



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113684597 A

(43) 申请公布日 2021. 11. 23

(21) 申请号 202111040168.1

(22) 申请日 2021.09.06

(71) 申请人 扎顿

地址 857300 西藏自治区日喀则市白朗县
东喜乡吾久村门牌99号

(72) 发明人 扎顿

(74) 专利代理机构 北京喆翊知识产权代理有限公司 11616

代理人 黄玉清

(51) Int. Cl.

D03J 3/02 (2006.01)

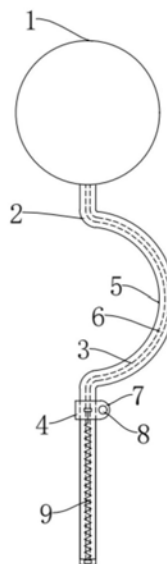
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种纺织用钢扣

(57) 摘要

本发明公开了一种纺织用钢扣,包括手柄、外框、压紧杆和张紧件,所述外框设于手柄的外侧壁上,所述压紧杆的一端设于手柄的外侧壁上,所述压紧杆的另一端设于外框的内底壁上,所述张紧件滑动设于外框的外侧壁上;所述外框的侧壁上设有内凹连接部一,所述外框侧壁上的内凹连接部一的上部和下部均为平直结构设置,所述张紧件设于外框上内凹连接部一的下方,所述压紧杆上设有与内凹连接部一相对应的内凹连接部二,所述压紧杆上的内凹连接部二的上部和下部均为平直结构设置。本发明属于纺织生产技术领域,具体是指一种纺织用钢扣。



1. 一种纺织用钢扣,其特征在于:包括手柄、外框、压紧杆和张紧件,所述外框设于手柄的外侧壁上,所述压紧杆的一端设于手柄的外侧壁上,所述压紧杆的另一端设于外框的内底壁上,所述张紧件滑动设于外框的外侧壁上;所述外框的侧壁上设有内凹连接部一,所述外框侧壁上的内凹连接部一的上部和下部均为平直结构设置,所述张紧件设于外框上内凹连接部一的下方,所述压紧杆上设有与内凹连接部一相对应的内凹连接部二,所述压紧杆上的内凹连接部二的上部和下部均为平直结构设置。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织用钢扣,其特征在于:所述张紧件包括滑套、压杆和弹簧,所述滑套设有两组且对称滑动套设于外框的侧壁上,所述弹簧的一端连接于滑套上,所述弹簧的另一端连接于外框下部,所述压杆转动设于对称设置的滑套上,所述压杆设于内凹连接部一的内凹方向的一侧。

3. 根据权利要求2所述的一种纺织用钢扣,其特征在于:所述压紧杆的截面为鳍型结构设置。

4. 根据权利要求3所述的一种纺织用钢扣,其特征在于:所述内凹连接部一和内凹连接部二为半圆形结构设置。

5. 根据权利要求4所述的一种纺织用钢扣,其特征在于:所述压紧杆为不锈钢材质制成。

一种纺织用钢扣

技术领域

[0001] 本发明属于纺织生产技术领域,具体是指一种纺织用钢扣。

背景技术

[0002] 在雪域高原西藏日喀则市仁布县康雄乡,传承着一种已有千年历史的民族手工技艺——亚德细褐纯羊毛布料及服饰制作工艺。亚德细褐精布制作的原料选用海拔4500米以上高原绵羊羊毛,经过人工去杂、漂洗、弹选、碾压、穿织成布后,与植物染料浸泡,所得布匹绵滑、舒软、透气、保暖、不褪色。而编织采用的扣子的好坏决定布料的质量,亚德细褐编织以往采用竹扣,而竹扣织出的细褐难以满足市场的需求,且竹扣易消耗,同时梭子穿过扣子与布料之间的间隙较小,对初学者较难操控,效率低,为此设计一种纺织用钢扣。

