(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212607024 U
(45)授权公告日 2021.02.26

(21)申请号 202021080921.0

(22)申请日 2020.06.12

(73)专利权人 湖南澳美佳健康科技有限公司
地址 421001 湖南省衡阳市雁峰区衡山科学城A6栋

(72)发明人 王文明

(74)专利代理机构 长沙科永臻知识产权代理事务所(普通合伙) 43227
代理人 陈洁

(51)Int.Cl.
*B65D 83/06*(2006.01)

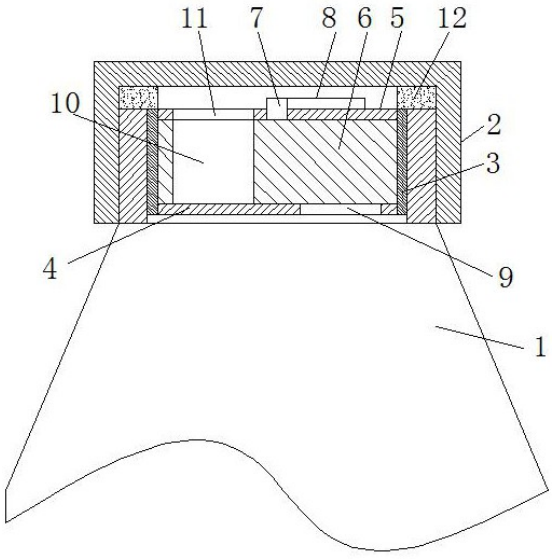
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种用于小苏打的定量取料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于小苏打的定量取料装置，包括包装盒，包装盒的开口端外套有封盖，且封盖通过螺纹连接包装盒的开口端外侧壁，包装盒的开口端内侧设置有内筒，内筒的外侧壁与包装盒的开口端内侧壁之间通过螺纹连接，内筒的上下两端口分别固定有盖板二和盖板一，盖板一和盖板二上分别开设有通口一和通口二，内筒内部设置有转盘，转盘上开设有容槽，容槽可分别与通口一和通口二相连通。该种用于小苏打的定量取料装置，通过转动拨杆使得转盘转动，从而实现将包装盒内的小苏打粉定量取出，从而便于使用者准确判断小苏打的取出量，无需多次取料，而且小苏打粉不会自动流出，而且内筒可循环使用，降低包装成本。




CN 212607024 U

1.一种用于小苏打的定量取料装置,包括包装盒(1),所述包装盒(1)的开口端外套有封盖(2),且封盖(2)通过螺纹连接包装盒(1)的开口端外侧壁,其特征在于:所述包装盒(1)的开口端内侧设置有内筒(3),且内筒(3)的外侧壁与包装盒(1)的开口端内侧壁之间通过螺纹连接,所述内筒(3)的上下两端口分别固定有盖板二(5)和盖板一(4),所述盖板一(4)和盖板二(5)上分别开设有通口一(9)和通口二(11),所述内筒(3)内部设置有转盘(6),且转盘(6)位于盖板一(4)和盖板二(5)之间,所述转盘(6)上开设有容槽(10),且容槽(10)可分别与通口一(9)和通口二(11)相连通。

2.如权利要求1所述的用于小苏打的定量取料装置,其特征在于:所述通口一(9)和通口二(11)分别位于内筒(3)的中心轴线两侧,且通口一(9)和通口二(11)的形状完全相同。

3.如权利要求2所述的用于小苏打的定量取料装置,其特征在于:所述容槽(10)为贯通转盘(6)的柱状空腔结构,且容槽(10)的上端口可与通口二(11)对应并连通,所述容槽(10)的下端口可与通口一(9)对应并连通。

4.如权利要求3所述的用于小苏打的定量取料装置,其特征在于:所述转盘(6)可在内筒(3)内部定轴转动,且盖板二(5)的中心处贯穿有转轴(7),所述转轴(7)定轴转动连接在盖板二(5)上,所述转轴(7)指向转盘(6)的一端与转盘(6)固定连接,所述转轴(7)指向内筒(3)外侧的一端固定有拨杆(8)。

5.如权利要求1所述的用于小苏打的定量取料装置,其特征在于:所述内筒(3)靠近包装盒(1)开口端的侧边上固定有环形的橡胶垫(12),且橡胶垫(12)向内筒(3)的外侧凸出。

# 一种用于小苏打的定量取料装置

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及小苏打取料领域，具体为一种用于小苏打的定量取料装置。

## 背景技术

[0002] 小苏打包装后，进行取料使用时，通常不方便于取出固定量的小苏打，这样就会导致小苏打使用过量或者需要多次进行取料，十分繁琐，使得使用者不能够清楚的判断小苏打的使用量。

