



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207535290 U

(45)授权公告日 2018.06.26

(21)申请号 201721456283.6

(22)申请日 2017.11.04

(73)专利权人 宣城市欧帝斯卫浴有限公司

地址 242000 安徽省宣城市宣州经济开发区寒亭分区

(72)发明人 刘霞华

(51)Int.Cl.

B29C 51/36(2006.01)

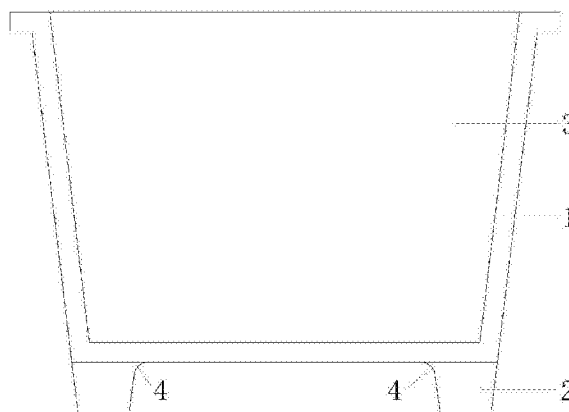
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种浴缸模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种浴缸模具,属于模具技术领域,其包括缸体模及多个支撑脚模;所述缸体模具有内缸型腔,所述缸体模的外壁构成外缸型面;所述支撑脚模活动设置在所述缸体模的底部外壁上,所述支撑脚模与所述缸体模的接触面外沿具有一外侧延伸的弧面过渡部。本实用新型的浴缸模具通过活动设置支撑脚模,可以按需装配,适用于有支撑脚和无支撑脚两种规格浴缸的生产;支撑脚模通过吸盘吸附方式与缸体模装配,不会缸体模产生破坏,保证了无支撑脚浴缸生产时表面质量;支撑脚模设有弧面过渡部,便于吸塑成型后脱模。



1.一种浴缸模具,其特征在于:包括缸体模及多个支撑脚模;所述缸体模具有内缸型腔,所述缸体模的外壁构成外缸型面;所述支撑脚模活动设置在所述缸体模的底部外壁上,所述支撑脚模与所述缸体模的接触面外沿具有一外侧延伸的弧面过渡部。

2.根据权利要求1所述的一种浴缸模具,其特征在于:所述支撑脚模通过吸盘吸附在所述缸体模的底部外壁上,所述吸盘固设在所述支撑脚模与所述缸体模的接触面上。

一种浴缸模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种浴缸模具,属于模具技术领域。

背景技术

[0002] 亚克力浴缸成型是将利用模具将加热软化后的亚克力板材抽真空吸塑成型。为满足市场需求,浴缸企业会开发各种各样款式的浴缸产品,其中带支撑脚和不带支撑脚的两种常见款式。对于同样形状、尺寸的带脚和不带脚的浴缸产品,在现有技术中是通过两套模具来生产,模具成本高,存在不足。

实用新型内容

[0003] 针对上述不足,本实用新型提供一种浴缸模具。

[0004] 本实用新型采用技术方案如下:

[0005] 一种浴缸模具,其包括缸体模及多个支撑脚模;所述缸体模具有内缸型腔,所述缸体模的外壁构成外缸型面;所述支撑脚模活动设置在所述缸体模的底部外壁上,所述支撑脚模与所述缸体模的接触面外沿具有一外侧延伸的弧面过渡部。

[0006] 作为一种改进,所述支撑脚模通过吸盘吸附在所述缸体模的底部外壁上,所述吸盘固设在所述支撑脚模与所述缸体模的接触面上。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:本实用新型的浴缸模具通过活动设置支撑脚模,可以按需装配,适用于有支撑脚和无支撑脚两种规格浴缸的生产;支撑脚模通过吸盘吸附方式与缸体模装配,不会缸体模产生破坏,保证了无支撑脚浴缸生产时表面质量;支撑脚模设有弧面过渡部,便于吸塑成型后脱模。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型的支撑脚模结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图,对本实用新型作详细的说明。

[0011] 实施例:

[0012] 参阅图1-2所示,一种浴缸模具,其包括缸体模(1)及多个支撑脚模(2);所述缸体模(1)具有内缸型腔(3),所述缸体模(1)的外壁构成外缸型面;所述支撑脚模(2)活动设置在所述缸体模(1)的底部外壁上,所述支撑脚模(2)与所述缸体模(1)的接触面外沿具有一外侧延伸的弧面过渡部(4)。

[0013] 作为一种改进,所述支撑脚模(2)通过吸盘(5)吸附在所述缸体模(1)的底部外壁上,所述吸盘(5)固设在所述支撑脚模(2)与所述缸体模(1)的接触面上。

