



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217357049 U

(45) 授权公告日 2022.09.02

(21) 申请号 202123002678.8

(22) 申请日 2021.12.02

(73) 专利权人 宁波瑞能智慧科技有限公司

地址 315033 浙江省宁波市江北区洪塘街
道金山路228号1号楼

(72) 发明人 唐瑞峰

(74) 专利代理机构 宁波奇铭知识产权代理事务
所(普通合伙) 33473

专利代理师 李铭

(51) Int.Cl.

F24D 19/06 (2006.01)

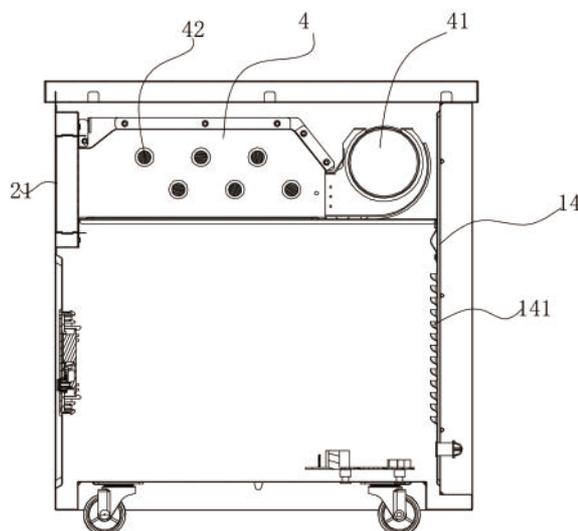
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种暖风机

(57) 摘要

一种暖风机,包括箱体,所述箱体包括底部的底板和顶部的顶板,还包括一块折板和一块背板,所述背板固定在所述箱体的背面,所述折板具有两个转折,形成所述箱体正面和两个侧面,所述折板的顶部设置有凸起,所述顶板的底部设置有条形孔,所述凸起插入所述条形孔内。我们将箱体的正面的板和箱体两个侧面的板都用一块折板代替,将原来安装三块板的步骤变成了一步,且折板与顶板之间的安装,采用插入的方式固定,因此安装变得更加方便,产品的组装效率大大提升。



1. 一种暖风机,包括箱体,所述箱体包括底部的底板和顶部的顶板,其特征在于:还包括一块折板和一块背板,所述背板固定在所述箱体的背面,所述折板具有两个转折,形成所述箱体正面和两个侧面,所述折板的顶部设置有凸起,所述顶板的底部设置有条形孔,所述凸起插入所述条形孔内。

2. 根据权利要求1所述的暖风机,其特征在于:所述折板的正面上设置有第一孔和第二孔,所述第一孔内设置有多孔板,所述多孔板上设置有出风口,所述第二孔内设置有控制器。

3. 根据权利要求2所述的暖风机,其特征在于:所述箱体内设置有一个风道,所述风道内设置有轴流风机和加热器,所述风道一端与所述出风口相连。

4. 根据权利要求1所述的暖风机,其特征在于:所述底板上设置有四个滚轮。

5. 根据权利要求1所述的暖风机,其特征在于:所述背板上设置进风口。

6. 根据权利要求1所述的暖风机,其特征在于:所述折板的每个转折的转角为 90° 。

一种暖风机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种暖风机。

背景技术

[0002] 常见的箱式暖风机,包括一个长方体的箱体,箱体内设置有加热器和风机。原先的箱体的四周的侧板有四块,四块侧板都要安装到箱体上,这样装配起来比较麻烦,因此有必要改进。

发明内容

[0003] 本发明针对现有技术中的不足,提供了一种暖风机,箱体的安装变得更加方便。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明通过下述技术方案得以解决:一种暖风机,包括箱体,所述箱体包括底部的底板和顶部的顶板,还包括一块折板和一块背板,所述背板固定在所述箱体的背面,所述折板具有两个转折,形成所述箱体正面和两个侧面,所述折板的顶部设置有凸起,所述顶板的底部设置有条形孔,所述凸起插入所述条形孔内。我们将箱体的正面的板和箱体两个侧面的板都用一块折板代替,将原来安装三块板的步骤变成了一步,且折板与顶板之间的安装,采用插入的方式固定,因此安装变得更加方便,产品的组装效率大大提升。

