活塞和活塞杆,所述活塞杆的一端与活塞固定连接,所述活塞杆的另一端固定在刚性支架上,所述活塞杆与活塞为一体式结构,所述活塞的外表面上包裹有一层铜片。

[0006] 所述铜片的厚度为 0.02-0.08mm。

[0007] 本实用新型的活塞杆与活塞为一体式结构,即活塞杆与活塞一次性加工成型,可保证活塞杆与活塞的同心度,可使得活塞在活塞缸体内的运动不会发生偏差,防止液压缸发生抱死现象;本实用新型还在活塞的外表面包裹了一层耐磨的铜片,在活塞运动时,活塞通过该铜片与活塞缸体接触,可有效地减轻活塞的磨损量,提高整个液压缸的使用寿命。

[0008] 本实用新型的优点是:结构简单、使用寿命长,安全性高。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的整体结构示意图。

[0010] 其中:1、活塞缸体,2、活塞,3、活塞杆,4、刚性支架,5、铜片。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示:一种液压缸,包括活塞缸体 1、活塞 2 和活塞杆 3,活塞杆 3 的一端与活塞 2 固定连接,活塞杆 3 的另一端固定在刚性支架 4 上,活塞杆 3 与活塞 2 为一体式结构,即活塞杆 3 与活塞 2 一次性加工成型,可保证活塞杆 3 与活塞 2 的同心度,可使得活塞 2 在活塞缸体 1 内的运动不会发生偏差,防止液压缸发生抱死现象;在活塞 2 的外表面上包裹有一层铜片 5,该铜片 5 的厚度为 0.02-0.08mm,这样在活塞 2 运动时,活塞 2 通过该铜片 5 与活塞缸体 1 接触,可有效地减轻活塞 2 的磨损量,提高整个液压缸的使用寿命。

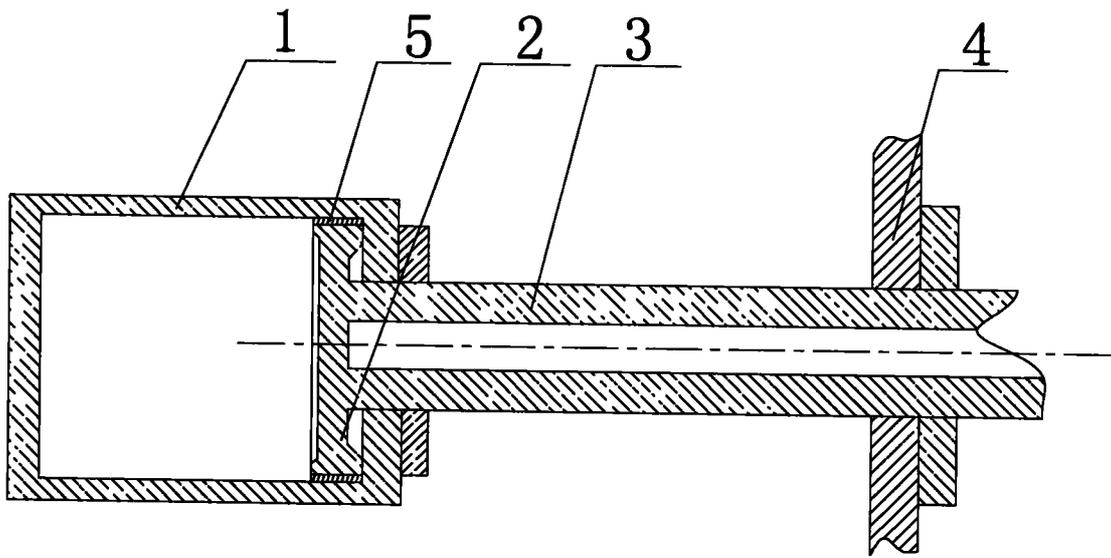


图 1