



(B) (11) KUULUTUSJULKAISU
UTLAGGNINGSSKRIFT

89309

C (15) Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen 10 00 1000

(51) Kv.1k.5 - Int.cl.5

G 01N 25/58

SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(21) Patenttihakemus - Patentansökning	850997
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	13.03.85
(24) Alkupäivä - Löpdag	13.03.85
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	15.09.85
(44) Nähtäväsipanon ja kuul.julkaisun pym. - Ansökan utlagd och utl.skriften publicerad	31.05.93
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet	14.03.84 CA 449578 P

(71) Hakija - Sökande

1. Forintek Canada Corp., 6620 N.W. Marine Drive, Vancouver, British Columbia V6T 1X2,
Canada, (CA)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Clarke, Michael Raymond, 324 Stevens Drive West, Vancouver, British Columbia, Canada, (CA)
2. Troughton, Gary Ellis, 3847 West 19th Avenue, Vancouver, British Columbia, Canada, (CA)

(74) Asiamies - Ombud: Berggren Oy Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

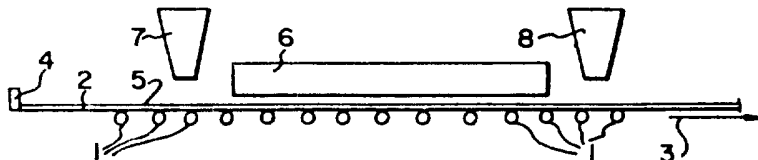
Menetelmä selluloosa-aineista valmistettujen tuotteiden kosteussisällön määrittämiseksi
Metod för att bestämma fuktinnehålllet hos produkter tillverkade av sellulosamaterial

(56) Viitejulkaisut - Anförda publikationer

US A 3216241 (73-75)

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Menetelmä ja laite on esitetty aineen kosteussisällön nopeaksi määrittämiseksi. Vain aineen yhden pinnan alueelle kohdistetaan ennaltamäärätty säteilyenergian intensiteetti valitun ajanjakson ajan ja lämmön nousu mitataan. Aineen, kuten puun kappa-leiden, pintalämpötilan nousu on likimäärin kääntäen verrannol-linen puun kosteussisältöön, ja siten helposti määrättävissä. Tämä saavutetaan kuljettamalla ainetta (2) kiinteän nopeuden kuljettimella (1) lämmönlähteen (6) ohi, jolloin pintalämpö-tilalukemien (7, 8) nousujen ja laskujen vaihtelut välittömästi seuraten lämmön kohdistamista vastaavat sen kosteussisältöä; matalat lukemat osoittavat korkeata kosteussisältöä, kun taas korkeat lukemat osoittavat alhaista kosteussisältöä.



Ett förfarande och en anordning för snabb bestämning av ett materials fukthalt beskrives. En area av endast en yta av materialet utsättes för en förutbestämd intensitet av strålningens energi under en utvald tidsperiod och temperaturstegringen mätes. Stegringen av materialets, såsom träbitars, ytemperatur är tillnärmelsevis invers proportionell mot träets fukthalt och sålunda lätt bestämbar. Detta kan åstadkommas genom att transportera materialet (2) på en transportör (1) med fast hastighet förbi en värmekälla (6), variationer i ytemperaturavläsningarnas (7, 8) stigande och sjunkande omedelbart efter appliceringen av värme är representativa för dess fukthalt; låga avläsningar anger hög fukthalt, medan höga avläsningar anger låg fukthalt.

Menetelmä selluloosa-aineista valmistettujen tuotteiden kosteussisällön määrittämiseksi - Metod för att bestämma fuktninnehållet hos produkter tillverkade av sellulosamaterial

Keksinnön kohteena on menetelmä selluloosa-aineista valmistettujen tuotteiden kosteussisällön määrittämiseksi, erityisesti patenttivaatimuksen 1 alkuosan mukainen menetelmä.

Tähän saakka yleisin menetelmä, jota käytetään aineen tai materiaalin kosteussisällön määrittämiseksi, on pitää tätä veden kiehumispisteen yläpuolella olevassa lämpötilassa siihen saakka, kunnes kaikki vesi on haihtunut. Aineen tai materiaalin painon ero ennen ja jälkeen kuumentamisen edustaa menetetyn veden painoa; siitä voidaan laskea kosteussisältö. Kuumentamistoiminnon aikana tutkittavan materiaalin lämpötila ei saa kohota yli veden kiehumispisteen, ennen kuin kaikki vesi on haihtunut. Siten, vaikka kuumennuskapasiteetin täytyy olla olennaisesti suurempi kuin pelkästään se lämpö, joka tarvitaan veden haihduttamiseksi tutkittavasta aineesta, on tehokkaasti käytetty lämpötila vain marginaalisesti veden kiehumispisteen yläpuolella. Vastaavasti on kosteuden määrittäykseen käytetyt kuivatusuunit yleensä asetettu lämpötilaan 105°C (verrattuna veden kiehumispisteeseen, joka on 100°C).

Toinen pääsyy, jonka takia vaaditaan pienin mahdollinen lämpötila kuivattaessa biologista alkuperää olevia materiaaleja, ovat muutokset, jotka tapahtuvat korkeissa lämpötiloissa. Esimerkiksi pinnalta kuivuminen materiaalissa sulkee veden tehokkaasti sisäpuolelle tehden kosteuden määrittämisen mahdottomaksi. Tällaisissa tapauksissa voi olla tarpeen pienentää lämpötilaa, jossa vesi kiehuu, kohdistamalla tyhjiö materiaaliin. Joissakin muissa tapauksissa, joissa edes nämä matalammat lämpötilat eivät ole sallittuja, voi olla tarpeen sublimoida

vesi jäädytetystä näytteestä tyhjiötekniikalla (eli jäähdytys-kuivaamalla, kuten sitä yleisesti kutsutaan). Vaikka kaikki nämä menetelmät, jotka perustuvat lämmön siirtymiseen, ovat hyvin tunnettuja ja voidaan automatisoida suuressa määrin, vaativat ne pitkiä aikajaksoja, tavallisesti 24 tuntia tai enemmän.

Eräs menetelmä materiaalin kosteussisällön määrittämiseksi on esitetty CA-patentissa 729 885. Patentoitu menetelmä rajoittuu ohueen huokoiseen materiaaliin, kun tällainen materiaali viedään kuivauskammion läpi. On ilmeistä, että koko materiaali kuumenee, koska se on ohutta ja huokoista, ja koska se viedään suljettuun kuumentettuun kammioon. Koska käytetään kuivauskammiota, on menetelmä myös suuresti energiaa kuluttava.

Monissa teollisuusprosesseissa, joissa halutaan tai vaaditaan lähes välittömästi tapahtuvia veden pitoisuuden mittauksia, on yleistä mitata aineen jotakin sähköistä ominaisuutta, kun voidaan muodostaa suhde sähköisen ominaisuuden ja aineen kosteussisällön välille. Sähköisistä ominaisuuksista, kuten vastuksesta, johtavuudesta ja kapasitanssista, arvioidut kosteusarvot ovat hyväksyttävän tarkkoja useimpiin tarkoituksiin, kun materiaalit, joita mitataan, ovat erittäin samanlaisia. On kuitenkin havaittu, että biologisen luonteen omaavat komponentit, muut kuin vesi, vaikuttavat näihin sähköisiin ominaisuuksiin.

Nämä komponentit ovat ensisijassa liuenneita ainesosia, ja koska niiden pitoisuudet ja keskinäiset suhteelliset määrät vaihtelevat, muuttuu sähköisten ominaisuuksien ja kosteusarvojen välinen suhde. Siten nämä "hetkelliset"-tyyppiset mittaukset kärsivät suurenevasta epätarkkuudesta riippuen sellaisista tekijöistä, kuten biologisen materiaalin laadusta, sen maantieteellisestä alkuperästä, niistä ilmastollisista olosuhteista, joissa se on kehittynyt, sekä muista.

