



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113696546 A

(43) 申请公布日 2021. 11. 26

(21) 申请号 202111033874.3

(22) 申请日 2021.09.03

(71) 申请人 江苏鸿皓包装有限公司

地址 221000 江苏省徐州市沛县朱寨镇马元工业园区

(72) 发明人 晁玉铜

(74) 专利代理机构 北京喆翊知识产权代理有限公司 11616

代理人 孙莉莉

(51) Int. Cl.

B31B 70/64 (2017.01)

B31B 70/74 (2017.01)

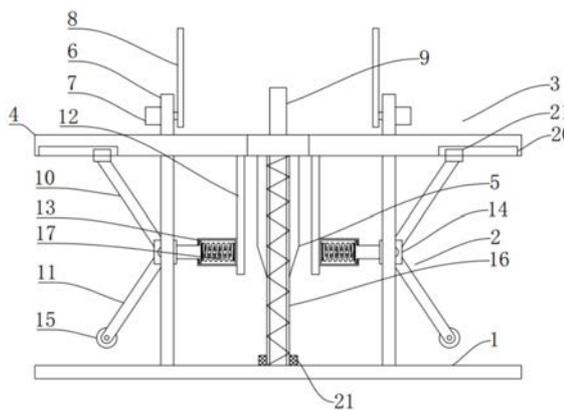
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 发明名称

一种塑料包装袋热封装置

(57) 摘要

本发明公开了一种塑料包装袋热封装置,包括底板、按压组件和热封组件,所述热封组件设于底板正上方,所述按压组件对称设于热封组件上,所述热封组件包括下压板、热封刀、支撑板、电机、凸轮和固定杆,所述按压组件包括第一传动杆、第二传动杆、连接板、固定腔和连接块。本发明属于医疗包装技术领域,具体是提供了一种实用性高,使用简单,可有效进行缓冲,控制热封时长,便于对包装袋进行固定,提高热封效率的塑料包装袋热封装置。



1. 一种塑料包装袋热封装置,其特征在于:包括底板、按压组件和热封组件,所述热封组件设于底板正上方,所述按压组件对称设于热封组件上,所述热封组件包括下压板、热封刀、支撑板、电机、凸轮和固定杆,所述固定杆对称连接设于底板上两侧,所述下压板设于固定杆上,所述热封刀连接设于下压板底部,所述支撑板竖直对称连接设于底板上,且所述支撑板顶部一端贯穿设于下压板上,所述电机连接设于支撑板顶部一端上一侧,且所述电机输出轴贯穿设于支撑板上,所述凸轮连接设于电机输出轴上,所述按压组件包括第一传动杆、第二传动杆、连接板、固定腔和连接块,所述连接板对称竖直连接设于下压板底部,所述固定腔连接设于连接板上一侧,所述连接块一端设于固定腔内,所述第一传动杆和第二传动杆一端均铰接设于连接块上,且所述第一传动杆另一端设于下压板底部。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料包装袋热封装置,其特征在于:所述按压组件对称设有两组。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料包装袋热封装置,其特征在于:所述底板上对称设有滚轴,且所述第二传动杆另一端对称铰接设于滚轴上两侧。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料包装袋热封装置,其特征在于:所述固定杆上套设有缓冲件,且所述缓冲件设于下压板和底板之间。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料包装袋热封装置,其特征在于:所述固定腔内设有弹簧,且所述弹簧设于连接块一侧。

