



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222900755 U

(45) 授权公告日 2025. 05. 27

(21) 申请号 202421576008.8

(22) 申请日 2024.07.05

(73) 专利权人 江西洋浦生物科技有限公司

地址 344000 江西省抚州市高新技术产业
园

(72) 发明人 杨志锋 管庆栋 吴文叶 孙丽华

(74) 专利代理机构 深圳峰诚志合知识产权代理
有限公司 44525

专利代理师 吴杨全

(51) Int.Cl.

B01F 27/172 (2022.01)

B01F 27/118 (2022.01)

B01F 27/92 (2022.01)

B01F 35/75 (2022.01)

B01F 23/64 (2022.01)

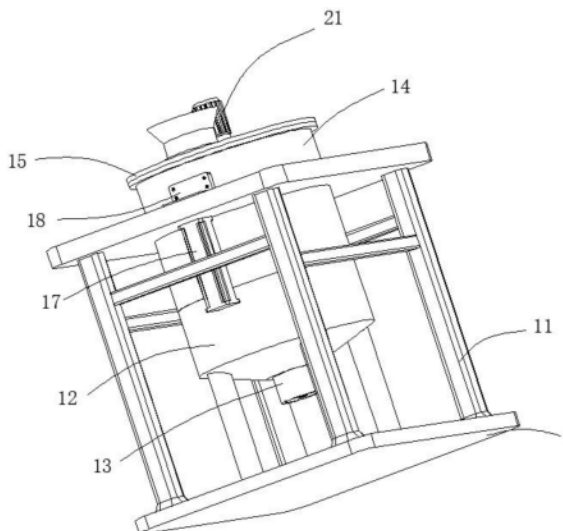
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种香料加工用原料配制装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种香料加工用原料配制装置,包括:底座,所述底座上安装有敞口的配制罐,所述配制罐内安装有筛选盘,所述底座上还安装有配制架,所述配制架上滑动插装有配制套,所述配制套侧壁安装有升降座,所述配制架下端安装有升降电动推杆,所述升降电动推杆的伸缩端贯穿配制架并与升降座下端固定连接,所述配制套上端还安装有罐盖;定位机构,安装在配制罐和配制套之间,用于对筛选盘进行定位;配制机构,安装在罐盖下端,用于对配制套内的原料进行破碎混合;本实用新型结构合理,能够有效提高原料的配制效果,同时可以方便将原料排出,能够有效提高配制效率,能够更好的满足使用需求。



1. 一种香料加工用原料配制装置,其特征在于,包括:

底座(1),所述底座(1)上安装有敞口的配制罐(12),所述配制罐(12)内安装有筛选盘(19),所述底座(1)上还安装有配制架(11),所述配制架(11)上滑动插装有配制套(14),所述配制套(14)侧壁安装有升降座(18),所述配制架(11)下端安装有升降电动推杆(17),所述升降电动推杆(17)的伸缩端贯穿配制架(11)并与升降座(18)下端固定连接,所述配制套(14)上端还安装有罐盖(15);

定位机构(4),安装在配制罐(12)和配制套(14)之间,用于对筛选盘(19)进行定位;

配制机构(2),安装在罐盖(15)下端,用于对配制套(14)内的原料进行破碎混合;

排料机构(3),安装在配制罐(12)内,用于将配制完成的原料从配制罐(12)排出。

2. 根据权利要求1所述的一种香料加工用原料配制装置,其特征在于:所述定位机构(4)包括配制罐(12)上端开设的定位槽(41),所述定位槽(41)内分布安装有若干定位块(43),所述筛选盘(19)上对应定位块(43)的位置开设有定位孔(44),所述定位块(43)插装在定位孔(44)内,所述配制套(14)下端还延伸有定位压环(42),所述定位压环(42)压在筛选盘(19)上。

