

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

211971

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 24 B 9/06

(22) Přihlášeno 13 06 80

(21) (PV 4183-80)

(40) Zveřejněno 31 07 81

(45) Vydáno 29 07 83

(75)

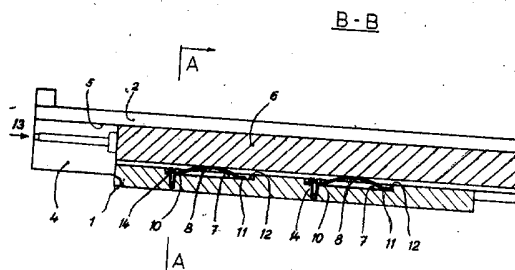
Autor vynálezu

FLORIÁN ZDENĚK, PILAŘ KAREL ing., JABLONEC NAD NISOU

(54) Víko klopky strojů pro broušení a leštění bižuterních kamenů

Vynález řeší polohování brousícího aparátu v klopce brousícího stroje.

Funkční profil víka klopky brousícího stroje je podle vynálezu doplněn pružinami opřeny svými středními vypouklými částmi o tělo aparátu v ose tmelek a zapuštěnými svými krajními konci do vodících výřezů v tělese víka, přičemž bližší konec každé pružiny ve směru nasouvání aparátu je ve výřezu upevněn.



Předmětem vynálezu je víko klopky strojů pro broušení a leštění bižuterních kamenů, u něhož se řeší pružné dotlačení aparátu na upínací plochu před vlastním upnutím aparátu stávajícím upínačem.

Dosud známé víko klopky těchto strojů má funkční profil tvarovaný podle obrysu aparátu. U tohoto víka není zaručeno dosednutí příčné upínací plochy aparátu na krátkou upínací plochu klopky po zasunutí aparátu do klopky v důsledku nutné vůle mezi obrysem aparátu a funkčním profilem víka klopky. Tato vůle umožňuje dodatečný posuv aparátu v klopce ve směru od krátké upínací plochy, což má za následek nepřesné upnutí aparátu upínačem a tím i nepřesný výbrus a vyleštění bižuterních kamenů.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny víkem klopky podle vynálezu, jehož podstatou je takové provedení funkčního profilu tvarovaného podle obrysu aparátu, že je doplněn pružinami opřeny svými středními vypouklými částmi o tělo aparátu v ose tmelek a zapuštěnými svými krajními konci do vodicích výřezů v tělese víka, přičemž bližší konec každé pružiny ve směru nasouvání aparátu je ve výřezu upevněn.

Vložením pružin do funkčního profilu víka, které se opírají o tělo aparátu v ose tmelek, se dosáhne přitlačení aparátu příčnou upínací plochou do krátké upínací plochy klopky a tím přesné upnutí aparátu v klopce stávajícím upínačem. Zapuštěné výřezy v tělese víka klopky

umožňují jednak vedení pružin v příčném směru a jednak jejich vypouklé tvarování. Připevnění bližšího konce pružin ve směru nasouvání aparátů zamezuje posuv a vzepření pružin při nasouvání aparátů do klopky.

Na připojeném výkresu je znázorněno příkladné provedení víka klopky podle vynálezu, kde na obr. 1 je znázorněno víko klopky s pružinami a jeho funkční profil s přiřazenou částí klopky spolu s obrysem tělesa aparátu, nakreslené v řezu A - A z obr. 2, na obr. 2 je znázorněno víko klopky s pružinami ve vodicích výřezech současně s přiřazenou částí klopky a aparátu, nakreslené v částečném řezu B - B z obr. 1.

Víko 1 (obr. 1 a obr. 2) je upevněno ke klopce 2. Funkční profil 3 víka 1 vytváří spolu s dlouhou upínací plochou 4 a krátkou upínací plochou 5 kapsu, do které se zasouvá aparát 6. Funkční profil víka 1 je doplněn plochými pružinami 7 opřeny svými středními vypouklými částmi 8 o tělo aparátu 6 v ose tmelek 9. Pružiny 7 jsou zapuštěny svými krajními konci 10, 11 do vodicích výřezů 12 v tělese víka 1. Bližší konec 10 každé pružiny 7 ve směru 13 nasouvání aparátu 6 je ve výřezu 12 upevněn šroubem 14.

