



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 07.03.79 (P. 214030)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 06.10.80

Opis patentowy opublikowano: 25.09.1984

Int. Cl.³

E04B 1/70

C. I. E. L. N. I. A

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Andrzej Kitowski, Mirosław Kobierski, Stanisław
Stężała, Stefan Wieczorek

Uprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk
(Polska)

Otulina miedzianych elektrod do elektroosmotycznego osuszania

1

Przedmiotem wynalazku jest otulina miedzianych elektrod do elektroosmotycznego osuszania konstrukcji budowlanych.

W znanych sposobach elektroosmotycznego osuszania konstrukcji budowlanych przy wykorzystaniu elektrod miedzianych elektrody są umieszczone w odpowiednio przygotowanych otworach wypełnionych mieszaniną cementową składającą się z piasku, wapna, cementu i wody. Mankamentem znanych rozwiązań jest duża oporność przejścia na granicy elektrody — otuliny oraz wysuszenie obszarów przyelektrodowych, co powoduje spadek prądu osuszającego a tym samym zmniejszenie obszaru osuszanego. Ponadto wzrost oporności wpływa na znaczne skrócenie żywotności elektrod.

Celem wynalazku jest opracowanie składu chemicznego otuliny której własności eliminowałyby powyższe mankamenty.

Nieoczekiwany efekt uzyskano wprowadzając w znany skład chemiczny otuliny dodatki siarczanu miedzi w ilości 5—15% wag., chlorku wapnia od 2—6% wag. i krzemianu sodowego od 0,5—2% wag. Otulina o powyższym składzie mając konsystencję ciastowatą wprowadzana jest do uprzednio wykonanych otworów, a następnie wciskane są w nią elektrody miedziane, które po zamknięciu odpowiedniego obwodu elektrycznego powodują osuszenie ścian.

Rozwiązanie charakteryzuje się zwiększeniem przewodnictwa i hydrofilności otuliny oraz większą

2.

stabilnością prądową układu elektroosmotycznego osuszania. Ponadto dodatki te hamują procesy korozji elektrod miedzianych przedłużając tym samym ich żywotność.

Przykład składu otuliny:

	cement	25% wag.
	piasek	20% wag.
10	woda	30% wag.
	wapno	11% wag.
	siarczan miedzi	9% wag.
	chlorek wapnia	4% wag.
15	krzemian sodu	1% wag.

Powyższe składniki otuliny miesza się bezpośrednio przed wprowadzeniem jej do otworów, w których instaluje się elektrody.

Zastrzeżenie patentowe

- 25 Otulina miedzianych elektrod do elektroosmotycznego osuszania składająca się z mieszaniny cementu, wody i piasku, **znamienna tym**, że zawiera siarczan miedzi w ilości od 5—15% wag., chlorek wapnia od 2—6% wag. i krzemian sodu
- 30 od 0,5—2% wag.