(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203359584 U
(45)授权公告日 2013.12.25

(21)申请号 201320398104.3

(22)申请日 2013.07.05

(73)专利权人 吴江市博众精工科技有限公司
地址 215200 江苏省苏州市吴江市吴江经济技术开发区山湖西路 558 号东运科技园 7 号标准厂房

(72)发明人 吕绍林 杨愉强 吴小平 戴勇江

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246
代理人 连围

(51)Int.Cl.
B65H 3/08(2006.01)

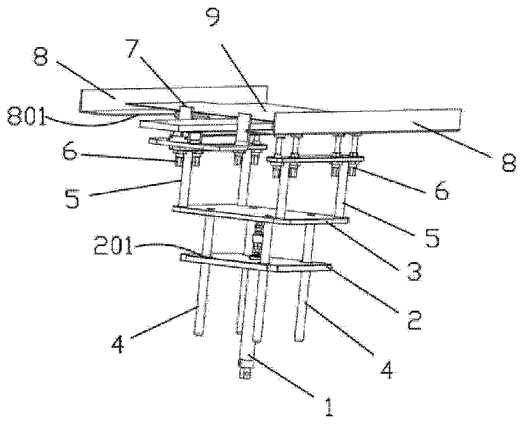
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纸制品抽取送料机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种纸制品抽取送料机构，它包括升降气缸、固定模板、升降模板、升降导柱、固定导柱、吸取产品机构、平行移动产品机构、料槽模板和产品；升降气缸固定在固定模板上；升降气缸的活塞上端连接着升降模板，升降导柱固定在升降模板底部，且升降导柱的下端穿过固定模板；升降模板上连接有四个固定导柱；吸取产品机构连接在四个固定导柱上，产品可吸附在吸取产品机构上；吸取产品机构的上部设有料槽模板，且产品可被吸取到料槽模板上，料槽模板上装有平行移动产品机构。本实用新型可对码成一叠的纸制品原材料从一叠的底部单张抽取送料，不会出现卡料、多料及少送料的现象，且便以添加物料；本实用新型结构简单，送料稳定快速。



CN 203359584 U

1. 一种纸制品抽取送料机构，其特征在于：它包括升降气缸、固定模板、升降模板、升降导柱、固定导柱、吸取产品机构、平行移动产品机构、料槽模板和产品；所述升降气缸通过气缸固定板固定在固定模板上；所述升降气缸的活塞上端连接着升降模板，所述升降导柱固定在升降模板底部，且升降导柱的下端穿过固定模板；所述升降模板上连接有四个固定导柱；所述吸取产品机构连接在四个固定导柱上，所述产品可吸附在吸取产品机构上；所述吸取产品机构的上部设有料槽模板，且产品可被吸取到料槽模板上，所述料槽模板上装有平行移动产品机构。

2. 根据权利要求 1 所述的一种纸制品抽取送料机构，其特征在于：所述固定模板上设有四个通孔，升降导柱有四个，在升降气缸的带动下，升降导柱可在通孔内上下运动。

3. 根据权利要求 1 所述的一种纸制品抽取送料机构，其特征在于：所述料槽模板上开有两个槽孔，所述吸取产品机构可穿过槽孔吸取产品。

一种纸制品抽取送料机构

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种对纸制品抽取送料的机构，更具体的说是涉及一种对码成一叠纸制品原材料从一叠的底部单张抽取送料的机构。

背景技术：

[0002] 在纸制品送料过程中，由于纸制品质地柔软，一般都是人工送料，这样取料时都是从一叠纸制品的上部循环取料，在取料过程中会出现卡料、多料及少送料的现象，而且人工送料费时费力，增加了工人的劳动强度，效率低，自动化程度低，也增加了生产成本。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足之处，提供一种纸制品抽取送料机构，可将一叠纸制品原材料从一叠的底部单张抽取并运送到指定位置，其结构简单，以添加物料及稳定高速送料。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 一种纸制品抽取送料机构，它包括升降气缸、固定模板、升降模板、升降导柱、固定导柱、吸取产品机构、平行移动产品机构、料槽模板和产品；所述升降气缸通过气缸固定板固定在固定模板上；所述升降气缸的活塞上端连接着升降模板，所述升降导柱固定在升降模板底部，且升降导柱的下端穿过固定模板；所述升降模板上连接有四个固定导柱；所述吸取产品机构连接在四个固定导柱上，所述产品可吸附在吸取产品机构上；所述吸取产品机构的上部设有料槽模板，且产品可被吸取到料槽模板上，所述料槽模板上装有平行移动产品机构。

