



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213564682 U

(45) 授权公告日 2021. 06. 29

(21) 申请号 202021695337.6

(22) 申请日 2020.08.14

(73) 专利权人 雄县中天塑料包装有限公司

地址 071800 河北省保定市雄县黄湾工业
小区

(72) 发明人 龚淑云

(74) 专利代理机构 北京圣州专利代理事务所
(普通合伙) 11818

代理人 王振佳

(51) Int.Cl.

B31B 70/62 (2017.01)

B31B 70/74 (2017.01)

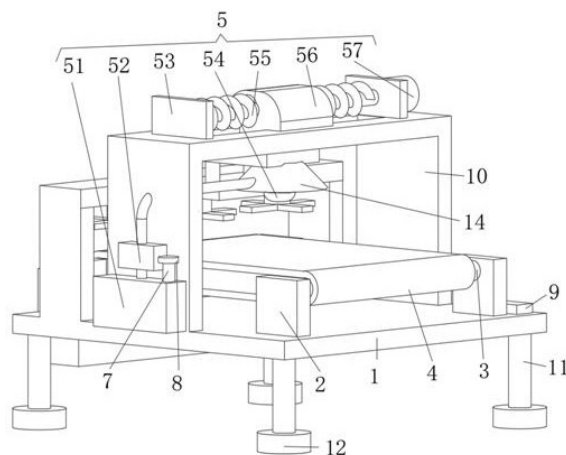
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于包装袋加工的中速复胶机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于包装袋加工的中速复胶机,左侧两块第一固定板之间与右侧两块第一固定板之间均设有电动滚筒,两根电动滚筒之间设有输送带,第一安装架的上表面设有通槽,螺杆的另一端穿过另一第二固定板与电机的输出端固定连接,活动块的上端与螺杆之间螺纹连接,涂胶泵的出胶口通过连接管连通喷头,电液推杆伸出端设有压板,第二安装架置于安装板的上表面,第二安装架的下表面等距离设有三个风扇,可以根据不同型号的包装袋来调节涂胶的位置,具有通用性,还可以避免胶水堆积在一起,使胶水快速风干,具有实用性。



1. 一种用于包装袋加工的中速复胶机,其特征在于:包括安装板(1)、可调节涂胶单元(5)和快速风干单元(6);

安装板(1):上表面设有第一安装架(10),安装板(1)上表面的四角均设有第一固定板(2),左侧两块第一固定板(2)之间与右侧两块第一固定板(2)之间均设有电动滚筒(3),两根电动滚筒(3)之间设有输送带(4),第一安装架(10)的上表面设有通槽;

可调节涂胶单元(5):包括胶箱(51)、涂胶泵(52)、第二固定板(53)、喷头(54)、螺杆(55)、活动块(56)和电机(57),第二固定板(53)为两块,且均置于第一安装架(10)的上表面,两块第二固定板(53)之间设有螺杆(55),电机(57)置于第一安装架(10)的上表面,螺杆(55)的一端与第二固定板(53)之间转动连接,螺杆(55)的另一端穿过另一第二固定板(53)与电机(57)的输出端固定连接,活动块(56)置于通槽内,活动块(56)的上端与螺杆(55)之间螺纹连接,活动块(56)的下端设有喷头(54),胶箱(51)和涂胶泵(52)均置于第一安装架(10)的侧壁,胶箱(51)的出胶口连通涂胶泵(52)的进胶口,涂胶泵(52)的出胶口通过连接管连通喷头(54);

快速风干单元(6):包括第二安装架(61)、压板(62)、电液推杆(63)和风扇(64),电液推杆(63)为两根,且均置于活动块(56)的下表面,电液推杆(63)的伸出端设有压板(62),第二安装架(61)置于安装板(1)的上表面,第二安装架(61)的下表面等距离设有三个风扇(64);

其中,还包括控制开关组(9),安装在安装板(1)的上表面,控制开关组(9)的输入端电连接外部电源的输出端,控制开关组(9)的输出端电连接电动滚筒(3)、涂胶泵(52)、电机(57)、电液推杆(63)和风扇(64)的输入端。

