



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205465530 U

(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201620182944.X

(22)申请日 2016.03.10

(73)专利权人 福建省武平县云河木业有限公司

地址 364300 福建省龙岩市武平县城厢乡
南通村

(72)发明人 钟强

(51)Int.Cl.

B24B 7/28(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

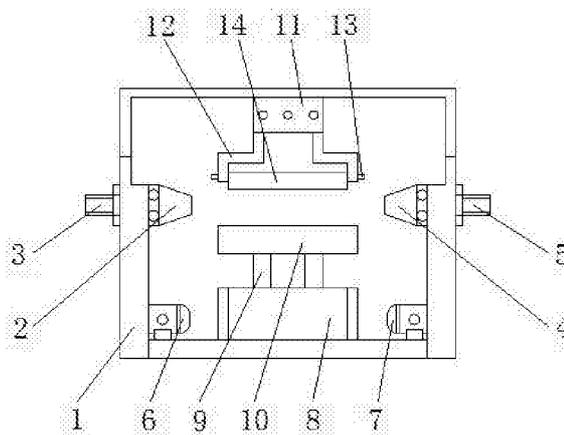
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型胶合板材砂光机

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型胶合板材砂光机,包括机架、左侧打磨器、右侧打磨器、吸尘箱、控制器和固定架,所述机架底端左右两侧分别安装有第一电动机和第二电动机,所述左侧打磨器上安装有左侧控制把手,所述右侧打磨器上安装有右侧控制把手,所述吸尘箱上侧通过支撑杆固定有固定平台,所述控制器安装在机架上侧,所述固定架通过固定螺母固定有打磨辊。该新型胶合板材砂光机机架采用上窄下宽的设计方法制作而成的方形框架结构,并且在结构上对称,不仅使该装置在整体结构上更加稳固,而且更加美观,同时,保障了该装置的正常运作,在工作过程中更加平稳,并且控制更加简单方便,自动化程度高,降低了工人劳动强度,提高了工作效率。



1. 一种新型胶合板材砂光机,包括机架(1)、左侧打磨器(2)、右侧打磨器(4)、吸尘箱(8)、控制器(11)和固定架(12),其特征在于:所述机架(1)底端左右两侧分别安装有第一电动机(6)和第二电动机(7),所述左侧打磨器(2)上安装有左侧控制把手(3),所述右侧打磨器(4)上安装有右侧控制把手(5),所述吸尘箱(8)上侧通过支撑杆(9)固定有固定平台(10),所述控制器(11)安装在机架(1)上侧,所述固定架(12)通过固定螺母(13)固定有打磨辊(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型胶合板材砂光机,其特征在于:所述机架(1)采用上窄下宽的设计方法制作而成的方形框架结构,并且在结构上对称。

3. 根据权利要求1所述的一种新型胶合板材砂光机,其特征在于:所述左侧打磨器(2)和右侧打磨器(4)安装在同一水平面上。

4. 根据权利要求1所述的一种新型胶合板材砂光机,其特征在于:所述支撑杆(9)为可进行伸缩控制的支撑结构。

5. 根据权利要求1所述的一种新型胶合板材砂光机,其特征在于:所述吸尘箱(8)的长度大于固定平台(10)的长度。

一种新型胶合板材砂光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种胶合板生产设备领域,具体为一种新型胶合板材砂光机。

背景技术

[0002] 砂光和打磨是同意词,都是指对一些不平整、厚度不均、不符合工艺要求的材料与物件,通过砂布、砂轮、砂纸、百洁布、不织布抛光轮等物理去除的方式,使之更加的光滑平整、厚度均匀一致,工艺使之达标的一种方法、运用于各种贴面工艺生产、标准结构件制作、玩具工艺品行业、装修和家具行业、地板墙板建材行业等等。

[0003] 在胶合板生产过程中,砂光机是必不可少的,传统的砂光机不仅结构复杂,难以操作,而且工作效率低下。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种新型胶合板材砂光机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案一种新型胶合板材砂光机,包括机架、左侧打磨器、右侧打磨器、吸尘箱、控制器和固定架,所述机架底端左右两侧分别安装有第一电动机和第二电动机,所述左侧打磨器上安装有左侧控制把手,所述右侧打磨器上安装有右侧控制把手,所述吸尘箱上侧通过支撑杆固定有固定平台,所述控制器安装在机架上侧,所述固定架通过固定螺母固定有打磨辊。

[0006] 优选的,所述机架采用上窄下宽的设计方法制作而成的方形框架结构,并且在结构上对称。

[0007] 优选的,所述左侧打磨器和右侧打磨器安装在同一水平面上。

[0008] 优选的,所述支撑杆为可进行伸缩控制的支撑结构。

[0009] 优选的,所述吸尘箱的长度大于固定平台的长度。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该新型胶合板材砂光机机架采用上窄下宽的设计方法制作而成的方形框架结构,并且在结构上对称,不仅使该装置在整体结构上更加稳固,而且更加美观,同时,保障了该装置的正常运作,在工作过程中更加平稳,并且控制更加简单方便,自动化程度高,降低了工人劳动强度,提高了工作效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

