



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208452927 U

(45)授权公告日 2019.02.01

(21)申请号 201820958358.9

(22)申请日 2018.06.21

(73)专利权人 汉腾汽车有限公司

地址 334100 江西省上饶市经济技术开发区
远泉大道3号

(72)发明人 王琤 董明 沈长海 方传运
朱小荣 蔡法富

(74)专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限公司 34107

代理人 方文倩

(51)Int.Cl.

B60R 13/08(2006.01)

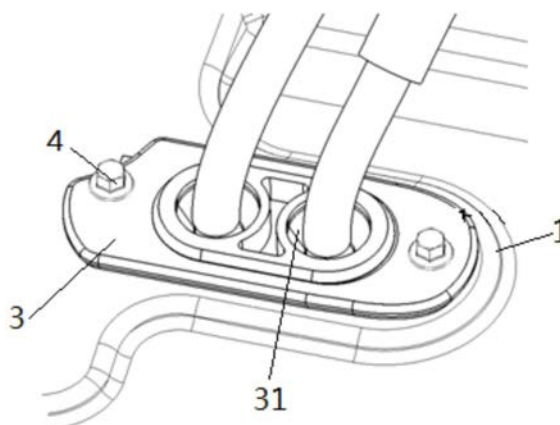
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种胶套与车身连接结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶套与车身连接结构,在车身上设有胶套安装孔,所述胶套安装孔的两侧设有第一连接孔,所述车身的背面设有加强板,所述加强板上设有与所述胶套安装孔对应的通孔;胶套包括穿过所述胶套安装孔及通孔的胶套本体,在所述胶套本体周圈设有向外延伸形成的连接边沿,所述连接边沿上设有与所述第一连接孔对应的第二连接孔,所述胶套通过螺栓穿过所述第一连接孔及第二连接孔连接至所述车身上。本实用新型连接结构简单,在一定程度上降低胶套安装的困难程度,方便装配,节省了整车装配时间和整车装配成本,同时又能够良好密封的车身结构,提升了总装装配效率和密封性能,缩短整车生产节拍,具有较强的实用性和较好的应用前景。



1. 一种胶套与车身连接结构,其特征在于:在车身上设有胶套安装孔,所述胶套安装孔的两侧设有第一连接孔,所述车身的背面设有加强板,所述加强板上设有与所述胶套安装孔对应的通孔;胶套包括穿过所述胶套安装孔及通孔的胶套本体,在所述胶套本体周圈设有向外延伸形成的连接边沿,所述连接边沿上设有与所述第一连接孔对应的第二连接孔,所述胶套通过螺栓穿过所述第一连接孔及第二连接孔连接至所述车身上。

2. 按照权利要求1所述的胶套与车身连接结构,其特征在于:所述加强板焊接在所述车身上,所述加强板上设有对应连接所述螺栓的凸焊螺母。

3. 按照权利要求2所述的胶套与车身连接结构,其特征在于:所述加强板边缘设有折弯翻边。

4. 按照权利要求3所述的胶套与车身连接结构,其特征在于:所述胶套安装孔和所述加强板上的通孔均为腰型孔。

5. 按照权利要求4所述的胶套与车身连接结构,其特征在于:所述胶套本体与所述胶套安装孔为过盈配合。

6. 按照权利要求1至5任一项所述的胶套与车身连接结构,其特征在于:所述胶套本体上设有过孔。

一种胶套与车身连接结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车技术领域,更具体的说涉及一种胶套与车身连接结构。

背景技术

[0002] 目前大多数车型的胶套与车身安装方式采用卡接方式,车身提供安装孔,胶套进行卡接,此种卡接方式存在密封不良的问题,影响整车气密性;同时此种卡接方式装配困难,导致生产节拍过长,平均耗时80S,效率极其低下,不利于总装的装车,由于节拍太长,生产成本也会相应增加,再者,装配困难会导致员工的抱怨,从某种程度上增加了整车的生产节拍和生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是解决现有技术存在的问题,提供一种结构简单,便于安装,可节省工时节约成本,又具有较好密封效果的胶套与车身连接结构。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:所提供的这种胶套与车身连接结构,其特征在于:在车身上设有胶套安装孔,所述胶套安装孔的两侧设有第一连接孔,所述车身的背面设有加强板,所述加强板上设有与所述胶套安装孔对应的通孔;胶套包括穿过所述胶套安装孔及通孔的胶套本体,在所述胶套本体周圈设有向外延伸形成的连接边沿,所述连接边沿上设有与所述第一连接孔对应的第二连接孔,所述胶套通过螺栓穿过所述第一连接孔及第二连接孔连接至所述车身上。