Esimerkiksi sahatavarateollisuudessa sähköiset vastusmittarit ovat yleisessä käytössä kosteussisällön mittaamiseksi. Siitä

huolimatta, että mittareilla on eri kalibrointi eri puulaa-
duille ja korjauksia käytetään lämpötilaeroille, sattuu jatku-
vasti tapauksia, joissa todelliset arvot eroavat olennaisesti
sähköiseen vastusmittaukseen perustuvista, ennustetuista ar-
voista. Selittämättömistä syistä (koska tukit eivät ole yksi-
vuotista viljaa) suhde sähköisten vastusarvojen ja todellisen
kosteussisällön välillä sahatavarassa näyttää myös muuttuvan
ajan mukana, ja se täytyy arvioida uudelleen jaksottaisesti.

Toinen pääasiallinen haitta näissä sähköisissä menetelmissä on
se, että ne vaativat suoran kontaktin sen aineen, jonka kos-
teussisältöä mitataan, kuten puun, ja sähköisen laitteen välil-
le. Vastusmittaria varten täytyy nastat, joiden välillä vastus
mitataan, työntää puuhun. Tästä seuraa selviä rajoituksia kos-
teusarvojen suoriin mittauksiin.

Vielä eräs pääasiallinen haitta sähköisissä menetelmissä on
niiden kyvyttömyys mitata niin sanottua "vapaata" vettä. Puussa
sähköinen vastus kasvaa vesisisällön lisääntymisen myötä aina
pitoisuuteen 30 %, lähestyen veden luontaista arvoa. Tämän ta-
son yläpuolella, jossa puukuidut on kyllästetty vedellä, suu-
remmat kosteustasot eivät aiheuta mitään muutosta sähköiseen
vastukseen, ja vastusmittari on käytännössä hyödytön. Kosteus-
tasot, jotka ylittävät 30 %, ovat yleisiä kosteassa sahatava-
rassa, erityisesti tietyissä lajeissa. Radiotaajuusmenetelmiä
suurten kosteussisältötasojen mittaamiseksi on yritetty, mutta
tähän saakka niiden tarkkuus on havaittu alhaiseksi. Näissä
olosuhteissa vain uunikuivatusmenetelmät ovat tarkkoja järkevi-
en suuren kosteuden mittausten tekemiseksi. Uunikuivatuksen
haittana on kuitenkin, että se vaatii paljon energiaa, koska
koko kosteuden suhteen tarkistettava aine täytyy kuumentaa.

Keksinnön mukaisesti on aikaansaatu menetelmä, joka pystyy no-
peasti ja toistettavasti sallimaan mittaukset, jotka ovat hy-
väksyttävän tarkkoja tai "likimääräisiä", aineen kosteus-
sisällön määrittämiseksi, ilman liiallisia häiriöitä liuenneista
ainesosista, joista edellä mainittiin, tai "vapaasta" vedestä,
joka aiheuttaa vääriä kosteussisällön arviointeja. Lisäksi käy-
tettäessä keksinnön mukaista prosessia voidaan välttää suora

kontakti aineeseen, jonka kosteussisältöä mitataan tai valvotaan. Tämän keksinnön ansiosta välttyään myös vaatimuksilta kuumentaa koko aine, mikä tapahtuu nykyisillä kuumennusmenetelmillä kosteuspitoisuuden mittausta varten.

Keksinnön mukainen menetelmä tunnetaan pääasiallisesti patenttivaatimuksen 1 loppuosan tunnusmerkeistä.

Tämä prosessitekniikka on johdettu siitä tosiseikasta, että aineen kosteussisällöllä on yhteys, kääntäen verrannollisesti, aineen pintalämpötilan nousuun, kun siihen kohdistetaan lämpöä. Yllättäen on havaittu, että koko aineen lämpötilaa ei tarvitse kohottaa kohdistamalla siihen lämpöä, vaan sen sijaan voidaan kuumentaa ainoastaan sen pintaosaa, ilman että uhrataan mitään olennaista tarkkuusastetta kosteussisällön määrittämisen yhteydessä.

Aineen, kuten puun, kosteuden mittausta varten olevan keksinnön toteutuksessa käytetty lähtökohta perustuu aineen ja paikalla olevan veden massaan ja näiden kahden aineen ominaislämpöön; ominaislämpö on se määrä lämpöä, joka tarvitaan yksikkömassan lämmön kohottamiseksi yhdellä asteella - esitettynä sopivilla yksiköillä sekä veden höyrystymislämpöön.

Lähtökohta perustuu siis siihen, että puun tapauksessa eri puulajeille, eri maantieteellistä alkuperää oleville puille ja puille, joihin on kohdistunut olennaisia ilmastovaihteluita, ominaislämpö vaihtelee vähän, jos ollenkaan ja sitä voidaan pitää vakiona. Lisäksi oletetaan, että haihdutuslämmön jäähdytysvaikutuksella on suuri merkitys lämpötilan nousun säätämisessä.

Näihin tekijöihin perustuen ja puun tai muiden aineiden, kuten paperin, vehnäjauhon ja tekstiilien, yhteydessä lämpö kohdistetaan kiinteään puumassaan (kuivapaino), joka sisältää tuntemattoman määrän vettä, adiabaattisissa (täysin eristetyissä eli ei lämmön hukkaa) olosuhteissa, jolloin havaitaan lämpötilan nousun olevan kääntäen verrannollinen veden tuntemattomaan massa seuraavalla tavalla:

Puun ominaislämpö	= S_w
Veden ominaislämpö	= 1 (määritelmän mukaan)
Puun tunnettu massa	= W_o
Veden tuntematon massa	= W_a
Alkulämpötila	= T_i
Loppulämpötila	= T_f
Höyrystymislämpö	= H_e
Kohdistettu lämpömäärä	= Q

$$\text{Silloin } Q = (T_f - T_i) (S_w \cdot W_o + 1 \cdot W_a) + W_a H_e$$

$$\text{ja } T_f = \frac{Q + (S_w W_o + W_a) T_i - W_a H_e}{S_w W_o + W_a}$$

Loppulämpötilaa ohjaa siis ylläoleva yhtälö.

Edellä olevaan perustuen aineen lämpötilan nousu on siis kääntäen verrannollinen sen kosteussisältöön. Nyt on yllättäen havaittu, että tämä pitää paikkansa hyväksyttävän tarkasti (johon tullaan viittaamaan seuraavassa "likimäärin") kosteuden pitoisuusmäärittäykseen riippumatta puun paksuudesta, kun aineen lämpötilan nousu mitataan aineen valitulla pinta-alueella, jolloin tällaiselle pinta-alueelle on kohdistettu ennaltamäärätty lämmön intensiteetti valitun aikajakson aikana.

Tämän vuoksi keksinnön erään edullisen toteutuksen mukaisesti aineen likimääräinen kosteussisältö voidaan määrätä kohdistamalla aineen pinta-alueelle ennaltamäärätty säteilyenergian intensiteetti tietyn aikajakson ajan, ja mittaamalla sen jälkeen tällaisen pinta-alueen pintalämpötilan nousu. On havaittu, että pintalämpötilan nousu on kääntäen verrannollinen aineen kosteussisältöön lähellä kyseessä olevaa pinta-aluetta, ja tästä voidaan kosteussisältö määrätä yksinkertaisesti mitatun pintalämpötilan nousun avulla; tällöin korkea lukema merkitsee alhaista kosteussisältöä ja päin vastoin.

Tapauksissa, joissa aineen pinnan pituudelta tai loputtoman pinnan pituudelta on mitattava sen kosteussisältö tietyin välein tai jatkuvasti pituuden mukana, jos aine, johon kosteussisällön valvonta kohdistetaan, on vakiolämpöistä, täytyy lukea vain loppulämpötilan rekisteröinnit, koska nämä osoittavat sen kosteussisällön. Kuitenkin niissä tapauksissa, joissa pinnan pintalämpötila vaihtelee, tai tavataan vaihteluita alkulämpötiloissa saman tai samanlaisen aineen peräkkäisten palojen välillä, lämpötilan nousu voidaan mitata vähentämällä alkupintalämpötila loppupintalämpötilasta, joka saadaan lämmön kohdistamisen seurauksena.

Prosessin erään lisäpiirteen mukaisesti, kun tasainen pinta on edeltäkäsin valmistettu tunnettua ainetta varten, joka ilmoittaa, tietyllä ennaltamäärätyllä lämmön intensiteetillä valitussa aikajaksossa, pintalämpötilan nousun suhteellisen yhteyden likimääräiseen kosteussisältöön, voidaan lämpötilan nousun muodossa saadut lukemat helposti muuntaa kosteussisällöksi.