[0012] 图中:1、机架,2、左侧打磨器,3、左侧控制把手,4、右侧打磨器,5、右侧控制把手,6、第一电动机,7、第二电动机,8、吸尘箱,9、支撑杆,10、固定平台,11、控制器,12、固定架,13、固定螺母,14、打磨辊。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种新型胶合板材砂光机,包括机架1、左侧打磨器2、右侧打磨器4、吸尘箱8、控制器11和固定架12,机架1底端左右两侧分别安装有第一电动机6和第二电动机7,机架1采用上窄下宽的设计方法制作而成的方形框架结构,并且在结构上对称,这样设置,不仅使该装置在整体结构上更加稳固,而且更加美观,同时,保障了该装置的正常运作,在工作过程中更加平稳,左侧打磨器2上安装有左侧控制把手3,右侧打磨器4上安装有右侧控制把手5,左侧打磨器2和右侧打磨器4安装在同一水平面上,这样设置,不仅容易操作控制,而且方便同时对胶合板两侧边进行打磨,方便快捷,节约时间,吸尘箱8上侧通过支撑杆9固定有固定平台10,支撑杆9为可进行伸缩控制的支撑结构,这样设置,方便根据使用者需求对固定平台进行调节,以便方便对平台上的胶合板进行打磨处理,吸尘箱8的长度大于固定平台10的长度,这样设置,对残屑的处理效果更好,保护了工作环境,控制器11安装在机架1上侧,固定架12通过固定螺母13固定有打磨辊14。

[0015] 工作原理:在使用该新型胶合板材砂光机进行胶合板生产时,首先,将需要处理的胶合板置于固定平台10上,通过支撑杆9将固定平台10调节至适当位置,支撑杆9为可进行伸缩控制的支撑结构,方便根据使用者需求对固定平台进行调节,以便方便对平台上的胶合板进行打磨处理,然后,通过左侧打磨器2和右侧打磨器4进行胶合板侧边打磨处理,同时,通过打磨辊14进行胶合板材上表面打磨处理,左侧打磨器2和右侧打磨器4安装在同一水平面上,不仅容易操作控制,而且方便同时对胶合板两侧边进行打磨,方便快捷,节约时间,打磨完成后,残屑通过吸尘箱8进行收集,吸尘箱8的长度大于固定平台10的长度,对残屑的处理效果更好,保护了工作环境。

[0016] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

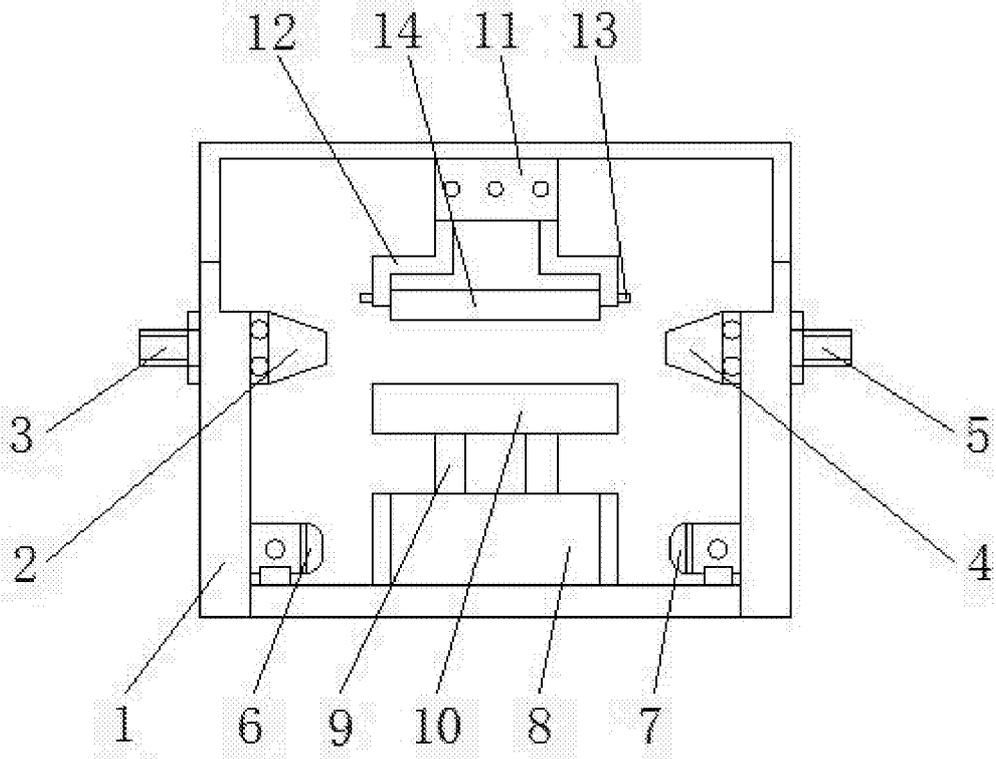


图1