发明内容

[0003] 为了解决上述难题,本发明提供了一种纺织用钢扣。

[0004] 为了实现上述功能,本发明采取的技术方案如下:一种纺织用钢扣,包括手柄、外框、压紧杆和张紧件,所述外框设于手柄的外侧壁上,所述压紧杆的一端设于手柄的外侧壁上,所述压紧杆的另一端设于外框的内底壁上,借助框将压紧杆固定,所述张紧件滑动设于外框的外侧壁上,可张紧布料,使布料间隙增大,方便梭子通过,方便初学者使用;所述外框的侧壁上设有内凹连接部一,所述外框侧壁上的内凹连接部一的上部和下部均为平直结构设置,所述张紧件设于外框上内凹连接部一的下方,所述压紧杆上设有与内凹连接部一相对应的内凹连接部二,所述压紧杆上的内凹连接部二的上部和下部均为平直结构设置,使用时,将线穿过压紧杆的缝隙,张紧件置于织布之间,当梭子穿过织布之间的缝隙时,张紧件可向下拉下层布料,加大布料层件的缝隙,方便织线接入布料,内凹连接部一和内凹连接部二的设置,预先留置号梭子穿过的通道,方便梭子穿过,适合新手操作,同时有助于提升织布效率,内凹连接部一的设置,可阻止张紧件沿外框随意滑动,确保梭子通道不被占用,同时内凹连接部一和内凹连接部二的设置,可将该钢扣的重心偏离外框方向,因在织布过程中,钢扣卡在有一定倾斜角度的线条上,传统的扣子在该情况下容易发生倾斜,而在此等结构下,比较容易保持扣子平衡,无需经常扶正以方便移动扣子。

[0005] 优选的,所述张紧件包括滑套、压杆和弹簧,所述滑套设有两组且对称滑动套设于外框的侧壁上,所述弹簧的一端连接于滑套上,所述弹簧的另一端连接于外框下部,所述压杆转动设于对称设置的滑套上,所述压杆设于内凹连接部一的内凹方向的一侧,可在该钢扣织线时,不阻碍线条卡入织布层之间。

[0006] 优选的,所述压紧杆的截面为鳍型结构设置,使用时,方便破开编织线,更为省力。

[0007] 优选的,所述内凹连接部一和内凹连接部二为半圆形结构设置,方便梭子通过。

[0008] 优选的,所述压紧杆为不锈钢材质制成,方便加工,不锈钢材质的压紧杆易于处理成光滑表面,防止在编织时由压紧杆表面毛刺损伤布料。

[0009] 本发明采取上述结构取得有益效果如下:本发明提供一种纺织用钢扣,结构简

单,设计合理,内凹连接部一和内凹连接部二的设置,给梭子预置穿行通道,方便梭子通行,适用于初学者,并借助张紧件使布料层相互远离,方便将织线编织入已织成的布料中,同时内凹连接部一和内凹连接部二设置,使钢扣的重心偏离,与编织操作实际相适应,有助于该钢扣保持平衡,无需反复扶正,进而有助于提高效率;鳍型结构设置的压紧杆,方便破开织线,操作更为省力。

附图说明

[0010] 图1为本发明一种纺织用钢扣的侧视图;

[0011] 图2为本发明一种纺织用钢扣的主视图;

[0012] 图3为本发明一种纺织用钢扣的压紧杆横向剖面图。

[0013] 其中,1、手柄,2、外框,3、压紧杆,4、张紧件,5、内凹连接部一,6、内凹连接部二,7、滑套,8、压杆,9、弹簧。

具体实施方式

[0014] 下面结合具体实施对本发明的技术方案进行进一步详细地说明,本发明所述的技术特征或连接关系没有进行详细描述的部分均为采用的现有技术。

[0015] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0016] 以下结合附图,对本发明做进一步详细说明。

[0017] 如图1-3所示,一种纺织用钢扣,包括手柄1、外框2、压紧杆3和张紧件4,所述外框2设于手柄1的外侧壁上,所述压紧杆3的一端设于手柄1的外侧壁上,所述压紧杆3的另一端设于外框2的内底壁上,所述张紧件4滑动设于外框2的外侧壁上;所述外框2的侧壁上设有内凹连接部一5,所述外框2侧壁上的内凹连接部一5的上部和下部均为平直结构设置,所述张紧件4设于外框2上内凹连接部一5的下方,所述压紧杆3上设有与内凹连接部一5相对应的内凹连接部二6,所述压紧杆3上的内凹连接部二6的上部和下部均为平直结构设置。

[0018] 所述张紧件4包括滑套7、压杆8和弹簧9,所述滑套7设有两组且对称滑动套设于外框2的侧壁上,所述弹簧9的一端连接于滑套7上,所述弹簧9的另一端连接于外框2下部,所述压杆8转动设于对称设置的滑套7上,所述压杆8设于内凹连接部一5的内凹方向的一侧。

[0019] 所述压紧杆3的截面为鳍型结构设置。

[0020] 所述内凹连接部一5和内凹连接部二6为半圆形结构设置。

[0021] 所述压紧杆3为不锈钢材质制成。

[0022] 具体使用时,将编织线穿过压紧杆3上的间隙,在手工纺织过程中,需要往复滑动钢扣,同时配合梭子,将编织线织成布匹,钢扣往复一次,梭子穿行一次,内凹连接部一5和内凹连接部二6配合,为梭子预留穿行通道,梭子可直接从该穿行通道通过,方便初学者操作,同时弹簧9向下拉滑套7,借助压杆8将下层编织线下压,扩大布层间的间隙,方便将梭子上的织线编织入布料中,方便操作,更为省力,内凹连接部一5和内凹连接部二6的设置,使

