



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203742037 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201420047721. 3

(22) 申请日 2014. 01. 24

(73) 专利权人 苏州柯利达装饰股份有限公司

地址 215011 江苏省苏州市高新区邓尉路 6
号

(72) 发明人 袁文杰 陈秀坤 万汉叶

(74) 专利代理机构 北京三聚阳光知识产权代理
有限公司 11250

代理人 李旦华

(51) Int. Cl.

E04B 2/88 (2006. 01)

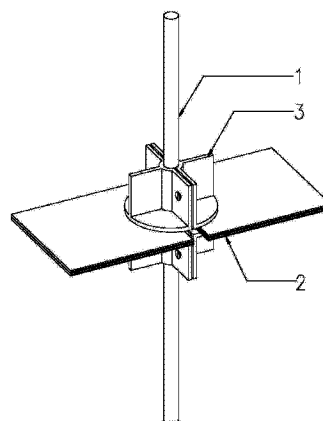
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种拉杆式玻璃百叶系统

(57) 摘要

本实用新型提供一种拉杆式玻璃百叶系统, 包括拉杆、玻璃板、以及将所述玻璃板安装在所述拉杆上的夹具, 所述夹具在所述玻璃板的上、下表面各设有 1 个, 每个所述夹具包括两夹具块, 每个所述夹具块均具有拉杆夹持结构和玻璃板夹持结构, 所述夹具通过两所述夹具块上的所述拉杆夹持结构配合夹持在所述拉杆上, 所述玻璃板通过同侧的上下所述夹具块上的所述玻璃板夹持结构配合夹持在所述夹具上。本实用新型提供的玻璃百叶系统在保证稳定性、安全性的同时, 增强了通透性, 使得玻璃百叶系统更具有美观性。



1. 一种拉杆式玻璃百叶系统,其特征在于:包括拉杆(1)、玻璃板(2)、以及将所述玻璃板(2)安装在所述拉杆(1)上的夹具(3),所述夹具(3)在所述玻璃板(2)的上、下表面各设有1个,每个所述夹具(3)包括两夹具块,每个所述夹具块均具有拉杆夹持结构和玻璃板夹持结构,所述夹具(3)通过两所述夹具块上的所述拉杆夹持结构配合夹持在所述拉杆上,所述玻璃板通过同侧的上下所述夹具块上的所述玻璃板夹持结构配合夹持在所述夹具上。

2. 根据权利要求1所述的拉杆式玻璃百叶系统,其特征在于:所述拉杆夹持结构包括成型在所述夹具块上的垂直面夹板,以及将两所述垂直面夹板紧固连接的紧固连接件,所述垂直面夹板上成型有凹槽,两所述垂直面夹板的所述凹槽相对形成夹紧所述拉杆的夹紧腔;

所述玻璃板夹持结构为成型在所述夹具块上的水平面夹板。

3. 根据权利要求2所述的拉杆式玻璃百叶系统,其特征在于:所述水平面夹板呈半圆状,所述垂直面夹板呈“T”型,所述凹槽成型在所述“T”型的横边上。

4. 根据权利要求2所述的拉杆式玻璃百叶系统,其特征在于:所述紧固件为螺栓组件。

5. 根据权利要求1-4中任一项所述的拉杆式玻璃百叶系统,其特征在于:所述凹槽呈弧形。

6. 根据权利要求5所述的拉杆式玻璃百叶系统,其特征在于:所述凹槽的直径等于所述拉杆的直径,且所述凹槽的弧度小于 π 弧度。

7. 根据权利要求1或2所述的拉杆式玻璃百叶系统,其特征在于:所述夹具是不锈钢夹具。

一种拉杆式玻璃百叶系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种拉杆式玻璃百叶系统,具体涉及幕墙技术领域。

背景技术

[0002] 建筑幕墙是集建筑技术、功能和艺术于一体的建筑外围护结构,幕墙中的装饰性百叶,尤其玻璃百叶因其通透性越来越受到建筑师和开发商的偏爱,但是传统的玻璃百叶由于铝合金边框以及立杆等的存在,严重影响了玻璃百叶的通透效果,因此,一种新型的更加通透的玻璃百叶系统一直是业界人士的努力方向。