[0003] 为解决上述问题，因此我们提出一种用于小苏打的定量取料装置。

## 实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷，提供一种用于小苏打的定量取料装置，为了解决上述技术问题，本实用新型提供了如下的技术方案：

[0005] 本实用新型一种用于小苏打的定量取料装置，包括包装盒，包装盒的开口端外套有封盖，且封盖通过螺纹连接包装盒的开口端外侧壁，包装盒的开口端内侧设置有内筒，且内筒的外侧壁与包装盒的开口端内侧壁之间通过螺纹连接，内筒的上下两端口分别固定有盖板二和盖板一，盖板一和盖板二上分别开设有通口一和通口二，内筒内部设置有转盘，且转盘位于盖板一和盖板二之间，转盘上开设有容槽，且容槽可分别与通口一和通口二相连通。

[0006] 优选的，通口一和通口二分别位于内筒的中心轴线两侧，且通口一和通口二的形状完全相同。

[0007] 优选的，容槽为贯通转盘的柱状空腔结构，且容槽的上端口可与通口二对应并连通，容槽的下端口可与通口一对应并连通。

[0008] 优选的，转盘可在内筒内部定轴转动，且盖板二的中心处贯穿有转轴，转轴定轴转动连接在盖板二上，转轴指向转盘的一端与转盘固定连接，转轴指向内筒外侧的一端固定有拨杆。

[0009] 优选的，内筒靠近包装盒开口端的侧边上固定有环形的橡胶垫，且橡胶垫向内筒的外侧凸出。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型所达到的有益效果是：通过转动拨杆使得转盘转动，从而实现将包装盒内的小苏打粉定量取出，并且转盘转动一周取出一个单位容槽体积的小苏打粉，从而便于使用者准确判断小苏打的取出量，无需多次取料，而且小苏打粉不会自动流出，而且内筒可循环使用，降低包装成本。

## 附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0012] 图1是本实用新型一种用于小苏打的定量取料装置的总装截面结构示意图；

[0013] 图2是本实用新型一种用于小苏打的定量取料装置的取料状态结构示意图一；

[0014] 图3是本实用新型一种用于小苏打的定量取料装置的取料状态结构示意图二；

[0015] 图4是本实用新型一种用于小苏打的定量取料装置的盖板二结构俯视图。

[0016] 图中：1、包装盒；2、封盖；3、内筒；4、盖板一；5、盖板二；6、转盘；7、转轴；8、拨杆；9、通口一；10、容槽；11、通口二；12、橡胶垫。

## 具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明，应当理解，此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

## 实施例

[0018] 如图1至图4所示，一种用于小苏打的定量取料装置，包括包装盒1，包装盒1的开口端外套有封盖2，且封盖2通过螺纹连接包装盒1的开口端外侧壁，包装盒1的开口端内侧设置有内筒3，且内筒3的外侧壁与包装盒1的开口端内侧壁之间通过螺纹连接，内筒3的上下两端口分别固定有盖板二5和盖板一4，盖板一4和盖板二5上分别开设有通口一9和通口二11，内筒3内部设置有转盘6，且转盘6位于盖板一4和盖板二5之间，转盘6上开设有容槽10，且容槽10可分别与通口一9和通口二11相连通，容槽10不能够同时与通口一9和通口二11相连通。

[0019] 本实施例中，通口一9和通口二11分别位于内筒3的中心轴线两侧，且通口一9和通口二11的形状完全相同。

[0020] 本实施例中，容槽10为贯通转盘6的柱状空腔结构，且容槽10的上端口可与通口二11对应并连通，容槽10的下端口可与通口一9对应并连通。

[0021] 本实施例中，转盘6可在内筒3内部定轴转动，且盖板二5的中心处贯穿有转轴7，转轴7定轴转动连接在盖板二5上，转轴7指向转盘6的一端与转盘6固定连接，转轴7指向内筒3外侧的一端固定有拨杆8。

