



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205588713 U

(45)授权公告日 2016.09.21

(21)申请号 201620348390.6

(22)申请日 2016.04.21

(73)专利权人 海宁市贝壳真皮保养有限公司
地址 314499 浙江省海宁市海州街道伊桥村管泾港1号

(72)发明人 张中强

(74)专利代理机构 嘉兴海创专利代理事务所
(普通合伙) 33251

代理人 章松伟

(51) Int. Cl.

B32B 9/02(2006.01)

B32B 9/04(2006.01)

B32B 5/02(2006.01)

B32B 27/12(2006.01)

B32B 27/40(2006.01)

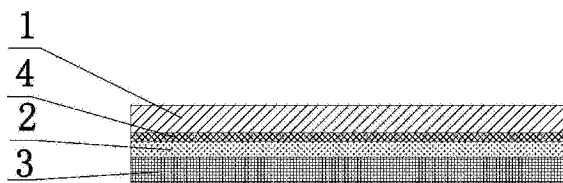
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

皮毛复合面料

(57)摘要

本实用新型提出一种皮毛复合面料,它包括羊毛表层、胶层,它还包括超细纤维聚氨酯合成革基层,所述的羊毛表层、胶层、超细纤维聚氨酯合成革基层自上而下依序连接。此种复合面料具有与真皮毛相似的手感和质感,可以代替真皮毛制衣,可利于生态的可持续发展。



1. 一种皮毛复合面料,它包括羊毛表层(1)、胶层(2),其特征在于,它还包括超细纤维聚氨酯合成革基层(3),所述的羊毛表层(1)、胶层(2)、超细纤维聚氨酯合成革基层(3)自上而下依序连接。

2. 根据权利要求1所述的皮毛复合面料,其特征在于,羊毛表层(1)的位于胶层(2)一侧的表面设有化纤层(4),该化纤层(4)与胶层(2)连接。

3. 根据权利要求1所述的皮毛复合面料,其特征在于,化纤层(4)采用的化纤纱线的D数为75至150。

4. 根据权利要求1所述的皮毛复合面料,其特征在于,羊毛表层(1)采用粗细为20微米至30微米的羊毛。

5. 根据权利要求1所述的皮毛复合面料,其特征在于,胶层(2)为水基胶粘剂经上胶辊筒形成的一层。

6. 根据权利要求1所述的皮毛复合面料,其特征在于,胶层(2)为聚氨酯胶粘剂经上胶辊筒形成的一层。

7. 根据权利要求1所述的皮毛复合面料,其特征在于,胶层(2)为湿气反应型热熔胶经热熔胶上胶设备形成的一层。

8. 根据权利要求1所述的皮毛复合面料,其特征在于,胶层(2)的克重为5g至30g每平方米。

皮毛复合面料

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织面料领域,具体涉及一种皮毛复合面料。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的不断提高,人们对衣服穿着上的要求越来越高。真皮毛制成的面料由于其强度高、透气性好、耐磨性能强,是一种高档的制衣面料,但是,真皮毛都属于有限资源,长此以往,并不利于生态的可持续发展。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷,提出一种皮毛复合面料,此种复合面料具有与真皮毛相似的手感和质感,可以代替真皮毛制衣,可利于生态的可持续发展。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种皮毛复合面料,它包括羊毛表层、胶层,它还包括超细纤维聚氨酯合成革基层,所述的羊毛表层、胶层、超细纤维聚氨酯合成革基层自上而下依序连接。

[0005] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型把羊毛表层和超细纤维聚氨酯合成革基层通过胶层连接,其中羊毛表层是以羊毛为原料制成纱线后通过大圆机针织而成,手感柔软,透气性、保暖性好,而超细纤维聚氨酯合成革基层作为新型的高档次人造皮革,具有和天然皮革相媲美的吸湿透气性、耐化学性、防水性等;将羊毛表层和超细纤维聚氨酯合成革基层结合后,所制成的面料能够具有和真皮毛制成的面料相似的手感和质感,同时还能够利用羊毛和超细纤维聚氨酯合成革基层所具有的特点,尤其是在耐化学性、防水性、防霉变性等方面甚至超过了真皮毛所制成的面料,因此能够代替真皮毛,减少有限资源的使用,更利于生态的可持续发展。

[0006] 作为改进,羊毛表层的位于胶层一侧的表面设有化纤层,该化纤层与胶层连接,这样,相比纯羊毛的羊毛表层,在针织羊毛表层时,更容易加工,即羊毛与化纤纱线经大圆机针织在一起,化纤纱线形成所述的化纤层。

[0007] 作为改进,化纤层采用的化纤纱线的D数为75至150,这样,采用在此范围内的化纤纱线生产出来的羊毛表层就有较高的手感和柔软度。

[0008] 作为改进,羊毛表层采用粗细为20微米至30微米的羊毛,这样,采用在此范围内的羊毛生产出来的羊毛表层的手感和柔软度更好。

[0009] 作为改进,胶层为水基胶粘剂经上胶辊筒形成的一层,这样,采用此种粘剂作为胶层时,更加环保安全。

[0010] 作为改进,胶层为聚氨酯胶粘剂经上胶辊筒形成的一层,这样,采用此种粘剂作为胶层时,其粘接强度高,粘接力强,所形成的胶层还具有优异的缓冲、减震效果。

[0011] 作为改进,胶层为湿气反应型热熔胶经热熔胶上胶设备形成的一层,这样,采用此种粘剂作为胶层时,加工固化迅速、粘性强度高,同时具有较好的耐热性。

[0012] 作为改进,胶层的克重为5g至30g每平方米,这样,胶层在此范围内时,胶层能够起

到可靠的连接效果,并且能够保持面料柔软的手感。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种皮毛复合面料的横截面结构示意图。