3. 根据权利要求2所述的一种香料加工用原料配制装置,其特征在于:所述定位压环(42)下端设置有倒角。

4. 根据权利要求3所述的一种香料加工用原料配制装置,其特征在于:所述配制机构(2)包括转动安装在罐盖(15)下端的配制转动轴(22),所述配制转动轴(22)上分布安装有多组配制刀片(23),所述配制套(14)内还安装有辅助刀架(24),所述辅助刀架(24)上安装有多组辅助刀片(25),所述罐盖(15)上端还安装有配制电机(21),所述配制电机(21)的输出端与配制转动轴(22)的轴端驱动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种香料加工用原料配制装置,其特征在于:所述辅助刀片(25)与配制刀片(23)交错分布。

6. 根据权利要求5所述的一种香料加工用原料配制装置,其特征在于:所述排料机构(3)包括安装在配制罐(12)内的排料架(31),所述排料架(31)下端转动安装有排料转动轴(32),所述排料转动轴(32)下半部安装有螺旋形的排料桨(33),所述排料桨(33)伸入配制罐(12)下端的排料管(13)内。

7. 根据权利要求6所述的一种香料加工用原料配制装置,其特征在于:所述排料转动轴(32)上端贯穿排料架(31)并安装有连接盘(5),所述连接盘(5)上端开设有棱柱形的连接槽(51),所述配制转动轴(22)下端贯穿筛选盘(19)并固定有连接插块(52),所述连接插块(52)插装在连接槽(51)内。

8. 根据权利要求7所述的一种香料加工用原料配制装置,其特征在于:所述配制转动轴(22)下半部还安装有刮片(16)。

一种香料加工用原料配制装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及香料加工技术领域,具体为一种香料加工用原料配制装置。

背景技术

[0002] 香料主要指胡椒、丁香、肉豆蔻、肉桂等有芳香气味或防腐功能的热带植物,少量的加入在翻炒的食物内,可增加食物的香味,从而实现调味的作用,香料在制作过程中需要与特制的添加剂进行混合,才能提升香料的口味以及香味,通常需要借助配制装置完成配制工作。

[0003] 例如,授权公告号为CN213253974U的实用新型专利公开了一种烟草用糖香料配置装置,该装置能够对糖香料溶液进行快速而彻底的搅拌的效果。

[0004] 然而,该装置在具体使用时,当香料落到限位槽内,不方便将其排出,后续需要人工进行处理,降低了装置的加工效率,不能很好满足使用需求。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种香料加工用原料配制装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种香料加工用原料配制装置,包括:底座,所述底座上安装有敞口的配制罐,所述配制罐内安装有筛选盘,所述底座上还安装有配制架,所述配制架上滑动插装有配制套,所述配制套侧壁安装有升降座,所述配制架下端安装有升降电动推杆,所述升降电动推杆的伸缩端贯穿配制架并与升降座下端固定连接,所述配制套上端还安装有罐盖;定位机构,安装在配制罐和配制套之间,用于对筛选盘进行定位;配制机构,安装在罐盖下端,用于对配制套内的原料进行破碎混合;排料机构,安装在配制罐内,用于将配制完成的原料从配制罐排出。

[0008] 作为优选的方案,所述定位机构包括配制罐上端开设的定位槽,所述定位槽内分布安装有若干定位块,所述筛选盘上对应定位块的位置开设有定位孔,所述定位块插装在定位孔内,所述配制套下端还延伸有定位压环,所述定位压环压在筛选盘上。

[0009] 作为优选的方案,所述定位压环下端设置有倒角。

[0010] 作为优选的方案,所述配制机构包括转动安装在罐盖下端的配制转动轴,所述配制转动轴上分布安装有多组配制刀片,所述配制套内还安装有辅助刀架,所述辅助刀架上安装有多组辅助刀片,所述罐盖上端还安装有配制电机,所述配制电机的输出端与配制转动轴的轴端驱动连接。

[0011] 作为优选的方案,所述辅助刀片与配制刀片交错分布。

[0012] 作为优选的方案,所述排料机构包括安装在配制罐内的排料架,所述排料架下端转动安装有排料转动轴,所述排料转动轴下半部安装有螺旋形的排料桨,所述排料桨伸入配制罐下端的排料管内。

