

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

62097

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 27.IV.1968 (P 126 668)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.II.1971

Kl. 39 a⁶, 3/06

MKP B 29 h, 3/06

UKD

Współtwórcy wynalazku: Zygmunt Fedyk, Ryszard Kuligowski, Marek Murzicz

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Gumowego „Sanok”, Sanok (Polska)

Nóż do konfekcjonowania pasów klinowych

1

Przedmiotem wynalazku jest nóż do konfekcjonowania pasów klinowych. Znany jest sposób konfekcji zbiorowej pasów klinowych polegający na sklejanii poszczególnych warstw na obrotowym bębnie, a następnie rozcinaniu rękawa na pierścienie o przekroju prostokątnym. Rozcinanie rękawa dokonywane jest przy pomocy prostego noża ustawionego prostopadle do osi bębna. Metoda ta ma zasadniczą wadę polegającą na występowaniu deformacji warstwy kordowej wynikającej przy przejściu konfekcji prostokątnej na trapezowy przekrój pasa podczas wulkanizacji.

Usiłowano temu zaradzić stosując cięcie rękawa na pierścienie o przekroju trapezowym przy pomocy noży ustawionych pod kątem zbliżonym do kąta powierzchni bocznych pasa ok. 38°.

Sposób ten eliminuje wprawdzie deformację warstwy ciągnowej pasa, ale powoduje wysokie straty materiałowe powstające z wyciętego klina mieszanki z kordem nie dającego się wykorzystać w innych etapach produkcji. Wskutek deformacji nitki kordu nie leżą w jednej płaszczyźnie, pracują nierównomiernie, przez co skraca się znacznie czas pracy pasa.

Celem wynalazku jest usunięcie wyżej opisanych nie-

2

dogodności przez skonstruowanie noża według wynalazku o trzech ostrzach połączonych ze sobą i wychodzących z jednego punktu, przy stosowaniu którego deformacja warstwy kordowej nie zachodzi, a żywotność pasa klinowego znacznie się przedłuża.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok czołowy, fig. 2 widok boczny noża bez uchwytu, fig. 3 przekrój dwustronny bębna konfekcyjnego wzdłuż osi.

Nóż posiada trzy płaskie ostrza 1, 2, 3 wychodzące gwiazdźście z jednego punktu. Kąt między ostrzami 2 i 3 noża wynosi 30—36°. Ostrza 2 i 3 zakończone są uchwytem do mocowania.

15

Zastrzeżenia patentowe

1. Nóż do konfekcjonowania pasów klinowych **znamienny tym**, że posiada trzy ostrza (1), (2) i (3) połączone ze sobą i wychodzące z jednego punktu.

20

2. Nóż według zastrz. 1, **znamienny tym**, że kąt między jego ostrzami wynosi od 30—60°, korzystnie 30—36°.

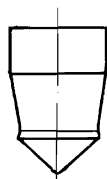


Fig. 1

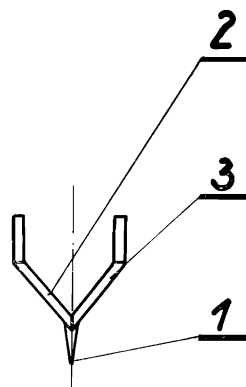


Fig. 2.

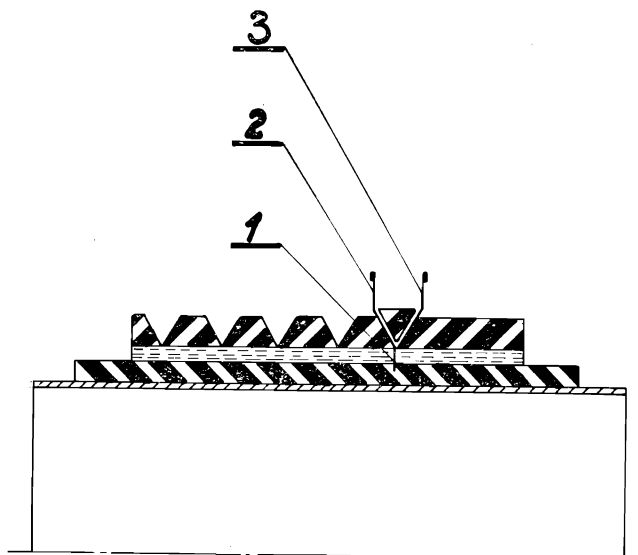


Fig. 3.