[0005] 上述技术方案中,优选的,所述折板的正面上设置有第一孔和第二孔,所述第一孔内设置有多孔板,所述多孔板上设置有出风口,所述第二孔内设置有控制器。

[0006] 上述技术方案中,优选的,所述箱体内设置有一个风道,所述风道内设置有轴流风机和加热器,所述风道一端与所述出风口相连。

[0007] 上述技术方案中,优选的,所述底板上设置有四个滚轮。

[0008] 上述技术方案中,优选的,所述背板上设置进风口。

[0009] 上述技术方案中,优选的,所述折板的每个转折的转角为 90° 。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:我们将箱体的正面的板和箱体两个侧面的板都用一块折板代替,将原来安装三块板的步骤变成了一步,且折板与顶板之间的安装,采用插入的方式固定,因此安装变得更加方便,产品的组装效率大大提升。

附图说明

[0011] 图1是本发明的立体示意图。

[0012] 图2是本发明的分解示意图。

[0013] 图3为图2另一个角度的示意图。

[0014] 图4为折板的示意图。

[0015] 图5为本发明的剖视图。

具体实施方式

[0016] 下面结合具体实施方式和附图对本发明作进一步详细描述。

[0017] 如图1至5所示,一种暖风机,包括箱体,所述箱体包括底部的底板11和顶部的顶板12,所述底板11上设置有四个滚轮5。还包括一块折板13和一块背板14,所述背板14固定在所述箱体的背面,所述背板14上设置进风口141。所述折板13具有两个转折,形成所述箱体正面和两个侧面,所述折板13的每个转折的转角为 90° 。所述折板13的顶部设置有凸起13a,所述顶板12的底部设置有条形孔121,所述凸起131插入所述条形孔121内。

[0018] 所述折板13的正面上设置有第一孔131和第二孔132,所述第一孔131内设置有多孔板2,所述多孔板2上设置有出风口21,所述第二孔132内设置有控制器3。

[0019] 所述箱体内设置有一个风道4,所述风道4内设置有轴流风机41和加热器42,所述风道4一端与所述出风口21相连。

[0020] 我们将箱体的正面的板和箱体两个侧面的板都用一块折板代替,将原来安装三块板的步骤变成了一步,且折板与顶板之间的安装,采用插入的方式固定,因此安装变得更加方便,产品的组装效率大大提升。