[0013] 作为优选的方案,所述排料转动轴上端贯穿排料架并安装有连接盘,所述连接盘上端开设有棱柱形的连接槽,所述配制转动轴下端贯穿筛选盘并固定有连接插块,所述连接插块插装在连接槽内。

[0014] 作为优选的方案,所述配制转动轴下半部还安装有刮片。通过设置刮片,方便拨动筛选盘上的原料,以便于进行筛选。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过配制转动轴带动排料转动轴同步正向转动,从而带动排料桨同步正向转动,进而将配制罐下部的香料向上翻动,使原料进一步混合;通过配制转动轴带动排料转动轴反向转动,从而使排料桨反向转动,从而将配制罐内的配制完成的香料从排料管排出,操作简单,无需人工进行处理,能够有效提高加工效率,从而更好的满足使用需求。本实用新型结构合理,能够有效提高原料的配制效果,同时可以方便将原料排出,能够有效提高配制效率,能够更好的满足使用需求。

附图说明

[0016] 图1为一种香料加工用原料配制装置的整体立体结构示意图;

[0017] 图2为一种香料加工用原料配制装置的剖视结构示意图;

[0018] 图3为一种香料加工用原料配制装置的结构示意图;

[0019] 图4为一种香料加工用原料配制装置的结构示意图;

[0020] 图5为一种香料加工用原料配制装置的结构示意图。

[0021] 图中:1-底座,11-配制架,12-配制罐,13-排料管,14-配制套,15-罐盖,16-刮片,17-升降电动推杆,18-升降座,19-筛选盘,2-配制机构,21-配制电机,22-配制转动轴,23-配制刀片,24-辅助刀架,25-辅助刀片,3-排料机构,31-排料架,32-排料转动轴,33-排料桨,4-定位机构,41-定位槽,42-定位压环,43-定位块,44-定位孔,5-连接机构,51-连接盘,52-连接槽,52-连接插块。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 实施例:请参阅图1~5,一种香料加工用原料配制装置,包括:底座1,所述底座1上安装有敞口的配制罐12,所述配制罐12内安装有筛选盘19,所述底座1上还安装有配制架11,所述配制架11上滑动插装有配制套14,所述配制套14侧壁安装有升降座18,所述配制架11下端安装有升降电动推杆17,所述升降电动推杆17的伸缩端贯穿配制架11并与升降座18下端固定连接,所述配制套14上端还安装有罐盖15;定位机构4,安装在配制罐12和配制套14之间,用于对筛选盘19进行定位;配制机构2,安装在罐盖15下端,用于对配制套14内的原料进行破碎混合;排料机构3,安装在配制罐12内,用于将配制完成的原料从配制罐12排出。

[0024] 本实用新型的工作原理:具体使用时,首先将筛选盘19安装到配制罐12上,随后通过升降电动推杆17带动升降座18下移,从而将配制套14插装到配制罐12上端,紧接着,通过罐盖15上的进料斗将原料加入配制套14内,随后,启动配制机构2,通过配制机构2对原料进

行破碎,并将原料混合均匀,破碎完成的原料经过筛选盘19筛选后落到配制罐12内,随后,通过排料机构3将配制完成的香料排出,操作简单,无需人工进行排料,能够有效提高配制效率,同时保证了原料的粗细程度,提高配制的质量,能够更好的满足使用需求。

[0025] 作为进一步的方案,所述定位机构4包括配制罐12上端开设的定位槽41,所述定位槽41内分布安装有若干定位块43,所述筛选盘19上对应定位块43的位置开设有定位孔44,所述定位块43插装在定位孔44内,所述配制套14下端还延伸有定位压环42,所述定位压环42压在筛选盘19上,为了方便将配制套14插装到配制罐12上,所述定位压环42下端设置有倒角。

