



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203461216 U

(45) 授权公告日 2014.03.05

(21) 申请号 201320576173.9

(22) 申请日 2013.09.17

(73) 专利权人 金坛市金旺包装科技有限公司
地址 213200 江苏省常州市金坛市丹凤西路
15号

(72) 发明人 徐方亭 查俊 胡英婷

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 周祥生

(51) Int. Cl.

B65C 3/16(2006.01)

B65C 9/26(2006.01)

B65C 9/40(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

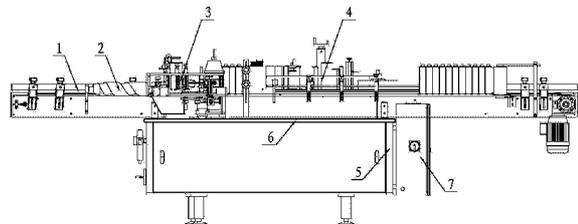
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

多功能贴标机

(57) 摘要

一种多功能贴标机,包括输送线、螺杆分瓶机构、纸标签贴机构、不干胶贴机构、机架、工作台和电控箱,工作台固定在机架上,工作台和机架的结合体设置在输送线的一侧,螺杆分瓶机构安装在进瓶端,纸标签贴机构和不干胶贴机构沿输送方向依次分布,螺杆分瓶机构、纸标签贴机构和不干胶贴机构均由电控箱控制。这种多功能贴标机能适应纸质标签和不干胶标签的贴标,增加了现有贴标机的贴标功能,既不增加贴标机的占地面积,又能降低贴标设备的投入成本,且只需一个人操作,还能降低人力成本,能够满足多元化瓶体标签的贴标要求,包装企业的接受度高。



1. 一种多功能贴标机,其特征是:包括输送线(1)、螺杆分瓶机构(2)、纸标签贴机构(3)、不干胶贴机构(4)、机架(5)、工作台(6)和电控箱(7),工作台(6)固定在机架(5)上,工作台(6)和机架(5)的结合体设置在输送线(1)的一侧,螺杆分瓶机构(2)安装在进瓶端,纸标签贴机构(3)和不干胶贴机构(4)沿输送方向依次分布,所述纸标签贴机构(3)包括上胶轮组(31)、上标盘(32)、纸标签盒(33)、脱标机构(34)和滚标机构(35),所述不干胶贴机构(4)包括不干胶放卷盘(41)、不干胶走标装置(42)、不干胶滚标机构(43)和调节机构(44),螺杆分瓶机构(2)、纸标签贴机构(3)和不干胶贴机构(4)均由电控箱(7)控制。

2. 根据权利要求1所述多功能贴标机,其特征是:不干胶贴机构(4)位于纸标签贴机构(3)后道方向。

3. 根据权利要求1所述多功能贴标机,其特征是:不干胶贴机构(4)位于纸标签贴机构(3)前道方向。

多功能贴标机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种液体灌装设备，尤其涉及一种瓶体贴标机。

背景技术：

[0002] 在瓶体灌装生产线中都配有灌装机、旋盖机和贴标机，贴标机设置在旋盖机的后道工序。由于一条灌装生产线需要满足不同规格和瓶体的灌装，不同的瓶体包装都有不同贴标要求，有的需要纸质标签，有的则需要不干胶标签，而现有的贴标机的针对性很强，纸质标签需要配备纸质标签贴标机，而不干胶也有不干胶贴标机，两者不能兼容使用。因此，包装生产企业通常都要在灌装生产线上以串联方式配备一台纸质贴标机和一台不干胶贴标机，以满足不同瓶体标签的贴标要求。这样不仅增加了灌装生产线的长度，而且一条线需要同时配备两种贴标机投入成本大，为了克服上述缺陷，在既不增加灌装生产线长度，又不会大幅度增加贴标设备投入的前提下，满足一机多用的要求，这是整个瓶体灌装包装企业的共同愿望。在中国专利 200920057206.2 中公开了一种分体组合式多功能贴标机，在输送线的一侧引出圆盘式输送贴标工位，在圆盘式输主机的周向分别增设安装纸质标签贴标工位和不干胶贴标工位，这种分体组合式多功能贴标机虽然能满足两种以上不同标签的贴标问题，但设备投入很大，同时设备的占地面积也大，一般企业不会采用。市场上更希望能在现有纸质标签贴标机的基础上进行改进，能满足纸质标签和不干胶标签的贴标。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种多功能贴标机，它在现有纸质标签贴标机的基础上增加了不干胶贴标机构，能根据客户要求对瓶体加贴纸质标签或不干胶标签。