[0022] 本实施例中，内筒3靠近包装盒1开口端的侧边上固定有环形的橡胶垫12，且橡胶垫12向内筒3的外侧凸出。

[0023] 本实用新型的原理及优点：该种用于小苏打的定量取料装置，在将小苏打粉从包装盒1内取出时，首先将封盖2从包装盒1的开口端上取下，取下封盖2之后，将包装盒1倒置，此时通口一9处于通口二11的上方，如图2和图3所示，转动拨杆8，使得拨杆8通过转轴7带动转盘6转动，转盘6在转动的过程中，当容槽10与通口一9相连通时，此时容槽10与通口二11不连通，包装盒1内部的小苏打粉经过通口一9落在容槽10内，然后转动拨杆8，使得拨杆8通过转轴7带动转盘6转动，并使得容槽10与通口二11相连通，此时容槽10与通口一9不连通，容槽10内的小苏打粉从通口二11取出，而包装盒1内的小苏打粉不能通过通口一9流出，并且由于容槽10的容积是固定的，从而实现将包装盒1内的小苏打粉定量取出，并且转盘6转动一周取出一个单位容槽10体积的小苏打粉，从而便于使用者准确判断小苏打的取出量，无需多次取料，而且小苏打粉不会自动流出。

[0024] 内筒3与包装盒1的开口端内壁采用螺纹连接，从而可以将内筒3从包装盒1上取下，以便将包装盒1内部残留的小苏打粉全部取出，而且可以将内筒3安装在另一个包装盒1

上使用，从而使得内筒3可循环使用，降低包装成本，内筒3上的橡胶垫12用来增加封盖2与包装盒1开口端之间的密封性，避免封盖2对包装盒1封住时外部空气从封盖2处渗入包装盒1内部。