6. 根据权利要求1所述的一种塑料包装袋热封装置,其特征在于:所述下压板上设有第一通孔和第二通孔,且所述支撑板和固定杆分别贯穿设于第二通孔和第一通孔内。

7. 根据权利要求1所述的一种塑料包装袋热封装置,其特征在于:所述下压板底部两侧对称设有滑槽,且所述滑槽内滑动设有滑块,且所述第一传动杆顶部一端铰接设于滑块上。

8. 根据权利要求1所述的一种塑料包装袋热封装置,其特征在于:所述底板上连接设有热封块,且所述热封块设于热封刀正下方。

一种塑料包装袋热封装置

技术领域

[0001] 本发明属于医疗包装技术领域,具体是指一种塑料包装袋热封装置。

背景技术

[0002] 医疗包装袋有着制作成本低、不易损坏等优点,在生产过程中,需要对其进行封装,而热封装置主要是利用电能转化成热能将包装袋袋口进行热封的一种设备,热封装置在企业生产过程中应用比较广泛,企业在生产产品之后,将产品放置于包装袋内,并通过热封机对袋口进行封装。

[0003] 现有的塑料包装袋热封装置结构功能性单一,热封装置在对包装袋进行热封时,热封刀与热封块抵接在一起时会产生振动,从而导致包装袋热封处存在一定的滑纹,热封时长不便于进行控制,导致热封质量不好,且在热封之后,塑料包装带易黏连在热封刀上,不便于进行取下的缺点。

发明内容

[0004] 针对上述情况,为克服现有技术的缺陷,本发明提供了一种实用性高,使用简单,可有效进行缓冲,控制热封时长,便于对包装袋进行固定,提高热封效率的塑料包装袋热封装置。

[0005] 本发明采取的技术方案如下:本发明一种塑料包装袋热封装置,包括底板、按压组件和热封组件,所述热封组件设于底板正上方,所述按压组件对称设于热封组件上,所述热封组件包括下压板、热封刀、支撑板、电机、凸轮和固定杆,所述固定杆对称连接设于底板上两侧,所述下压板设于固定杆上,所述热封刀连接设于下压板底部,所述支撑板竖直对称连接设于底板上,且所述支撑板顶部一端贯穿设于下压板上,所述电机连接设于支撑板顶部一端上一侧,且所述电机输出轴贯穿设于支撑板上,所述凸轮连接设于电机输出轴上,所述按压组件包括第一传动杆、第二传动杆、连接板、固定腔和连接块,所述连接板对称竖直连接设于下压板底部,所述固定腔连接设于连接板上一侧,所述连接块一端设于固定腔内,所述第一传动杆和第二传动杆一端均铰接设于连接块上,且所述第一传动杆另一端设于下压板底部。

[0006] 进一步地,所述按压组件对称设有两组。

[0007] 进一步地,所述底板上对称设有滚轴,且所述第二传动杆另一端对称铰接设于滚轴上两侧。

[0008] 进一步地,所述固定杆上套设有缓冲件,且所述缓冲件设于下压板和底板之间。

[0009] 进一步地,所述固定腔内设有弹簧,且所述弹簧设于连接块一侧。

[0010] 进一步地,所述下压板上设有第一通孔和第二通孔,且所述支撑板和固定杆分别贯穿设于第二通孔和第一通孔内。

[0011] 进一步地,所述下压板底部两侧对称设有滑槽,且所述滑槽内滑动设有滑块,且所述第一传动杆顶部一端铰接设于滑块上。

[0012] 进一步地,所述底板上连接设有热封块,且所述热封块设于热封刀正下方。

[0013] 采用上述结构本发明取得的有益效果如下:本方案一种塑料包装袋热封装置,实用性高,使用简单,可有效进行缓冲,控制热封时长,便于对包装袋进行固定,提高热封效率。

附图说明

[0014] 图1为本发明一种塑料包装袋热封装置的整体结构示意图;

[0015] 图2为本发明一种塑料包装袋热封装置的下压板的结构示意图;

[0016] 图3为本发明一种塑料包装袋热封装置的凸轮的结构示意图。

[0017] 其中,1、底板,2、按压组件,3、热封组件,4、下压板,5、热封刀,6、支撑板,7、电机,8、凸轮,9、固定杆,10、第一传动杆,11、第二传动杆,12、连接板,13、固定腔,14、连接块,15、滚轴,16、缓冲件,17、弹簧,18、第一通孔,19、第二通孔,20、滑槽,21、滑块,22、热封块。

