

(19) HU

MAGYAR
NÉPKÖZTÁRSASÁG



ORSZÁGOS
TALÁLMÁNYI
HIVATAL

SZABADALMI LEÍRÁS

SZOLGÁLATI TALÁLMÁNY

(11) 184 512

A bejelentés napja: (22) 82. 03. 05.

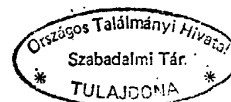
(21) 680/82

Nemzetközi
osztályjelzet:
(51) NSZO₃

F 16 B 29/00;
F 16 B 15/06

A közzététel napja: (41) (42) 84. 01. 28.

Megjelent: (45) 87. 03. 20.



Feltalálók: (72)

Dr. Trummer Gábor okl. gépészmérnök, Budapest

Szabadalmaz: (73)

Kontakta Alkatrészgyár, Budapest

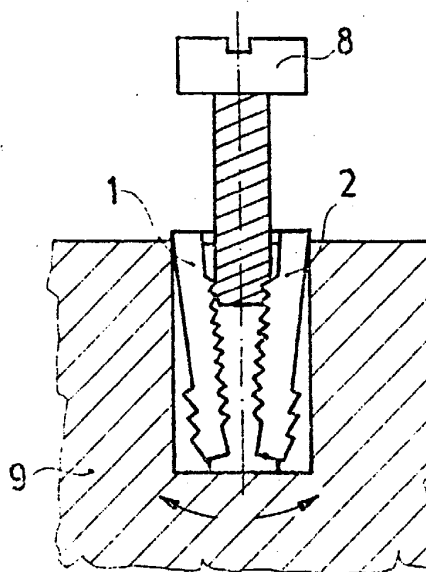
(54)

RÖGZÍTŐELEM MUNKADARAB MEGFOGÁSÁRA

(57) KIVONAT

A találmány tárgya rögzítőelem munkadarab megfogására, elsősorban furatokban csavarokhoz, amelynek külső és belső felületén súrlódási tényezőt növelő fogazat van.

A találmány lényege abban van, hogy a munkadarab szimmetriatengelyét tartalmazó síkban elrendezve két szára van, amelyek egymással és ellentétes felületeiken súrlódási tényezőt növelő fogazattal vannak ellátva, továbbá a két szára közdarabon át egymással össze van kapcsolva, továbbá a közdarab a munkadarab megfogott átmérőjén kívül van elhelyezve.



3. ábra

A találmány tárgya rögzítőelem munkadarab megfogására, elsősorban furatokban csavarokhoz, amelynek külső és belső felületén súrlódási tényezőt növelő fogazat van.

Ismeretes, hogy csavarok kötése anyamenettel lehetséges. Ez adott menetemelkedésű zárt pálya, amely a csavart vezeti, meghatározza mozgásirányát és lehetővé teszi a kötés kellő megfeszítését. Műanyagokba menetes fémbetéteket sajtolnak, vagy feldolgozásukkor fémbetéteket sütnék, vagy utólagosan ültetnek be.

A fenti megoldások hiányossága, hogy bonyolult az elkészítésük, külön menetes hüvelyt kell alkalmazni.

A találmánnyal célunk a fenti hiányosságok kiküszöbölése, azaz a mechanikai kötések tökéletesítése, amely lényegesen egyszerűbben elkészíthető, olcsóbb, mint az ismert megoldások.

A kitűzött feladatot a találmány szerint úgy oldottuk meg, hogy a munkadarab szimmetriatengelyét tartalmazó síkban elrendezve két szára van, amelyek egymással szemközti és ellentétes felületeiken súrlódási tényezők növelő fogazattal vannak ellátva, továbbá a két szára egy közdarabon át egymással össze van kapcsolva, továbbá a közdarab a munkadarab megfogott átmérőjén kívül van elhelyezve.

Gyakorlati gyárthatóság és kivitelezhetőség szempontjából előnyös az olyan kiviteli alak, amelynél a közdarab ívesre van kialakítva, valamint a közdarab a két szár síkjával derékszöget zár be.

A rögzítőelem jobb kapcsolódása végett előnyös az olyan kiviteli alak, amelynél a két szár egymással szemközti oldala menetprofilal ellátva és a két szár egymáshoz tartóan van kialakítva.

A találmányt részletesebben rajzon, kiviteli alak segítségével ismertetjük. A rajzon az

1. ábra a találmány szerinti rögzítőelem látszati képe, a
2. ábra a találmány szerinti rögzítőelemhez szükséges furat hornyokkal, a
3. ábra a találmány szerinti rögzítőelem furatban becsavarozás előtt, valamint a
4. ábra a fenti becsavarozott állapotban.