[0003] 中国专利文献 CN202194292U 公开了一种稳定型外玻璃肋点支玻璃幕墙节点,所述稳定型外玻璃肋点支玻璃幕墙节点主要由玻璃板、夹具、稳定杆、玻璃肋、稳定杆套管、稳定杆套管连接件、夹具紧固件组成,其中,玻璃板与玻璃肋通过夹具及夹具紧固件连接,稳定杆通过稳定杆套管及稳定杆套管连接件固定设置在夹具的两侧。该技术方案中因玻璃板间有玻璃肋而影响了玻璃幕墙整体的通透性。

实用新型内容

[0004] 为此,本实用新型所要解决的是拉杆式玻璃百叶系统中玻璃百叶因有边框和立杆的存在影响通透效果的技术问题,提供一种新型的拉杆式玻璃百叶系统。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案如下:

[0006] 一种拉杆式玻璃百叶系统,包括拉杆、玻璃板、以及将所述玻璃板安装在所述拉杆上的夹具,所述夹具在所述玻璃板的上、下表面各设有 1 个,每个所述夹具包括两夹具块,每个所述夹具块均具有拉杆夹持结构和玻璃板夹持结构,所述夹具通过两所述夹具块上的所述拉杆夹持结构配合夹持在所述拉杆上,所述玻璃板通过同侧的上下所述夹具块上的所述玻璃板夹持结构配合夹持在所述夹具上。

[0007] 所述拉杆夹持结构包括成型在所述夹具块上的垂直面夹板,以及将两所述垂直面夹板紧固连接的紧固连接件,所述垂直面夹板上成型有凹槽,两所述垂直面夹板的所述凹槽相对形成夹紧所述拉杆的夹紧腔。

[0008] 所述玻璃板夹持结构为成型在所述夹具块上的水平面夹板。

[0009] 所述水平面夹板呈半圆状,所述垂直面夹板呈“T”型,所述凹槽成型在所述“T”型的横边上。

[0010] 所述紧固件为螺栓组件。

[0011] 所述凹槽呈弧形。

[0012] 所述凹槽的直径等于所述拉杆的直径,且所述凹槽的弧度小于 π 弧度。

[0013] 所述夹具是不锈钢夹具。

[0014] 本实用新型的上述技术方案相比现有技术具有以下优点:

[0015] 1. 本实用新型提供的拉杆式玻璃百叶系统,包括拉杆、玻璃板、以及将所述玻璃板安装在所述拉杆上的夹具,所述夹具在所述玻璃板的上、下表面各设有 1 个,每个所述夹具

包括两夹具块,每个所述夹具块均具有拉杆夹持结构和玻璃板夹持结构,夹具通过两所述夹具块上的所述拉杆夹持结构配合夹持在所述拉杆上,玻璃板通过同侧的上下所述夹具块上的所述玻璃板夹持结构配合夹持在所述夹具上。由此,所述玻璃百叶系统,在垂直面上,玻璃板与玻璃板间没有结构件,即没有横杆或边框,使得玻璃百叶的通透效果好,增强了建筑立面的美观性。

[0016] 2. 本实用新型提供的拉杆式玻璃百叶系统,拉杆夹持结构包括成型在所述夹具块上的垂直面夹板,以及将两所述垂直面夹板紧固连接的紧固连接件,所述垂直面夹板上成型有凹槽,两所述垂直面夹板的所述凹槽相对形成夹紧所述拉杆的夹紧腔。所述垂直面夹板呈“T”型,所述凹槽成型在所述“T”型的横边上。所述凹槽呈弧形。所述凹槽的直径等于所述拉杆的直径,且所述凹槽的弧度小于 π 弧度。所述玻璃板夹持结构为成型在所述夹具块上的水平面夹板。所述夹具的结构部件使得所述夹具更好的将玻璃板夹持在拉杆上,以使玻璃百叶系统的结构稳定可靠,安全性高。