[0018] 附图用来提供对本发明的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例;基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0020] 如图1-3所示,本发明一种塑料包装袋热封装置,包括底板1、按压组件2和热封组件3,所述热封组件3设于底板1正上方,所述按压组件2对称设于热封组件3上,所述热封组件3包括下压板4、热封刀5、支撑板6、电机7、凸轮8和固定杆9,所述固定杆9对称连接设于底板1上两侧,所述下压板4设于固定杆9上,所述热封刀5连接设于下压板4底部,所述支撑板6竖直对称连接设于底板1上,且所述支撑板6顶部一端贯穿设于下压板4上,所述电机7连接设于支撑板6顶部一端上一侧,且所述电机7输出轴贯穿设于支撑板6上,所述凸轮8连接设于电机7输出轴上,所述按压组件2包括第一传动杆10、第二传动杆11、连接板12、固定腔13和连接块14,所述连接板12对称竖直连接设于下压板4底部,所述固定腔13连接设于连接板12上一侧,所述连接块14一端设于固定腔13内,所述第一传动杆10和第二传动杆11一端均铰接设于连接块14上,且所述第一传动杆10另一端设于下压板4底部。

[0021] 其中,所述按压组件2对称设有两组;所述底板1上对称设有滚轴15,且所述第二传动杆11另一端对称铰接设于滚轴15上两侧;所述固定杆9上套设有缓冲件16,且所述缓冲件16设于下压板4和底板1之间;所述固定腔13内设有弹簧17,且所述弹簧17设于连接块14一侧;所述下压板4上设有第一通孔18和第二通孔19,且所述支撑板6和固定杆9分别贯穿设于第二通孔19和第一通孔18内;所述下压板4底部两侧对称设有滑槽20,且所述滑槽20内滑动设有滑块21,且所述第一传动杆10顶部一端铰接设于滑块21上;所述底板1上连接设有热封块22,且所述热封块22设于热封刀5正下方。

[0022] 具体使用时,在塑料包装袋生产过程中,塑料包装袋传动至底板1上,使需热封部位位于热封块22上,启动电机7,带动凸轮8旋转,凸轮8在旋转过程中一端会将下压板4逐渐

向下按压,使下压板4在固定杆9上向下压缩缓冲件16,在下压过程中,滚轴15会按压在塑料包装袋上两侧,并由于按压作用,第一传动杆10上一端滑块21在滑槽20内滑动,第二传动杆11一端带动滚轴15在塑料包装袋表面上滚动,对于塑料包装袋进行铺平,且所述第一传动杆10和第二传动杆11另一端会通过连接块14向固定腔13内挤压弹簧17,热封刀5和热封块22对于塑料包装袋进行热封,当凸轮8一端逐渐远离下压板4顶部时,下压板4由于缓冲件16作用向上传动,并恢复原位,弹簧17推动连接块14,进一步使第一传动杆10和第二传动杆11重合处一端角度逐渐增大,直至恢复原位,滚轴15会向下按压塑料包装袋,防止其粘设于热封刀5上,通过控制电机7转速,可有效对于热风时间进行调整,提高热封质量。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

[0025] 以上对本发明及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本发明的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本发明创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本发明的保护范围。