Edellä olevasta käy ilmi, että silloin kun aineen laatu tunnetaan ja saatavilla on lämpötilanousutiedot, kuten edellä kuvattiin, voidaan kosteussisältölukemat määrittää nopeasti.

Keksinnön mukainen prosessi sallii kuitenkin myös suhteellisten muutosten jatkuvat määrittelyt aineen likimääräisestä kosteussisällöstä pitkin tämän pinnan pituutta tai peräkkäisten saman aineen erillisten kappaleiden välillä. Jälkimmäisestä ominaisuudesta on erityistä hyötyä sahatavaran ja vaneerin valmistuksessa, koska esimerkiksi uunikuivatun sahatavaran täytyy tavallisesti sisältää vähemmän kuin 19 % kosteutta. Koska keksinnön prosessi helpottaa nopeata tarkkaa kosteussisällön määrittämistä yksittäisille sahatavaran kappaleille, voidaan sahatavarakappaleet lajitella ja erotella niiden kosteussisällön tai kosteusluokan mukaisesti, mikä sitten voisi toimia jokaisen eri luokan kuivausaikojen ennaltamäärittämiseksi, jotta tuotettaisiin tuote, joka sisältää vähemmän kuin 19 % kosteutta. Kuivumattoman sahatavaran luokitteleminen ei ole tähän mennessä ollut mahdollista tai käytännöllistä kaupallisessa mittakaavassa.

On yleisesti tunnettua, että nykyiset liimat, joita käytetään yksittäisten vaneriviilujen yhteenliimaamiseen muodostamaan vaneria, omaavat rajoitetun kosteudensiedon, ja edullinen alue on välillä 3 ja 6 %. Tämä voidaan saavuttaa uuden prosessimme mukaisesti, jos yksittäisten viilujen tai näiden lajiteltujen ryhmien kuivausajat sovitetaan noudattamaan todellista kosteutta. Kuten kuivumattoman sahatavaran tapauksessa, nykyisiä yrityksiä tämän tekemiseksi pidetään epätyytyttävänä johtaen huonoon tuotteen laatuun.

Liitteinä olevissa piirroksissa, jotka esittävät tämän keksinnön prosessin suorittamisen yhteydessä saatua dataa, sekä yhtä esimerkkiä kilaitetta, jota käytetään kosteussisällön mittaamiseen keksinnön mukaisesti:

Kuva 1 on kaaviomainen sivukuva sellaisen laitteen yhdestä muodosta, joka pystyy jaksoittain tai jatkuvasti mittaamaan nousun pintalämpötilassa aineen, kuten puun, jonka kosteussisältö on määrättävä pinnan pituutta pitkin tai sillä;

kuva 2 on graafinen kaavio, jossa on piirretty kosteussisällön prosentuaalinen osuus pintalämpötilalukemien muutoksia vasten vaneriviiluille, kuten esimerkissä 1 alla on kuvattu;

kuva 3 on kuvan 2 kaltainen graafinen kaavio samantyyppisille vaneriviiluille sekä kuusipuulle, mutta jossa on erilaiset aikarajoitukset syötetyn lämmön laadulle, kuten esimerkissä 2 alla on kuvattu;

kuva 4 on lämpötilan muotokäyrä, joka esittää eri pintalämpötilalukemia, jotka on saatu eri paikoista pitkin vaneeria, kuten esimerkissä 3 alla on selitetty;

kuva 5 on kaavio, jossa pintalämpötilalukemat, kuten kuvassa 4 saadut, on piirretty prosentuaalista kosteussisältöä vasten; niiden välisen korrelaation kuvaamiseksi;

kuvassa 6 esitetään graafisessa muodossa ne loppulämpötilalukemat, jotka on saatu neljältä valitulta paikalta pitkin puun pituutta, kuten esimerkissä 4 on kuvattu; ja

kuva 7 esittää korrelaatiota keskimääräisten pintalämpötilalukemien ja niitä vastaavien kosteussisältöjen välillä.

Laite, jota voidaan käyttää aineen likimääräisen kosteussisällön määrittämiseen mittaamalla mainitun aineen pintalämpötilan nousu, kuten tässä keksinnössä on esitetty, voi sisältää elimet aineen kannattamiseksi, kuumennus- ja ajoituselimet ennaltamäärätyn kuumuusintensiteetin kohdistamiseksi tietyn aikajakson ajan pinta-alueelle pitkin aineen pinnan pituutta, lämmönmittauselimet pintalämpötilan nousun määrittämiseksi pinta-alueella lämmön kohdistamisen seurauksena.

Kun aineella tai aineilla, joiden kosteussisältö on tarkoitus mitata, on sama alkulämpötila, lämpötilanmittauselimen täytyy olla vain lämpötilanhavaitsemiselin, joka tallentaa pinta-alueen pintalämpötilan välittömästi lämmön kohdistuksen jälkeen. Jos kuitenkin kuumennettavan pinta-alueen pintalämpötilan alkuarvo vaihtelee pitkin aineen pituutta tai vaihtelee saman aineen eri kappaleiden välillä, voidaan ottaa käyttöön toinen lämmönmittauselin tämän pintalämpötilan mittaamiseksi, ennen kuin lämpö kohdistetaan sille.

Havaitaan myös, että silloin, kun halutaan tai vaaditaan jatkuvaa kosteussisällön lukemista aineen pituudelta, aine voidaan panna liikkumaan lämmön suhteen ja lämpötilanmittauselinten suhteen tietyllä nopeudella, tai päinvastoin.

Viitaten erityisesti kuvaan 1, joka esittää kaaviomaisessa muodossa yhden tämän keksinnön prosessin toteuttamiseen käytettäväksi sopivan laitteen, merkitään aineen kannattamiseen tarkoitettua elintä yleensä sarjalla kuljetusteloja 1. Aine, tässä tapauksessa 3 mm:n puuvaneri, 2 lepää teloilla 1 ja sen annetaan liikkua niiden päällä nuolen 3 suuntaan syöttöelinten 4 avulla, jotka rajoittuvat vanerin 2 takareunaan.

Telojen 1 ja vanerin 2 yläpuolelle ja siten vanerin 2 pituus-pintaa 5 vastapäätä on sijoitettu lämmönlähde 6, joka pystyy syöttämään ennaltavalitun määrän lämpöä puun pinnalle 5.

Suhteessa vanerin 2 liikkeen suuntaan (nuoli 3) kuumuusilmaisimien 7 ja 8 on sijoitettu ennen lämmönlähdettä 6, ja kuumuusilmaisimien 8 on sijoitettu tämän lämmönlähteen jälkeen.

Kuvatussa laitteen toteutuksessa siirrin 4 saa vanerin 2 liikkumaan ilmaisimien 7 ja 8 sekä lämpölähteen 6 ohi tasaisella vauhdilla suhteessa näihin tavalla, joka on nykytekniikassa hyvin tunnettu. Koska vaneri 2 liikkuu lämmönlähteen 6 ohi vakionopeudella, ja koska lämmönlähde 6 muodostaa vakiolämmönlähteen, vanerin 2 koko pintapituus 5 on kohdistettu sama lämpömäärä sen liikkeen aikana. Lisäksi välittömästi ennen lämmönlähdettä 6 ilmaisimien 7 mittaa pinnan alkulämpötilan ennen lämmön kohdistamista, kun taas ilmaisimien 8 mittaa pinnan loppulämpötilan välittömästi kuumentamisen jälkeen. Kuten edellä esitettiin, riippuu lämpötilaero puuvanerin 2 kosteussisällöstä.

Jos kuitenkin aineiden, joiden kosteussisältö on tarkoitus mitata, alkulämpötila on vakio, voidaan pinnan alkulämpötila jättää huomioimatta, koska on olemassa suora korrelaatio lämpötilan nousun ja kosteussisällön välillä. Jos esimerkiksi peräkkäisillä vanereilla, joiden kosteussisällöt on määrättävä, on sama alkulämpötila, voidaan suhteelliset muutokset toisiaan seuraavien vanerikappaleiden välillä määrätä helposti ja niitä voidaan verrata suoraan ilmaisimelta 8.