[0006] 作为优选，所述固定模板上设有四个通孔，升降导柱有四个，在升降气缸的带动下，升降导柱可在通孔内上下运动。

[0007] 作为优选，所述料槽模板上开有两个槽孔，所述吸取产品机构可穿过槽孔吸取产品。

[0008] 本实用新型的有益效果在于：

[0009] 本实用新型可以对码成一叠的纸制品原材料从一叠的底部单张抽取送料；本实用新型添加物料设计为由上码叠方式，此种方式便以添加物料；本实用新型结构简单，实现纸制品送料不会出现卡料、多料及少送料的现象，使此机构能将纸制品稳定快速送料。

附图说明：

[0010] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明：

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图 1 中：1—升降气缸；2—固定模板；201—通孔；3—升降模板；4—升降导柱；5—固定导柱；6—吸取产品机构；7—平行移动产品机构；8—料槽模板；801—槽孔；9—产品。

具体实施方式：

[0013] 实施例，见附图 1，一种纸制品抽取送料机构，它包括升降气缸 1、固定模板 2、升降模板 3、升降导柱 4、固定导柱 5、吸取产品机构 6、平行移动产品机构 7、料槽模板 8 和产品 9；所述升降气缸通过气缸固定板固定在固定模板上；所述升降气缸的活塞上端连接着升降模板，所述升降导柱固定在升降模板底部，且升降导柱有四个，所述固定模板上设有四个通孔 201，升降导柱的下端穿过固定模板，在升降气缸的带动下，升降导柱可在通孔内上下运动。

[0014] 所述升降模板上连接有四个固定导柱；所述吸取产品机构连接在四个固定导柱上，所述产品可吸附在吸取产品机构上；所述吸取产品机构的上部设有料槽模板，料槽模板上开有两个槽孔 801，所述吸取产品机构可穿过槽孔吸取产品，吸取到产品后再通过吸取产品机构下降将产品降到料槽模板处，产品被吸取到料槽模板上，料槽模板上装有平行移动产品机构，通过平行移动产品机构将产品送往下一站目的。

[0015] 上述实施例是对本实用新型进行的具体描述，只是对本实用新型进行进一步说明，不能理解为对本实用新型保护范围的限定，本领域的技术人员根据上述实用新型的内容作出一些非本质的改进和调整均落入本实用新型的保护范围之内。

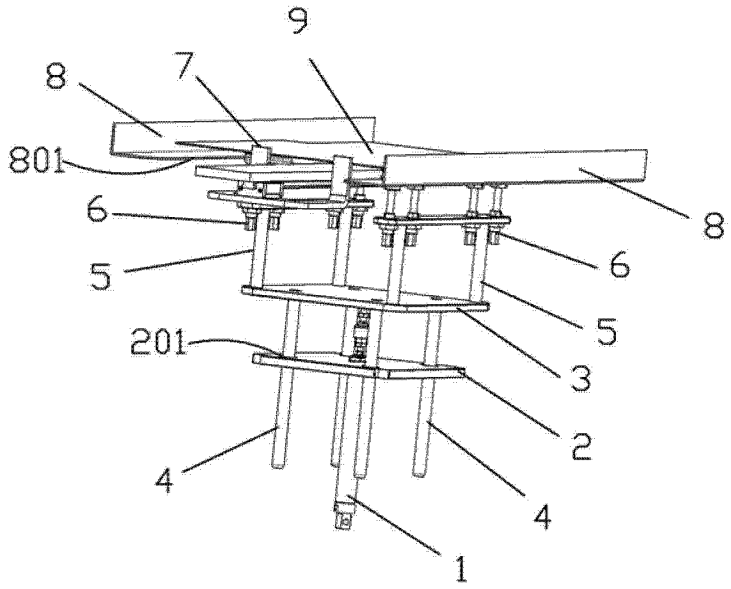


图 1