[0005] 为使上述技术方案更加详尽和具体,本实用新型还提供以下更进一步的优选技术方案,以获得满意的实用效果:

[0006] 所述加强板焊接在所述车身上,所述加强板上设有对应连接所述螺栓的凸焊螺母。

[0007] 所述加强板边缘设有折弯翻边。

[0008] 所述胶套安装孔和所述加强板上的通孔均为腰型孔。

[0009] 所述胶套本体与所述胶套安装孔为过盈配合。

[0010] 所述胶套本体上设有过孔。

[0011] 本实用新型胶套与车身连接结构与现有技术相比,具有以下优点:本实用新型这种胶套与车身的连接结构,连接结构简单,用于车身上安装胶套位置处,在一定程度上降低胶套安装的困难程度,方便装配,节省了整车装配时间和整车装配成本,同时又能够良好密封的车身结构,提升了总装装配效率和密封性能,缩短整车生产节拍,具有较强的实用性和较好的应用前景。

附图说明

[0012] 下面对本说明书的附图所表达的内容及图中的标记作简要说明:

[0013] 图1为本实用新型车身上胶套安装孔正面结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型车身上胶套安装孔背面结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型胶套与车身连接结构示意图。

[0016] 图中标记为：1、车身，11、胶套安装孔，12、第一连接孔，2、加强板，21、凸焊螺母，3、胶套，31、过孔，4、螺栓。

具体实施方式

[0017] 下面对照附图，通过对实施例的描述，对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明。

[0018] 本实用新型这种胶套与车身连接结构，如图1、2、3所示，在车身1上设有胶套安装孔11，胶套安装孔11的两侧设有第一连接孔12，车身1的背面设有加强板2，加强板2上设有与胶套安装孔11对应的通孔；胶套3包括穿过胶套安装孔11及通孔的胶套本体，在胶套本体周圈设有向外延伸形成的连接边沿，连接边沿上设有与所述第一连接孔12对应的第二连接孔，胶套3通过螺栓4穿过第一连接孔12及第二连接孔连接至车身1上。本实用新型这种胶套与车身连接结构，安装时，先将加强板2固定连接在车身上，再将胶套3通过螺栓连接，安装快捷方便，节省装配时间，安装质量得到保障，密封性能好。

[0019] 本实用新型中，加强板2焊接在车身1上，加强板2上设有对应连接螺栓4的凸焊螺母21，螺栓4穿过对应的孔直接拧紧连接在设于车身背面加强板2上的凸焊螺母21上即可，便于安装操作，省时省力。

[0020] 为进一步提升整体连接结构的结构强度，优选的，在加强板2边缘设有折弯翻边。

[0021] 本实用新型中，胶套安装孔11和加强板2上的通孔均为腰型孔，胶套本体与胶套安装孔11为过盈配合，保证密封性。

[0022] 本实用新型中，胶套本体上设有过孔，以对应整车布置穿出电缆或是气管等。

[0023] 本实用新型这种胶套与车身的连接结构，连接结构简单，用于车身上安装胶套位置处，在一定程度上降低胶套安装的困难程度，方便装配，节省了整车装配时间和整车装配成本，同时又能够良好密封的车身结构，提升了总装装配效率和密封性能，缩短整车生产节拍，具有较强的实用性和较好的应用前景。

[0024] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述，但是本实用新型并不受限于上述方式，只要采用本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进或直接应用于其它场合的，均落在本实用新型的保护范围内。