Edullisesti molemmat lämmönilmaisimet 7 ja 8 ovat infrapunalämmönilmaisimia, joilla on 0,1 s:n vasteaika. Lämmönlähde 6 voi olla korkeaenergiainen pistelähde, kuten infrapunalaser, tai sellainen, joka toimii laajemmalla alalla, kuten yksi tai useampia infrapunälämmittämiä, tai yksi laatta. On myös selvää, että kun käytetään nopeampia linjanopeuksia, tarvitaan voimakkaampi lämpölähde tai herkemmat lämmönilmaisimet.

Seuraavissa esimerkeissä, kun pinnan loppulämpötilamittaukset oli suoritettu, niiden kanssa korreloiva todellinen kosteussisältö saatiin käyttämällä edellä mainittua uunikuivatusmenetelmää.

Esimerkki 1

Eri kosteussisällön omaavia kappaleita 3 mm:n douglaskuusi- ja kuusivaneria laitettiin konvektiuuniin lämpötilaan 155°C viideksi minuutiksi jokainen. Pintalämpötila määrättiin sitten infrapunailmaisimella ja saadut lukemat on piirretty kuvassa 2. Läheinen suhde vanerin pintalämpötilan, viiden minuutin kuumentamisen jälkeen, ja sen alkukosteussisällön välillä on itsessään selvää. Kosteussisällön alueella 10-80 %, kosteussisältö-alue, joka on kiinnostava puutuotteiden valmistuksessa ja käytössä, on ilmeistä, että kosteussisältö voidaan ennustaa kohtuullisella tarkkuudella pintalämpötilan nousun mittauksesta.

Havaittiin myös, että eräs tärkeä näkökohta lämmitysolosuhteissa on, että lämmön kohtenaoloaika on riittävän lyhyt siten, että vain puun pinta reagoi lämmön syöttöön. Tältä pohjalta ne puun pintasyvytydet, jotka reagoivat kuumuuteen, ovat funktioita lämmitysolosuhteista ja vakioita niin kauan, kun lämmitysolosuhteet pidetään vakiona. Koska vain puun pintaa kuumennetaan, on nyt mahdollista tämän keksinnön avulla mitata esimerkiksi lajitellun muotoisten, paksuisten ja kokoisten puukappaleiden kosteussisältö käyttäen samoja koeolosuhteita.

Esimerkki 2

Tässä esimerkissä 50 x 100 mm:n kuusisahatavaran, 3 mm:n douglas-kuusi- ja 3 mm:n kuusivanerin näytteet kohdistettiin kukin lämmönsyötölle, joka muodostui puukappaleiden asettamisesta tavanomaiselle kiinteäpintaistalle kuumennuselementille viideksi sekunniksi. Jokaisen puukappaleen pintalämpötila määrättiin sen jälkeen infrapunailmaisimella ja tulokset piirrettiin kuvaan 3. Tulokset näyttävät jälleen hyvän suhteen, joka osoittaa maksimaalisen tarkkuuden alkukosteussisältöjen ennustamiselle puun pintalämpötilasta kosteusalueella 10-80 %. Havaittiin myös, että olennaiset vaihtelut puukappaleiden koossa ja muodossa, sekä erot näytteissä douglaskuusen ja kuusivanerien välillä eivät aiheuttaneet kuin minimaalisia eroja. Tulokset osoittavat, että keksintöä voidaan soveltaa eri muotoisiin ja kokoisiin sekä eri lajia oleviin puihin.

Esimerkki 3

Kappaleita 3 mm:n kosteata kuusen pintapuuvaneria, mitoiltaan 1,20 metriä x 1,20 metriä, joiden kosteussisällöt vaihtelivat, kuljetettiin 2200 watin infrapunakuumentimien, jotka oli sijoitettu suoraan toinen toisensa jälkeen, ja joilla kaikilla oli 54,6 cm:n pituinen kuumennuselementti, alitse nopeudella n. 13,11 metriä minuutissa. Tässä esimerkissä käytetty laite oli samantapainen kuin kuvassa 1 esitetty sillä erotuksella, että alkulämpötilan mittaava lämpöilmaisin 7 ei ollut tarpeellinen, koska kaikilla vanereilla oli alkulämpötila 21°C.

Etäisyys puun pinnan ja kuumentimen välillä oli 19 mm:ä. Lämmönilmaisin 8 mittasi loppulämpötilan välittömästi, kun se oli ohittanut infrapunakuumentimet, ja lämpötilakäyrä talletettiin liuskapaperipiirturille jokaiselle vanerille. Kuvassa 4 esitetty lämpökäyrä on kuvaava, ja se ilmaisee hyvin kosteussisällön vaihtelut yhdessä yksittäisessä vaneriliuskassa pitkin sen pituutta.

Kuvassa 5 esitetyt tulokset, lämpötila vastaan prosentuaalinen kosteussisältö, kuusen pintapuuvanerille näyttävät hyvän korrelaation pintalämpötilalukemien ja kosteussisältölukemien välillä vanereissa, joiden kosteussisältö havaittiin alueella 30-130 %.

Esimerkki 4

Käyttämällä samaa, esimerkissä 3 kuvattua laitetta kuljetettiin lukuisia 50 x 100 mm:n kosteita hemlokkikuusen-sahatavarakappaleita, pituudeltaan 1,20 metriä, infrapunakuumentimien ali nopeudella 9,15 metriä minuutissa siten, että leveä osa kulki kuumentimien alitse. Jokainen sahatavarankappale oli asetettu suoraan kulmaan syöttö- tai linjasuuntaa vastaan siten, että se pystyi kulkemaan lämmönlähteen alitse neljästä eri kohdasta tällä. Vain puun loppulämpötila mitattiin, koska puun alkulämpötila oli vakio, 21°C. Jälleen etäisyys puun pinnan ja kuumentimien välillä oli 19 mm.

Jokaiselle sahatavaran kappaleelle saadut neljä pintalämpötilalukemaa talletettiin liuska-paperille, joista saaduista lukemista yksi on esitetty kuvassa 6. Sen jälkeen kaikista lukemajoukoista jokaista sahatavaran kappaletta varten laskettiin keskiarvot, ja näin saadut keskiarvot piirrettiin jokaisen kappaleen todellista kosteussisältöä vasten, joka määrättiin uunikuivausmenetelmällä, kuten kuvassa 7 nähdään. Kuten havaitaan, hyvä ja toistettava korrelaatio on keskimääräisen loppulämpötilan ja jokaisen kappaleen kosteuspitoisuuden välillä alueella 40-130 %.

Vaikka uusi prosessi ja laitteisto on periaatteessa kuvattu puun kosteussisällön mittaukseen liittyen, havaitaan, että sitä voidaan myös käyttää muiden aineiden, kuten esimerkiksi paperin, vehnän, jauhojen, jyvien, kuitujen, lastujen, vohvelin ja tekstiilien, kosteuspitoisuuden määrittämiseen.

Patenttivaatimukset

1. Menetelmä selluloosa-aineista valmistettujen ja tietyn alkulämpötilan omaavien tuotteiden likimääräisen kosteussisällön määrittämiseksi, jossa menetelmässä:
 - a) kohdistetaan säteilyenergia, jolla on ennalta määrätty intensiteetti, tuotteen yhdelle pinnalle tuotteen alistamiseksi ennalta määrätylle määrälle energiaa valitun ajanjakson ajaksi,
 - b) mitataan tämän pinnan loppulämpötila välittömästi säteilykäsittelyn jälkeen, ja
 - c) määrätään lämpötilaero mitatun loppulämpötilan ja alkulämpötilan välillä, ja
 - d) käytetään tätä lämpötilaeroa arvioimaan tuotteen kosteussisältö siihen perustuen, että tämä lämpötilaero muuttuu kääntäen verrannollisesti likimääräiseen kosteussisältöön nähdessä,**tunnettu** siitä, että tuote on valmistettu puusta, ruo'osta, bambusta tai sentapaisesta, että säteilyenergia kohdistetaan vain tuotteen yhteen pintaan, että vaihe a) ei lämmitä tuotetta säteilypinnan alta, ja että vaihe d) arvioi kosteussisällön koko tuotteessa lähellä valittua pintaa.
2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, **tunnettu** siitä, että loppulämpötilan mittaaminen käsittää säteilyn mittaamisen kyseiseltä pinnalta.
3. Patenttivaatimuksen 1 tai 2 mukainen menetelmä, **tunnettu** siitä, että pinnan alkulämpötila mitataan ennen kuin pinnalle kohdistetaan säteilyenergiaa ja että lämpötilaero määrätään vähentämällä mainitusta loppulämpötilasta mainittu mitattu alkulämpötila.
4. Patenttivaatimuksen 3 mukainen menetelmä, **tunnettu** siitä, että alkulämpötilan mittaaminen käsittää säteilyn mittaamisen kyseiseltä pinnalta.
5. Jonkin patenttivaatimuksen 1-4 mukainen menetelmä, **tunnettu** siitä, että likimääräinen kosteussisältö määrätään vertaamalla saatua lämpötilaeroa edeltä käsin määrättyyn ja kyseistä tuotetta koskevaan taulukkoon, joka kyseiselle ennalta määrä-

tylle säteilyenergialle, jolla on ennalta määrätty intensiteetti, ja valitulle ajanjaksolle antaa lämpötilaeron ja likimääräisen kosteussisällön välisen suhteen.

