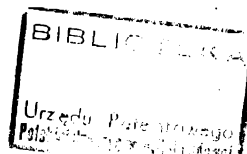


21 listopada 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 2412.

Kl. 78 a 9.

Dr. Ing. Max Hunger
Fabrik für Zündholzmaschinen
(Drezno, Niemcy).

78a 1/16

**Urządzenie do wyrobu zapalek płaskich kieszonkowych
z wiórów drzewnych lub podobnego materiału.**

Zgłoszono 26 czerwca 1923 r.

Udzielono 7 lipca 1925 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia do wyrobu zapalek kieszonkowych z wiórów drzewnych lub podobnego materiału, w którym taśmą materiału szerokości pojedynczej lub podwójnej długości zapalki przechodzi przez parę poziomo ułożyskowanych wałków, zaopatrzonych w krawędzie tnące lub noże względnie żłobki, rozcinające taśmę drewnianą na poszczególne zapalki, przyczem jednak taśma albo z jednego boku lub po środku pozostaje w części nie rozcięta. Wynalazek niniejszy jest tem znamienny, że dla wyrównania rozszerzenia materiału pod wpływem rozcinania jeden z wałków zaopatrzony jest w żebrowaty występ, który stłacza względnie prostuje taśmę w części nie rozciętej.

Prócz tego z jednej lub z obydwóch stron czołowych wałków umieszczono koło uderzeniowe obracające się wokoło osi, ułożyskowanej pionowo do linii stycznej z wałkami. Koło to powoduje zwężenie zapalki na końcach, przeznaczonych na łebki.

Urządzenie według wynalazku przedstawiono w załączonym rysunku. Taśma materiału *a* (fig. 1) zostaje ręcznie lub mechanicznie doprowadzona do pary wałków tnących *b*, *c*. Wałek *b* posiada krawędzie tnące *d*, w odstępie szerokości zapalki. Krawędzie *d* nie sięgają przez całą długość wałka, lecz tylko do występu lub zgrubienia *e*, które jest rowkowane i służy do prostowania taśmy z tej strony. Przed występem *e* znajduje się jeszcze nóż nacinający *i*. Wa-

łek *c* jest albo gładki albo zaopatrzony w płytkie żłobki, których wzajemna odległość równa się odległości krawędzi tnących wałka *b*. Równocześnie uderza z boku koło formujące *f* w krawędź taśmy; koło posiada zęby ostre *g* takiego kształtu, że utworzony koniec zapalki *h* dla łebka (fig. 2) znajduje się po obu stronach zęba, czyli rozcięcie znajduje się w środku łuki.

Koło uderzeniowe *f* znajduje się w ruchu sprzężonym za pośrednictwem kół zębatych z ruchem wałków tnących. Tak poróżcinana taśma *a* ulega następnie nawinięciu w tym samym przebiegu maszyny na rolkę dla dalszej obróbki.

Na fig. 3 przedstawiono urządzenie, w którym taśma jest podwójnej szerokości a z każdego boku taśmy znajduje się jedno koło formujące *f* dla wycinania końców na łebki. W tym wypadku żebrowy występ lub zgrubienie *e* znajduje się w środku podwójnego wałka *b* a w środku zgrubienia znajduje się nóż nacinający *i*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wyrobu zapalek płaskich kieszonkowych z wiórów drzewnych lub podobnego materiału, w którym doprowadzana taśma z materiału przechodzi

przez parę wałków tnących, rozcinających materiał na poszczególne zapalki, z pozbawieniem wąskiej nie rozciętej krawędzi, znamienne tem, że na jednym wałku tnącym (*b*) osadzone jest żebrowate zgrubienie (*e*), które służy do wyprostowania taśmy (*a*), zgiętej przez cięcie w miejscu nierozcięciem.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że z jednej strony czołowej wałków tnących (*b*, *c*) osadzone jest koło formujące (*f*) na osi obrotowej, biegnącej pionowo do stycznnej wałków, które zapomocą zębów (*g*) lub podobnych przyrządów wycina w taśmie końce na łebki zapalek podczas przesuwania się przez wałki.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że dla wycinania łebków zapalkowych z taśmy szerokości podwójnej długości zapalki przewidziano z obydwóch stron taśmy po jednym kole formującym, a dla lekkiego nadcięcia taśmy w środku jednego wałka nóż nacinający (*i*), wreszcie dla wyprostowania taśmy podczas przechodzenia przez wałki zgrubienia prostujące (*e*) podwójnej szerokości.

Dr. Ing. Max Hunger Fabrik
für Zündholzmaschinen
Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

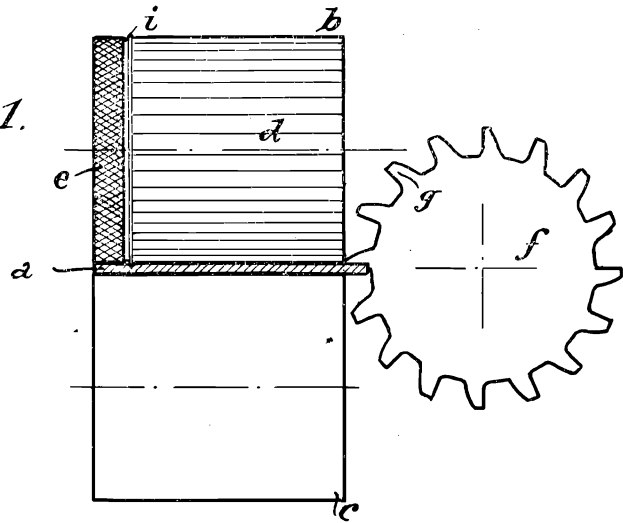


Fig. 2.

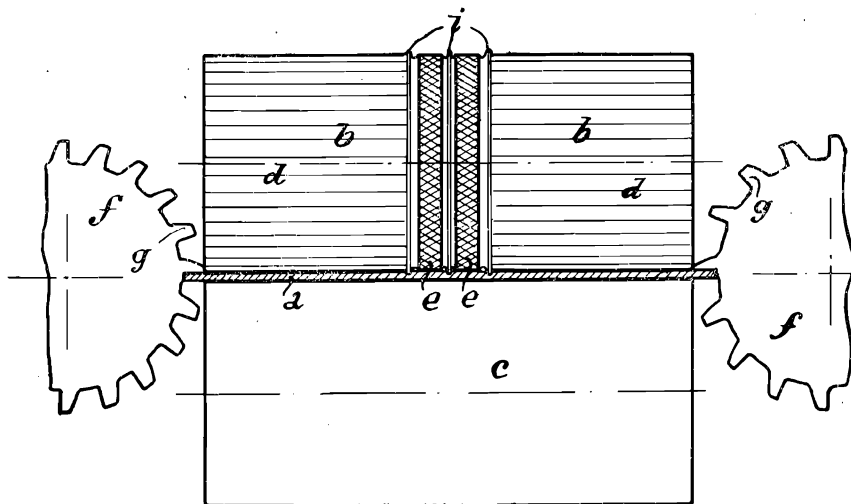
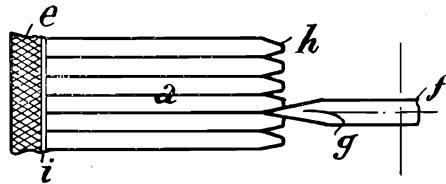


Fig. 3.