

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **3580**

(21) Numer zgłoszenia: **832**

(22) Data zgłoszenia: **18.03.2002**

(51) Klasyfikacja:
04-01

(54)

Szczotka monterska

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.12.2003 WUP 12/2003

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Kaczmarczyk Tadeusz, Świdnica, (PL);
Kaczmarczyk Michalina, Świdnica, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Kaczmarczyk Tadeusz, Świdnica, (PL);
Kaczmarczyk Michalina, Świdnica, (PL)**

PL 3580

Rp 3580
04-01

Tadeusz Kaczmarczyk, Michalina Kaczmarczyk
Świdnica, Polska

Twórcy wzoru - Tadeusz Kaczmarczyk, Michalina Kaczmarczyk

Szczotka monterska

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa
od dnia 18 marca 2002 r

Przedmiotem wzoru jest szczotka monterska stanowiąca narzędzie do dokładnego, ręcznego czyszczenia wnętrza końcówek złączy rurowych przy wykonywaniu instalacji rurowych z lutowanymi złączami.

Istotę wzoru stanowi nowa postać szczotki przejawiająca się w jej kształcie.

Przedmiot wzoru pokazany jest na rysunku, gdzie fig. 1 przedstawia szczotkę w widoku z boku, od strony spłaszczenia, a fig. 2 – tę samą szczotkę w widoku poosiowym od przodu, z poprzecznym przekrojem w obrębie oprawki szczoteczki.

Kompletna szczotka zawiera okrągłą drucikową szczoteczkę usytuowaną przy jednym końcu oprawki uformowanej z dwóch śrubowo skręconych okrągłych prętów oraz usytuowany przy drugim końcu oprawki trzonek.

Trzonek ten uformowany jest z trzech zróżnicowanych kształtem i wielkością części rozdzielonych okólnymi rowkami o łukowo wyoblonym przekroju.

Te elementy kształtu, w kolejności od przodu szczotki, czyli od oprawki, to: część przednia, najcieńsza, o kształcie walca, przedni okólny rowek, część środkowa o kształcie rozszerzającego się ku tyłowi stożka ściętego, tylny okólny rowek oraz część tylna, najgrubsza, zwężająca się ku tyłowi, o przekroju owalnym. Na zewnętrznej, stożkowej powierzchni części środkowej uformowane są rozmieszczone równomiernie na obwodzie cztery wzdłużne spłaszczenia. Część tylna ma dwie naprzeciwległe płaskie powierzchnie boczne, a jej czoło ma kształt półkuliście zaokrąglony.

Szczotka może być wykonywana w różnych wielkościach, dostosowanych do średnic czyszczonych złączek, przy czym przy trzonku o jednej wielkości mogą występować drucikowe szczoteczki o różnych średnicach.

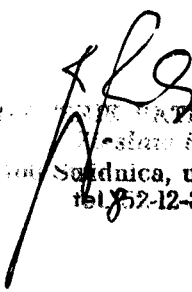
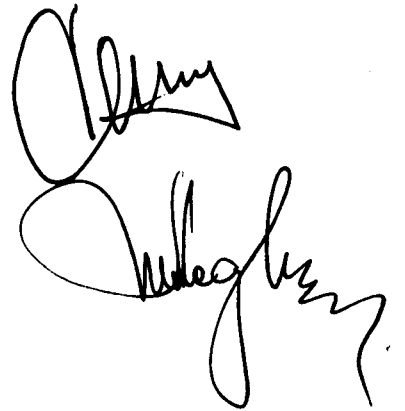
Ukształtowanie szczotki według wzoru nadaje jej oryginalny i estetyczny wygląd, a dodatkowo wpływa również na jej walory użytkowe.

Wyróżniającą cechą szczotki według wzoru jest ukształtowanie jej trzonka, który uformowany jest w postaci rozdzielonych od siebie okólnymi rowkami o łukowo wyoblonym przekroju trzech zróżnicowanych kształtem i wielkością części – części przedniej, najcieńszej, o kształcie walca, części środkowej o kształcie rozszerzającego się ku tyłowi stożka ściętego z uformowanymi na zewnętrznej powierzchni wzdłużnymi spłaszczeniami, oraz tylnej,

najgrubszej, o przekroju owalnym z dwiema naprzeciwległymi płaskimi powierzchniami bocznymi, zwężającej się ku tyłowi i zakończonej półkuliście zaokrąglonym czołem, jak pokazano na załączonym rysunku – fig. 1 i fig. 2.

Tadeusz Kaczmarczyk

Michalina Kaczmarczyk



mgr Andrzej Kaszowiec
78-100 Siedlnica, ul. Piękna 6
tel. 252-12-35

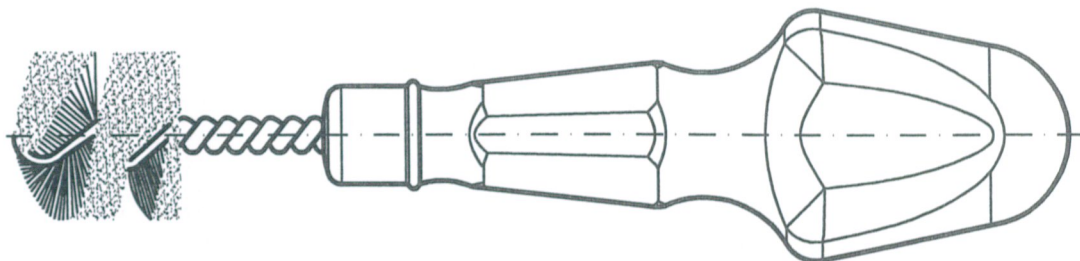


Fig.1

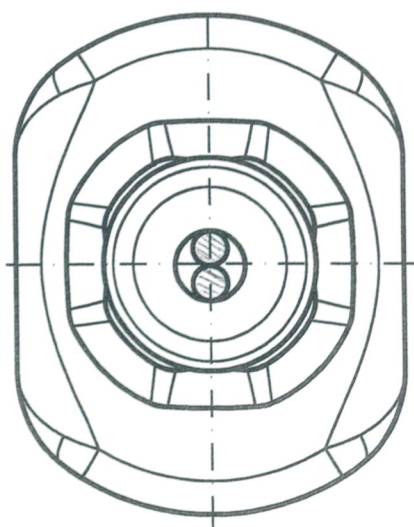


Fig.2


 RZECZNIK PATENTOWY
 mgr inż. Michał Raszkiewicz
 58-100 Swięcica, ul. Piękna 6
 tel. 852-12-35

Tadeusz Kaczmarczyk

Michalina Kaczmarczyk