6. Jonkin patenttivaatimuksen 1-5 mukainen menetelmä, **tunnettu** siitä, että määrätään tuotteen eri kohdissa vallitsevat suhteelliset vaihtelut likimääräisessä kosteussisältöarvossa toistamalla vaatimuksen 1 vaiheet a), b), c) ja d) pinnan eri kohdissa, jolloin vaiheen a) toisto suoritetaan käyttämällä samaa intensiteettiä ja samaa ajanjaksoa.

7. Patenttivaatimuksen 6 mukainen menetelmä, **tunnettu** siitä, että alkulämpötila on pinnan joka kohdassa sama ennen säteilyn kohdistamista niihin.

8. Patenttivaatimuksen 6 tai 7 mukainen menetelmä, **tunnettu** siitä, että patenttivaatimuksen 1 vaiheet a), b) ja c) suoritetaan samanaikaisesti jokaisessa pinnan kohdassa.

9. Patenttivaatimuksen 6 tai 7 mukainen menetelmä, **tunnettu** siitä, että pinnan eri kohdissa vallitseva lämpötilaero määrätään peräkkäisessä järjestyksessä pitkin tuotteen pinnan pinta-

10. Jonkin patenttivaatimuksen 1-9 mukainen menetelmä, **tunnettu** siitä, että tuote saatetaan liikkumaan ennalta määrättyllä vakionopeudella suhteessa säteilyenergiälähteeseen ja lämpötilan mittausrakenteeseen loppulämpötilan mittaamiseksi.

11. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen menetelmä, **tunnettu** siitä, että määrätään suhteelliset vaihtelut likimääräisessä kosteussisällössä eri tuotteiden välillä toistamalla patenttivaatimuksen 1 vaiheet a), b), c) ja d) eri tuotteilla.

12. Patenttivaatimuksen 11 mukainen menetelmä, **tunnettu** siitä, että jokainen tuote saatetaan liikkumaan samalla vakionopeudella ensin säteilyenergiälähteen ohi ja toiseksi lämpötilamittauslaitteiden ohi loppulämpötilan mittaamiseksi.

Patentkrav

1. Metod för att snabbt bestämma det approximativa fuktinnehållet i en produkt framställd av cellulosamaterial, som har en begynnelsestemperatur, bestående av:

- a) att rikta strålningsenergi av förutbestämd intensitet mot en yta på produkten för att utsätta produkten för en förutbestämd kvantitet av energi under en vald tidsperiod;
- b) att mäta sluttemperaturen hos ytan omedelbart efter bestrålningen;
- c) att bestämma temperaturskillnaden mellan nämnda uppmätta temperatur och nämnda begynnelsestemperatur; och
- d) att använda temperaturskillnaden för att approximativt bestämma fuktinnehållet hos produkten som valts på grundval av att temperaturskillnaden varierar omvänt med det approximativa fuktinnehållet;

kännetecknad av att produkten är framställd av trä, gräs, bambu eller liknande, nämnda strålningsenergi riktas endast mot en yta av produkten, steg a) ändrar inte nämnvärt temperaturen hos nämnda träbit under nämnda yta, och steg d) bestämmer approximativt fuktinnehållet genom nämnda träbit nära nämnda valda yta.

2. Metod enligt patentkravet 1, **kännetecknad** av att stegen för att mäta nämnda sluttemperatur innefattar att mäta strålning från ytan.

3. Metod enligt patentkravet 1 eller 2, **kännetecknad** av att nämnda begynnelsestemperatur hos ytan mäts innan strålningsenergin riktas mot ytan och temperaturskillnaden bestäms genom att subtrahera den uppmätta begynnelsestemperaturen från sluttemperaturen.

4. Metod enligt patentkravet 3, **kännetecknad** av att steget för att mäta begynnelsestemperaturen innefattar att mäta strålning från nämnda yta.

5. Metod enligt något av patentkraven 1-4, **kännetecknad** av att det approximativa fuktinnehållet bestäms genom att jämföra temperaturskillnaden med en förutbestämd tabell som gäl-

ler ifrågavarande produkt och som för strålningsenergin av förutbestämd intensitet och för den valda tidsperioden ger det relativa sambandet mellan temperaturskillnaden och det approximativa fuktinnehållet.

6. Metod enligt något av patentkraven 1-5, **kännetecknad** av att man bestämmer relativa variationer i det approximativa fuktinnehållet på olika ställen av produkten genom att upprepa steg a), b), c) och d) i kravet 1 på olika ställen av ytan, varvid upprepningen av steg a) utförs med användning av samma förutbestämda intensitet och samma valda tidsperiod.

7. Metod enligt patentkravet 6, **kännetecknad** av att begynnelsetemperaturen hos vart och ett av de olika ställena på ytan före riktandet av strålningsenergi mot dem är samma.

8. Metod enligt patentkravet 6 eller 7, **kännetecknad** av att för varje ställe i ytan steg a), b) och c) som de framställs i patentkravet 1 utförs samtidigt.

9. Metod enligt patentkravet 6 eller 7, **kännetecknad** av att temperaturskillnaden på de olika ställena i ytan bestäms i sekvens längs en längd av ytan hos produkten.

10. Metod enligt något av patentkraven 1-9, **kännetecknad** av att produkten bringas att röra sig med en förutbestämd konstant hastighet relativt strålningsenergikällan och temperaturmätningsmedlet för att mäta sluttemperaturen.

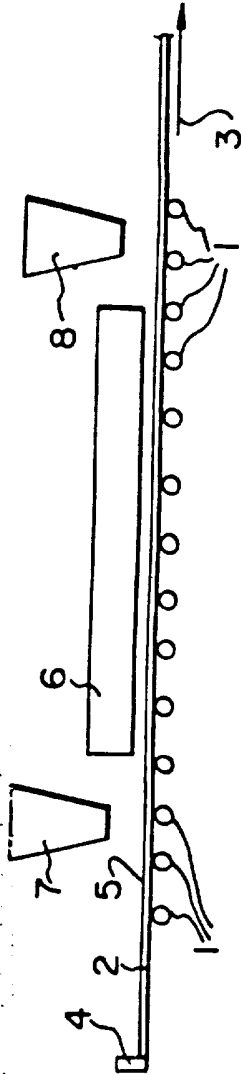
11. Metod enligt något av de föregående patentkrav, **kännetecknad** av att man bestämmer relativa variationer i det approximativa fuktinnehållet mellan olika produkter genom att upprepa steg a), b), c) och d) som de framställs i patentkravet 1 för olika produkter.

12. Metod enligt patentkravet 11, **kännetecknad** av att varje produkt bringas att röra sig med samma konstanta hastighet

först förbi en strålningsenergikälla och därefter förbi temperaturmättningsmedel för att mäta sluttemperaturen.

