

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

58400

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 06.V.1968 (P 119 194)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.X.1969

Kl. 49 a, ~~13/01~~ ^{7/10}

MKP B 23 b ^{7/10}

UKD

Twórca wynalazku: Karol Kania

Właściciel patentu: Zakłady Metalowe im. J. Marchlewskiego, Bielsko-Biała (Polska)

Wodzik ruchomy do półautomatów tokarskich

¹
Przedmiotem wynalazku jest wodzik ruchomy do półautomatów tokarskich, który przy powrotnym ruchu sań suportu podłużnego powoduje zwolnienie układu sztywnego wzornik — narzędzie.

Najczęściej stosowane w półautomatach tokarskich wodziki stałe przy powrotnym jałowym ruchu suportu podłużnego wykluczały możliwości zwolnienia układu wzornik-narzędzie przy czym powracający nóż do położenia wyjściowego kalczył powierzchnię przedmiotu obrabianego.

Znane są również wodziki ruchome z hydraulicznym sterowaniem, jednak ze względu na złożoną ich budowę, wymagają starannej konserwacji i kwalifikowanej obsługi tak w eksploatacji jak i w naprawach.

Wadę powyższą usuwa wodzik ruchomy według wynalazku zamocowany w saniach suportu, którego palec wodzący w czasie powrotnego ruchu suportu odchyła się powodując odsunięcie noża od przedmiotu obrabianego. Oś obrotu palca wodzącego w stosunku do ostrza tego palca (wierzchołka) przesunięta jest w kierunku toczenia od 1—2 mm w zależności od wielkości wodzika, co w przypadku toczenia kształtowego umożliwia dokładne przejścia noża z różnych średnic bez pozostawienia śladów w postaci zgrubień rowków, itp. eliminując drgania i odchylenia osiowe palca wodzącego, a tym samym dokładne wy-

²
konanie przedmiotów w tolerancji wymiaru i kształtu.

Wynalazek jest przykładowo wyjaśniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pogładowo układ wzornik-narzędzie ze szczególnym podkreśleniem zamocowanego wodzika, fig. 2 — fragment suportu podłużnego z przodu z zamocowanym wodzikiem, fig. 3 — fragment suportu z boku.

¹⁰
Wodzik ruchomy przedstawiony przykładowo na fig. 1, 2 i 3 opisano poniżej.

¹⁵
W saniach suportu podłużnego 1 zamocowana jest oprawka 2 palca wodzącego 3. W czasie ruchu roboczego sań suportu palec wodzący 3 osadzony wahliwie na osi 4 oprawki 2 opiera się o powierzchnię 5 oprawki 2 przyjmując położenie wyjściowe. Podczas ruchu powrotnego sań suportu palec wodzący 3 ślizgając się po powierzchni wzornika 11 napotyka na opór w wyniku tego odchyła się napinając równocześnie sprężynę 6 osadzoną jednym końcem w gnieździe palca wodzącego 3, a drugim końcem na kółku 8 widełek oporowych 7.

²⁵
Po dojściu sań suportu 1 do pozycji wyjściowej sprężyna 6 ustala robocze położenie palca wodzącego 3. Śruby dociskowe 9 i nakrętki 10 zabezpieczają oś 4 palca wodzącego 3 przed zmianą położenia, równocześnie mocują widełki 7 do oprawki 8.

3

Zastrzeżenie patentowe

Wodzik ruchomy do półautomatów tokarskich
posiadający palec wodzący osadzony w oprawce

4

wahliwie, podparty na końcu sprężyną **znamien-**
ny tym, że oś obrotu palca wodzącego (3) w sto-
sunku do ostrza tego palca przesunięta jest w
kierunku toczenia o 1—2 mm.

