

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載  
 【部門区分】第 2 部門第 4 区分  
 【発行日】平成 23 年 4 月 21 日 (2011.4.21)

【公開番号】特開 2009-220485 (P2009-220485A)  
 【公開日】平成 21 年 10 月 1 日 (2009.10.1)  
 【年通号数】公開・登録公報 2009-039  
 【出願番号】特願 2008-69114 (P2008-69114)  
 【国際特許分類】

**B 4 1 F 27/00 (2006.01)**

【F I】

B 4 1 F 27/00 A

【手続補正書】

【提出日】平成 23 年 3 月 7 日 (2011.3.7)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

刷版が載置される版保持台と、  
 前記版保持台上に載置された刷版を切断するカッター手段と、  
 前記版保持台上に載置された刷版の版曲げを行う版曲げ手段と、  
 を備えた刷版の加工装置において、  
 版曲げされる刷版が版曲げされていない第 1 の刷版の場合、前記カッター手段によって  
 前記版保持台上に載置された第 1 の刷版を切断し、前記版曲げ手段によって前記第 1 の刷  
 版の版曲げを行うように動作させるとともに、  
 版曲げされる刷版が既に版曲げされた第 2 の刷版の場合、前記カッター手段の作動をさ  
 せずに前記版曲げ手段によって前記第 2 の刷版の版曲げを行うように動作させる  
 制御手段を備えたことを特徴とする刷版の加工装置。

【請求項 2】

前記第 2 の刷版は、前記第 1 の刷版が前記カッター手段の動作によって形成される加工  
 面を有した刷版であることを特徴とする請求項 1 記載の刷版の加工装置。

【請求項 3】

前記版保持台上に載置された刷版の位置決めを行う位置決め手段と、  
 一対有する前記版曲げ手段とによって刷版の両端部の版曲げ加工を行う一対の版曲げベ  
 ースと、  
 前記一対の版曲げベースのうち少なくとも一方の版曲げベースを、前記版保持台上に載  
 置された刷版の版曲げを行う版曲げ位置と、前記版曲げ位置から他方の版曲げベース方向  
 に移動した待機位置との間で移動させる移動手段を備え、

前記制御手段は、

版曲げされる刷版が前記第 1 の刷版の場合、前記位置決め手段によって前記版曲げ保持  
 台上に載置された前記第 1 の刷版を位置決めし、前記退避位置に位置付けられた前記一方  
 の版曲げベースを前記移動手段によって前記版曲げ位置に移動させ、前記位置決め手段に  
 よる前記第 1 の刷版の位置決めを解除したのち、前記版曲げ手段によって前記第 1 の刷版  
 の版曲げを行うように動作させるとともに、

版曲げされる刷版が前記第 2 の刷版の場合、前記位置決め手段を動作させずに前記退避  
 位置に位置付けられた前記一方の版曲げベースを前記移動手段によって前記版曲げ位置に

移動させることにより前記一方の版曲げベースの係合部が前記第 2 の折曲げ部と係合して前記第 2 の刷版の位置決めがなされ、前記版曲げ手段によって前記第 2 の刷版の版曲げ加工を行うように動作させる

ことを特徴とする請求項 1 記載の刷版の加工装置。

【請求項 4】

前記一方の版曲げベースと前記一方の版曲げ手段とによって刷版の 2 段曲げ加工を行うとともに、前記他方の版曲げベースと他方の版曲げ手段とによって刷版の 1 段曲げが行われることを特徴とする請求項 3 記載の刷版の加工装置。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0007

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0007】

また、本発明は、前記発明において、前記版保持台上に載置された刷版の位置決めを行う位置決め手段と、一対有する前記版曲げ手段とによって刷版の両端部の版曲げ加工を行う一対の版曲げベースと、前記一対の版曲げベースのうち少なくとも一方の版曲げベースを、前記版保持台上に載置された刷版の版曲げを行う版曲げ位置と、前記版曲げ位置から他方の版曲げベース方向に移動した待機位置との間で移動させる移動手段を備え、前記制御手段は、版曲げされる刷版が前記第 1 の刷版の場合、前記位置決め手段によって前記版曲げ保持台上に載置された前記第 1 の刷版を位置決めし、前記退避位置に位置付けられた前記一方の版曲げベースを前記移動手段によって前記版曲げ位置に移動させ、前記位置決め手段による前記第 1 の刷版の位置決めを解除したのち、前記版曲げ手段によって前記第 1 の刷版の版曲げを行うように動作させるととともに、版曲げされる刷版が前記第 2 の刷版の場合、前記位置決め手段を動作させずに前記退避位置に位置付けられた前記一方の版曲げベースを前記移動手段によって前記版曲げ位置に移動させることにより前記一方の版曲げベースの係合部が前記第 2 の折曲げ部と係合して前記第 2 の刷版の位置決めがなされ、前記版曲げ手段によって前記第 2 の刷版の版曲げ加工を行うように動作させるものである。