[0004] 本实用新型采取的技术方案如下：

[0005] 一种多功能贴标机，其特征是：包括输送线、螺杆分瓶机构、纸标签贴机构、不干胶贴机构、机架、工作台和电控箱，工作台固定在机架上，工作台和机架的结合体设置在输送线的一侧，螺杆分瓶机构安装在进瓶端，纸标签贴机构和不干胶贴机构沿输送方向依次分布，所述纸标签贴机构包括上胶轮组、上标盘、纸标签盒、脱标机构和滚标机构，所述不干胶贴机构包括不干胶放卷盘、不干胶走标装置、不干胶滚标机构和调节机构，螺杆分瓶机构、纸标签贴机构和不干胶贴机构均由电控箱控制。

[0006] 进一步，不干胶贴机构位于纸标签贴机构后道方向。

[0007] 进一步，不干胶贴机构位于纸标签贴机构前道方向。

[0008] 在上述方案中，所述纸标签贴机构与现有纸标签贴机的贴标机构相同，所述不干胶贴机构与现有不干胶标签贴机的贴标机构相同。

[0009] 本实用新型的创新点在于在同一台贴标机上设置了纸标签贴机构和不干胶贴机构，两者均由同一电控箱控制，增加了贴标的功能，既不增加贴标机的占地面积，又能降低贴标设备的投入成本，设备成本小于纸质贴标机和不干胶贴标机的总和，且只需一个人操作，还能降低人力成本，符合包装企业的需求。

附图说明：

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0011] 图 2 为图 1 俯视图；

[0012] 图中,1- 输送线 ;2- 螺杆分瓶机构 ;3- 纸标签贴机构 ;4- 不干胶贴机构 ;5- 机架 ;6- 工作台 ;7- 电控箱 ;31- 上胶轮组 ;32- 上标盘 ;33- 纸标签盒 ;34- 脱标机构 ;35- 滚标机构 ;41- 不干胶放卷盘 ;42- 不干胶走标装置 ;43- 不干胶滚标机构 ;44- 调节机构。

具体实施方式：

[0013] 下面结合附图说明本实用新型的具体实施方式,但不限于本实施例。

[0014] 一种多功能贴标机,其如图 1、图 2 所示,它包括输送线 1、螺杆分瓶机构 2、纸标签贴机构 3、不干胶贴机构 4、机架 5、工作台 6 和电控箱 7,工作台 6 固定在机架 5 上,工作台 6 和机架 5 的结合体设置在输送线 1 的一侧,螺杆分瓶机构 2 安装在进瓶端,纸标签贴机构 3 和 不干胶贴机构 4 沿输送方向依次分布,不干胶贴机构 4 位于纸标签贴机构 3 后道方向,所述纸标签贴机构 3 包括上胶轮组 31、上标盘 32、纸标签盒 33、脱标机构 34 和滚标机构 35,所述不干胶贴机构 4 包括不干胶放卷盘 41、不干胶走标装置 42、不干胶滚标机构 43 和调节机构 44,螺杆分瓶机构 2、纸标签贴机构 3 和 不干胶贴机构 4 均由电控箱 7 控制。