2. 根据权利要求1所述的一种用于包装袋加工的中速复胶机,其特征在于:还包括注胶管(7)和注胶接头(8),注胶管(7)置于胶箱(51)的上表面,注胶管(7)的下端连通胶箱(51),注胶管(7)的上端设有注胶接头(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于包装袋加工的中速复胶机,其特征在于:还包括支架(11)和底座(12),支架(11)为四根,且分别置于安装板(1)下表面的四角,支架(11)的下端设有底座(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于包装袋加工的中速复胶机,其特征在于:还包括收集箱(13),置于安装板(1)的侧壁。

5. 根据权利要求1所述的一种用于包装袋加工的中速复胶机,其特征在于:还包括防护罩(14),安装在活动块(56)的下表面与喷头(54)对应的位置。

一种用于包装袋加工的中速复胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装袋加工技术领域,具体为一种用于包装袋加工的中速复胶机。

背景技术

[0002] 包装袋是指用于包装各种用品的袋子,使货物在生产流通过程中方便运输,容易存储,广泛用于日常生活和工业生产中,在包装袋的加工制造过程中需要使用到复胶机来对包装袋进行多次加固,使得生产出的产品更好,在加工时,不同型号的包装袋需要加固的位置不同,现有的复胶机不能根据不同型号的包装袋来调节涂胶的位置,不具有通用性,而且,现有的复胶机在涂胶后,由于胶水的流动性较差,会导致胶水堆积在一起,不能使胶水快速风干,不具有实用性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种用于包装袋加工的中速复胶机,可以根据不同型号的包装袋来调节涂胶的位置,具有通用性,还可以避免胶水堆积在一起,使胶水快速风干,具有实用性,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于包装袋加工的中速复胶机,包括安装板、可调节涂胶单元和快速风干单元;

[0005] 安装板:上表面设有第一安装架,安装板上表面的四角均设有第一固定板,左侧两块第一固定板之间与右侧两块第一固定板之间均设有电动滚筒,两根电动滚筒之间设有输送带,第一安装架的上表面设有通槽;

[0006] 可调节涂胶单元:包括胶箱、涂胶泵、第二固定板、喷头、螺杆、活动块和电机,第二固定板为两块,且均置于第一安装架的上表面,两块第二固定板之间设有螺杆,电机置于第一安装架的上表面,螺杆的一端与第二固定板之间转动连接,螺杆的另一端穿过另一第二固定板与电机的输出端固定连接,活动块置于通槽内,活动块的上端与螺杆之间螺纹连接,活动块的下端设有喷头,胶箱和涂胶泵均置于第一安装架的侧壁,胶箱的出胶口连通涂胶泵的进胶口,涂胶泵的出胶口通过连接管连通喷头;

[0007] 快速风干单元:包括第二安装架、压板、电液推杆和风扇,电液推杆为两根,且均置于活动块的下表面,电液推杆的伸出端设有压板,第二安装架置于安装板的上表面,第二安装架的下表面等距离设有三个风扇;

[0008] 其中,还包括控制开关组,安装在安装板的上表面,控制开关组的输入端电连接外部电源的输出端,控制开关组的输出端电连接电动滚筒、涂胶泵、电机、电液推杆和风扇的输入端;

[0009] 在使用时,将包装袋放置在输送带上,然后打开涂胶泵,涂胶泵可以从胶箱内抽取胶水并经由喷头喷洒在包装袋上,从而可以对包装袋进行涂胶,当需要对不同型号的包装袋进行涂胶时,打开电机,电机的输出端会带动螺杆进行转动,螺杆会带动活动块沿通槽进

行移动,从而可以带动喷头进行移动,从而可以根据不同型号的包装袋来调节涂胶的位置,具有通用性,在进行喷胶后,打开电液推杆,电液推杆的伸出端会带动压板向下移动,压板可以将堆积在一起的胶水分开,然后打开风扇,风扇可以加快包装袋处的空气流动,从而可以加快胶水的风干,从而可以避免胶水堆积在一起,使胶水快速风干,具有实用性。

