



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203005881 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 19

(21) 申请号 201220652469. X

(22) 申请日 2012. 11. 30

(73) 专利权人 天津百利阳光环保设备有限公司

地址 300402 天津市河北区南口西路 4 号

(72) 发明人 孙涛 张洪涛

(74) 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有

限公司 12101

代理人 崔继民

(51) Int. Cl.

B65B 69/00 (2006. 01)

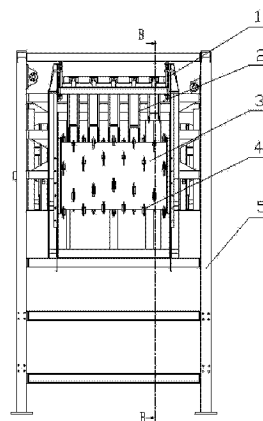
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

垃圾破袋机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种垃圾破袋机构,包括有均料辊,所述均料辊的辊筒表面焊接有定刀,所述均料辊的辊筒采用液压马达驱动,所述均料辊上部设置有动刀,所述动刀连接到均料机框架上。工作时体积较小的物料从均料辊的下方通过,袋装垃圾和体积较大的垃圾被焊接在均料辊上的定刀撕开或被带到均料辊上方通过动刀与定刀的剪切作用撕开。



1. 一种垃圾破袋机构,其特征在于,包括有均料辊(3),所述均料辊(3)的辊筒表面焊接有定刀(4),所述均料辊(3)的辊筒采用液压马达驱动,所述均料辊(3)上部设置有动刀(2),所述动刀(2)连接到均料机框架(5)上。

2. 根据权利要求1所述的垃圾破袋机构,其特征在于,所述动刀(2)通过动刀调整机构(1)连接到均料机框架(5)上。

3. 根据权利要求1或2所述的垃圾破袋机构,其特征在于,所述动刀(2)共五组,每组由两把刀焊接在一起。

4. 根据权利要求1或2所述的垃圾破袋机构,其特征在于,所述动刀(2)的高度位置通过丝杠调整,调整后用压板压紧。

5. 根据权利要求1或2所述的垃圾破袋机构,其特征在于,所述动刀(2)的刀刃部堆焊有硬质合金。

6. 根据权利要求1所述的垃圾破袋机构,其特征在于,所述定刀(4)的刀刃部堆焊有硬质合金。

7. 根据权利要求1或6所述的垃圾破袋机构,其特征在于,所述定刀(4)均匀分布在均料辊(3)的辊筒表面。

8. 根据权利要求2所述的垃圾破袋机构,其特征在于,所述动刀调整机构(1)由液压缸组成。

9. 根据权利要求8所述的垃圾破袋机构,其特征在于,所述液压缸的数量与动刀的数量一致,为5个。

垃圾破袋机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于环保设备机械技术领域,特别涉及一种对生活垃圾进行资源化前处理的垃圾破袋机构。

背景技术

[0002] 生活垃圾的组分比较复杂,收集处理技术难度大,成为环境治理和城市发展的障碍。按照垃圾的成分大致可分为有机物、无机物和可回收物质,垃圾中的成分非常复杂,因此需要对这些生活垃圾进行筛选、分类进行资源化综合利用。在生活垃圾中存在大量的袋装垃圾,这些袋装垃圾造成了对生活垃圾的筛选、分类和资源化综合处理的障碍。

发明内容

[0003] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种对生活垃圾中大量的袋装垃圾进行破袋,便于生活垃圾的筛选、分类和资源化综合处理的垃圾破袋机构。

[0004] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是:一种垃圾破袋机构,包括有均料辊,所述均料辊的辊筒表面焊接有定刀,所述均料辊的辊筒采用液压马达驱动,所述均料辊上部设置有动刀,所述动刀连接到均料机框架上。

[0005] 所述动刀通过动刀调整机构连接到均料机框架上。

[0006] 所述动刀共五组,每组由两把刀焊接在一起。

[0007] 所述动刀的高度位置通过丝杠调整,调整后用压板压紧。

[0008] 所述动刀的刀刃部堆焊有硬质合金。

[0009] 所述定刀的刀刃部堆焊有硬质合金。

[0010] 所述定刀均匀分布在均料辊的辊筒表面。

[0011] 所述动刀调整机构由液压缸组成。

[0012] 所述液压缸的数量与动刀的数量一致,为 5 个。

[0013] 本实用新型具有的优点和积极效果是:

[0014] 1. 工作时体积较小的物料从均料辊的下方通过,袋装垃圾和体积较大的垃圾被焊接在均料辊上的定刀撕开或被带到均料辊上方通过动刀与定刀的剪切作用撕开。

[0015] 2. 定刀和动刀的刀刃部堆焊硬质合金,可提高刀具的使用寿命,磨损后可再次进行堆焊硬质合金,降低了维修成本低。

[0016] 3. 动刀位置可调,可以适应不同生活垃圾的使用环境。

[0017] 4. 动刀调整机构可减少物料拥堵现象,实现生产线的连续运转。

附图说明

[0018] 图 1 是实用新型结构示意图;

[0019] 图 2 是图 1 的 B-B 向视图。

[0020] 图 1 和图 2 中,1. 动刀调整机构,2. 动刀,3. 均料辊,4. 定刀,5. 均料机框架。

具体实施方式

[0021] 为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效,兹例举以下实施例,并配合附图详细说明如下:

[0022] 请参见图 1 和图 2,一种垃圾破袋机构,包括有均料辊 3,均料辊 3 的辊筒表面焊接有定刀 4,定刀 4 均匀分布在辊筒表面,定刀 4 刃部堆焊硬质合金,可提高定刀 4 的硬度和耐磨度。均料辊 3 的辊筒采用液压马达驱动,转速和扭矩均可调整。均料辊 3 上部设置有动刀 2,动刀 2 的刀刃堆焊硬质合金,可提高动刀刀刃的硬度和耐磨度。动刀 2 共五组,每组由两把刀焊接在一起,可提高动刀 2 的刚度。动刀 2 的高度位置可通过丝杠调整,调整后用压板压紧。动刀 2 通过动刀调整机构 1 连接到均料机框架 5 上,动刀调整机构 1 由液压缸组成,动刀通过液压缸驱动压紧,当有较大物料不易通过时可将动刀 2 抬起,防止堵料。液压缸的数量与动刀的数量一致,为 5 个。

[0023] 本实用新型的工作原理是:工作时体积较小的物料从均料辊 3 的下方通过,袋装垃圾和体积较大的垃圾被焊接在均料辊 3 上的定刀撕开或被带到均料辊 3 上方通过动刀 2 与定刀 4 的剪切作用撕开。

[0024] 本发明新型破袋机构适用于生活垃圾的前处理,定刀 4 和动刀 2 的刀刃部堆焊硬质合金,可提高刀具的使用寿命,磨损后可再次进行堆焊硬质合金,降低了维修成本低。动刀位置可调,可以适应不同生活垃圾的使用环境。动刀调整机构可减少物料拥堵现象,实现生产线的连续运转。

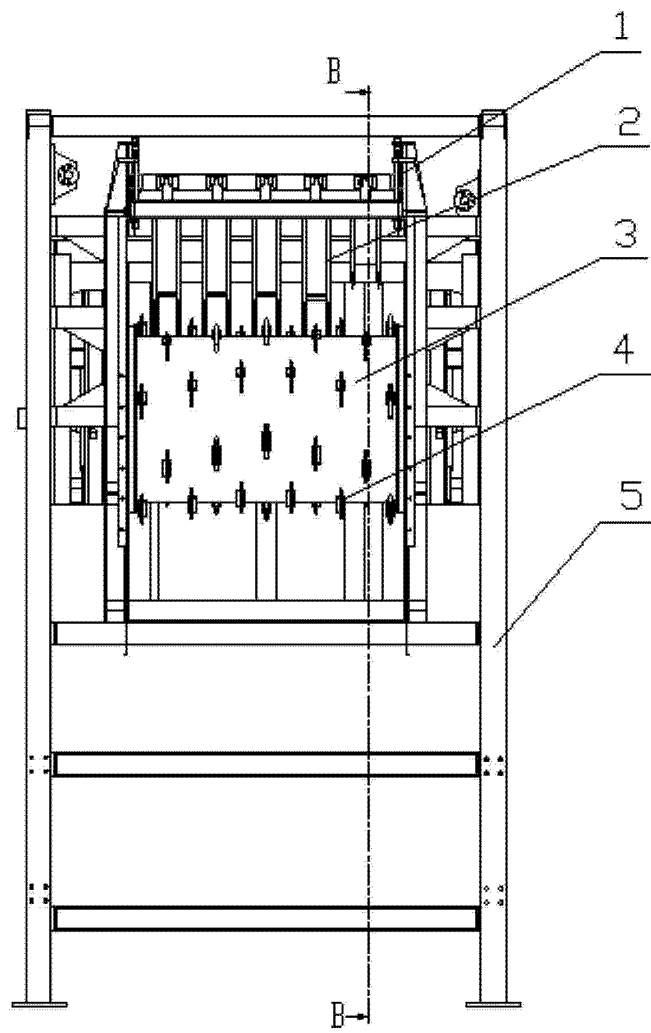


图 1

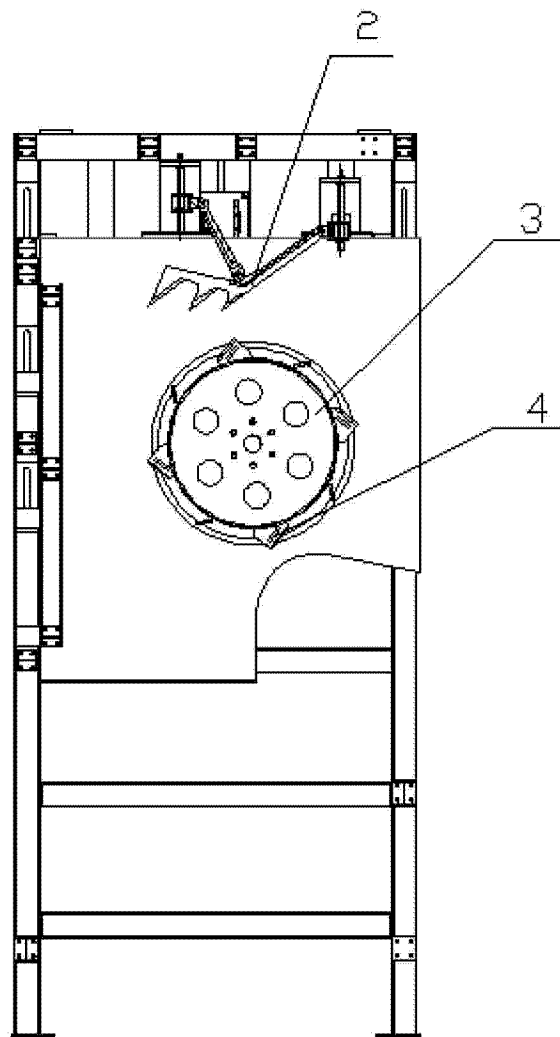


图 2