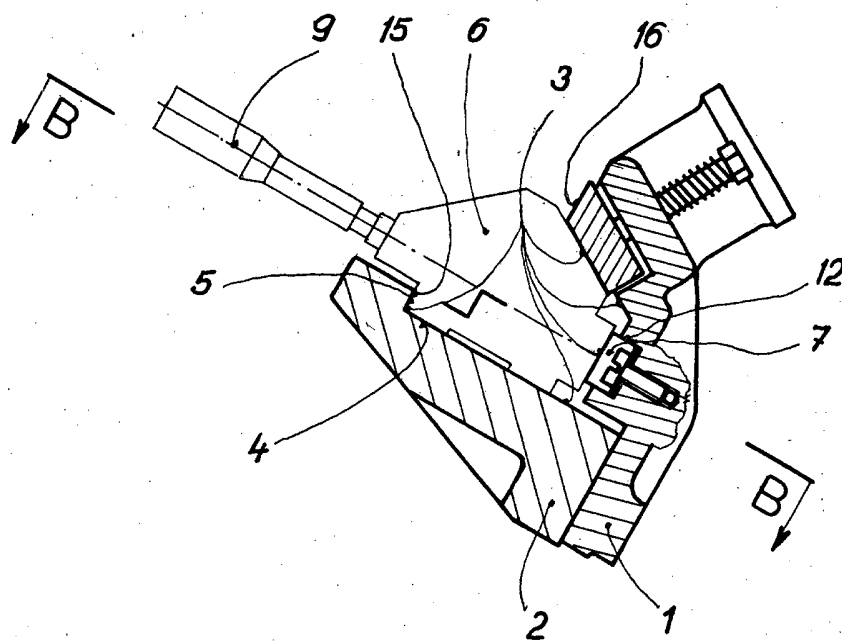
Při zasouvání aparátu 6 do klopky 2 dotlačí ploché pružiny 7 jeho příčnou upínací plochu 15 do krátké upínací plochy 5 klopky a stávající upínač upne aparát 6 v klopce 2 ve správné poloze.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

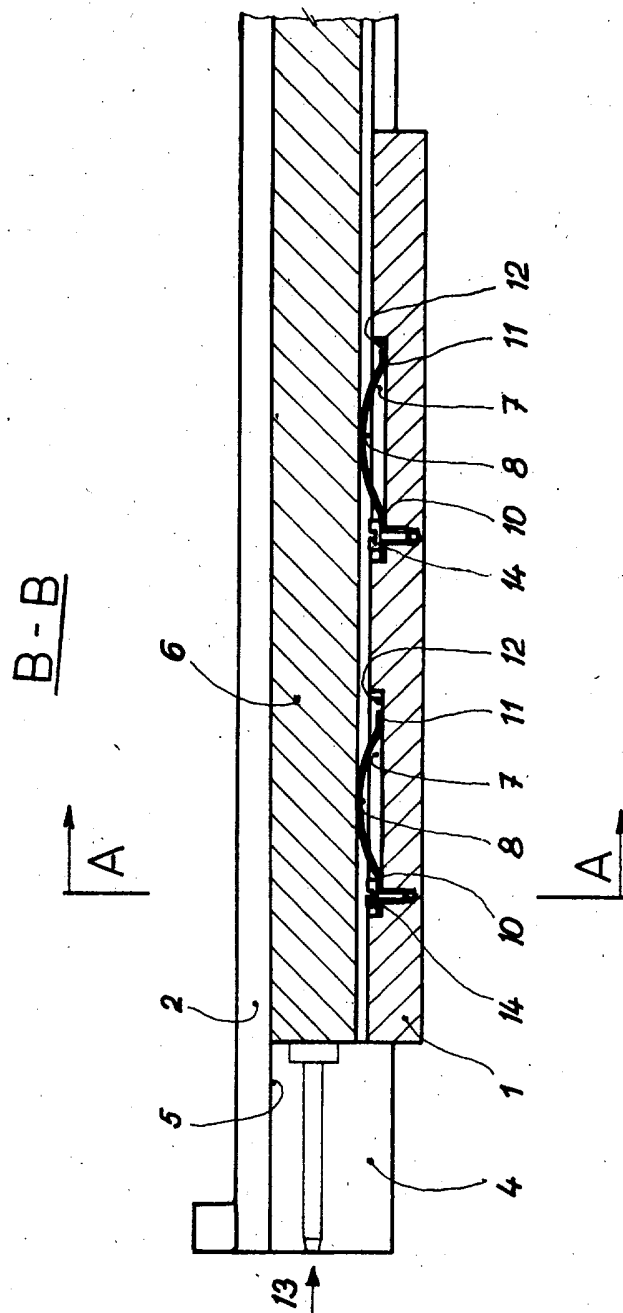
Víko klopky strojů pro broušení a leštění bižuterních kamenů s funkčním profilem tvarovaným podle obrysu aparátu vyznačené tím, že funkční profil víka je doplněn pružinami (7) opřeny svými středními vypouklými částmi (8) o tělo

aparátu (6) v ose tmelek (9) a zapuštěnými svými krajními konci (10, 11) do vodicích výřezů (12) v tělese víka, přičemž bližší konec (10) každé pružiny (7) ve směru (13) nasouvání aparátu (6) je ve výřezu upevněn.

A-A



Obr. 1



Obr. 2