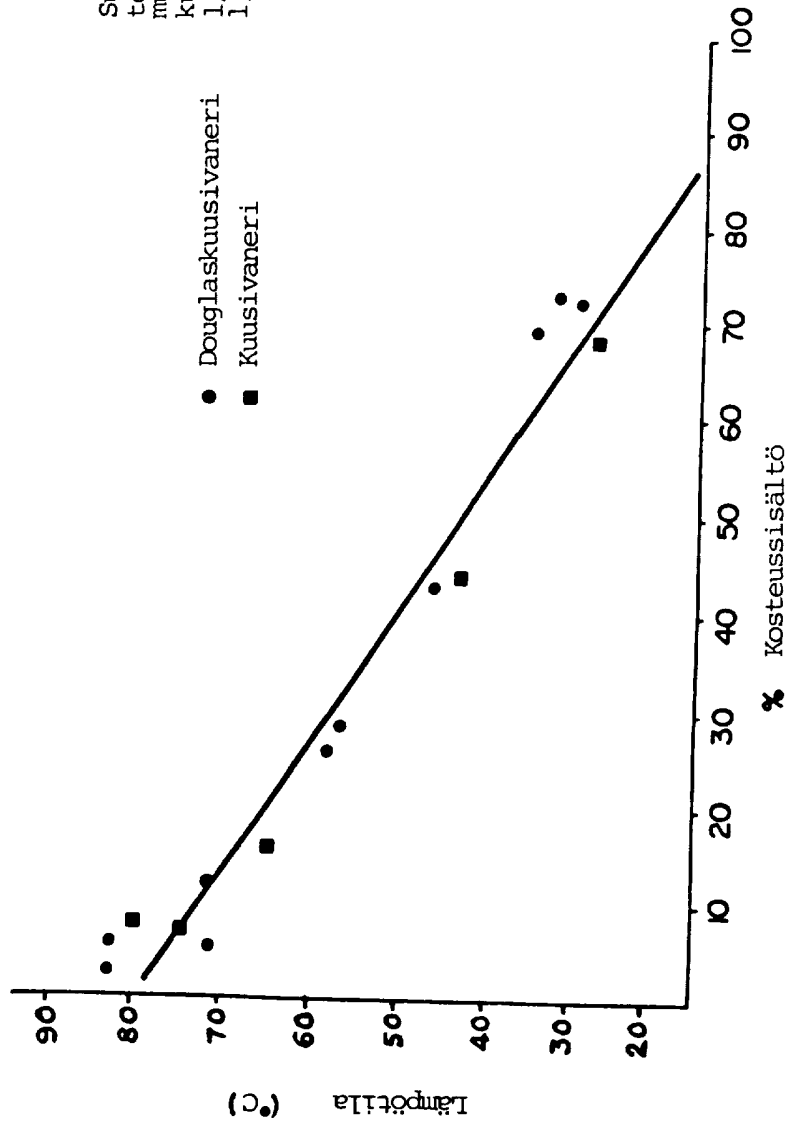
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
840
841
842
843
844
845
846
847
848
849
850
851
852
853
854
855
856
857
858
859
860
861
862
863
864
865
866
867
868
869
870
871
872
873
874
875
876
877
878
879
880
881
882
883
884
885
886
887
888
889
890
891
892
893
894
895
896
897
898
899
900
901
902
903
904
905
906
907
908
909
910
911
912
913
914
915
916
917
918
919
920
921
922
923
924
925
926
927
928
929
930
931
932
933
934
935
936
937
938
939
940
941
942
943
944
945
946
947
948
949
950
951
952
953
954
955
956
957
958
959
960
961
962
963
964
965
966
967
968
969
970
971
972
973
974
975
976
977
978
979
980
981
982
983
984
985
986
987
988
989
990
991
992
993
994
995
996
997
998
999
1000
1001
1002
1003
1004
1005
1006
1007
1008
1009
1010
1011
1012
1013
1014
1015
1016
1017
1018
1019
1020
1021
1022
1023
1024
1025
1026
1027
1028
1029
1030
1031
1032
1033
1034
1035
1036
1037
1038
1039
1040
1041
1042
1043
1044
1045
1046
1047
1048
1049
1050
1051
1052
1053
1054
1055
1056
1057
1058
1059
1060
1061
1062
1063
1064
1065
1066
1067
1068
1069
1070
1071
1072
1073
1074
1075
1076
1077
1078
1079
1080
1081
1082
1083
1084
1085
1086
1087
1088
1089
1090
1091
1092
1093
1094
1095
1096
1097
1098
1099
1100
1101
1102
1103
1104
1105
1106
1107
1108
1109
1110
1111
1112
1113
1114
1115
1116
1117
1118
1119
1120
1121
1122
1123
1124
1125
1126
1127
1128
1129
1130
1131
1132
1133
1134
1135
1136
1137
1138
1139
1140
1141
1142
1143
1144
1145
1146
1147
1148
1149
1150
1151
1152
1153
1154
1155
1156
1157
1158
1159
1160
1161
1162
1163
1164
1165
1166
1167
1168
1169
1170
1171
1172
1173
1174
1175
1176
1177
1178
1179
1180
1181
1182
1183
1184
1185
1186
1187
1188
1189
1190
1191
1192
1193
1194
1195
1196
1197
1198
1199
1200
1201
1202
1203
1204
1205
1206
1207
1208
1209
1210
1211
1212
1213
1214
1215
1216
1217
1218
1219
1220
1221
1222
1223
1224
1225
1226
1227
1228
1229
1230
1231
1232
1233
1234
1235
1236
1237
1238
1239
1240
1241
1242
1243
1244
1245
1246
1247
1248
1249
1250
1251
1252
1253
1254
1255
1256
1257
1258
1259
1260
1261
1262
1263
1264
1265
1266
1267
1268
1269
1270
1271
1272
1273
1274
1275
1276
1277
1278
1279
1280
1281
1282
1283
1284
1285
1286
1287
1288
1289
1290
1291
1292
1293
1294
1295
1296
1297
1298
1299
1300
1301
1302
1303
1304
1305
1306
1307
1308
1309
1310
1311
1312
1313
1314
1315
1316
1317
1318
1319
1320
1321
1322
1323
1324
1325
1326
1327
1328
1329
1330
1331
1332
1333
1334
1335
1336
1337
1338
1339
1340
1341
1342
1343
1344
1345
1346
1347
1348
1349
1350
1351
1352
1353
1354
1355
1356
1357
1358
1359
1360
1361
1362
1363
1364
1365
1366
1367
1368
1369
1370
1371
1372
1373
1374
1375
1376
1377
1378
1379
1380
1381
1382
1383
1384
1385
1386
1387
1388
1389
1390
1391
1392
1393
1394
1395
1396
1397
1398
1399
1400
1401
1402
1403
1404
1405
1406
1407
1408
1409
1410
1411
1412
1413
1414
1415
1416
1417
1418
1419
1420
1421
1422
1423
1424
1425
1426
1427
1428
1429
1430
1431
1432
1433
1434
1435
1436
1437
1438
1439
1440
1441
1442
1443
1444
1445
1446
1447
1448
1449
1450
1451
1452
1453
1454
1455
1456
1457
1458
1459
1460
1461
1462
1463
1464
1465
1466
1467
1468
1469
1470
1471
1472
1473
1474
1475
1476
1477
1478
1479
1480
1481
1482
1483
1484
1485
1486
1487
1488
1489
1490
1491
1492
1493
1494
1495
1496
1497
1498
1499
1500
1501
1502
1503
1504
1505
1506
1507
1508
1509
1510
1511
1512
1513
1514
1515
1516
1517
1518
1519
1520
1521
1522
1523
1524
1525
1526
1527
1528
1529
1530
1531
1532
1533
1534
1535
1536
1537
1538
1539
1540
1541
1542
1543
1544
1545
1546
1547
1548
1549
1550
1551
1552
1553
1554
1555
1556
1557
1558
1559
1560
1561
1562
1563
1564
1565
1566
1567
1568
1569
1570
1571
1572
1573
1574
1575
1576
1577
1578
1579
1580
1581
1582
1583
1584
1585
1586
1587
1588
1589
1590
1591
1592
1593
1594
1595
1596
1597
1598
1599
1600
1601
1602
1603
1604
1605
1606
1607
1608
1609
1610
1611
1612
1613
1614
1615
1616
1617
1618
1619
1620
1621
1622
1623
1624
1625
1626
1627
1628
1629
1630
1631
1632
1633
1634
1635
1636
1637
1638
1639
1640
1641
1642
1643
1644
1645
1646
1647
1648
1649
1650
1651
1652
1653
1654
1655
1656
1657
1658
1659
1660
1661
1662
1663
1664
1665
1666
1667
1668
1669
1670
1671
1672
1673
1674
1675
1676
1677
1678
1679
1680
1681
1682
1683
1684
1685
1686
1687
1688
1689
1690
1691
1692
1693
1694
1695
1696
1697
1698
1699
1700
1701
1702
1703
1704
1705
1706
1707
1708
1709
1710
1711
1712
1713
1714
1715
1716
1717
1718
1719
1720
1721
1722
1723
1724
1725
1726
1727
1728
1729
1730
1731
1732
1733
1734
1735
1736
1737
1738
1739
1740
1741
1742
1743
1744
1745
1746
1747
1748
1749
1750
1751
1752
1753
1754
1755
1756
1757
1758
1759
1760
1761
1762
1763
1764
1765
1766
1767
1768
1769
1770
1771
1772
1773
1774
1775
1776
1777
1778
1779
1780
1781
1782
1783
1784
1785
1786
1787
1788
1789
1790
1791
1792
1793
1794
1795
1796
1797
1798
1799
1800
1801
1802
1803
1804
1805
1806
1807
1808
1809
1810
1811
1812
1813
1814
1815
1816
1817
1818
1819
1820
1821
1822
1823
1824
1825
1826
1827
1828
1829
1830
1831
1832
1833
1834
1835
1836
1837
1838
1839
1840
1841
1842
1843
1844
1845
1846
1847
1848
1849
1850
1851
1852
1853
1854
1855
1856
1857
1858
1859
1860
1861
1862
1863
1864
1865
1866
1867
1868
1869
1870
1871
1872
1873
1874
1875
1876
1877
1878
1879
1880
1881
1882
1883
1884
1885
1886
1887
1888
1889
1890
1891
1892
1893
1894
1895
1896
1897
1898
1899
1900
1901
1902
1903
1904
1905
1906
1907
1908
1909
1910
1911
1912
1913
1914
1915
1916
1917
1918
1919
1920
1921
1922
1923
1924
1925
1926
1927
1928
1929
1930
1931
1932
1933
1934
1935
1936
1937
1938
1939
1940
1941
1942
1943
1944
1945
1946
1947
1948
1949
1950
1951
1952
1953
1954
1955
1956
1957
1958
1959
1960
1961
1962
1963
1964
1965
1966
1967
1968
1969
1970
1971
1972
1973
1974
1975
1976
1977
1978
1979
1980
1981
1982
1983
1984
1985
1986
1987
1988
1989
1990
1991
1992
1993
1994
1995
1996
1997
1998
1999
2000
2001
2002
2003
2004
2005
2006
2007
2008
2009
2010
2011
2012
2013
2014
2015
2016
2017
2018
2019
2020
2021
2022
2023
2024
2025
2026
2027
2028
2029
2030
2031
2032
2033
2034
2035
2036
2037
2038
2039
2040
2041
2042
2043
2044
2045
2046
2047
2048
2049
2050
2051
2052
2053
2054
2055
2056
2057
2058
2059
2060
2061
2062
2063
2064
2065
2066
2067
2068
2069
2070
2071
2072
2073
2074
2075
2076
2077
2078
2079
2080
2081
2082
2083
2084
2085
2086
2087
2088
2089
2090
2091
2092
2093
2094
2095
2096
2097
2098
2099
2100
2101
2102
2103
2104
2105
2106
2107
2108
2109
2110
2111
2112
2113
2114
2115
2116
2117
2118
2119
2120
2121
2122
2123
2124
2125
2126
2127
2128
2129
2130
2131
2132
2133
2134
2135
2136
2137
2138
2139
2140
2141
2142
2143
2144
2145
2146
2147
2148
2149
2150
2151
2152
2153
2154
2155
2156
2157
2158
2159
2160
2161
2162
2163
2164
2165
2166
2167
2168
2169
2170
2171
2172
2173
2174
2175
2176
2177
2178
2179
2180
2181
2182
2183
2184
2185
2186
2187
2188
2189
2190
2191
2192
2193
2194
2195
2196
2197
2198
2199
2200
2201
2202
2203
2204
2205
2206
2207
2208
2209
2210
2211
2212
2213
2214
2215
2216
2217
2218
2219
2220
2221
2222
2223