[0026] 定位机构4的工作原理是:安装时,将定位孔44对准对应的定位块43,随后将筛选盘19插入定位槽41内,然后,通过升降电动推杆17带动配制套14下移,使配制套14下端的定位压环42插入定位槽41,待定位压环42将筛选盘19压住,即可完成安装工作。

[0027] 作为进一步的方案,所述配制机构2包括转动安装在罐盖15下端的配制转动轴22,所述配制转动轴22上分布安装有多组配制刀片23,所述配制套14内还安装有辅助刀架24,所述辅助刀架24上安装有多组辅助刀片25,所述罐盖15上端还安装有配制电机21,所述配制电机21的输出端与配制转动轴22的轴端驱动连接,在本实施例中,所述辅助刀片25与配制刀片23交错分布,所述配制转动轴22下半部还安装有刮片16。

[0028] 配制机构2的工作原理是:配制时,启动配制电机21,通过配制电机21带动配制转动轴22转动,从而使配制刀片23配合辅助刀片25对原料进行破碎,同时,可以拨动原料,将原料混合均匀,提高配制效果,此外,还可以带动刮片16转动,从而刮动筛选盘19上的原料,对原料进行筛选,从而使破碎完成的原料(粒径满足使用需求)穿过筛选盘19落到配制罐12内,保证了香料的粒径,能够提高香料的配制质量,从而更好的满足使用需求。

[0029] 作为进一步的方案,所述排料机构3包括安装在配制罐12内的排料架31,所述排料架31下端转动安装有排料转动轴32,所述排料转动轴32下半部安装有螺旋形的排料桨33,所述排料桨33伸入配制罐12下端的排料管13内,为了方便进行排料,所述排料转动轴32上端贯穿排料架31并安装有连接盘5,所述连接盘5上端开设有棱柱形的连接槽51,所述配制转动轴22下端贯穿筛选盘19并固定有连接插块52,所述连接插块52插装在连接槽51内。

[0030] 排料机构3的工作原理是:安装时,通过升降电动推杆17带动配制套14下移,从而使配制套14插入配制罐12上端,与此同时,配制转动轴22端部穿过筛选盘19,并使连接插块52插入连接槽51内,进而使配制转动轴22转动的同时带动排料转动轴32转动;

[0031] 当配制转动轴22正向转动时,此时排料转动轴32同步正向转动,从而带动排料桨33同步正向转动,进而将配制罐12下部的香料向上翻动,使原料进一步混合;当配制转动轴22反向转动时,此时排料转动轴32带动排料桨33反向转动,从而将配制罐12内的配制完成的香料从排料管13排出,操作简单,无需人工进行处理,能够有效提高加工效率,从而更好的满足使用需求。

[0032] 在本实用新型中,术语如“上”、“下”、“左”、“右”、“前”、“后”、“竖直”、“水平”、“侧”、“底”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,只是为了便于叙述本实用新型各部件或元件结构关系而确定的关系词,并非特指本实用新型中任一部件或元件,不能理解为对本实用新型的限制。

