



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204473783 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 15

(21) 申请号 201520112930. 6

(22) 申请日 2015. 02. 16

(73) 专利权人 上海承厚自动化设备有限公司

地址 201210 上海市松江区车墩镇松金公路
9046 号 5 号一层

(72) 发明人 杨飞

(51) Int. Cl.

B65G 45/10(2006. 01)

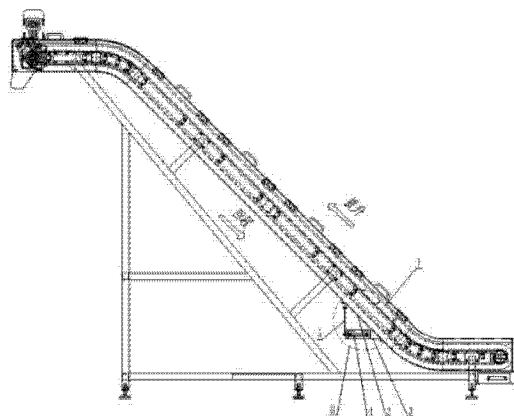
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

网带提升机中的可视化接料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了网带提升机中的可视化接料装置,包括:安装于输送网带下方的防护底板,在防护底板的下侧壁开设有出料口,在出料口的正下方设置有接料箱,在接料箱中且位于出料口的正下方设置有能自由抽出接料箱的抽料斗,在接料箱的一侧侧壁上开设有能观察抽料斗内物料的观察口,观察口用透明板密封。本实用新型具有能有效防止输送网带因物料在防护底板上过度堆积而卡死的优点。



1. 网带提升机中的可视化接料装置,包括:安装于输送网带下方的防护底板,其特征在于:在防护底板的下侧壁开设有出料口,在出料口的正下方设置有接料箱,在接料箱中且位于出料口的正下方设置有能自由抽出接料箱的抽料斗,在接料箱的一侧侧壁上开设有能观察抽料斗内物料的观察口,观察口用透明板密封。

2. 根据权利要求 1 所述的网带提升机中的可视化接料装置,其特征在于:所述透明板为透明工程塑料 PC 板。

网带提升机中的可视化接料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品行业，具体涉及网带提升机中的可视化接料装置。

背景技术

[0002] 网带提升机是食品行业常用的一种小颗粒物料输送装置。目前所使用的网带提升机的结构为：包括机架，在机架中设置有呈倾斜向上设置的安装架，在安装架的底端活动支承有被动辊、顶端活动支承有由电机驱动的主动辊，在主动辊与被动辊之间绕设有输送网带，顺着物料的输送方向，在输送网带的左右两侧分别设置有防护侧板，在输送网带的下方设置有连接左、右防护侧板的防护底板。上述网带提升机的工作原理是：将物料放置在输送网带上后，输送网带在主动辊、被动辊及电机的配合下将物料向上输送、直至从安装架顶部输出。上述网带提升机的缺点是：由于输送网带在运行过程中包括物料提升与回程两个过程，当输送网带完成物料提升而回程时，输送网带会或多或少地带动小部分物料一起回程，进入回程的物料在自身重力作用下会下落在输送网带下方的防护底板上、并沿防护底板下滑并堆积在安装架底端，当输送网带运行一段时间后，输送网带极易因物料过度堆积而发生卡死现象，这时需将提升机整机停机后人工进行防护底板上物料的清理，进而大大降低了生产效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能有效防止输送网带因物料在防护底板上过度堆积而卡死的网带提升机中的可视化接料装置。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：所述的网带提升机中的可视化接料装置，包括：安装于输送网带下方的防护底板，在防护底板的下侧壁开设有出料口，在出料口的正下方设置有接料箱，在接料箱中且位于出料口的正下方设置有能自由抽出接料箱的抽料斗，在接料箱的一侧侧壁上开设有能观察抽料斗内物料的观察口，观察口用透明板密封。