Kuva 1



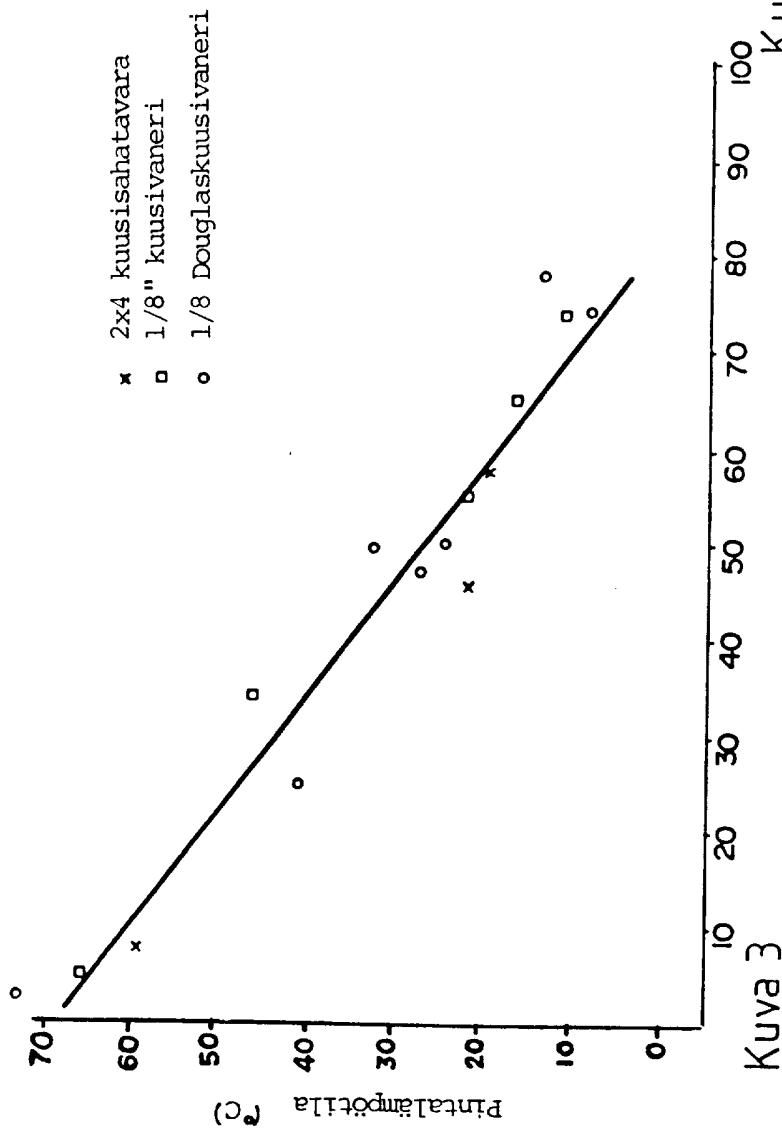
Suhde prosentuaalisen kosteussisällön ja lämpötilan muutoksen välillä (5 min kuumennus lämpötilassa 155°C) 1/8" Douglaskuusiivanerille ja 1/8" kuusiivanerille

- Douglaskuusiivaneri
- Kuusiivaneri



Kuva 2

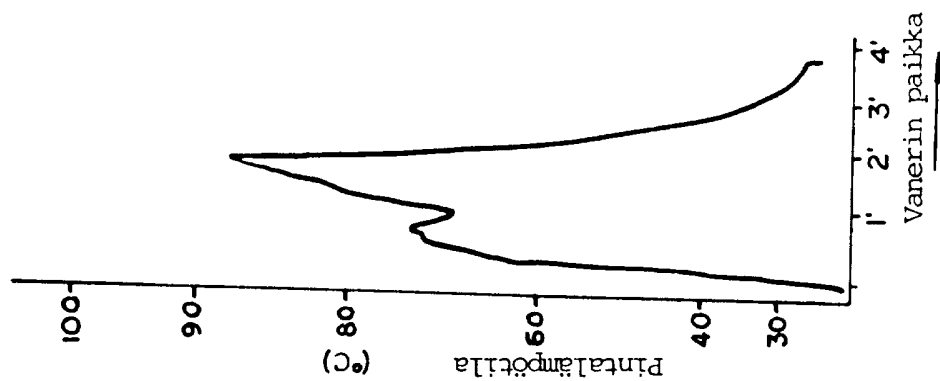
89309



Suhde prosentuaalisen kosteus-
sisällön muutoksen ja lämpötilan
välillä (5 s kuumennus kuumalla levyllä)
1/8" vanerille ja sahatavaralle