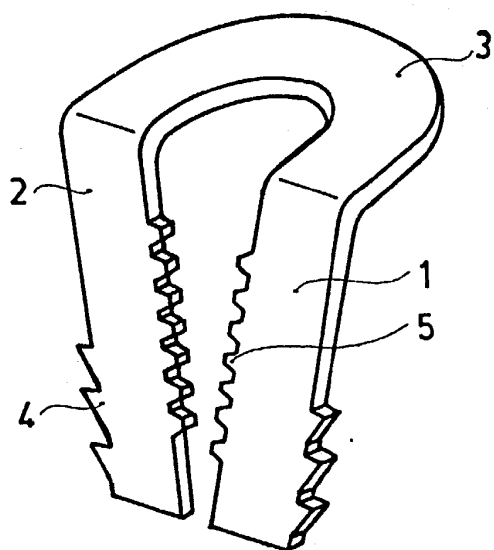
Amint az az ábrákon látható, a találmány szerinti rögzítőelemnek kettő 1, 2 szára és ezeket összekötő 3 közdarabja van. Az 1, 2 szárok egymáshoz tartóan vannak elrendezve, úgy, hogy egyszerűen bedughatóak a furatot képező 6 lyuk falába egymással szemben, elő-

nyösen a szimmetriatengelyen kiképzett 7 hornyokba. Az 1, 2 szár egymással szemközti oldala egy szakaszon olyan 5 menetprofilal van ellátva, amely megfelel a becsavarandó csavart képező 8 munkadarab menetprofiljának. Az 1, 2 szár külső oldala egy szakaszon 4 fogazattal van ellátva, amely a csavart képező 8 munkadarab behajtásakor belekap a 7 horony fenekébe. Az 1, 2 szárok síkja és a 3 közdarab egymással merőleges, tehát a 3 közdarab felfekszik a 9 munkadarab felületére. A 3 közdarab úgy van meghajlítva, hogy szabadon hagyja a 8 munkadarab megfogott D átmérőjét, tehát abba akadálytalanul bele lehet helyezni a csavart képező 8 munkadarabot. A 9 anyag célszerűen puhább anyagú, mint a találmány szerinti rögzítőelem anyaga. Adott esetben a találmány szerinti rögzítőelem lemezből vágható kész alakúra ki, és a kivágás után a gép közvetlenül meghajlítja a 3 közdarabot az 1, 2 szárok síkjához derékszögbe. A furatot képező 6 lyukat műanyag esetében közvetlenül 7 hornyokkal sajtoljuk. A 6 lyuk lehet átmenő vagy zsákfurat.

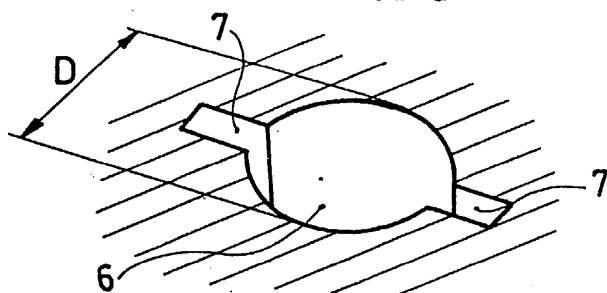
Szabadalmi igénypontok

1. Rögzítőelem munkadarab megfogására, elsősorban furatokban csavarokhoz, amelynek külső és belső felületén súrlódási tényezőt növelő fogazat van, *azzal jellemezve*, hogy a munkadarab (8) szimmetriatengelyét tartalmazó síkban elrendezve két szára (1, 2) van, amelyek egymással és ellentétes felületeiken súrlódási tényezőt növelő fogazattal (4, 5) vannak ellátva, továbbá a két szára (1, 2) közdarabon (3) át egymással össze van kapcsolva, továbbá a közdarab (3) a munkadarab (8) megfogott átmérőjén (D) kívül van elhelyezve.
2. Az 1. igénypont szerinti rögzítőelem kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy a közdarab (3) ívesre van kialakítva.
3. Az 1. vagy 2. igénypont szerinti rögzítőelem kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy a közdarab (3) a két szár (1, 2) síkjával derékszöget zár be.
4. Az 1–3. igénypontok bármelyike szerinti rögzítőelem kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy a két szár (1, 2) egymással szemközti oldala menetprofilal (5) van ellátva.
5. Az 1–4. igénypontok bármelyike szerinti rögzítőelem kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy a két szár (1, 2) egymáshoz tartóan van kialakítva.

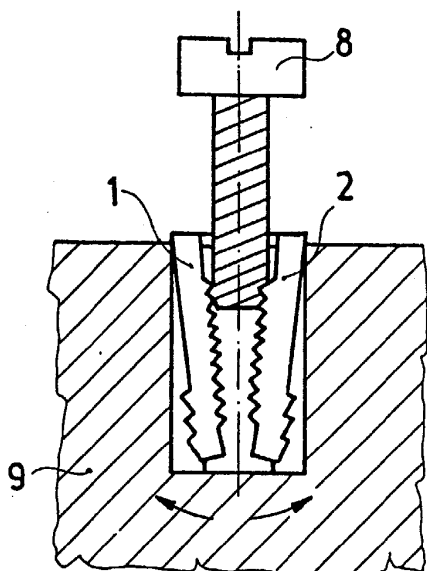
4 db ábra



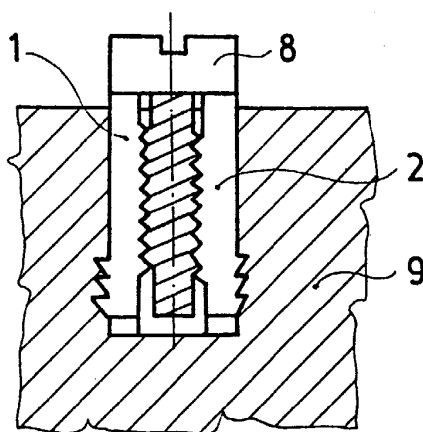
1. ábra



2. ábra



3. ábra



4. ábra