[0025] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

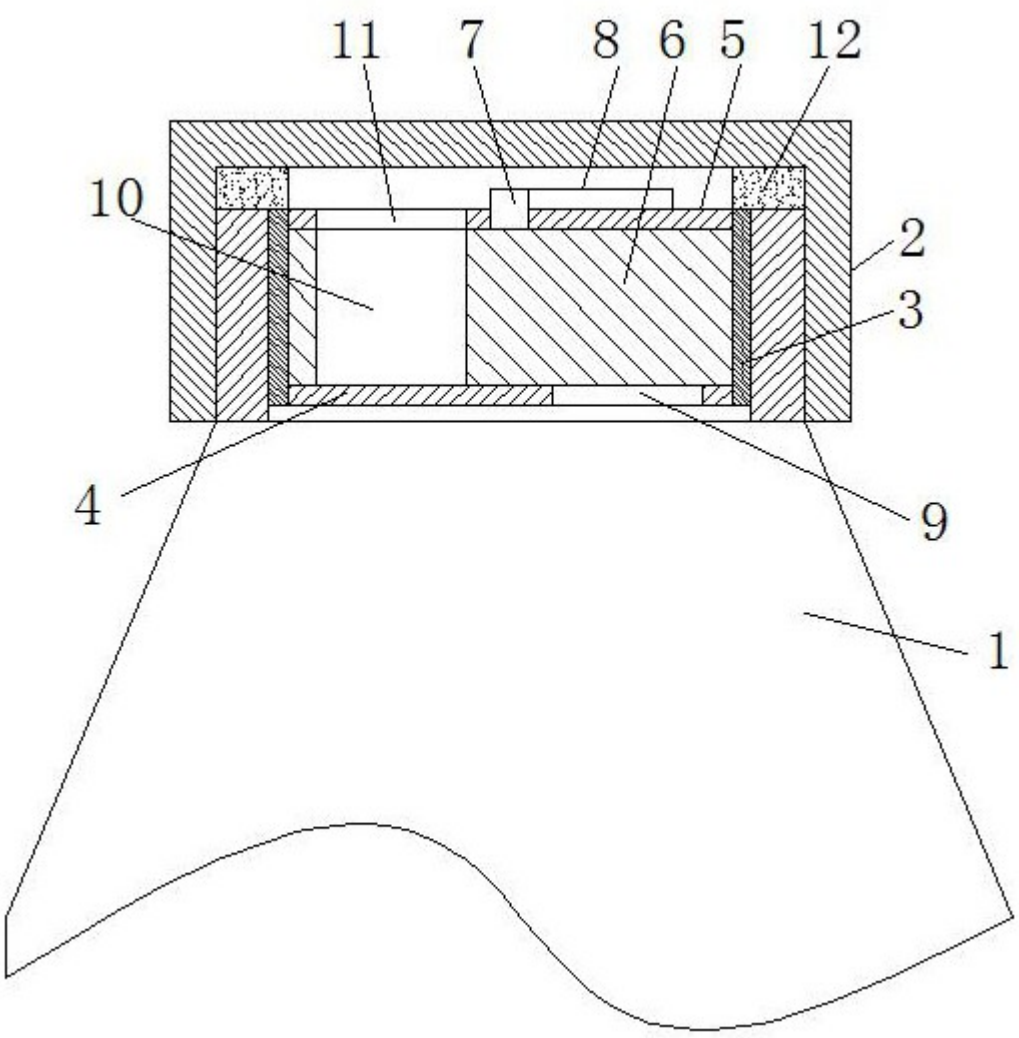



图 1