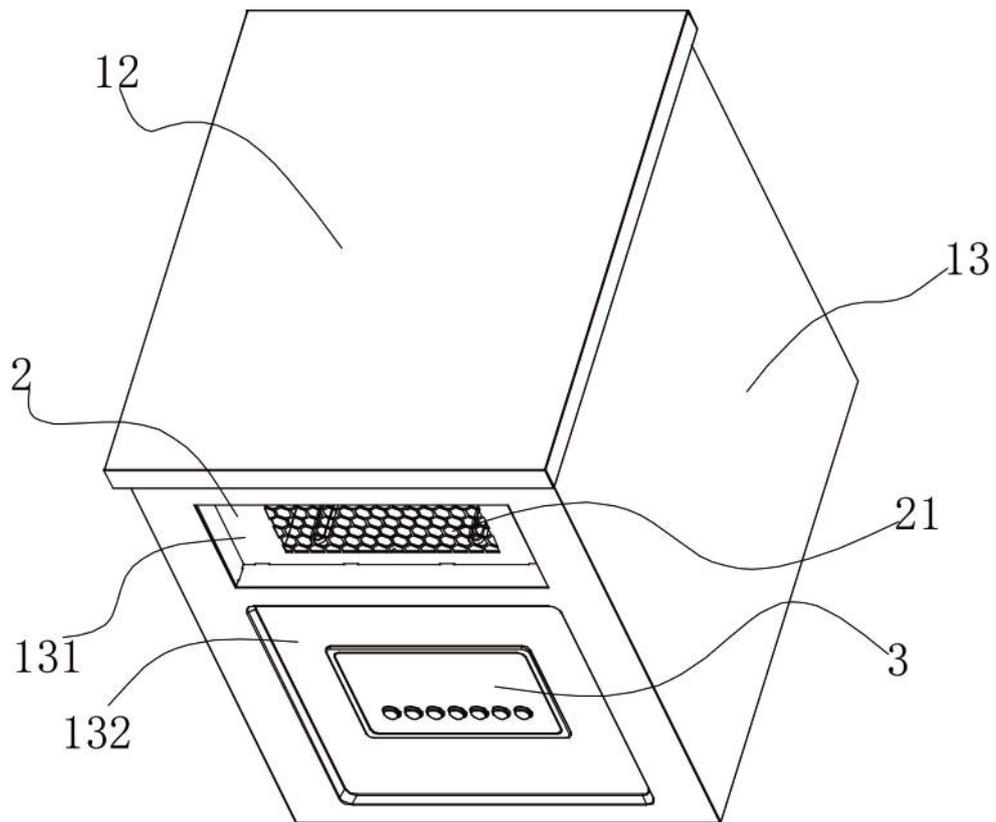


图1

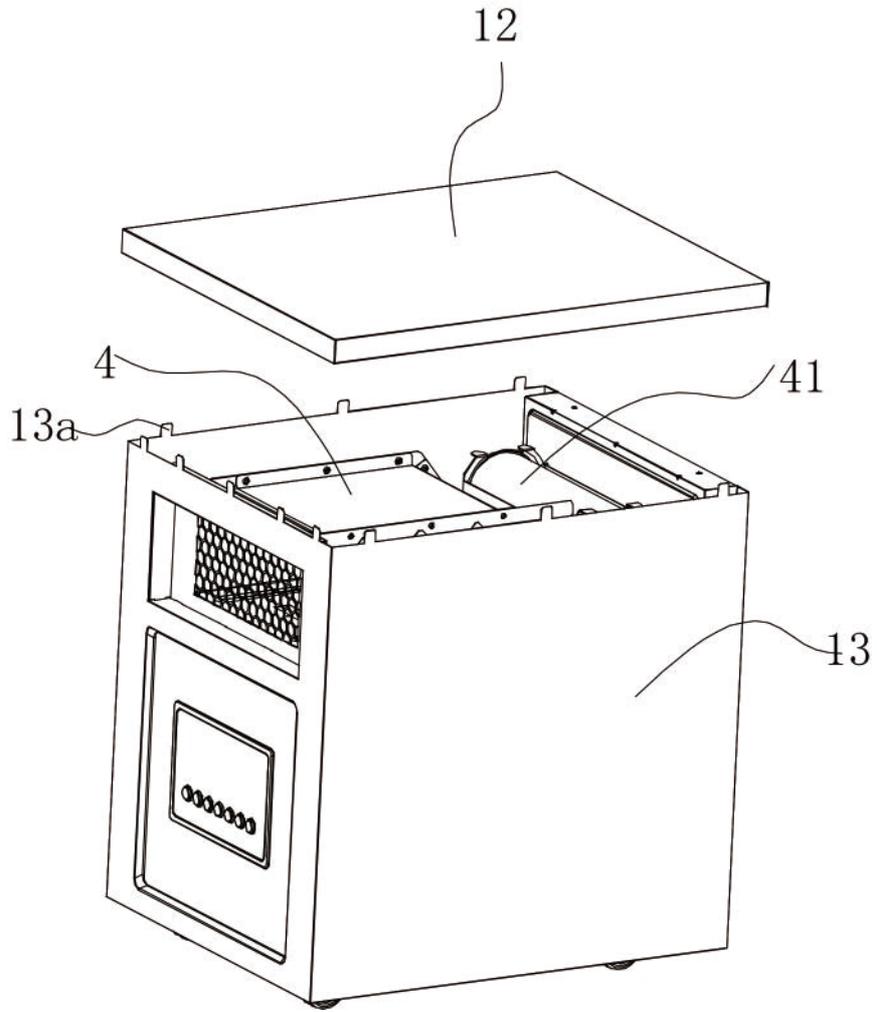