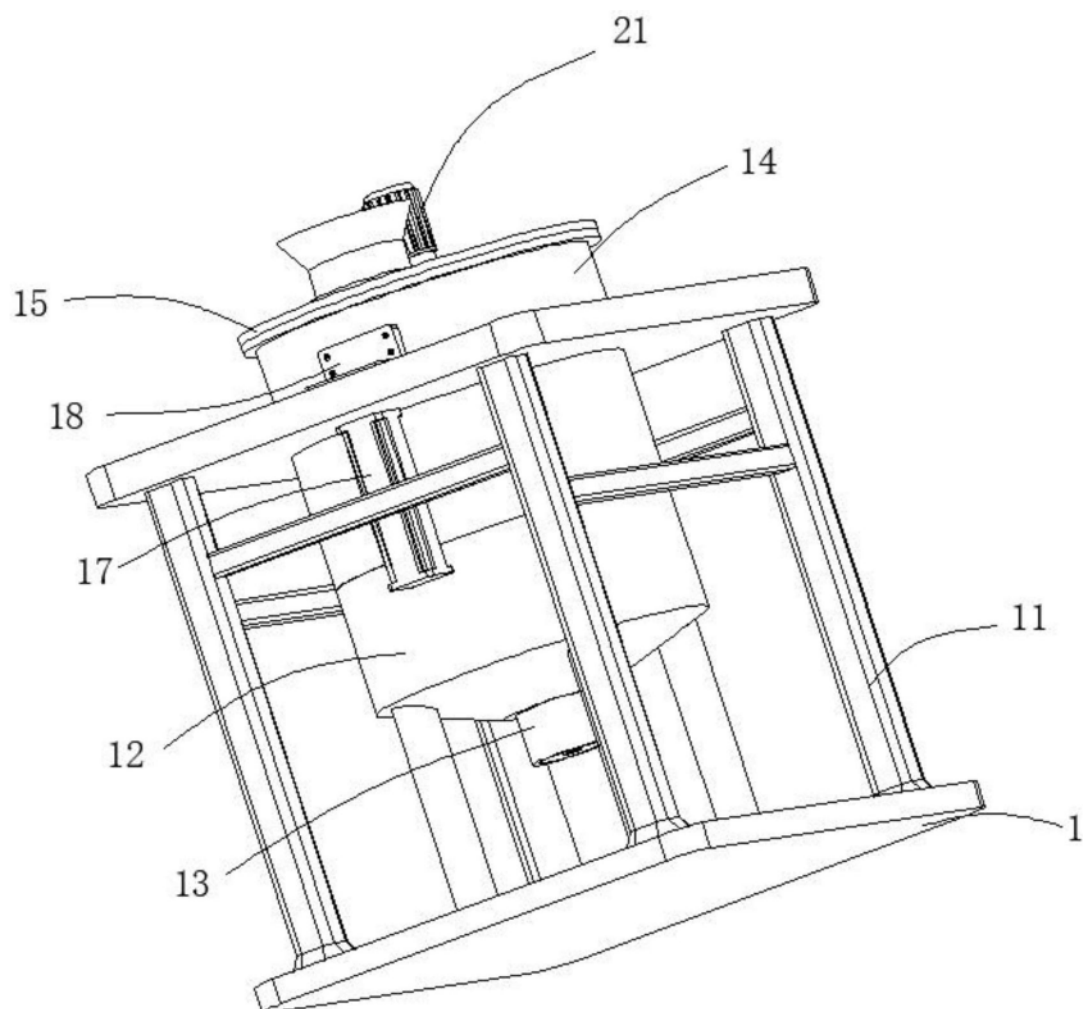


图1

