



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203582126 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320769187. 2

(22) 申请日 2013. 11. 30

(73) 专利权人 桐乡市中泰纺织练染有限公司

地址 314516 浙江省嘉兴市桐乡市河山镇工业区内

(72) 发明人 沈金德

(51) Int. Cl.

B65H 45/10 (2006. 01)

D06C 9/02 (2006. 01)

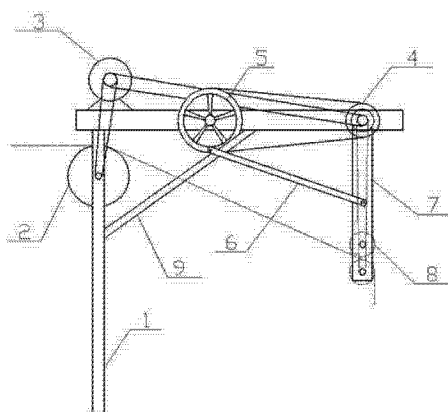
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

布匹烧毛出布码布装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种布匹烧毛出布码布装置,它属于纺织设备。本实用新型包含机架、导布滚轴、电机、传动轴、滚轮、传动杆、摆臂和两个码布轴,导布滚轴轴连接在机架上,由电机驱动,摆臂一端铰连接在传动轴上,两个码布轴轴连接在摆臂的另一端,传动杆的一端铰接在滚轮外侧,另一端铰接在摆臂上。通过这样的结构,本实用新型结构简单,制作方便,并且出布码布效果良好,同步性高,易于控制。



1. 一种布匹烧毛出布码布装置,其特征在于:

它包含机架、导布滚轴、电机、传动轴、滚轮、传动杆、摆臂和两个码布轴;

所述导布滚轴轴连接在机架的一侧并且由电机驱动,电机固定在机架上;所述传动轴轴连接在机架的另一侧并且由电机驱动,摆臂一端铰链连接在传动轴上,所述两个码布轴轴连接在摆臂的另一端,并且两个码布轴沿摆臂延伸方向平行设置,两个码布轴之间留有布匹通过的空隙;所述滚轮轴连接在摆臂一侧的机架上,且所述滚轮与传动轴联动;所述传动杆的一端铰链连接在滚轮的外侧圆周边沿,另一端铰链连接在摆臂上。

2. 按照权利要求 1 所述的布匹烧毛出布码布装置,其特征在于:所述两个码布轴中的位于摆臂顶端的码布轴与传动轴联动。

3. 按照权利要求 2 所述的布匹烧毛出布码布装置,其特征在于:所述码布轴与传动轴通过皮带传动。

4. 按照权利要求 1 所述的布匹烧毛出布码布装置,其特征在于:所述电机、导布滚轴、传动轴、滚轮之间联动方式为皮带传动。

5. 按照权利要求 1 所述的布匹烧毛出布码布装置,其特征在于:所述机架为 L 形支架。

6. 按照权利要求 5 所述的布匹烧毛出布码布装置,其特征在于:所述机架上设置有加强筋。

布匹烧毛出布码布装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种出布码布装置,特别是一种布匹烧毛出布码布装置,它属于纺织设备。

背景技术

[0002] 纤维经纺织加工会在纱线和织物表面产生很多茸毛,影响染整的工艺效果。因此大部分织物要经过烧毛工序,使表面光洁平整、织纹清晰。烧毛时,纱线或织物在一定的张紧状态下高速通过火焰,由于伸出表面的茸毛相对受热面积大,瞬时升温至着火点而燃烧,而纱线和织物本体因拈回和交织紧密,升温速度并不如此迅速,从而实现烧毛。在将布匹烧毛完成后,需要将布匹折叠码好放置在小车上,再通过小车将布料运送至下一道工序。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单并且能够快速出布码布的布匹烧毛出布码布装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 该布匹烧毛出布码布装置,其特征在于:

[0006] 它包含机架、导布滚轴、电机、传动轴、滚轮、传动杆、摆臂和两个码布轴;

[0007] 所述导布滚轴轴连接在机架的一侧并且由电机驱动,电机固定在机架上;所述传动轴轴连接在机架的另一侧并且由电机驱动,摆臂一端铰链连接在传动轴上,所述两个码布轴轴连接在摆臂的另一端,并且两个码布轴沿摆臂延伸方向平行设置,两个码布轴之间留有布匹通过的空隙;所述滚轮轴连接在摆臂一侧的机架上,且所述滚轮与传动轴联动;所述传动杆的一端铰链连接在滚轮的外侧圆周边沿,另一端铰链连接在摆臂上。

[0008] 进一步地,所述两个码布轴中的位于摆臂顶端的码布轴与传动轴联动。

[0009] 进一步地,所述码布轴与传动轴通过皮带传动。

[0010] 进一步地,所述电机、导布滚轴、传动轴、滚轮之间联动方式为皮带传动。

[0011] 进一步地,所述机架为 L 形支架。

[0012] 进一步地,所述机架上设置有加强筋。

[0013] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和效果:布匹烧毛出布码布装置结构简单,并且制作方便,同时通过滚轮的偏心式传动来实现摆臂的来回摆动,从而实现布匹的码布,这样的机构,所有机构均通过一个电机驱动,同步性好,成本较低,并且两个码布轴的设计更是避免了出布口挂布卡布的问题。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的布匹烧毛出布码布装置的示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图并通过实施例对本实用新型作进一步的详细说明,以下实施例是对本实用新型的解释而本实用新型并不局限于以下实施例。

