

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202356921 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 01

(21) 申请号 201120422429. 1

(22) 申请日 2011. 10. 31

(73) 专利权人 芜湖凯德机械制造有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市鸠江区鸠江开发
区二期富民路 28 号

(72) 发明人 李志科 张秋良 汪东 陈跃

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

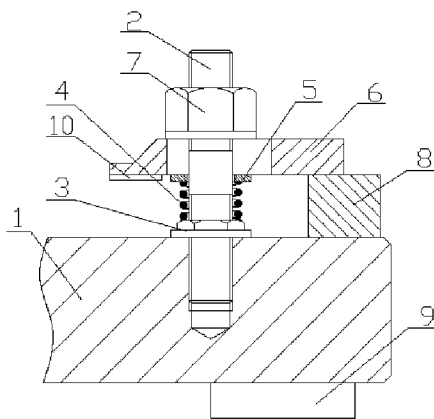
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

带软垫片的齿套铣滑块槽夹具压紧结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带软垫片的齿套铣滑块槽夹具压紧结构,包括基座,基座上螺合有双头螺柱,双头螺柱下端的螺纹上螺合有小带肩螺母将其固定,所述的双头螺柱上依次套有弹簧、平垫片、压块,压块上方的双头螺柱上螺合有压紧螺母,所述的基座上双头螺柱一侧固定连接垫块,所述的压块压力接触于所述的垫块上,所述的压块的前端下表面上粘结有具有防腐功能的橡胶垫片,所述的以上装置和结构在底座上对称设置。本实用新型结构巧妙,可以提高加工时的效率,减少装夹时间和工作量,同时也提高的加工精度。



1. 带软垫片的齿套铣滑块槽夹具压紧结构,包括基座,基座上螺合有双头螺柱,其特征在于:所述的双头螺柱下端的螺纹上螺合有小带肩螺母将其固定,所述的双头螺柱上依次套有弹簧、平垫片、压块,压块上方的双头螺柱上螺合有压紧螺母,所述的基座上双头螺柱一侧固定连接有垫块,所述的压块压力接触于所述的垫块上,所述的压块的前端下表面上粘结有具有防腐功能的橡胶垫片,所述的以上装置和结构在底座上对称设置。

2. 根据权利要求1所述的带软垫片的齿套铣滑块槽夹具压紧结构,其特征在于:所述的基座底部连接有若干平垫。

带软垫片的齿套铣滑块槽夹具压紧结构

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及到夹具领域，具体的是一种带软垫片的齿套铣滑块槽夹具压紧结构。

[0003] 背景技术：

[0004] 在机械加工领域，有很多工件具有各自的不规则形状，在加工时，若采用普通的常用夹具，比较麻烦，加工效率低下。本装置用于对齿套的加工，可以对被加工的工件进行专门的装夹，提高了装夹效率和工作效率，本结构可以更好的夹紧工件。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型提供了一种专门装夹齿套夹具压紧结构，可以提高加工时的效率，减少装夹时间和工作量，同时也提高的加工精度。

[0007] 本实用新型的技术方案：

[0008] 带软垫片的齿套铣滑块槽夹具压紧结构，包括基座，基座上螺合有双头螺柱，其特征在于：所述的双头螺柱下端的螺纹上螺合有小带肩螺母将其固定，所述的双头螺柱上依次套有弹簧、平垫片、压块，压块上方的双头螺柱上螺合有压紧螺母，所述的基座上双头螺柱一侧固定连接有垫块，所述的压块压力接触于所述的垫块上，所述的压块的前端下表面上粘结有具有防腐功能的橡胶垫片，所述的以上装置和结构在底座上对称设置。

[0009] 所述的带软垫片的齿套铣滑块槽夹具压紧结构，其特征在于：所述的基座底部连接有若干平垫。

[0010] 本实用新型的优点：

[0011] 本实用新型结构巧妙，可以提高加工时的效率，减少装夹时间和工作量，同时也提高的加工精度，压块上连接有橡胶垫片，可以很好的保护工件不受装夹产生的危害。

[0012] 附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图 2 为本实用新型的俯视图。

[0015] 具体实施方式：

[0016] 参见附图：带软垫片的齿套铣滑块槽夹具压紧结构，包括基座 1，基座 1 上螺合有双头螺柱 2，双头螺柱 2 下端的螺纹上螺合有小带肩螺母 3 将其固定，所述的双头螺柱 2 上依次套有弹簧 4、平垫片 5、压块 6，压块 6 上方的双头螺柱 2 上螺合有压紧螺母 7，所述的基座 1 上双头螺柱一侧固定连接有垫块 8，所述的压块 6 压力接触于所述的垫块 8 上，所述的压块 8 的前端下表面上粘结有具有防腐功能的橡胶垫片 10，基座 1 底部连接有若干平垫 9。

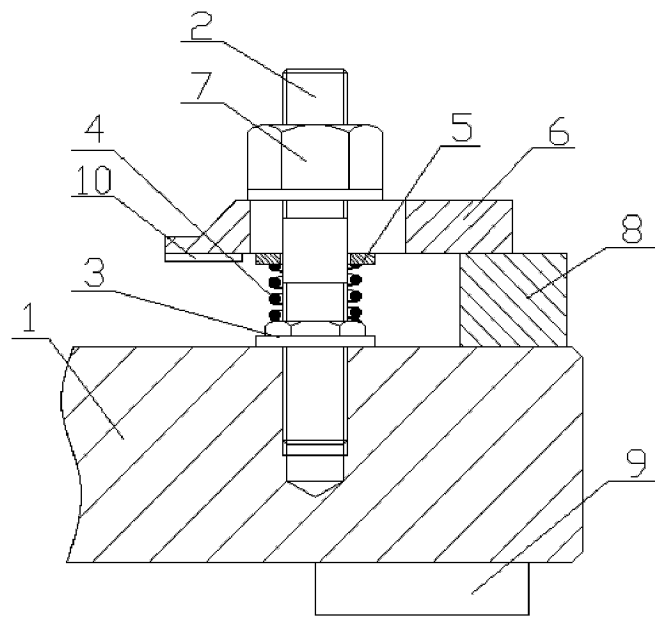


图 1

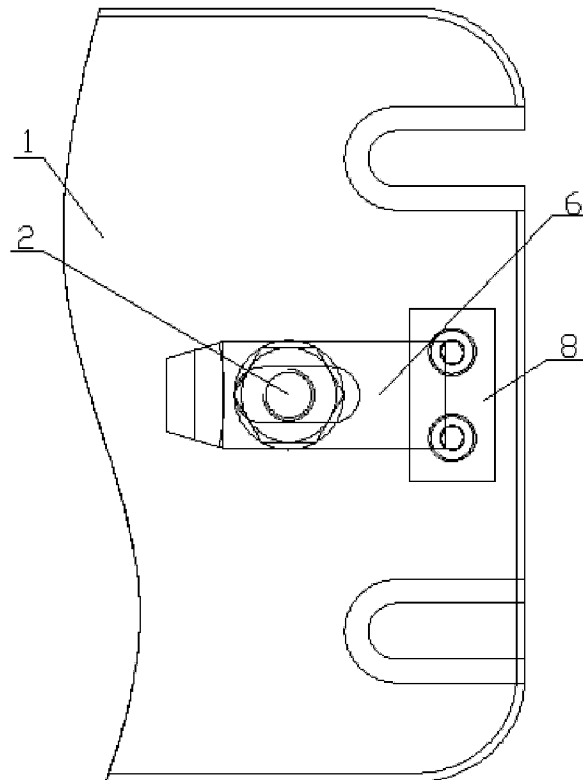


图 2