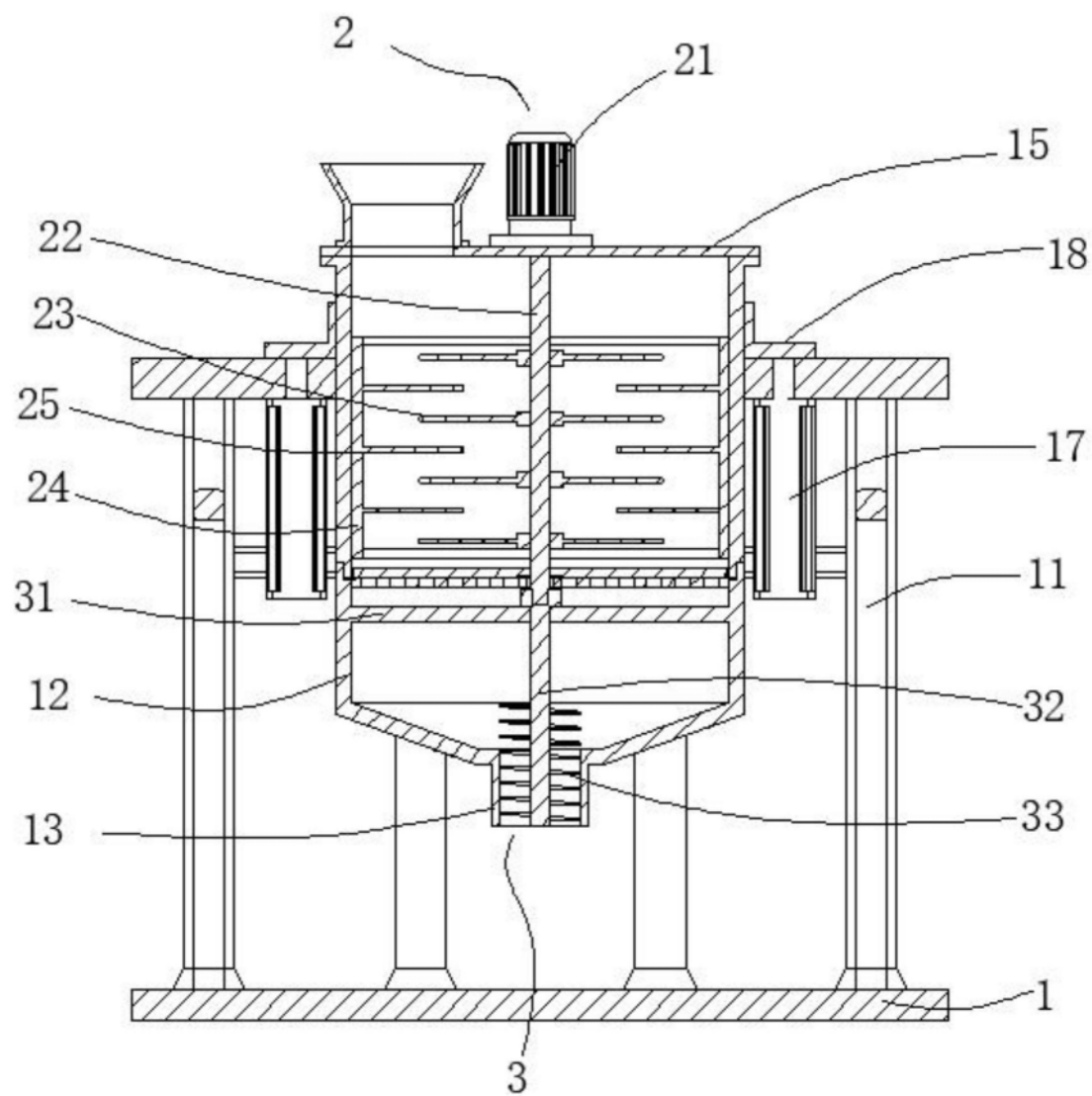


图2

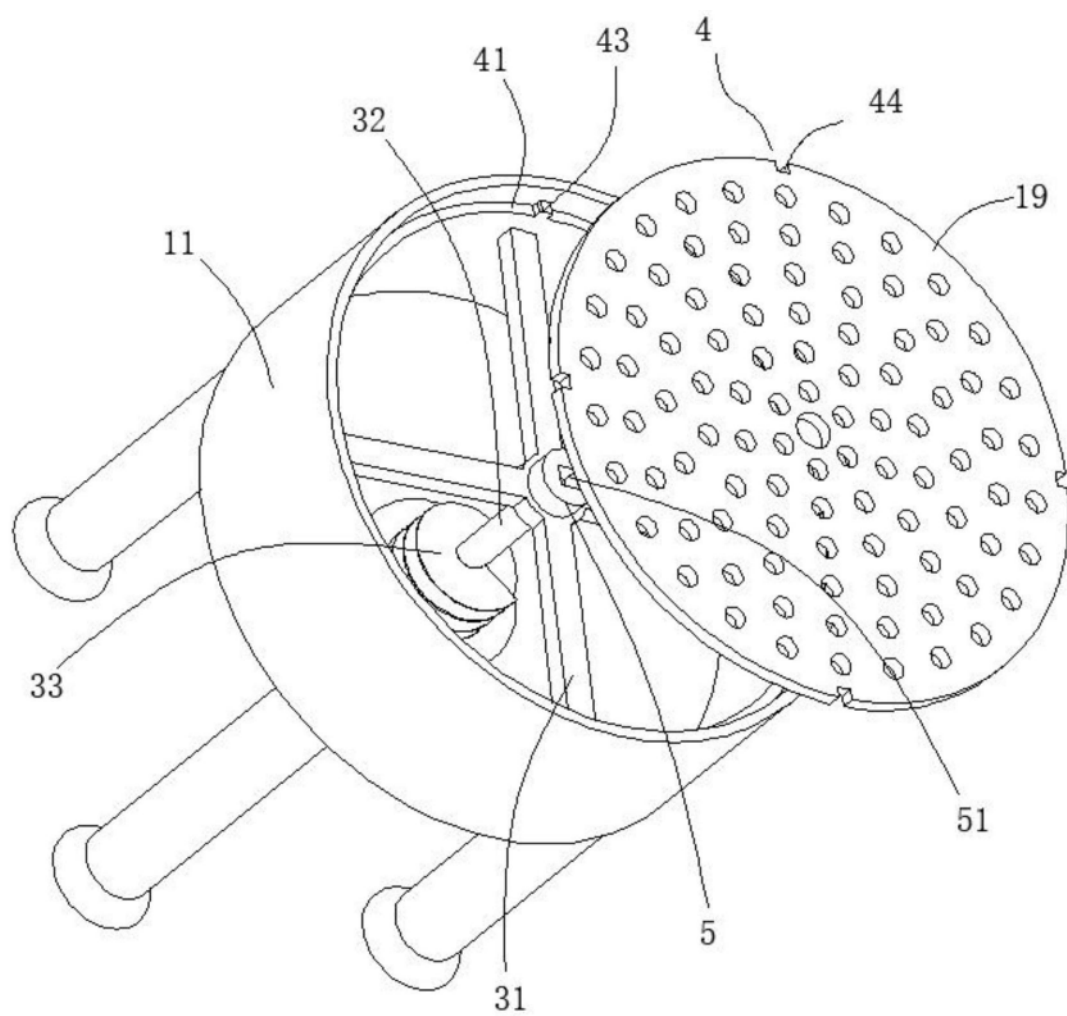