[0016] 如图 1 所示,本实用新型的布匹烧毛出布码布装置包含包含机架 1、导布滚轴 2、电机 3、传动轴 4、滚轮 5、传动杆 6、摆臂 7 和两个码布轴 8。导布滚轴 2 轴连接在机架 1 的一侧并且由电机 3 驱动,电机 3 固定在机架 1 上。传动轴 4 轴连接在机架 1 的另一侧并且由电机 3 驱动,摆臂 7 一端铰链连接在传动轴 4 上,两个码布轴 8 轴连接在摆臂 7 的另一端,并且两个码布轴 8 沿摆臂 7 延伸方向平行设置,两个码布轴 8 之间留有布匹通过的空隙。滚轮 5 轴连接在摆臂一侧的机架上,且所述滚轮 5 与传动轴 4 联动。传动杆 6 的一端铰链连接在滚轮 5 的外侧圆周边沿,另一端铰链连接在摆臂 7 上。两个码布轴 8 中的位于摆臂顶端的码布轴与传动轴 4 联动,并且码布轴 8 与传动轴 4 通过皮带传动。

[0017] 电机 3、导布滚轴 2、传动轴 4、滚轮 5 之间联动方式为皮带传动。机架 1 为 L 形支架,机架 1 上设置有加强筋 9。

[0018] 采用上述技术方案,本实用新型在使用的时候,烧毛过后的布匹从导布滚轴 2 的上侧经过再从两个码布轴 8 之间穿过最后向下落入小车内,电机 3 驱动导布滚轴 2 转动从而带动布匹传动,然后滚轮 5 转动通过传动杆 6 驱动摆臂 7 来回摆动进行码布,将布匹按照同样的长度麻烦在下侧的小车上,码好后通过小车运送至下一道工序。两个码布轴 8 的设计,则可以避免在码布的时候布匹挂上面。通过这样的技术方案,本实用新型的布匹烧毛出布码布装置结构简单,并且制作方便,同时通过滚轮的偏心式传动来实现摆臂的来回摆动,从而实现布匹的码布,这样的机构,所有机构均通过一个电机驱动,同步性好,成本较低,并且两个码布轴的设计更是避免了出布口挂布卡布的问题。

[0019] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型所作的举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本实用新型说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

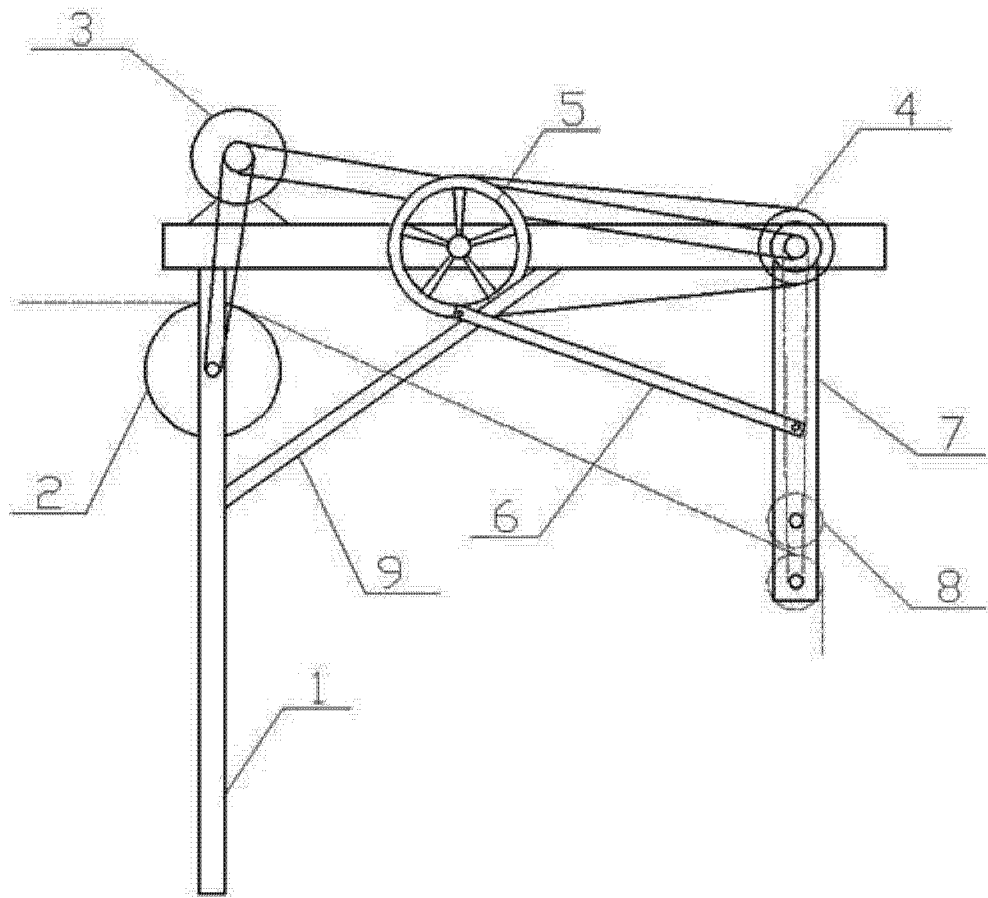


图 1