[0017] 3. 本实用新型提供的拉杆式玻璃百叶系统可用于幕墙领域,其施工工艺为:首先将不锈钢拉杆固定连接在幕墙结构或土建结构上,接着通过不锈钢夹具把玻璃板安装在不锈钢拉杆上面。即本实用新型提供的拉杆式百叶系统施工工艺简单,安装方便快捷,节约成本。

[0018] 由上可见,与现有的玻璃百叶系统相比,本实用新型所述的玻璃百叶系统在保证稳定性、安全性的同时,增强了通透性,使得整个玻璃百叶系统更具有美观性。

附图说明

[0019] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚的理解,下面根据本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型作进一步详细的说明,其中

[0020] 图 1:为拉杆式玻璃百叶系统竖剖图;

[0021] 图 2:为拉杆式玻璃百叶系统三维图;

[0022] 图中附图标记表示为:1- 拉杆;2- 玻璃板;3- 夹具。

具体实施方式

[0023] 为了使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对拉杆式玻璃百叶系统作进一步地详细描述。

[0024] 如图 1、2 所示,本实施例的拉杆式玻璃百叶系统,包括不锈钢拉杆 1、玻璃板 2、以及将玻璃板 2 安装在不锈钢拉杆 1 上的不锈钢夹具 3,不锈钢夹具 3 在玻璃板 2 的上、下表面各设有 1 个,每个不锈钢夹具 3 包括两夹具块,每个夹具块均具有拉杆夹持结构和玻璃板夹持结构。

[0025] 拉杆夹持结构包括成型在夹具块上的垂直面夹板,以及将两垂直面夹板紧固连接的螺栓组件。垂直面夹板呈“T”型,垂直面夹板上成型有弧形凹槽,凹槽成型在所述“T”型的横边上。凹槽的直径等于不锈钢拉杆的直径,且所述凹槽的弧度小于 π 弧度,两垂直面夹板的凹槽相对形成夹紧拉杆的夹紧腔。通过紧固螺栓组件,夹具的拉杆夹持结构配合夹紧在不锈钢拉杆上。

[0026] 玻璃板夹持结构为成型在夹具块上的水平面夹板,水平面夹板呈半圆状,玻璃板 2

通过同侧的上下夹具块上的玻璃板夹持结构配合夹持在不锈钢夹具 3 上。

[0027] 作为本实施例的一种变形,水平面夹板的形状可以是本领域常用的夹板形状,例如呈长方形、三角形等等。

[0028] 作为本实施例的一种变形,垂直面夹板成型凹槽的形状、规格是与拉杆形状、规格相适应变化的,以使两垂直面夹板的凹槽相对形成的夹紧腔能够夹紧拉杆。例如,拉杆的横截面是方形,则垂直面夹板成型凹槽的横截面是长方形,且凹槽的宽度等于或略小于拉杆横截面宽度。

[0029] 本实用新型提供的拉杆式玻璃百叶系统可用于幕墙领域。首先将不锈钢拉杆 1 固定连接在幕墙结构或土建结构上,接着通过不锈钢夹具 3 把玻璃板(2)安装在不锈钢拉杆 1 上面。

[0030] 显然,上述实施例仅仅是为清楚地说明所作的举例,而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引伸出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型的保护范围之内。

