



# PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

## [A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21) Patenttihakemus-Patentansökan 881298

(51) Kv.lk.<sup>4</sup>/Int.cl.<sup>4</sup> D 04 H 3/00

SUOMI—FINLAND

(22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 18.03.88

(FI)

(23) Alkupäivä-Löpdag

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 26.10.88

(86) Kv. hakemus-Int.ansökan

(30) Etuoikeus-Prioritet

25.04.87 DE P 3713859.6-26

(71) Hakija/Sökande: *Reifenhäuser GmbH & Co. Maschinenfabrik*, Spicher Strasse 15, Troisdorf, Saksa-BRD

(72) Keksijä/Uppfinnare: Balk, Hermann

(74) Asiamies/Ombud: Kolster

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Laite kehuukuitumaton valmistamiseksi. Anordning för framställning av spinnfibermatta.

(57) Tiivistelmä

Laite kehuukuitumaton (1) valmistamiseksi päättömistä tekosäikeistä (2) käsittäen kehuusuutinjärjestelmän (3), jäähdytyskuilun (4), yhdensuuntaistusraon (5), diffusorikuilun (6), kuitumaton laskukuljettimen (7) ja laitteet (8, 9) prosessi-ilman tuomiseksi sekä poistoilman imemiseksi kuitumaton laskukuljettimen läpi. Jäähdytyskuilu on varustettu ylemmällä intensiivisellä (12) jäähdytysalueella ja alemmalla lisäjäähdytysalueella (13). Yhdensuuntaistusraon (5) eteen on kytketty padotuslevyjä (15), jotka muodostavat yhdensuuntaistusrakoon aukeavan poistoraon. Diffusorikuilu on varustettu läpikulku-poikkileikkauksen määrittelevillä kääntösiivillä (18), jotka ovat asetettavissa vaakasuuntaisen akselin (19) ympäri. Laitteessa voidaan työskennellä yhdellä ainoalla prosessi-ilmavirralla, joka on jaettavissa osavirraksi intensiivistä jäähdytysaluetta (12) varten ja osavirraksi lisäjäähdytysaluetta (13) varten.

(57) Sammandrag

Anordning för framställning av ett spinnflor (1) av ändlöst syntetfilament (2), omfattande spinddyssystem (3), kylschakt (4), parallelliseringsspalt (5), diffusorschakt (6), floravtagstransportör (7) och anordningar (8, 9) för tillförsel av processluft och avsugning av frånluft genom floravtagstransportören. Kylschaktet har ett övre intensivkylområde (12) och ett undre tilläggskylområde (13). Framför parallelliseringsspalten (5) har anordnats dämmklaffar (15), som bildar en utloppsspalt mot parallelliseringsspalten. Diffusorschaktet är försett med svängvingar (18), som bestämmer passagetvärnsnittet och kan inställas kring en horisontal axel (19). I anordningen kan man arbeta med en enda processluftström, som kan uppdelas i en delström för intensivkylområdet (12) och en delström för tilläggskylområdet (13).

Jatkuu seur. sivulla  
Forts. nästa sida