[0005] 进一步地，前述的网带提升机中的可视化接料装置，其中：所述透明板为透明工程塑料 PC 板。

[0006] 通过上述技术方案的实施，本实用新型的有益效果是：能有效防止输送网带因物料在防护底板上过度堆积而卡死，大大提高了网带提升机的运行稳定性，提高了生产效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型所述的网带提升机中的可视化接料装置的结构示意图。

[0008] 图 2 为图 1 中所示的 H 部位的放大示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0010] 如图 1、图 2 所示,所述的网带提升机中的可视化接料装置,包括:安装于输送网带 1 下方的防护底板 2,在防护底板 2 的下侧壁开设有出料口,在出料口的正下方设置有接料箱 3,在接料箱 3 中且位于出料口的正下方设置有能自由抽出接料箱 3 的抽料斗 4,在接料箱 3 的一侧侧壁上开设有能观察抽料斗 4 内物料的观察口,观察口用透明板 5 密封;所述的透明板 5 为透明工程塑料 PC 板,这种透明工程塑料 PC 板造价更低,大大减少了企业生产使用成本;

[0011] 本实用新型的工作原理如下:

[0012] 当输送网带 1 完成物料提升而回程时,输送网带 1 会或多或少地带动小部分物料一起回程,进入回程的物料在自身重力作用下会下落在输送网带 1 下方的防护底板 2 上、并沿防护底板 2 下滑,当物料沿防护底板 2 下滑至其下侧壁上的开口时,物料会从开口下落至下方的接料箱 3 中的抽料斗 4 中,当输送网带运行过程中,工人可以通过接料箱 3 上的观察口观察抽料斗 4 中物料的存料状况,当发现抽料斗 4 中物料已堆积满时,只需将抽料斗 4 从接料箱 3 中抽拉出清理即可,有效避免了输送网带因物料在防护底板上过度堆积而卡死现象的发生,大大提高了网带提升机的运行稳定性,提高了生产效率。