[0015] 在上例中,也可将不干胶贴机构 4 设置在纸标签贴机构 3 的前道方向。

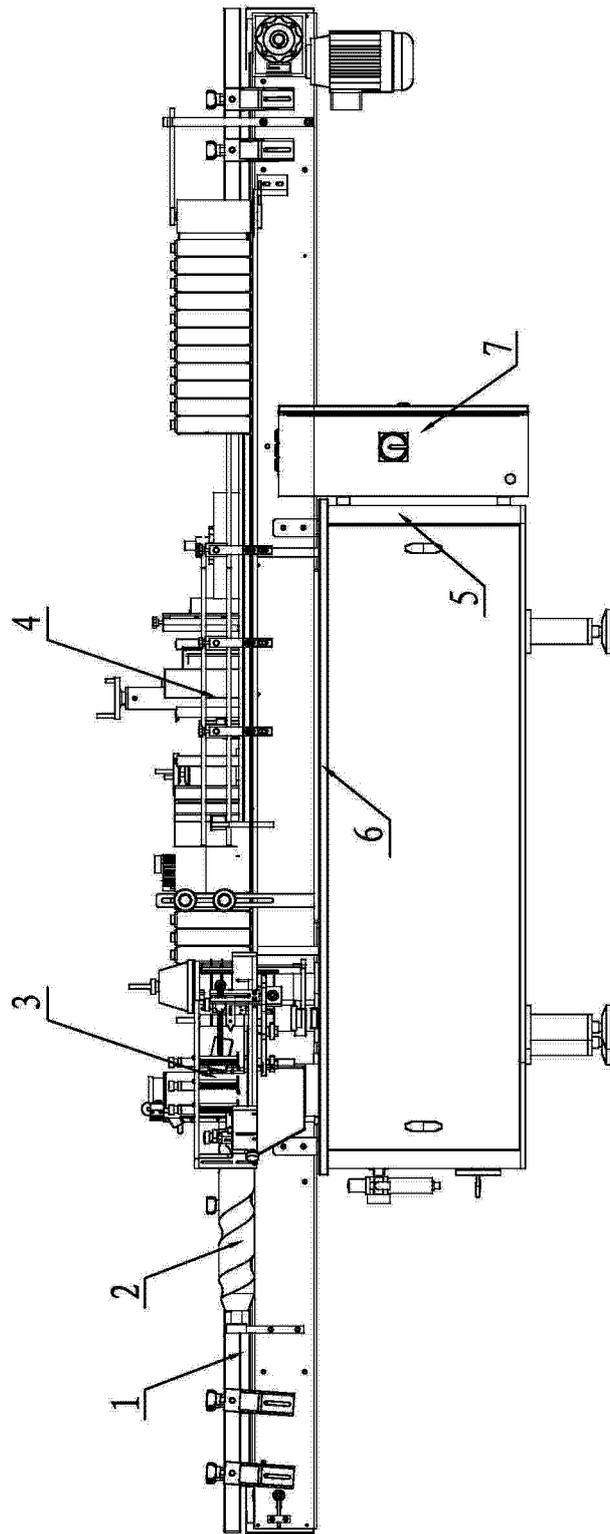


图 1

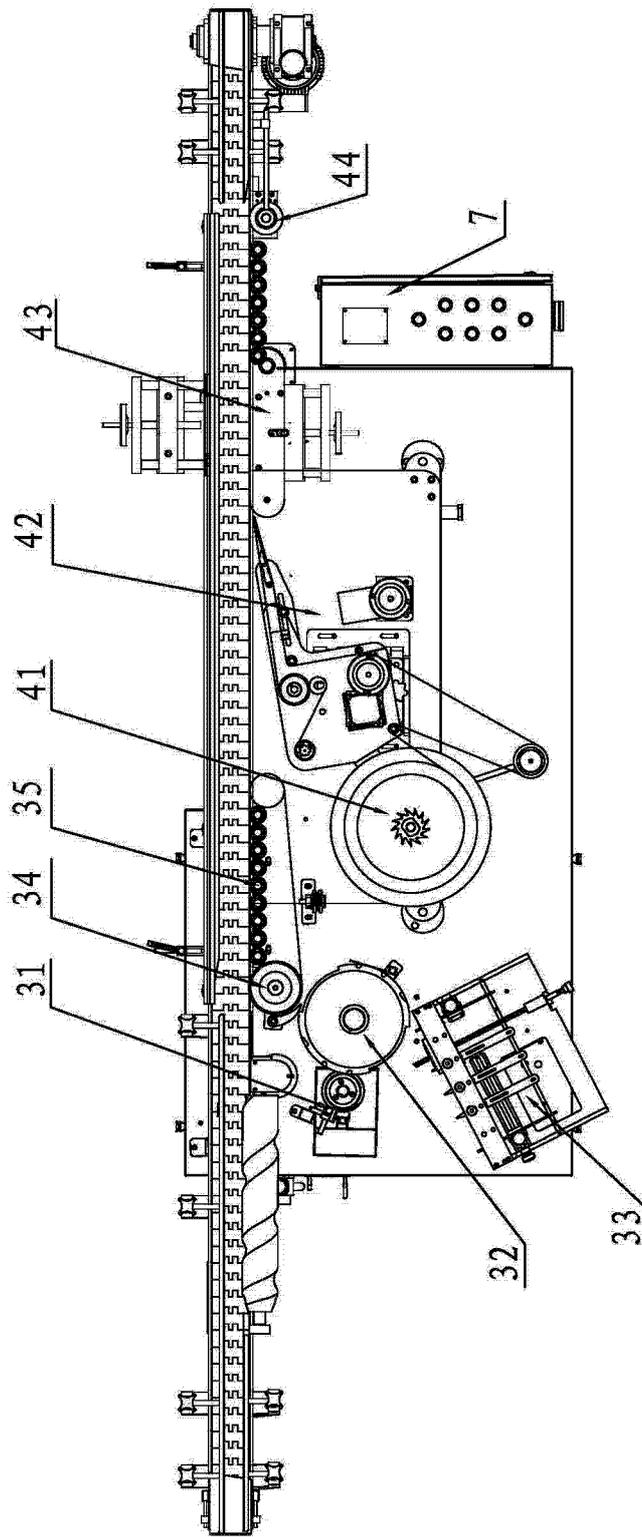


图 2