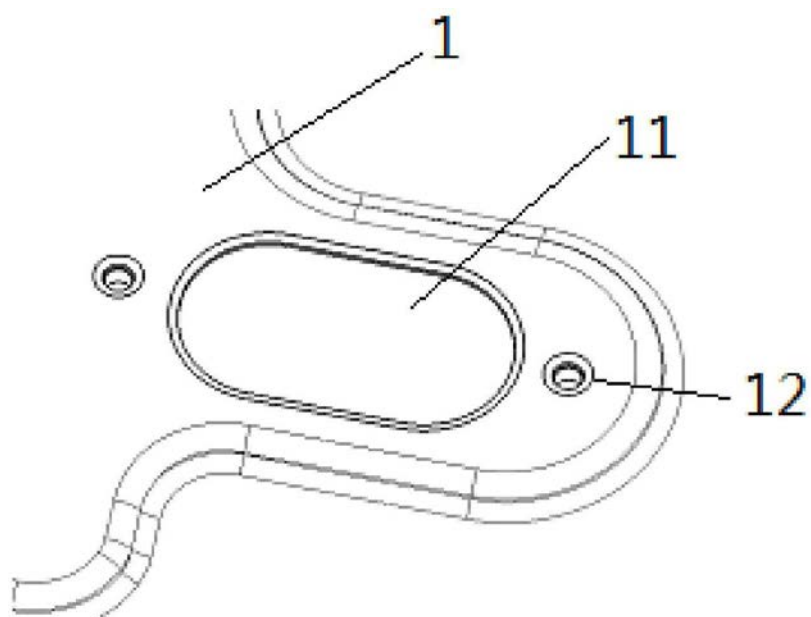


图1

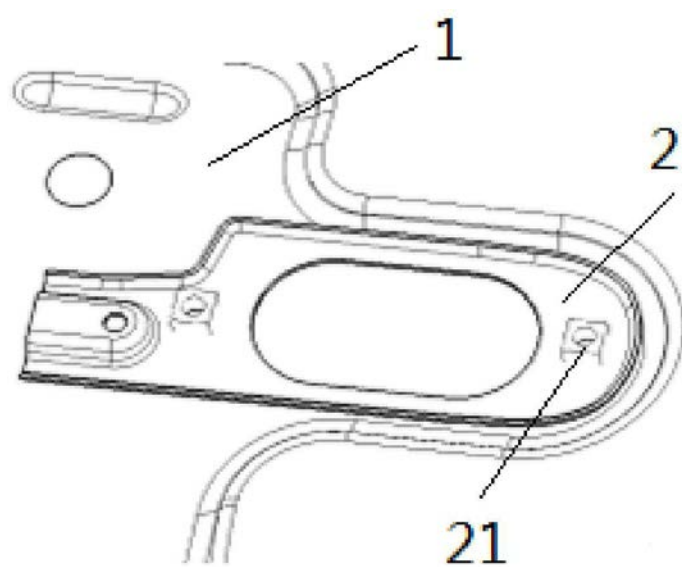


图2

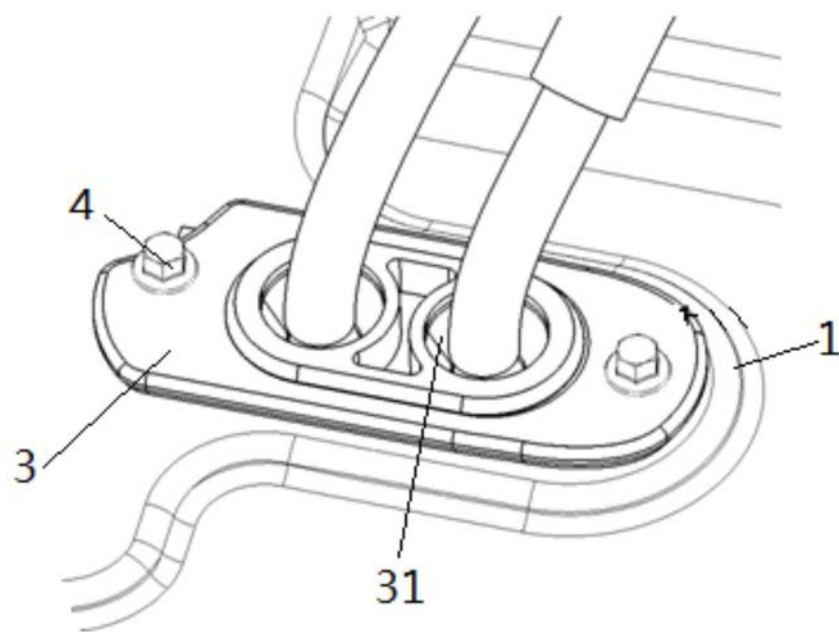


图3