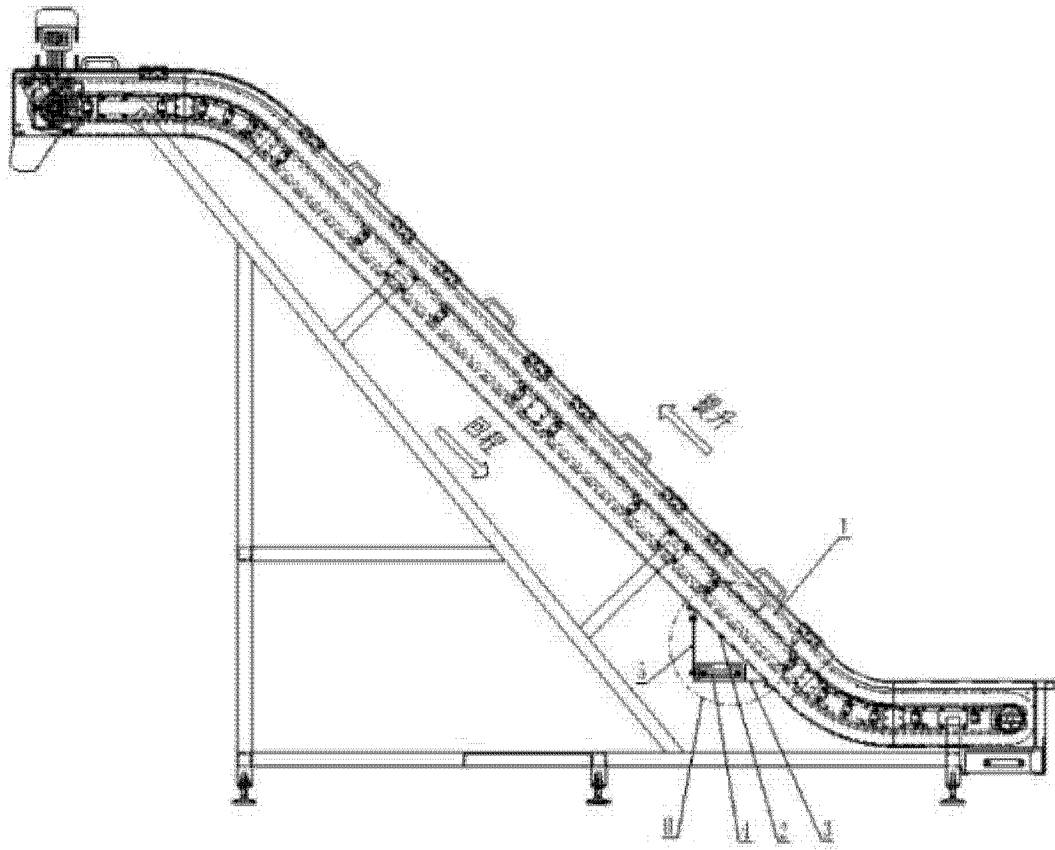


图 1

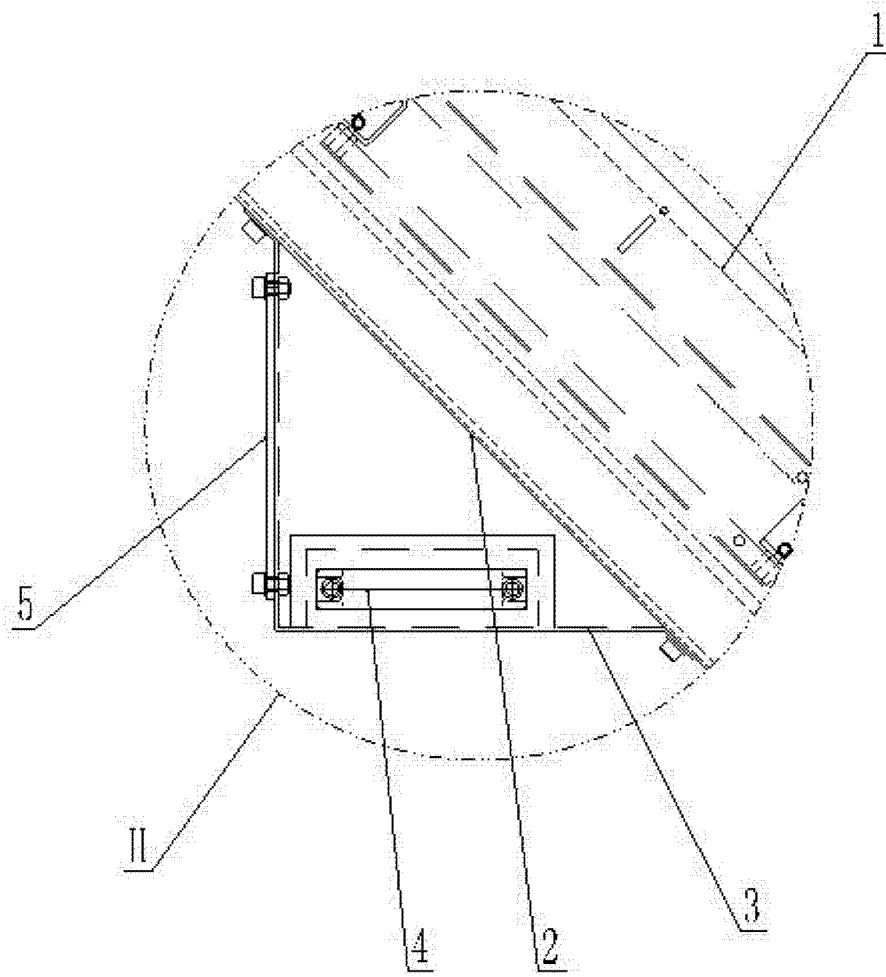


图 2