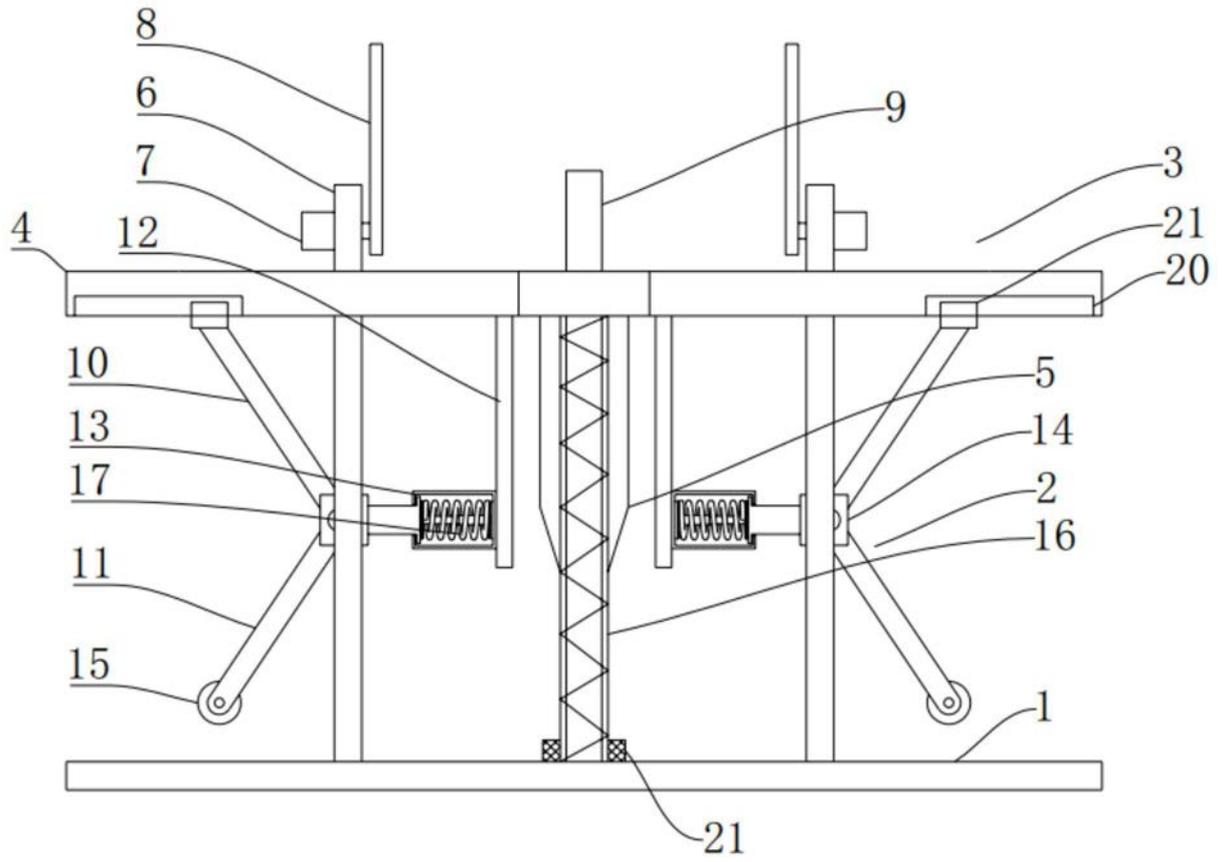


图1

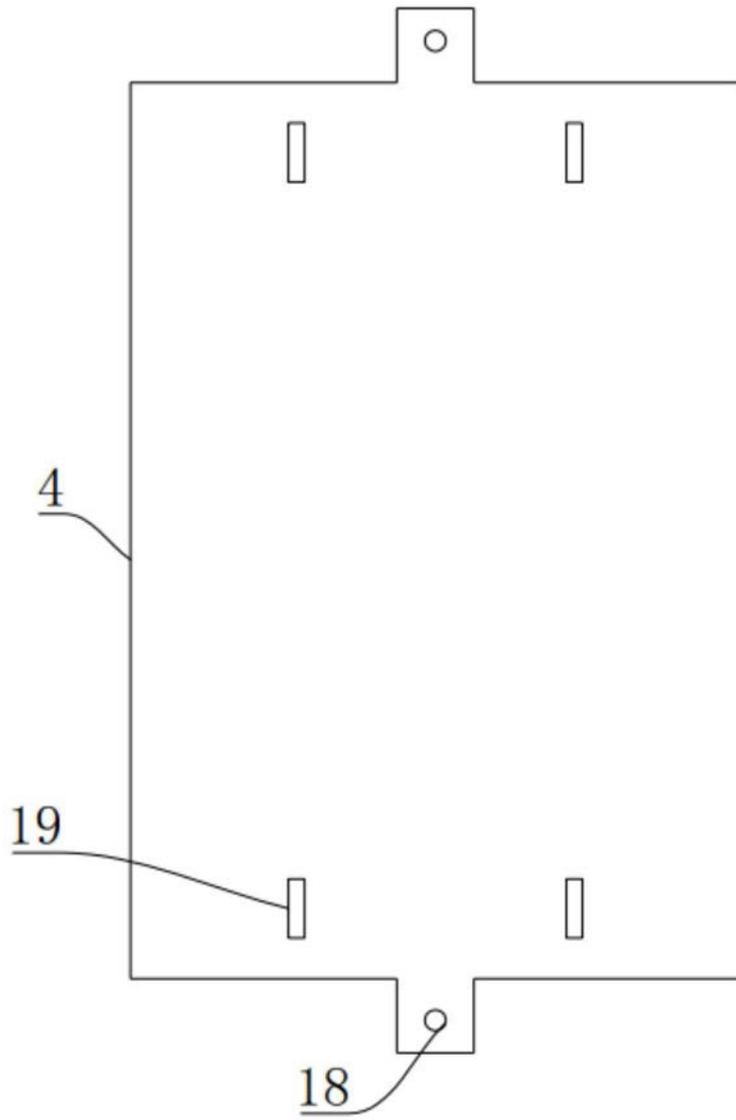


