



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

203753

(11) (B1)

(22) Přihlášeno 21 04 78
(21) [PV 2564-78]

(40) Zveřejněno 30 06 80

(45) Vydáno 15 06 83

(51) Int. Cl.³
B 28 B 17/00

(75)

Autor vynálezu

POSPÍŠIL JIŘÍ ing., OSTRAVA
a SURÝ ANTONÍN ing., POLANKA nad Odrou

(54) Tvárnice pro výrobu plošných prefabrikátů

1

Vynález se týká tvárnice pro výrobu plošných prefabrikátů, zejména tvárnice pro zhotovování polotovarů k výrobě těchto plošných prefabrikátů.

Dosud známé tvárnice pro stavební účely, které jsou buď plné nebo opatřené voštinami, případně na svém povrchu opatřené drážkami pro vkládání tepelně izolačního materiálu mají na svém povrchu zpravidla vytvořeny drážky a péra, které se vkládají do příslušných drážek sousední tvárnice při vytváření zdíva nebo plošných prefabrikátů.

Jejich nevýhodou je, že při sestavování plošného prefabrikátu je nutno každou tvárnicí pokládat samostatně vzhledem k tomu, že nejsou opatřeny závěsnými elementy, například výstupky, drážkami apod. Jejich další nevýhodou je, že neumožňují vytvářet polotovary pro výrobu plošných prefabrikátů, to znamená vazbu několika tvárnic v řadě, což má negativní vliv na automatizaci výroby plošných prefabrikátů z tvárnic.

Jsou známé tvárnice, které umožňují výrobu polotovarů pro zhotovování plošných prefabrikátů, kde každá z nich na své jedné čelní stěně je opatřena drážkou, do kterých se vkládá ocelová výztuž, která se s tvárnicemi spojuje betonem při sestavení těchto tvárnic do jednotlivých řad, kde kaž-

2

dá jednotlivá řada těchto tvárnic vytváří polotovar pro zhotovování plošných prefabrikátů.

Nevýhodou těchto tvárnic je však to, že umožňují vyrábět pouze plošné prefabrikáty v rozměrech, které jsou násobkem délek a výšek těchto tvárnic, což je pro praxi nedostačující.

Uvedené nevýhody těchto tvárnic se odstraní tvárnicí podle vynálezu, opatřenou voštinami a s osami rovnoběžnými s osou tvárnice, přičemž podstata vynálezu spočívá v tom, že tvárnice je na své jedné čelní stěně opatřena sudým počtem drážek s osami rovnoběžnými s podélnou osou tvárnice pro uložení ocelové výztuže, které jsou po čelní stěně rozmístěny tak, že jsou uprostřed každého dílu tvárnice, rozdělené lichým počtem os symetrie jednotlivých drážek mezi sebou na sudý počet dílů.

Výhodou tvárnice podle vynálezu je to, že umožňuje jejím dělením získat tvárnice polovičních, čtvrtinových, šestinových a podobně výšek, ze kterých lze vyrobít polotovar pro výrobu plošných prefabrikátů jejich sestavením do řad a jejich vzájemným spojením ocelovou výztuží, uloženou a zalitou betonem v drážkách takto získaných tvárnic. To má za následek možnost výroby plošných prefabrikátů o rozdílných výškách,

3
které nejsou pouhým násobkem výšek původních tvárnic. Další její výhodou je to, že se její výrobou sníží sortiment tvárnic.

Profil tvárnice podle vynálezu je jako příklad znázorněn na přiloženém výkresu.

Tvárnice 4 podle příkladného provedení, která je opatřena voštinami 1, 3 má na své jedné čelní stěně vytvořeny dvě drážky 2, rovnoběžné s podélnou osou tvárnice 4, které slouží k uložení ocelové výztuže při sestavení tvárnic 4 do řad, vytvářejících tak polotovary pro výrobu plošných prefabrikátů. Ocelová výztuž je v drážkách 2 zalita betonem. Drážky 2 jsou uspořádány symetricky vůči svislé ose průřezu tvárnice 4 a uprostřed každého dílu tvárnice 4, rozdělené svislou osou průřezu tvárnice 4 na dva díly, kterážto svislá osa tvárnice 4 je současně osou symetrie oběma drážkám 2. Na všech obvodových stěnách tvárnice 4 jsou dále

vrubové drážky 5, které jsou rovnoběžné s podélnou osou tvárnice 4. Jedny voštiny 3 procházejí středem tvárnice 4 a všechny voštiny 1 a 3 mají osy rovnoběžné s podélnou osou tvárnice 4. Svislá osa průřezu tvárnice 4 je současně svislou osou voštin 3, upravených v průřezu tvárnic 4 nad sebou.

Rozdělením tvárnice 4 ve svislé ose průřezu tvárnice 4 na dvě poloviny vzniknou dvě samostatné tvárnice s drážkami 2 pro uložení ocelové výztuže při sestavení těchto tvárnic do řad, které po zalití ocelové výztuže betonem vytvoří polotovary pro výrobu plošných prefabrikátů poloviční výšky. Dělení tvárnice 4 na dvě poloviny je možno provést přímo při výrobě tvárnice 4 ve výrobně tvárnic 4 anebo dodatečně ve výrobě plošných prefabrikátů a to v množství podle momentální potřeby.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Tvárnice pro výrobu plošných prefabrikátů, opatřené voštinami s osami rovnoběžnými s podélnou osou tvárnice, vyznačená tím, že tvárnice (4) je na své jedné čelní stěně opatřena sudým počtem drážek (2), s osami rovnoběžnými s podélnou osou tvár-

nice (4), pro uložení ocelové výztuže, které jsou po čelní stěně rozmístěny tak, že jsou uprostřed každého dílu tvárnice (4), rozdělené lichým počtem os symetrií jednotlivých drážek (2) mezi sebou na sudý počet dílů.

1 list výkresů

203753