[0010] 进一步的,还包括注胶管和注胶接头,注胶管置于胶箱的上表面,注胶管的下端连通胶箱,注胶管的上端设有注胶接头,可以用来加注胶水。

[0011] 进一步的,还包括支架和底座,支架为四根,且分别置于安装板下表面的四角,支架的下端设有底座,可以用来支撑安装板。

[0012] 进一步的,还包括收集箱,置于安装板的侧壁,可以用来收集加工后的包装袋。

[0013] 进一步的,还包括防护罩,安装在活动块的下表面与喷头对应的位置,可以用来防止胶水喷溅。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本用于包装袋加工的中速复胶机,具有以下好处:

[0015] 1、设置了可调节涂胶单元,通过涂胶泵从胶箱内抽取胶水并经由喷头喷洒在包装袋上,从而可以对包装袋进行涂胶,当需要对不同型号的包装袋进行涂胶时,打开电机,电机的输出端会带动螺杆进行转动,螺杆会带动活动块沿通槽进行移动,从而可以带动喷头进行移动,从而可以根据不同型号的包装袋来调节涂胶的位置,具有通用性;

[0016] 2、还设置了快速风干单元,通过电液推杆带动压板向下移动,压板可以将堆积在一起的胶水分开,然后打开风扇,风扇可以加快包装袋处的空气流动,从而可以加快胶水的风干,从而可以避免胶水堆积在一起,使胶水快速风干,具有实用性。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型背部结构示意图。

[0019] 图中:1安装板、2第一固定板、3电动滚筒、4输送带、5可调节涂胶单元、51胶箱、52涂胶泵、53第二固定板、54喷头、55螺杆、56活动块、57电机、6快速风干单元、61第二安装架、62压板、63电液推杆、64风扇、7注胶管、8注胶接头、9控制开关组、10第一安装架、11支架、12底座、13收集箱、14防护罩。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种用于包装袋加工的中速复胶机,包括安装板1、可调节涂胶单元5和快速风干单元6;

[0022] 安装板1:上表面设有第一安装架10,安装板1上表面的四角均设有第一固定板2,左侧两块第一固定板2之间与右侧两块第一固定板2之间均设有电动滚筒3,两根电动滚筒3之间设有输送带4,第一安装架10的上表面设有通槽;

[0023] 可调节涂胶单元5:包括胶箱51、涂胶泵52、第二固定板53、喷头54、螺杆55、活动块56和电机57,第二固定板53为两块,且均置于第一安装架10的上表面,两块第二固定板53之间设有螺杆55,电机57置于第一安装架10的上表面,螺杆55的一端与第二固定板53之间转动连接,螺杆55的另一端穿过另一第二固定板53与电机57的输出端固定连接,活动块56置于通槽内,活动块56的上端与螺杆55之间螺纹连接,活动块56的下端设有喷头54,胶箱51和涂胶泵52均置于第一安装架10的侧壁,胶箱51的出胶口连通涂胶泵52的进胶口,涂胶泵52的出胶口通过连接管连通喷头54,在使用时,将包装袋放置在输送带4上,然后打开涂胶泵52,涂胶泵52可以从胶箱51内抽取胶水并经由喷头54喷洒在包装袋上,从而可以对包装袋进行涂胶,当需要对不同型号的包装袋进行涂胶时,打开电机57,电机57的输出端会带动螺杆55进行转动,螺杆55会带动活动块56沿通槽进行移动,从而可以带动喷头54进行移动,从而可以根据不同型号的包装袋来调节涂胶的位置,具有通用性;

