

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17944**

(51) Klasyfikacja:
08-03

(21) Numer zgłoszenia: **18443**

(22) Data zgłoszenia: **30.06.2011**

(54)

Siekiera

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2012 WUP 05/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**MAŃCZAK ARTUR FIRMA HANDLOWA SARIUS,
Gdynia, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

SAWOSZ MARCIN, Bydgoszcz, (PL)

PL 17944

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest siekiera przeznaczona głównie do cięcia i obróbki drewna.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi siekiera o znanej budowie i funkcji, ale posiadająca nowy i oryginalny wygląd przez ukształtowanie trzonu i zastosowanie wzmacniającej tulei profilowanej na części trzonu osadzonego w gnieździe obucha.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia siekierę z prostym trzonem wzmocnionym w widoku z boku, fig. 2 - widok z boku odmiany trzonu siekiery z łukowym przegięciem, fig. 3 - widok czołowy obucha siekiery z pokazaniem klina rozpierającego, fig. 4 - widok z boku profilowanej tulei wzmacniającej trzon, a fig. 5 pokazuje widok z przodu profilowanej tulei wzmacniającej trzon.

Siekiera według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że składa się z trzonu i obucha o kształcie zaostrego klina umieszczonego w części przedniej trzonu. W części przedniej na poszerzonej części trzonu jest umieszczona profilowana tuleja wzmacniająca o kształcie ściętej ukośnie rury, która jest dokładnie dopasowana do trzonu i otworu w gnieździe obucha siekiery. Kąt ścięcia wynosi 23° . Gniazdo obucha siekiery w części zewnętrznej ma rozszerzenie od strony dolnej na klin rozpierający, który zabezpiecza przed jego wypadnięciem. Wzmacniająca tuleja profilowana, w części osadzonej na trzonie siekiery jest rozcięta od strony dolnej na szerokość od 0,5 mm do 2 mm w zależności od wielkości otworu. Długość rozcięcia jest niewielka zależna od wielkości odkutego otworu na trzon osłonięty wzmacniającą tuleją profilowaną. Zadaniem tego rozcięcia jest zaciśnięcie trzonu z osadzoną na nim profilowaną tuleją wzmacniającą w otworze gniazda obucha po wbiciu klina rozpierającego. Obuch siekiery o kształcie prostokąta od góry i zaostrego od dołu klina jest wykonany ze stali węglowej. Prostokątny otwór w obuchu na mocowanie trzonu jest równoległy do ostrza siekiery. Trzon siekiery jest wykonany z twardego drewna. Wzmacniająca tuleja profilowana jest z jednego końca ścięta ukośnie, pod kątem i ma nałożony z obu boków znak towarowy „COVAL” pod którym jest wprowadzana do obrotu gospodarczego.

Odmiana siekiery charakteryzuje się odmiennym kształtem trzonu, który w części tylnej ma łukowe przegięcie.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Siekiera składająca się z obucha o kształcie zaostrego klina osadzonego na trzonie charakteryzuje się tym, że w części przedniej na poszerzonej części trzonu jest umieszczona wzmacniająca tuleja profilowana o kształcie ściętej ukośnie rury, która jest dokładnie dopasowana do trzonu i otworu w gnieździe obucha siekiery, a gniazdo obucha siekiery w części zewnętrznej ma rozszerzenie od strony dolnej na klin rozpierający, który zabezpiecza przed jego wypadnięciem, przy czym wzmacniająca tuleja profilowana, w części osadzonej na trzonie siekiery jest rozcięta od strony dolnej na szerokość od 0,5 mm do 2 mm w zależności od wielkości otworu, zaś prostokątny otwór w obuchu na mocowanie trzonu jest równoległy do ostrza siekiery, a ponadto na zewnętrznej części wzmacniającej tulei profilowanej jest nałożony z obu boków znak towarowy „COVAL” pod którym siekiera jest wprowadzana do obrotu gospodarczego jak pokazano na rysunku fig. 1, fig. 3, fig. 4 i fig. 5.

2. Odmiana siekiery charakteryzuje się tym, odmiennym kształtem trzonu, który w części tylnej ma łukowe przegięcie jak uwidoczniono na rysunku, fig. 2.

Ilustracja wzoru

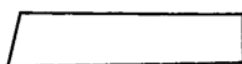
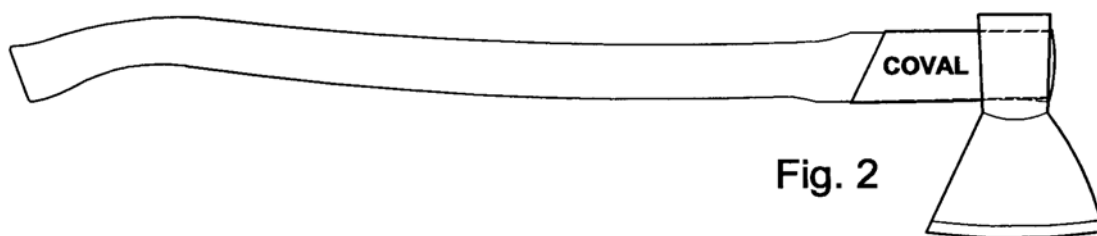
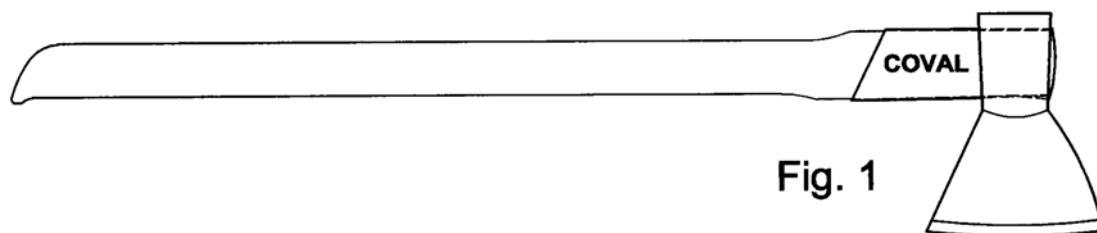


Fig.3

Fig.4

Fig.5

