【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第７部門第１区分
【発行日】令和4年1月11日(2022.1.11)

【公表番号】特表2021-507450(P2021-507450A)
【公表日】令和3年2月22日(2021.2.22)
【年通号数】公開・登録公報2021-009
【出願番号】特願2020-530476(P2020-530476)
【国際特許分類】
Ｆ２１Ｖ　15/00　(2015.01)
Ｆ２１Ｖ　15/01　(2006.01)
Ｆ２１Ｓ　 2/00　(2016.01)
Ｆ２１Ｖ　29/70　(2015.01)
Ｆ２１Ｖ　29/503　(2015.01)
Ｆ２１Ｖ　29/505　(2015.01)
Ｂ３３Ｙ　10/00　(2015.01)
Ｂ２９Ｃ　64/118　(2017.01)
Ｂ２９Ｃ　64/336　(2017.01)
Ｂ３３Ｙ　40/00　(2020.01)
Ｆ２１Ｙ 115/10　(2016.01)
Ｆ２１Ｙ 103/10　(2016.01)
【ＦＩ】
Ｆ２１Ｖ　15/00　１００
Ｆ２１Ｖ　15/01　５３０
Ｆ２１Ｓ　 2/00　３１０
Ｆ２１Ｓ　 2/00　３７５
Ｆ２１Ｖ　29/70
Ｆ２１Ｖ　29/503
Ｆ２１Ｖ　29/505
Ｂ３３Ｙ　10/00
Ｂ２９Ｃ　64/118
Ｂ２９Ｃ　64/336
Ｂ３３Ｙ　40/00
Ｆ２１Ｙ 115:10
Ｆ２１Ｙ 103:10

【手続補正書】
【提出日】令和3年11月30日(2021.11.30)
【手続補正１】
【補正対象書類名】特許請求の範囲
【補正対象項目名】全文
【補正方法】変更
【補正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項１】
照明デバイス用のハウジングであって、前記ハウジングは、細長形ベース領域と、前記細長形ベース領域の対向する細長形側部から対応の終端部に向けて延在する、対向する細長形側壁部とを備え、前記対向する細長形側壁部のそれぞれが、反射箔又は熱伝導性部材を収容するためのキャビティを形成するように、外側表面から５ミリメートル以下の距離で隔てられた、光透過性内側表面を有し、前記内側表面が、前記細長形ベース領域を横断

して延在しており、前記内側表面が、ライトエンジンを収容するための、前記細長形ベース領域内の凹部を含み、前記ハウジングは、前記細長形ベース領域の遠位の、前記対向する細長形側壁部の前記対応の終端部間にわたって延在する、光出射窓を更に備える、ハウジング。

【請求項２】

前記ハウジングは、ポリマー又はポリマーブレンドで作製されている、請求項１に記載のハウジング。

【請求項３】

前記光出射窓が、前記光出射窓内に前記キャビティが延在するように、ダブルスキン式である、請求項１及び２のいずれか一項に記載のハウジング。

【請求項４】

前記光出射窓が、前記細長形ベース領域から発出する発光出力を成形するための、ビーム成形要素のパターンを支持している、請求項３に記載のハウジング。

【請求項５】

前記対向する細長形側壁部内の前記キャビティと、前記細長形ベース領域内の前記凹部とが相互接続されて、対向する前記側壁部及び前記細長形ベース領域にわたって延在する、単一のキャビティを形成している、請求項１に記載のハウジング。

【請求項６】

前記凹部が、非ゼロの角度で、前記細長形ベース領域の伸長方向に沿って、更なる細長形表面部分に隣接している、第１の細長形表面部分を含む、請求項１乃至５のいずれか一項に記載のハウジング。

【請求項７】

前記ハウジングは、前記細長形ベース領域の前記伸長方向に対して垂直な方向において、放物線状の断面を有する、請求項１乃至６のいずれか一項に記載のハウジング。

【請求項８】

前記細長形ベース領域の前記伸長方向に対して垂直な方向に前記ハウジングを横断して延在する、複数の接合部を更に備える、請求項１乃至７のいずれか一項に記載のハウジング。

【請求項９】

請求項１乃至８のいずれか一項に記載のハウジングと、前記細長形ベース領域の前記凹部内に収容された少なくとも１つのライトエンジンとを備える、照明器具。

【請求項１０】

前記少なくとも１つのライトエンジンが、複数の前記ライトエンジンを支持している細長形ストリップを含む、請求項９に記載の照明器具。

【請求項１１】

前記照明器具は、

前記対向する側壁部内部に配置されている前記キャビティ内に延在する、反射箔と、

前記対向する側壁部内部に配置されている前記キャビティ内に延在する、熱伝導性部材と、

前記細長形ベース領域の遠位の、前記対向する細長形側壁部の前記対応の終端部間にわたって延在する、ダブルスキン式の光出射窓内の、拡散体箔と、のうちの少なくとも１つを更に備える、請求項９及び１０のいずれか一項に記載の照明器具。

【請求項１２】

前記照明器具は、複数の前記ハウジングを備え、複数の前記ハウジングが、前記ハウジングのそれぞれの伸長方向に対して垂直な方向で、互いに隣接している、請求項９乃至１１のいずれか一項に記載の照明器具。

【請求項１３】

請求項１乃至８のいずれか一項に記載のハウジングを製造する方法であって、

予め形成されたフィラメントを押出機ノズルを通して供給するための、少なくとも１つのフィラメント供給器を有する前記押出機ノズルを備える、３Ｄ印刷装置を準備するステ

ップと、
複数の当接フィラメントを前記３Ｄ印刷装置で３Ｄ印刷するステップであって、印刷された前記フィラメントのそれぞれが、前記内側表面及び前記外側表面の一区域を含む、前記ハウジングの一部分を画定しており、前記一部分が、前記ハウジングの前記伸長方向に対して垂直な方向で延在している、ステップと、を含む、方法。
【請求項１４】
前記押出機ノズルが、複数のフィラメント供給器を有し、前記３Ｄ印刷するステップが、前記当接フィラメントのうちの少なくとも一部を、並行して印刷するステップを含む、請求項１３に記載の方法。