图2

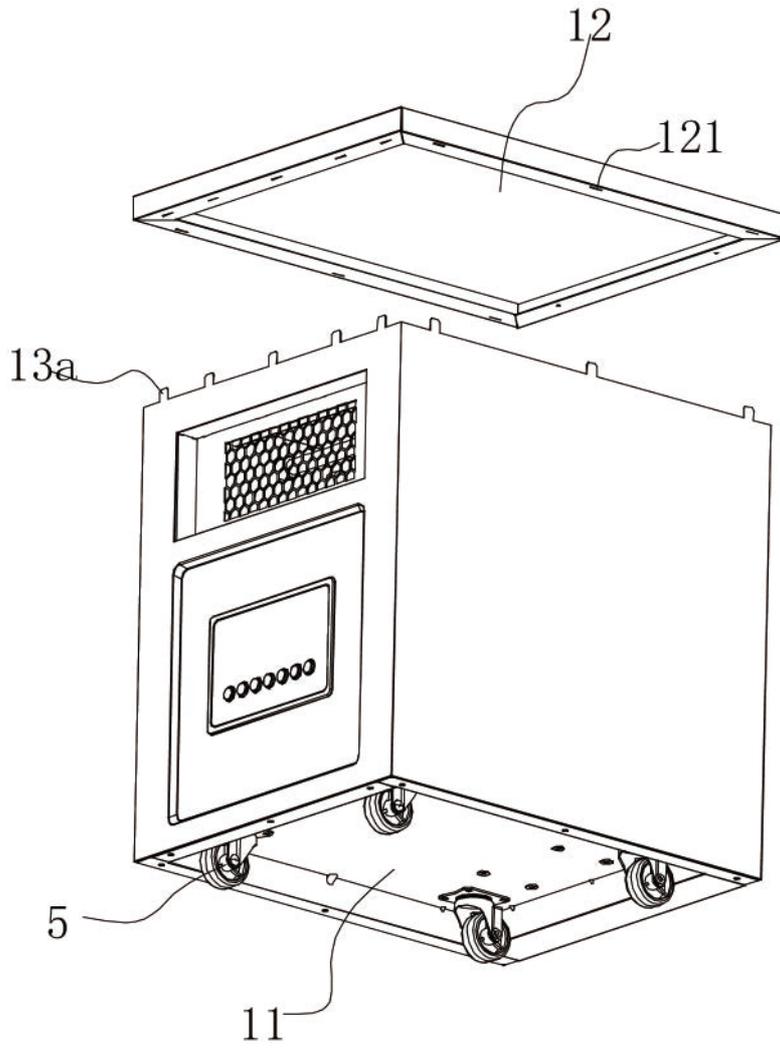


图3