钢扣重心偏移,有助于钢扣在编织过程中保持平衡。

[0023] 以上对本发明及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本发明的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本发明创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本发明的保护范围。

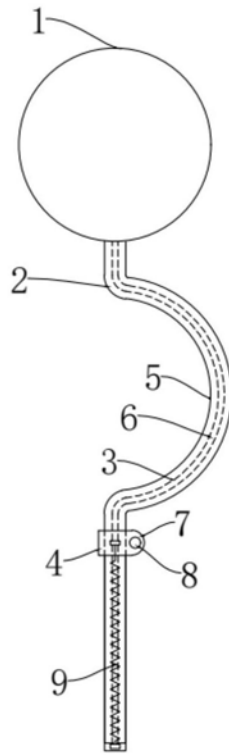


图1

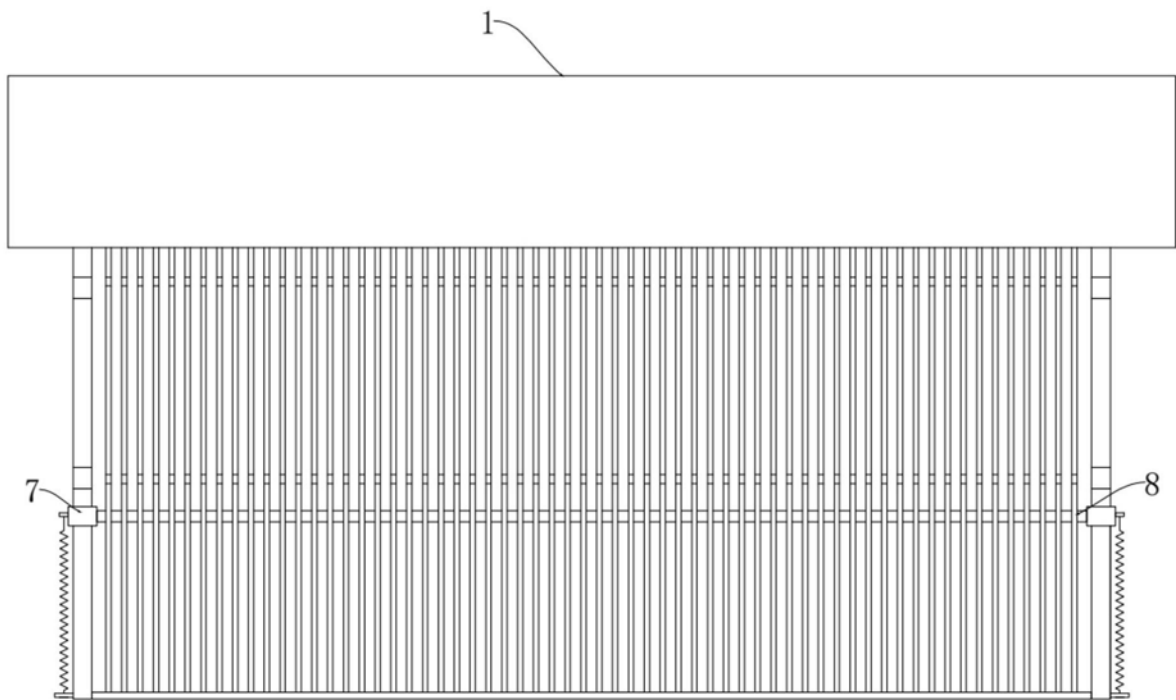


图2

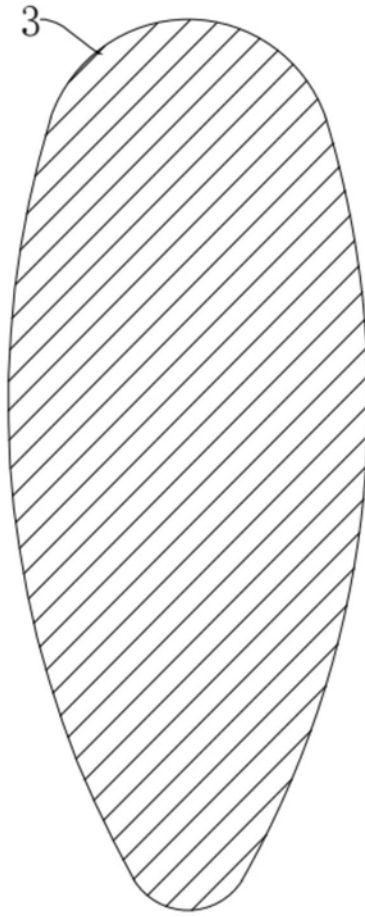


图3