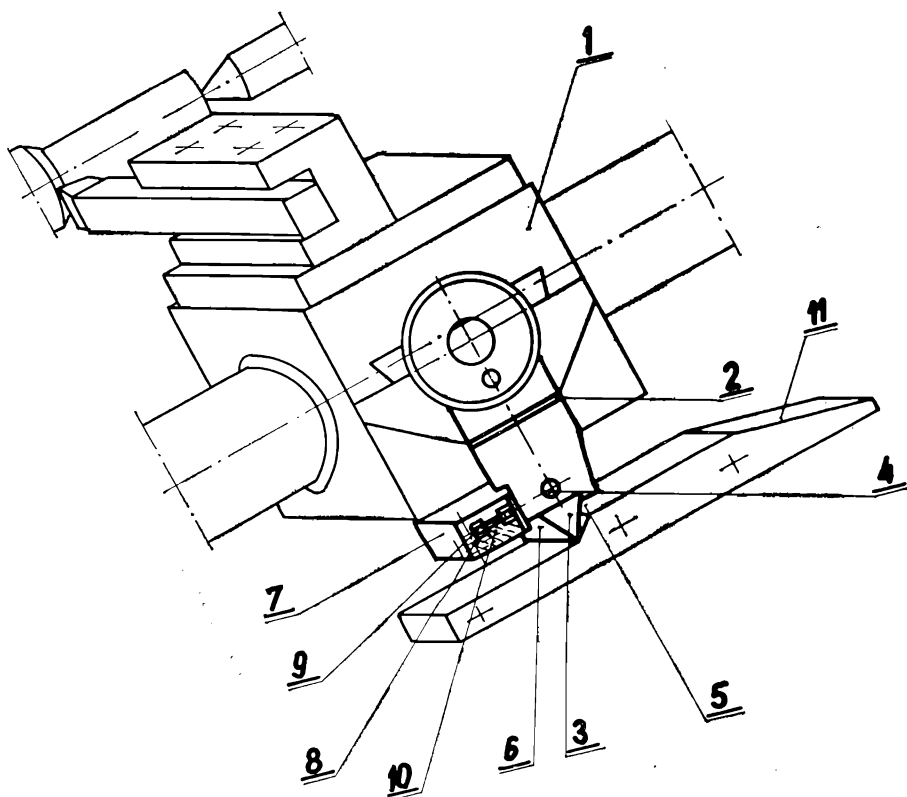
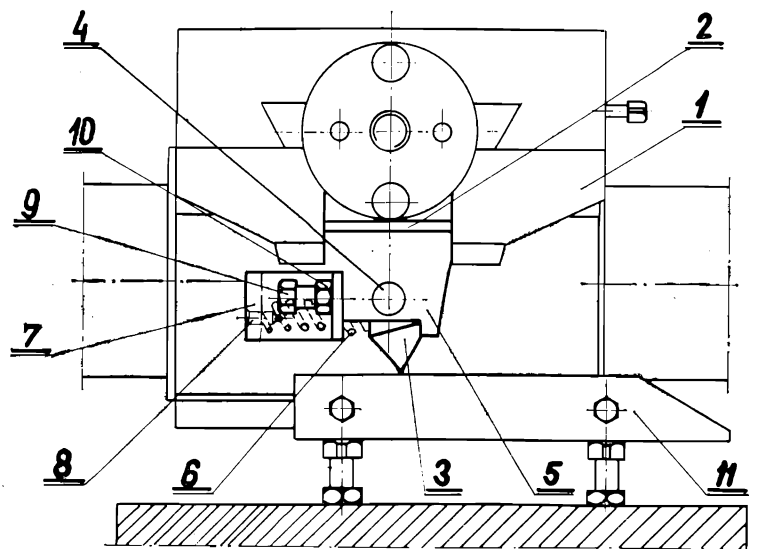
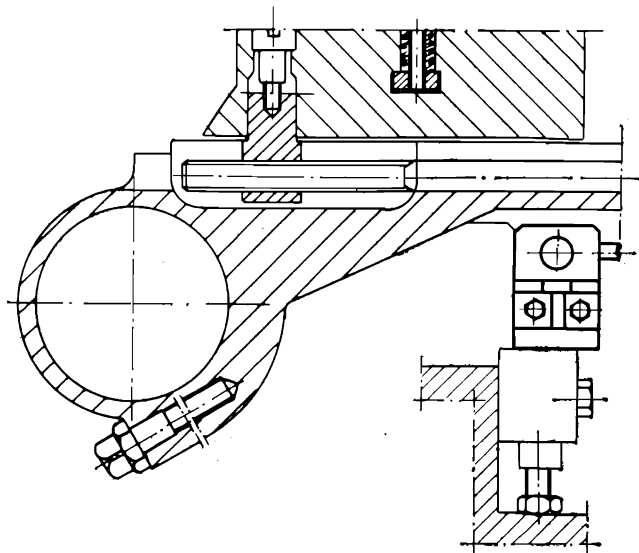


Fig. 1

*Fig.2**Fig.3*