

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61597

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 49 a, 7/00

Zgłoszono: 30.X.1968 (P 129 813)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 23 b, 7/00

Opublikowano: 5.I.1971

UKD

Współtwórcy wynalazku: Zenon Dudek, Tadeusz Damrath

Właściciel patentu: Fabryka Automatów Tokarskich Przedsiębiorstwo
Państwowe, Bydgoszcz (Polska)

Automat tokarski

1 Przedmiotem wynalazku jest automat tokarski zbudowany w formie zestawu zespołów tworzących jedną integralną całość, przy czym zespoły te są niezależne i mogą być dowolnie zestawione lub uzupełniane w zależności od wymagań eksploatacyjnych obrabiarki.

Dotychczas budowane automaty, w których zespoły napędu i sterowania powiązane były z korpusem podstawowym i korpusem wrzeciennika, tworzącymi otwarte skrzynie o indywidualnym przeznaczeniu. Stanowiło to konieczność zamknięcia łożysk wałków zespołów napędu i sterowania w oddzielnych zamkniętych obudowach. W tych warunkach centralne smarowanie poszczególnych łożysk stwarzało znaczne trudności a niekiedy 10 stawało się wręcz niemożliwe. Nie było też możliwości dowolnego dobierania zespołów w zależności od potrzeb eksploatacyjnych.

Wad tych nie posiada automat tokarski według wynalazku przedstawiony na rysunku.

Do podstawowego korpusu 1 przymocowane są dodatkowe skrzynki prędkości 2 i wrzeciennika 3. W skrzynkach prędkości 2 i wrzeciennika 3 wbudowane są wszystkie elementy wirujące to 25 znaczy łożyska wałków 4, 5 i 6. Wewnątrz skrzynki 3 i 4 znajdują się niewidoczne na rysunku

2 ku a wymagające smarowania elementy ruchu wzdłużnego. Końce napędowych wałków 4, 5, 6 wyprowadzone są na zewnątrz skrzynek 2 i 3 co umożliwia napędzanie wałów za pomocą przekładni pasowych. Skrzynki prędkości 2 i wrzeciennika 3 stanowią jedną zamkniętą przestrzeń co umożliwia jednocześnie centralne smarowanie wszystkich elementów wirujących jak również elementów ruchu wzdłużnego.

Na rysunku przedstawiono przykładowo automat z dwiema dodatkowymi skrzynkami napędowymi. Istnieje jednak całkowita dowolność w ilości i układzie tych skrzynek w zależności od wymagań stawianych obrabiarence w czasie eksploatacji. Dodatkową zaletą automatu według wynalazku jest 15 łatwość obróbki i montażu poszczególnych skrzynek ze względu na ich małe gabaryty.

Zastrzeżenie patentowe

20 Automat tokarski, **znamienny tym**, że do podstawowego korpusu (1) przymocowane są w dowolnym układzie i ilości dodatkowe skrzynki prędkości (2) i wrzeciennika (3) przy czym skrzynki te połączone są ze sobą i tworzą jedną zamkniętą przestrzeń.