[0014] 图中所示,1、羊毛表层,2、胶层,3、超细纤维聚氨酯合成革基层,4、化纤层。

具体实施方式

[0015] 下面对本实用新型作进一步详细的说明:

[0016] 一种皮毛复合面料,它包括羊毛表层1、胶层2,它还包括超细纤维聚氨酯合成革基层3,所述的羊毛表层1、胶层2、超细纤维聚氨酯合成革基层3自上而下依序连接。本实用新型把羊毛表层1和超细纤维聚氨酯合成革基层3通过胶层2连接,其中羊毛表层1是以羊毛为原料制成纱线后通过大圆机针织而成,手感柔软,透气性、保暖性好,而超细纤维聚氨酯合成革基层3作为新型的高档次人造皮革,具有和天然皮革相媲美的吸湿透气性、耐化学性、防水性等;将羊毛表层1和超细纤维聚氨酯合成革基层3结合后,所制成的面料能够具有和真皮毛制成的面料相似的手感和质感,同时还能够利用羊毛和超细纤维聚氨酯合成革基层3所具有的特点,尤其是在耐化学性、防水性、防霉变性等方面甚至超过了真皮毛所制成的面料,因此能够代替真皮毛,减少有限资源的使用,更利于生态的可持续发展。

[0017] 本实施例中,羊毛表层1的位于胶层2一侧的表面设有化纤层4,该化纤层4与胶层2连接,相比纯羊毛的羊毛表层1,在针织羊毛表层1时,更容易加工,即羊毛与化纤纱线经大圆机针织在一起,化纤纱线形成所述的化纤层4。

[0018] 本实施例中,化纤层4采用的化纤纱线的D数为75至150,采用在此范围内的化纤纱线生产出来的羊毛表层1就有较高的手感和柔软度。

[0019] 本实施例中,羊毛表层1采用粗细为20微米至30微米的羊毛,采用在此范围内的羊毛生产出来的羊毛表层1的手感和柔软度更好。

[0020] 本实施例中,胶层2为水基胶粘剂经上胶辊筒形成的一层,采用此种粘剂作为胶层2时,更加环保安全。

[0021] 本实施例中,胶层2为聚氨酯胶粘剂经上胶辊筒形成的一层,采用此种粘剂作为胶层2时,其粘接强度高,粘接力强,所形成的胶层2还具有优异的缓冲、减震效果。

[0022] 本实施例中,胶层2为湿气反应型热熔胶经热熔胶上胶设备形成的一层,采用此种粘剂作为胶层2时,加工固化迅速、粘性强度高,同时具有较好的耐热性。

[0023] 本实施例中,胶层2的克重为5g至30g每平方米,胶层2在此范围内时,胶层2能够起到可靠的连接效果,并且能够保持面料柔软的手感。

[0024] 图1为本方案的其中一种实施例,图1中采用水基胶粘剂作为胶层2,水基胶粘剂的克重为17.5g每平方米,化纤层4采用的化纤纱线的D数为112,羊毛表层采1用的羊毛粗细为25微米。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

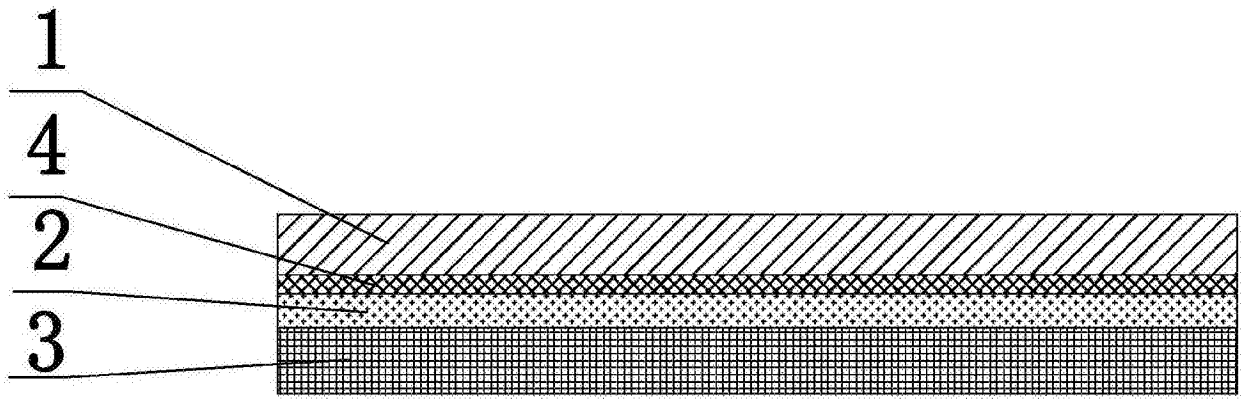


图1