

1. 涡轮样件安装的辅助装置,其包括卡头板,在所述卡头板上设有与涡轮头的形状和尺寸相匹配的卡口,其特征在于:其还包括气缸,所述气缸、所述卡头板分别安装于底座的两边,在所述气缸的上端连接有操作台,所述气缸通过导轨安装于所述底座。

2. 根据权利要求1所述的涡轮样件安装的辅助装置,其特征在于:在所述底座的本体的一边设有凹槽,所述卡头板卡装于所述凹槽。

3. 根据权利要求1所述的涡轮样件安装的辅助装置,其特征在于:在所述底座的本体的另一边,并排于所述卡头板安装有导轨,所述气缸的底部通过气缸固定座安装于导轨。

4. 根据权利要求3所述的涡轮样件安装的辅助装置,其特征在于:所述气缸固定座的上端部连接于所述气缸的底部,所述气缸固定座的下端部设有凹槽,所述凹槽卡装于所述导轨,并与所述导轨之间为滑动配合。

涡轮样件安装的辅助装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及增压器涡轮部件固定装置,具体为涡轮样件安装的辅助装置。

[0002] 背景技术

[0003] 在增压器涡轮的装机过程中,为了锁紧螺母,必须固定住涡轮头,安装时由于涡轮头的形状各不相同,采用一种专门设计的卡头板席地平置来固定,卡头板上有圆形、三角形、六边形等多种涡轮头形状和尺寸的卡口,这样针对不同涡轮头,不需要更换工具。但是实际操作有时候不太方便,这就需要将涡轮样件采用卧式安装,而仅直接采用现有的卡头板,其操作的稳定性较差,需用人扶,适配性较差。

发明内容

[0004] 针对上述情况,本实用新型提供了涡轮样件安装的辅助装置,能够解决现在技术存在的问题,灵活性、适配性较强。

[0005] 其技术方案是这样的,其包括卡头板,在所述卡头板上设有与涡轮头的形状和尺寸相匹配的卡口,其特征在于:其还包括气缸,所述气缸、所述卡头板分别安装于底座的两边,在所述气缸的上端连接有操作台,所述气缸通过导轨安装于所述底座。

[0006] 其进一步特征在于:在所述底座的本体的一边设有凹槽,所述卡头板卡装于所述凹槽;

[0007] 在所述底座的本体的另一边,并排于所述卡头板安装有导轨,所述气缸的底部通过气缸固定座安装于导轨;

[0008] 所述气缸固定座的上端部连接于所述气缸的底部,所述气缸固定座的下端部设有凹槽,所述凹槽卡装于所述导轨,并与所述导轨之间为滑动配合。

[0009] 本实用新型采用上述结构后,将涡轮头对应卡在卡头板上与之相匹配的卡口上,再将涡轮杆支在气缸上端的操作台上,而由于气缸通过导轨安装于底座,使得气缸可以前、后移动,再高、低向调节气缸,就能够使操作台进行前、后、上、下的位置变化,因此可以针对不同形状涡轮头的涡轮样件实施卧式安装,灵活、方便,适配性较强。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的俯视结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的主视结构示意图;

[0012] 图3为本实用新型的卡头板的A向结构示意图。

具体实施方式

[0013] 见图1、图2、图3,本实用新型包括卡头板2,在卡头板2上设有与涡轮头的形状和尺寸相匹配的卡口2-1,其还包括气缸5,气缸5、卡头板2分别安装于底座1的两边,在气缸5的上端连接有操作台3,气缸5通过导轨4安装于底座1,在底座1的本体的一边设有凹槽1-1,卡头板2卡装于凹槽1-1,在底座1的本体的另一边,并排于卡头板2安装有导轨4,气

缸 5 的底部通过气缸固定座 6 安装于导轨 4, 气缸固定座 6 的上端部连接于气缸 5 的底部, 气缸固定座 6 的下端部设有凹槽 7, 凹槽 7 卡装于导轨 4, 并与导轨 4 之间为滑动配合。