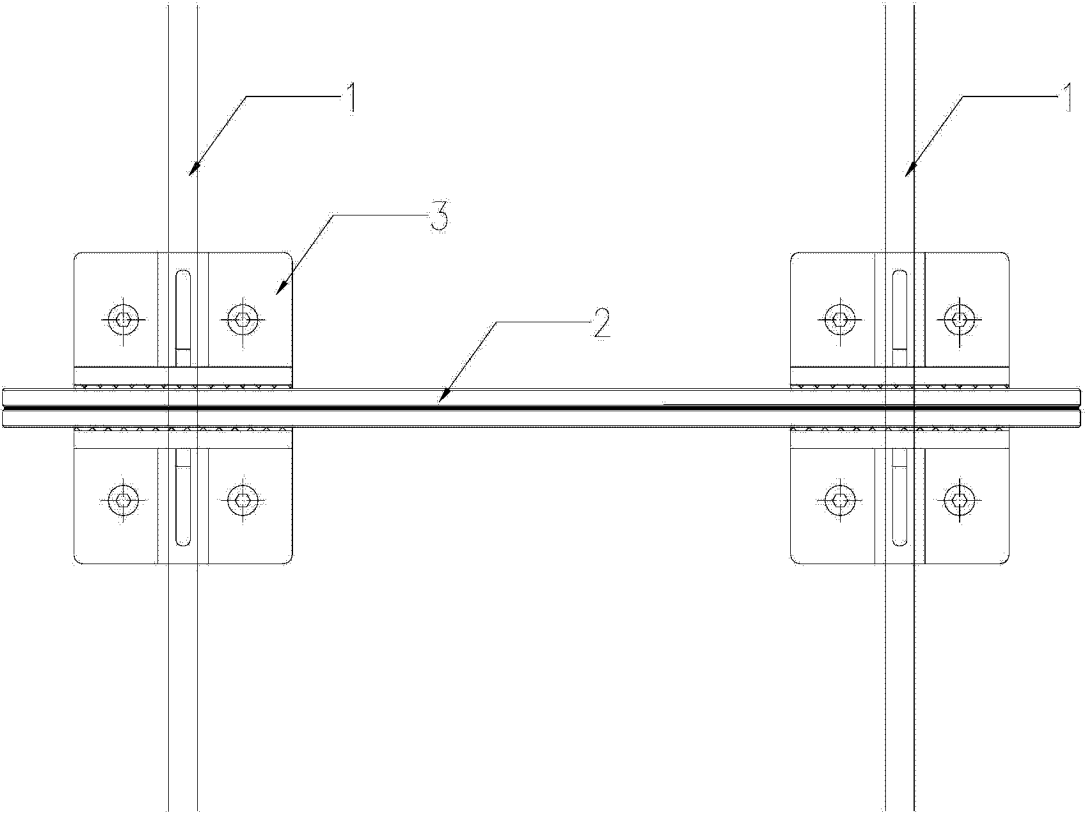


图 1

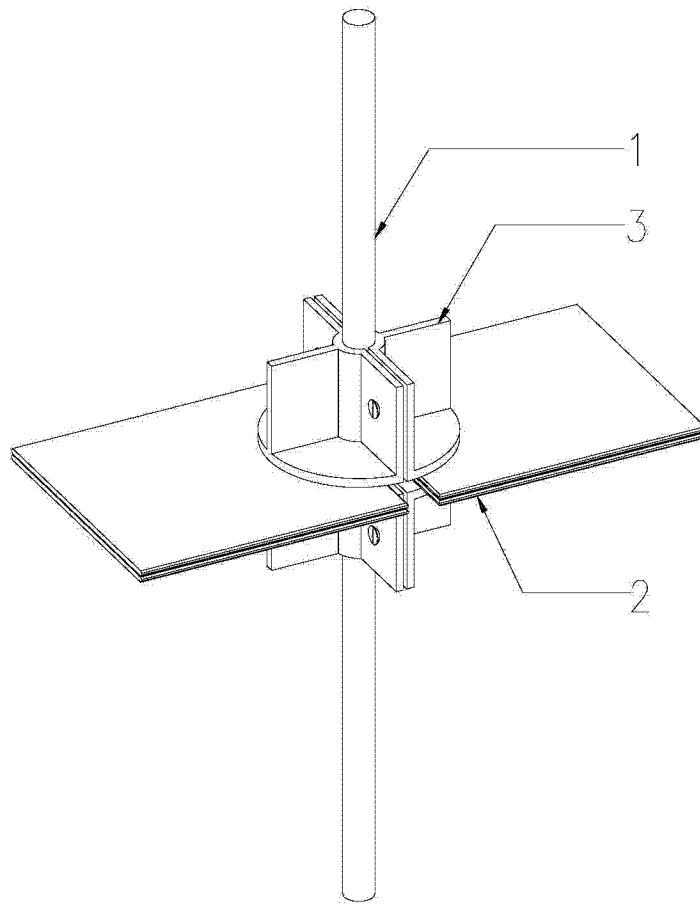


图 2