图3

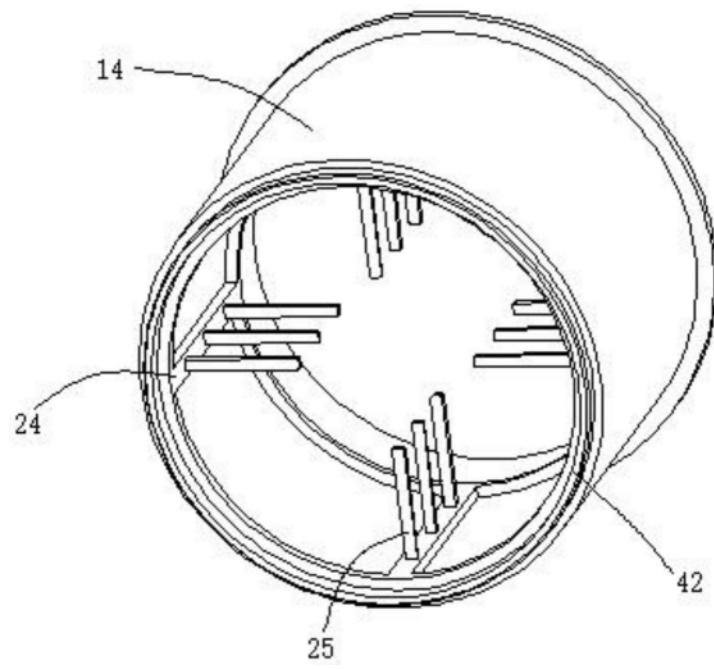