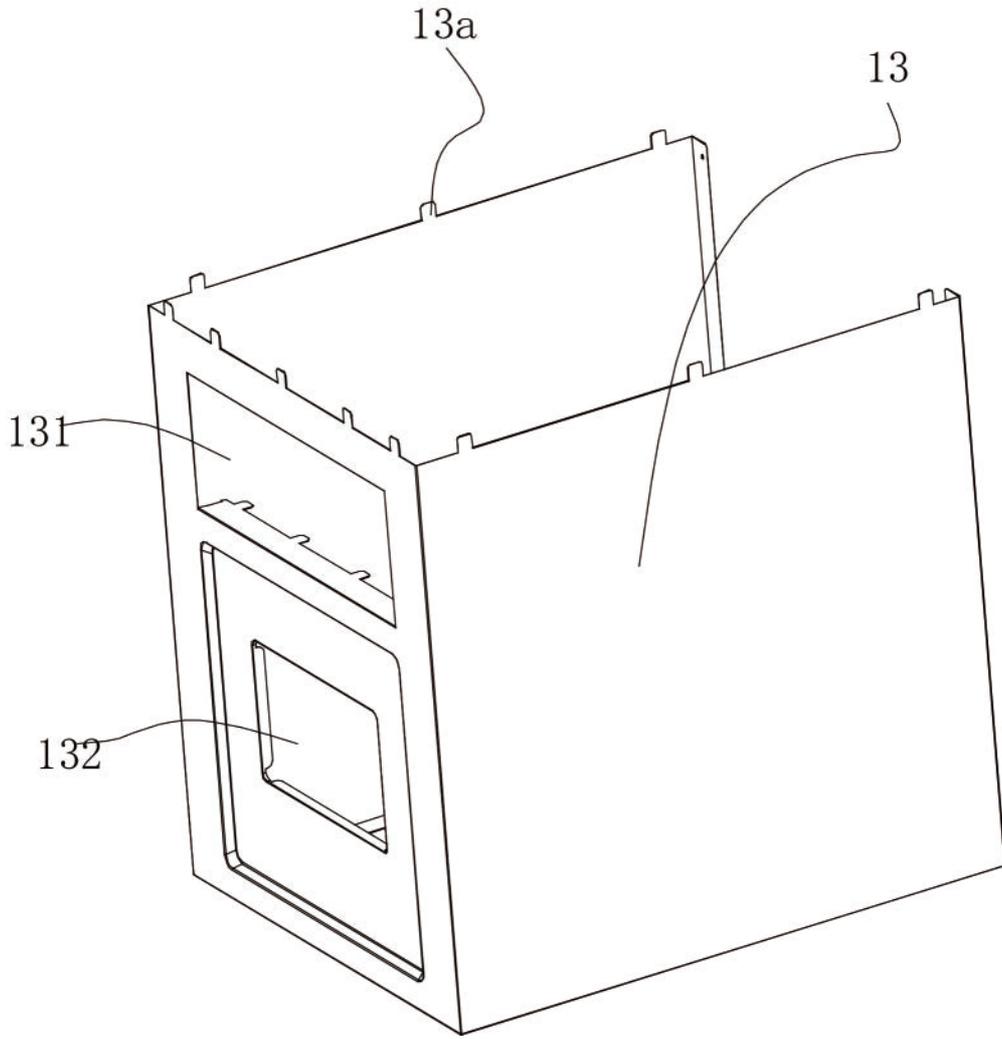


图4

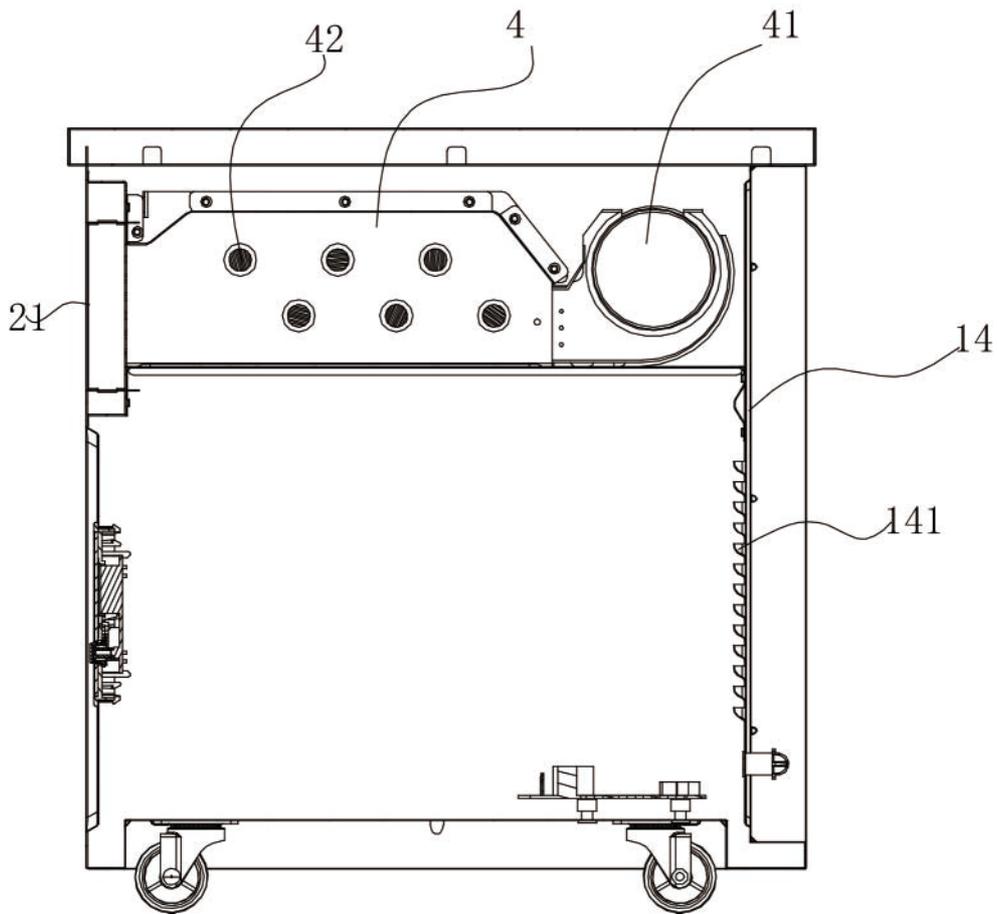


图5