[0024] 快速风干单元6:包括第二安装架61、压板62、电液推杆63和风扇64,电液推杆63为两根,且均置于活动块56的下表面,电液推杆63的伸出端设有压板62,第二安装架61置于安装板1的上表面,第二安装架61的下表面等距离设有三个风扇64,在进行喷胶后,打开电液推杆63,电液推杆63的伸出端会带动压板62向下移动,压板62可以将堆积在一起的胶水分开,然后打开风扇64,风扇64可以加快包装袋处的空气流动,从而可以加快胶水的风干,从而可以避免胶水堆积在一起,使胶水快速风干,具有实用性;

[0025] 其中,还包括控制开关组9,安装在安装板1的上表面,控制开关组9的输入端电连接外部电源的输出端,控制开关组9的输出端电连接电动滚筒3、涂胶泵52、电机57、电液推杆63和风扇64的输入端。

[0026] 其中,还包括注胶管7和注胶接头8,注胶管7置于胶箱51的上表面,注胶管7的下端连通胶箱51,注胶管7的上端设有注胶接头8,可以用来加注胶水。

[0027] 其中,还包括支架11和底座12,支架11为四根,且分别置于安装板1下表面的四角,支架11的下端设有底座12,可以用来支撑安装板1。

[0028] 其中,还包括收集箱13,置于安装板1的侧壁,可以用来收集加工后的包装袋。

[0029] 其中,还包括防护罩14,安装在活动块56的下表面与喷头54对应的位置,可以用来防止胶水飞溅。

[0030] 在使用时:将包装袋放置在输送带4上,然后打开涂胶泵52,涂胶泵52可以从胶箱51内抽取胶水并经由喷头54喷洒在包装袋上,从而可以对包装袋进行涂胶,当需要对不同型号的包装袋进行涂胶时,打开电机57,电机57的输出端会带动螺杆55进行转动,螺杆55会带动活动块56沿通槽进行移动,从而可以带动喷头54进行移动,从而可以根据不同型号的包装袋来调节涂胶的位置,具有通用性,在进行喷胶后,打开电液推杆63,电液推杆63的伸出端会带动压板62向下移动,压板62可以将堆积在一起的胶水分开,然后打开风扇64,风扇64可以加快包装袋处的空气流动,从而可以加快胶水的风干,从而可以避免胶水堆积在一起,使胶水快速风干,具有实用性。

[0031] 值得注意的是,本实施例中所公开的涂胶泵52可采用型号为100WL-8-4,电机57可采用型号为Y160M1-2,电液推杆63可采用型号为ANT-03,风扇64可采用型号为Y80-2,控制开关组9核心芯片选用的是PLC单片机,具体型号为西门子S7-200,控制开关组9控制电动滚筒3、涂胶泵52、电机57、电液推杆63和风扇64工作采用现有技术中常用的方法。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