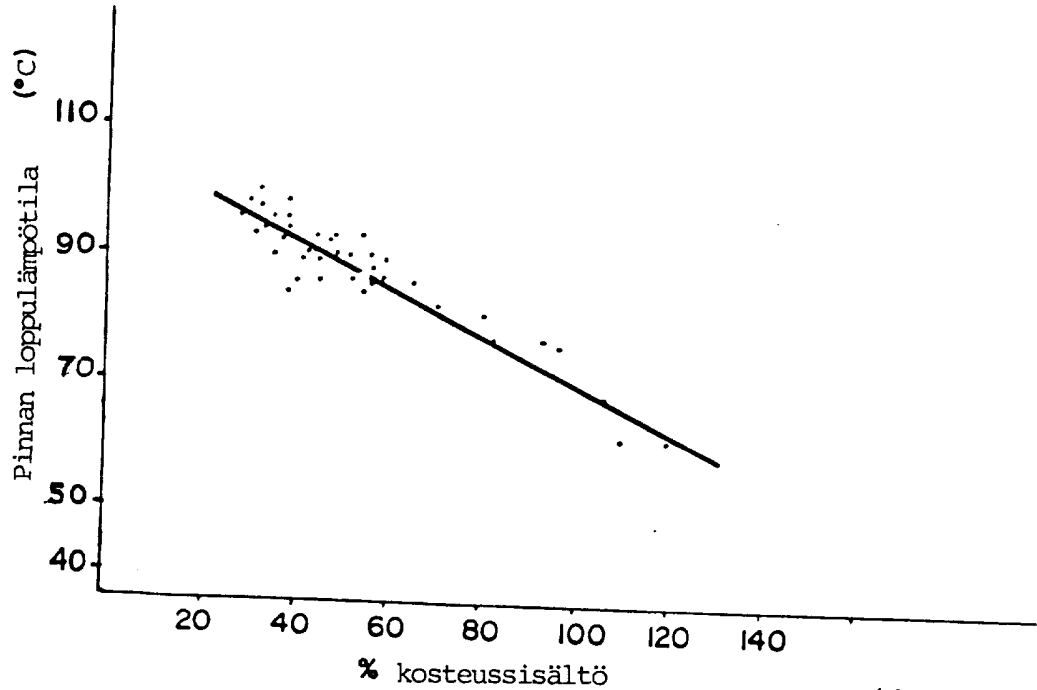
Lämpötilakäyrä
4'x4' levyille
1/8" paksulle
kuusen pintapuu-
vanerille

69309

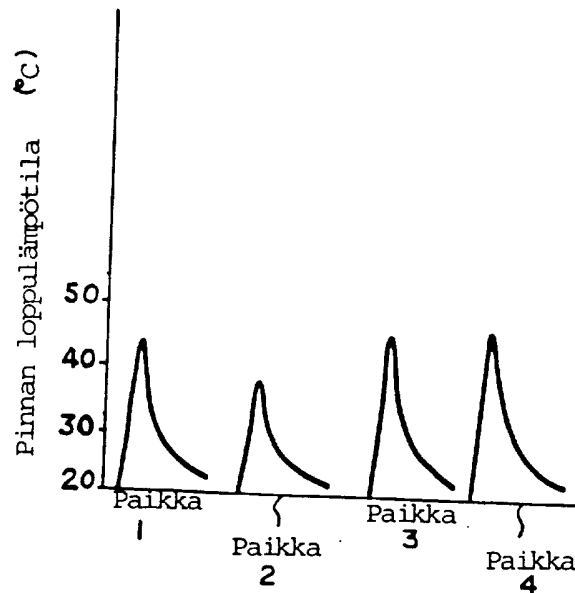


89309

Käyrä esittäen suhdetta loppulämpötilan
ja prosentuaalisen kosteussisällön välillä
kostealle 1/8" kuusen pintapuuvanerille



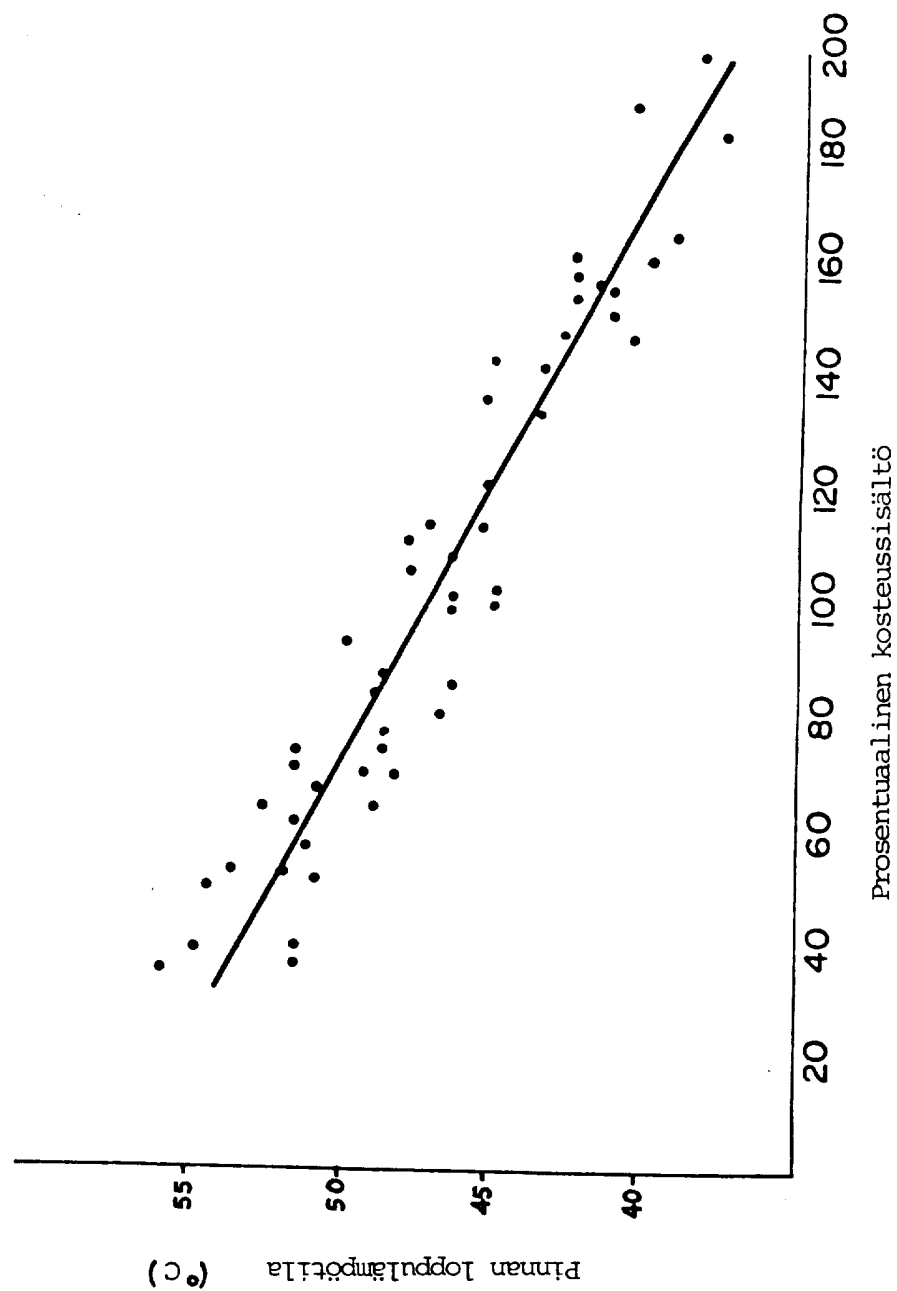
Kuva 5



Kuva 6

Lämpötilakäyrä neljälle eri paikalle
kostealle 2"x6" hemlocksahatavaralle,
pituudeltaan neljä jalkaa

Käyrä esittäen suhdetta pinnan loppulämpötilan ja kosteussisällön välillä kostealle 2"x6" hemlock-kuusen sahatavaralle



Kuva 7

89309