图4

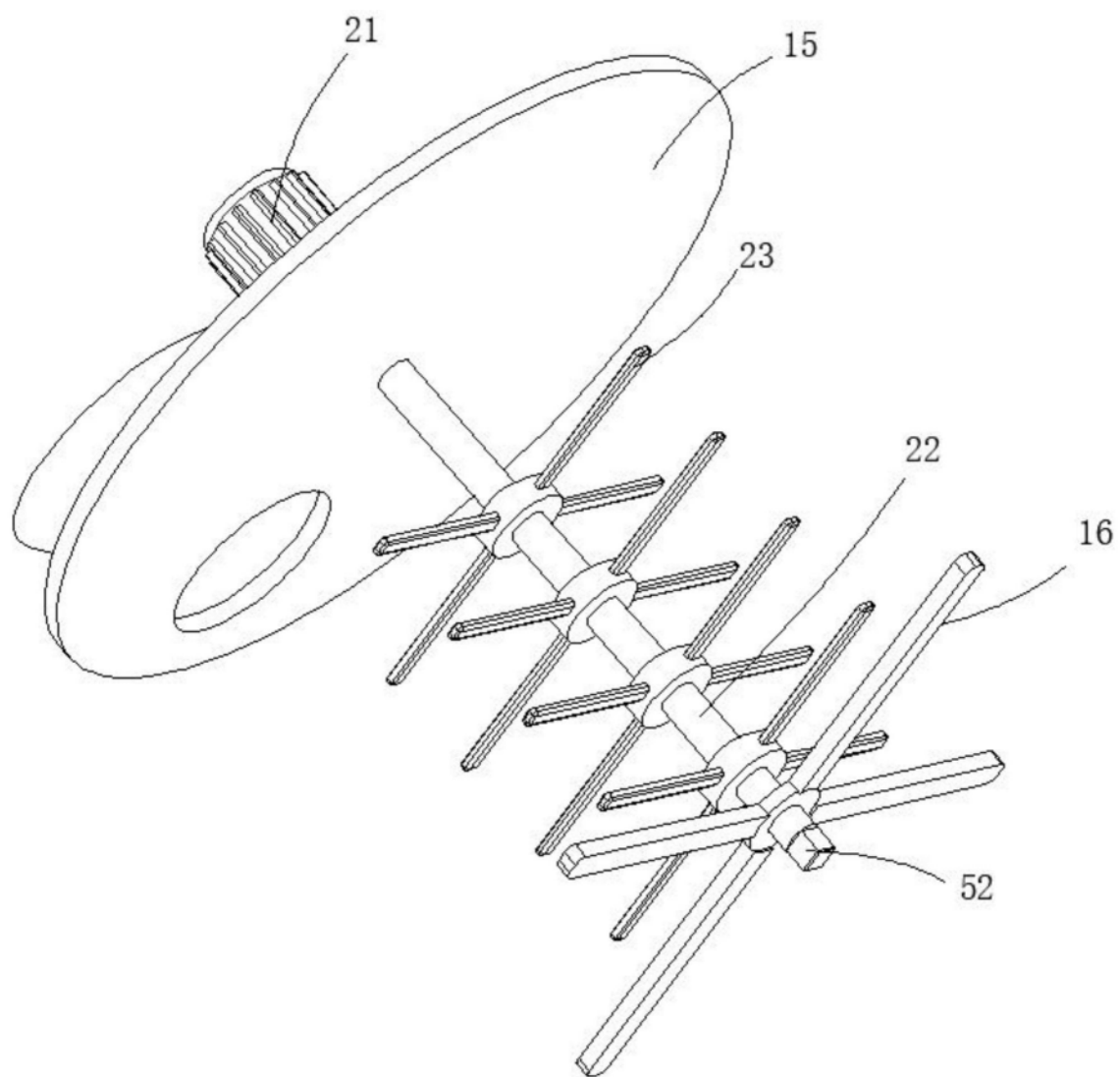


图5