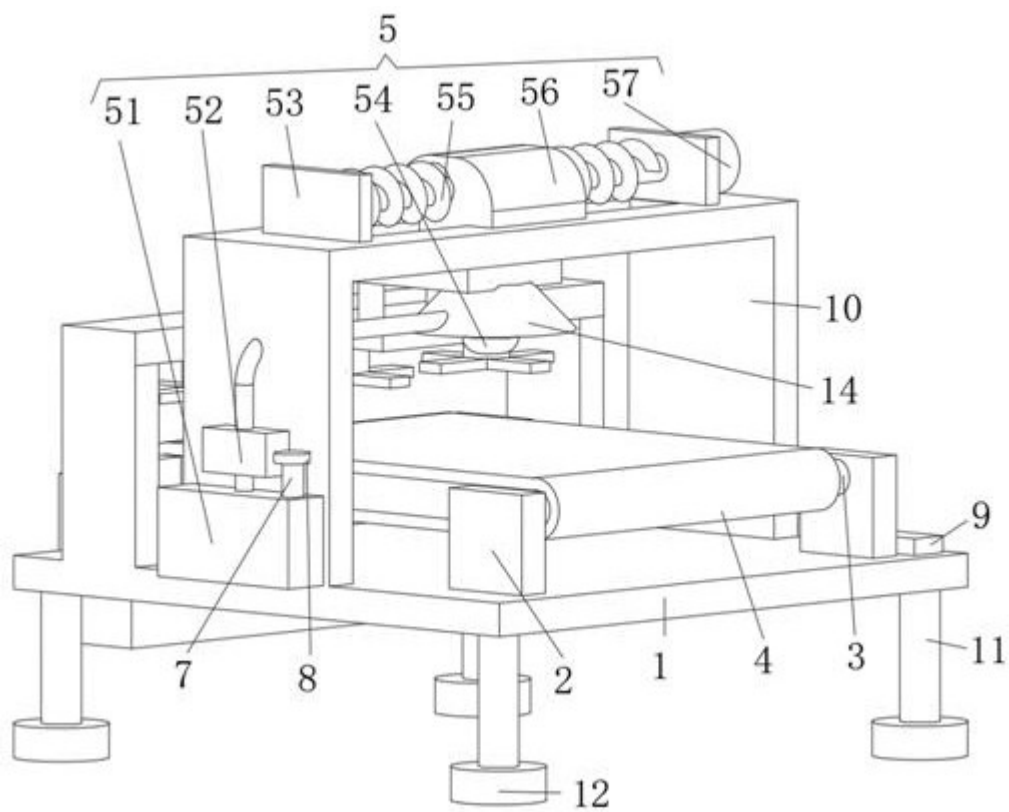


图1

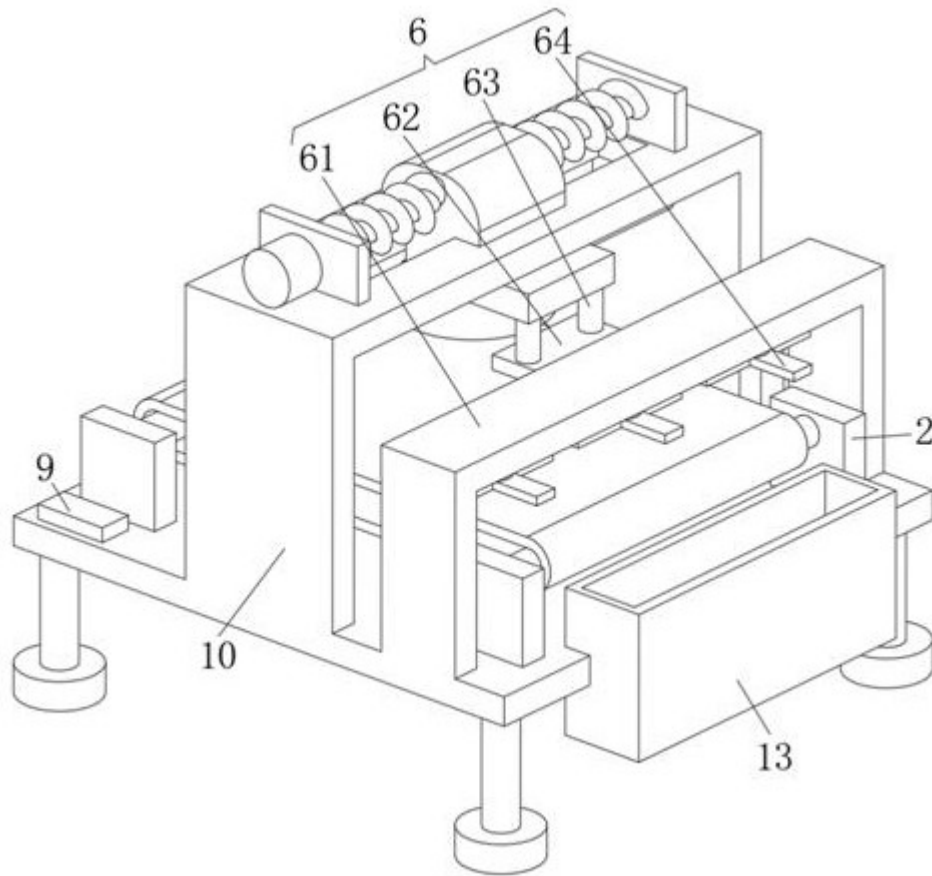


图2