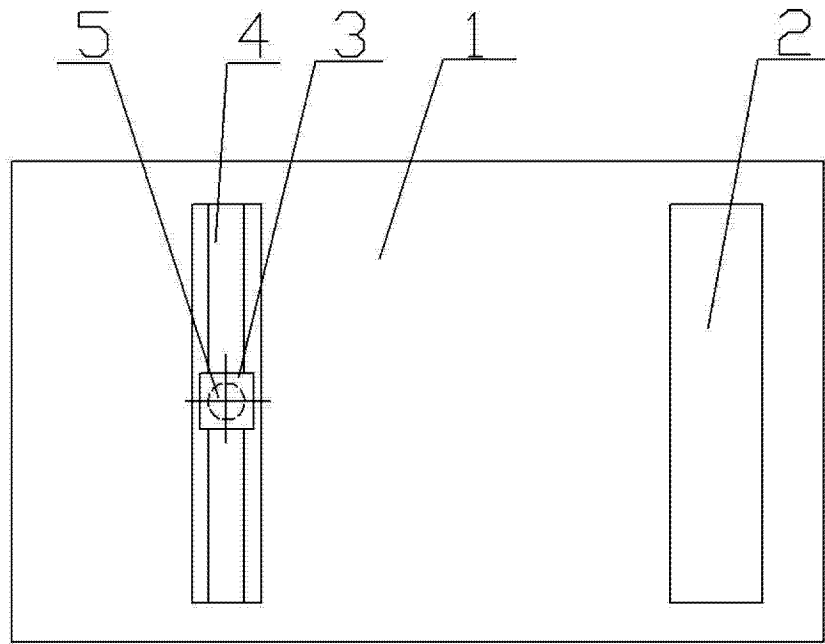


图 1

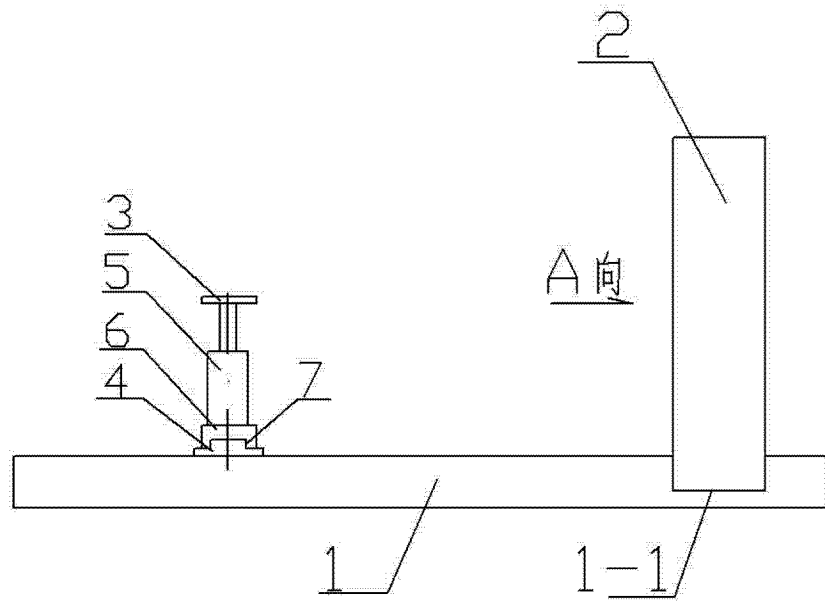


图 2

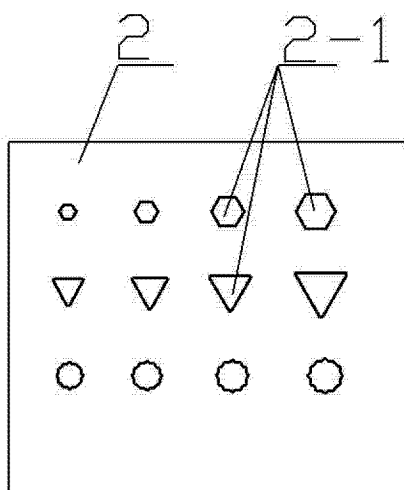


图 3