



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205746006 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620440507.3

(22)申请日 2016.05.16

(73)专利权人 苏州博豪精密机械有限公司

地址 215000 江苏省苏州市相城区望亭镇
迎湖村

(72)发明人 李向东

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 潘志渊

(51)Int.Cl.

F16S 5/00(2006.01)

F16L 43/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

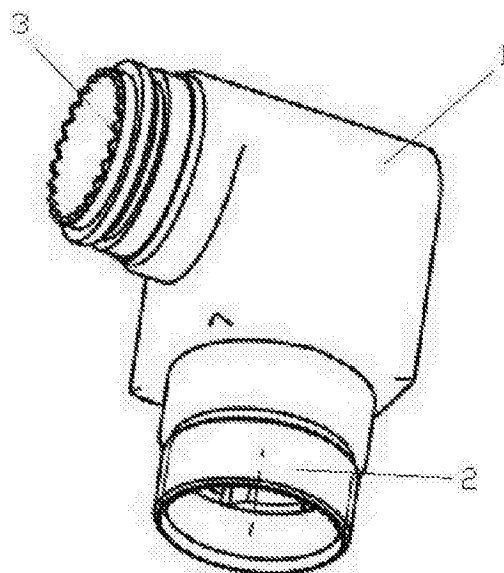
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种弯套筒

(57)摘要

本实用新型涉及一种弯套筒,包括方形主体;所述方形主体一端呈弧形;所述方形主体一侧设有环状柱体;所述环状柱体设有两层;所述方形主体另一侧设有齿形状柱体;所述环状柱体与齿形状柱体内部连通;本实用新型的一种弯套筒,通过将方形主体一端设置成环状柱体,另一端设置成齿形状柱体,使其能够满足生产要求,同时大大降低了加工难度,更好的满足生产需要,提高生产效率。



1.一种弯套筒,其特征在于:包括方形主体;所述方形主体一端呈弧形;所述方形主体一侧设有环状柱体;所述环状柱体设有两层;所述方形主体另一侧设有齿形状柱体;所述环状柱体与齿形状柱体内部连通。

2.如权利要求1所述的一种弯套筒,其特征在于:所述环状柱体内壁上设有多个卡槽。

3.如权利要求1所述的一种弯套筒,其特征在于:所述齿形状柱体与方形主体之间还设有多层柱体。

一种弯套筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种弯套筒,属于零部件技术领域。

背景技术

[0002] 在加工生产中,有些零部件往往因为其形状而难以加工,结构复杂不易加工,但是为了能够满足其功能,不能不使用结构复杂的零部件来代替,这样不利于生产。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种结构简单、加工方便的弯套筒。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种弯套筒,包括方形主体;所述方形主体一端呈弧形;所述方形主体一侧设有环状柱体;所述环状柱体设有两层;所述方形主体另一侧设有齿形状柱体;所述环状柱体与齿形状柱体内部连通。

[0005] 优选的,所述环状柱体内壁上设有多个卡槽。

[0006] 优选的,所述齿形状柱体与方形主体之间还设有多层柱体。

[0007] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0008] 本实用新型方案的一种弯套筒,通过将方形主体一端设置成环状柱体,另一端设置成齿形状柱体,使其能够满足生产要求,同时大大降低了加工难度,更好的满足生产需要,提高生产效率。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0010] 附图1为本实用新型的一种弯套筒的结构示意图;

[0011] 其中:1、方形主体;2、环状柱体;3、齿形状柱体。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0013] 如附图1所示为本实用新型所述的一种弯套筒,包括方形主体1;所述方形主体1一端呈弧形;所述方形主体1一侧设有环状柱体2;所述环状柱体2设有两层;所述方形主体1另一侧设有齿形状柱体3;所述环状柱体2与齿形状柱体3内部连通;所述环状柱体2内壁上设有多个卡槽;所述齿形状柱体3与方形主体1之间还设有多层柱体。

[0014] 本实用新型的一种弯套筒,通过将方形主体1一端设置成环状柱体2,另一端设置成齿形状柱体3,使其能够满足生产要求,同时大大降低了加工难度,更好的满足生产需要,提高生产效率。

[0015] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,均落在本实用新型权利保护范围之

内。

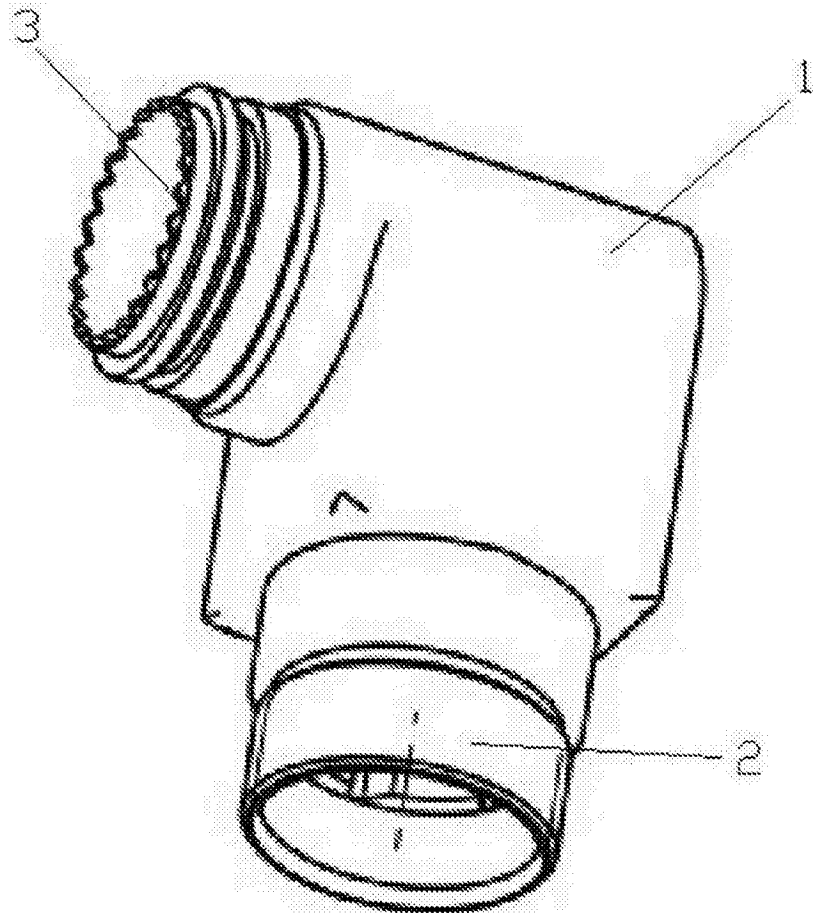


图1