



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

215 909

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 17 12 79
(21) PV 8903-79

(51) Int. Cl.³ C 25 C 1/08

(40) Zveřejněno 28 11 80
(45) Vydáno 01 10 84

(75)

Autor vynálezu

MARTINÁKOVÁ MILUŠE, ROTAVA, BERAN LEO, PRAHA

(54)

Způsob snímání povlaků z niklu případně mědi nebo těchto slitin za současného leštění slitin mědi, pakfongu a j. v jedné lázni cestou elektrolytickou

1

Vynález se týká způsobu snímání povlaků případně filmů z niklu případně mědi nebo těchto slitin za současného leštění slitin mědi, pakfongu a j. v jedné lázni cestou elektrolytickou.

Dosavadní způsob stahování, případně snímání kovových povlaků spočívá v ponoru dílů, opatřených těmito vrstvami do směsi anorganických kyselin po dobu různě dlouhou, což mělo za následek strukturální narušení povrchu kovu, z něhož je povlak či film Ni případně Cu nebo příslušné slitiny snímán. Vzhledem k tomu, že povrch dílů je před původním nanášením těchto kovových povlaků příslušně mechanicky upravován na stupeň vysokého lesku, znamená snímání kovových povlaků z takto vyleštěného povrchu kovu základního materiálu jeho značné narušení. Důsledkem dosavadního způsobu snímání zmíněných povlaků je, že díl po této operaci musí být znovu pracně mechanickou cestou kartáčováním, leštěním na kotouči atd., uveden do stavu vysokého lesku, než může být znovu podroben operaci nanášení vrstvy kovu.

Nedostatky shora popsaného způsobu snímání povlaků kovů nebo jejich slitin z povrchu leštěného a upraveného dílu odstraňuje způsob snímání povlaků z niklu případně mědi nebo těchto slitin za současného leštění slitin mědi, pakfongu a j. v jedné lázni cestou elektrolytickou podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že na ponořené díly se působí elektrolytem se základní složkou 85 %ní kyseliny fosforečné s přídavkem vícemocného alkoholu o počtu 3 - 5 uhlíkových atomů a leskutvorné přísady na bázi 30 % peroxidu vodíku.

Výhody vynálezu spočívají v tom, že se odstraňují složité, pracné a nákladné metody snímání případně leštění povrchu dílů mechanickou cestou a filmů nebo povlaků po jejich nanesení, sejmutí a znovu nanesení.

Aplikace vynálezu současně dovoluje nepodrobovat kovové díle příslušných uvedených slitin pracovním operacím mechanické úpravy povrchu kartáčováním, leštěním na kotouči a pod., ale dosahovat úrovně vysokého lesku i na dílech, z nichž není nutno snímat povlaky nebo filmy, a jež zůstávají bez nanášení kovové vrstvy.

P ř í k l a d

Díly opatřené povlakem Ni a Cu se ponoří do elektrolytické lázně, jež je složena ze směsi 85%ní kyseliny fosforečné s přídavkem propylalkoholu a leskutvorné přísady na bázi 30% peroxidu vodíku.

V průběhu působení elektrolytu na povrch ponořených dílů dochází k sejmutí povlaků Ni a Cu a současněmu leštění jejich povrchu. Současně se leští i povrch dílu, u něhož při působení elektrolytu nedochází ke snímání filmu, neboť jeho povrch nebyl filmem opatřen.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Způsob snímání povlaků z niklu případně mědi nebo těchto slitin za současného leštění slitin mědi, pakfongu a j. v jedné lázni cestou elektrolytickou vyznačený tím, že na ponořené díly se působí elektrolytem se základní složkou 85 %ní kyseliny fosforečné s přídavkem vícemocného alkoholu o počtu 3 až 5 uhlíkových atomů a leskutvorné přísady na bázi 30% peroxidu vodíku.