[0014] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术

人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

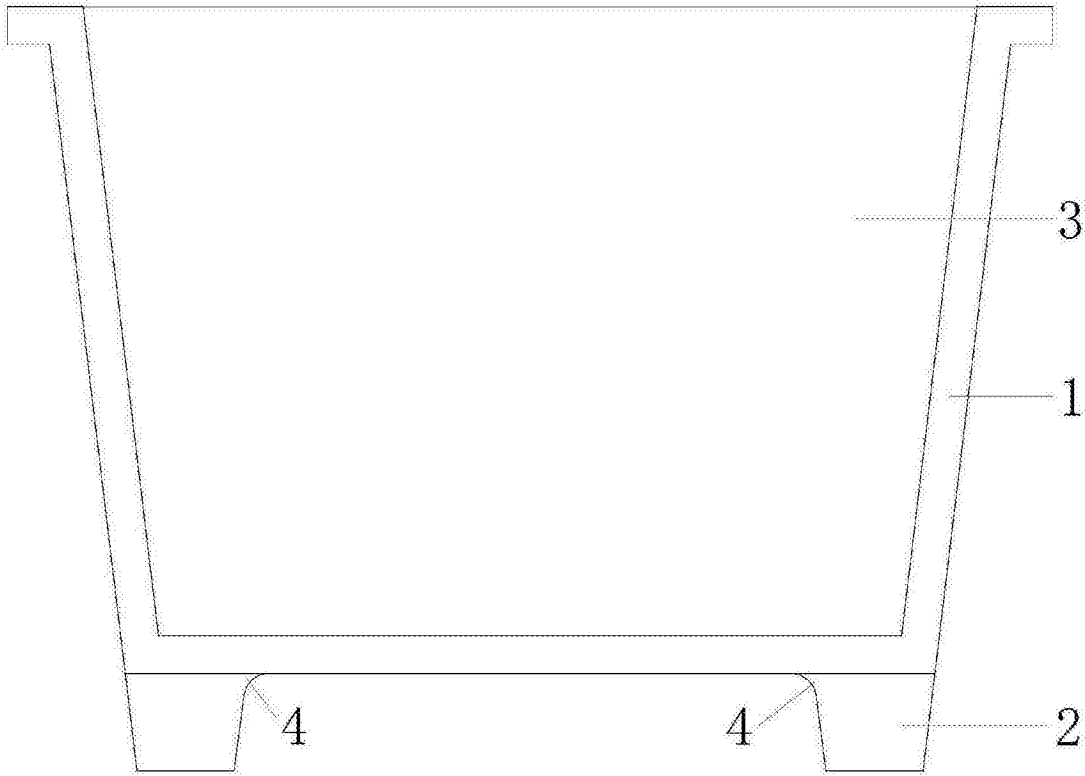


图1

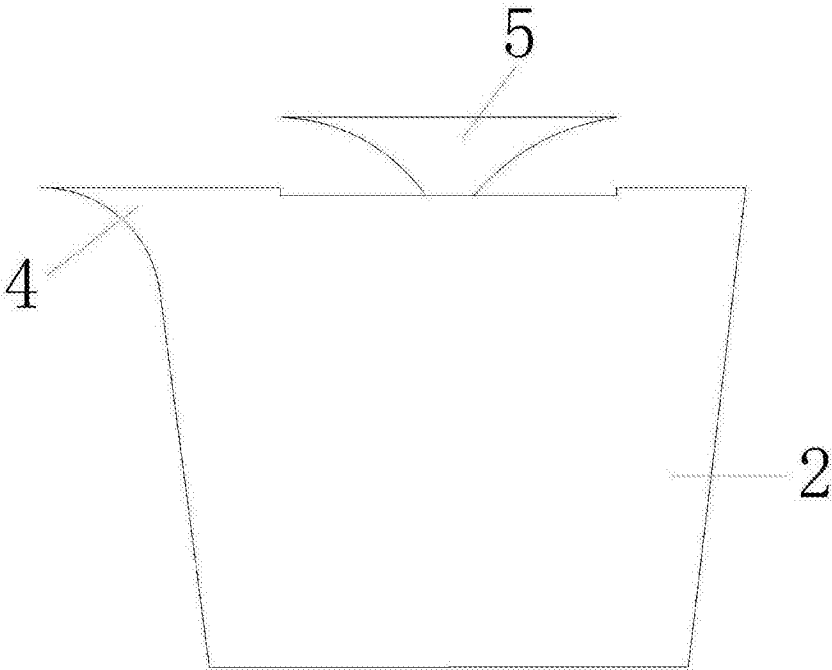


图2