图2

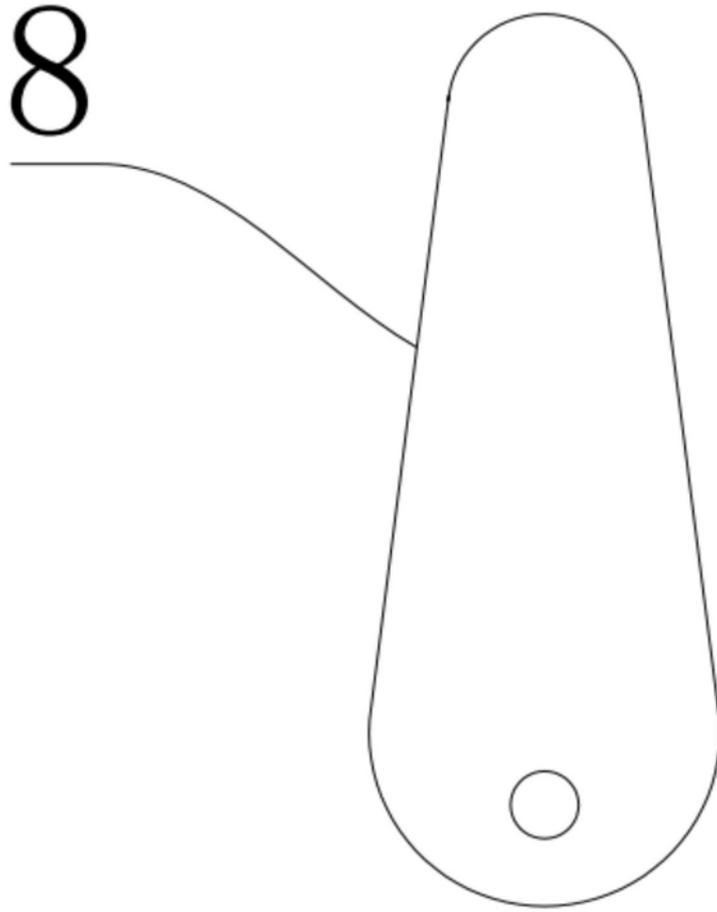


图3