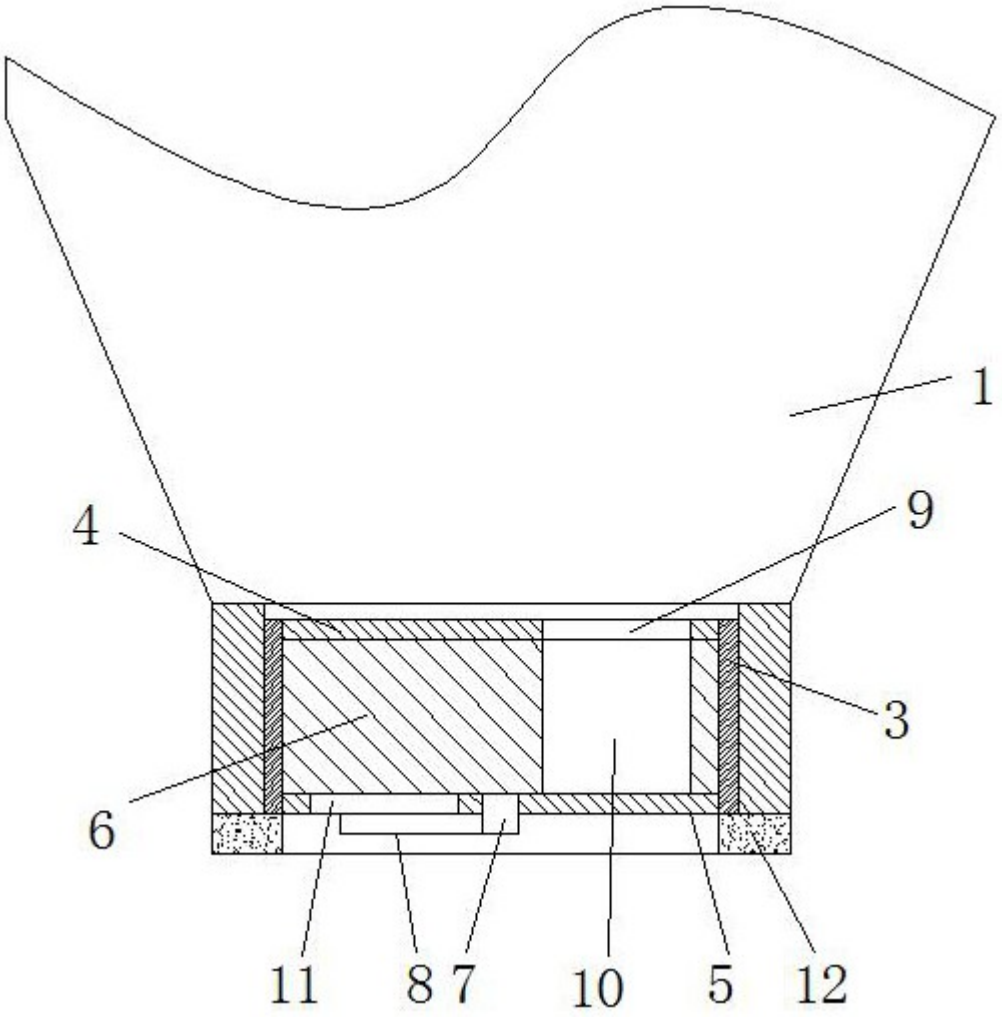



图 2

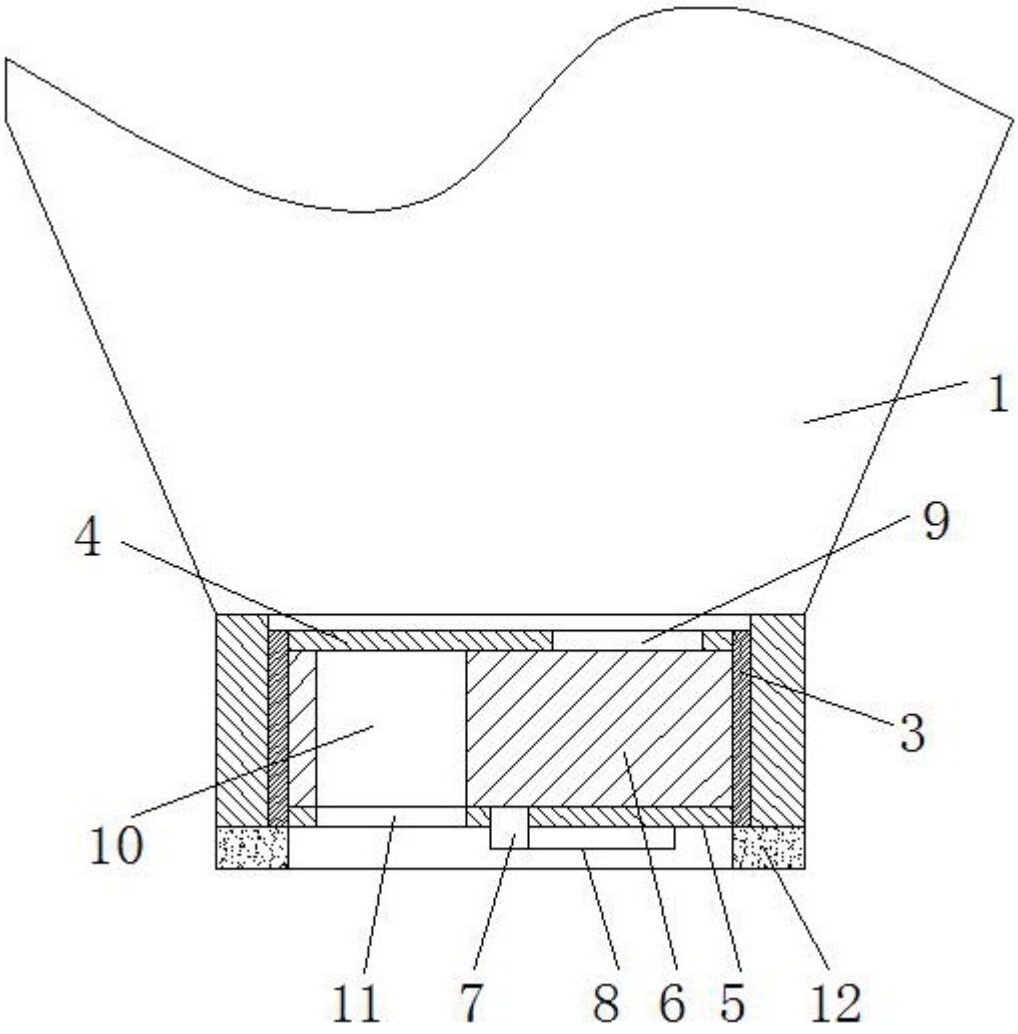



图 3

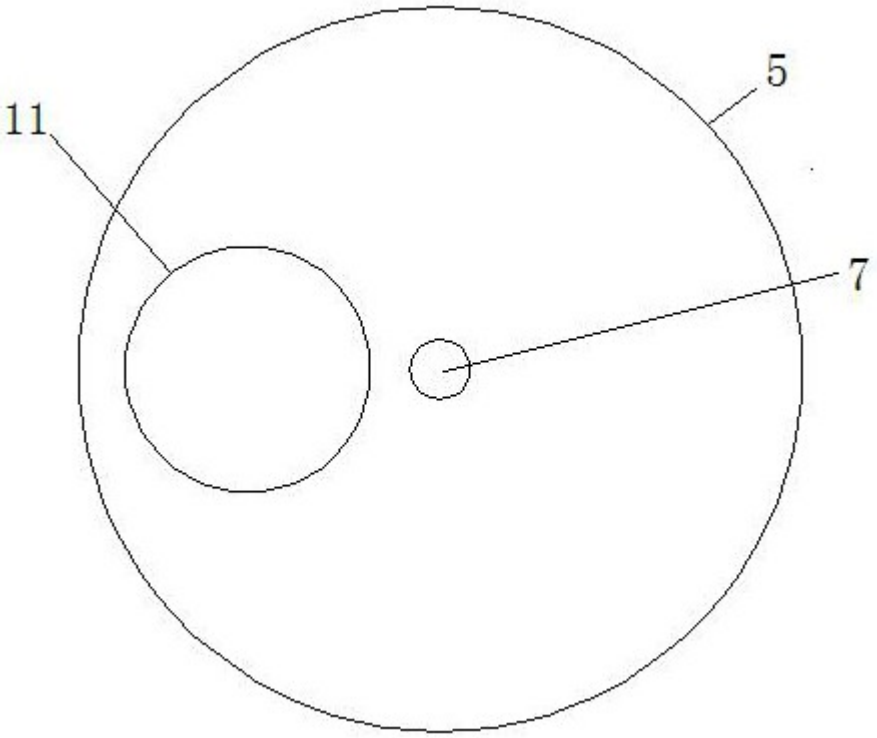



图 4