



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21)(22) Заявка: **2010143980/06, 29.04.2009**

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
23.05.2008 SE 0801209-8(43) Дата публикации заявки: **27.06.2012 Бюл. № 18**(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **23.12.2010**(86) Заявка РСТ:
SE 2009/050459 (29.04.2009)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2009/142575 (26.11.2009)Адрес для переписки:
**191036, Санкт-Петербург, а/я 24,
"НЕВИНПАТ", пат.пов. А.В.Поликарпову**

(71) Заявитель(и):

Актиеболагет Сомас Вентилер (SE)

(72) Автор(ы):

НИЛЬССОН Курт (SE)**(54) УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО****(57) Формула изобретения**

1. Способ герметичной установки валообразного элемента (2), включающий следующие операции:

- обеспечение наличия корпуса (3а) со сквозным отверстием (17);
- обеспечение наличия по меньшей мере одного валообразного элемента (2) по меньшей мере с одной канавкой (10а, 10b);
- обеспечение наличия по меньшей мере одного уплотнительного устройства (1), пригодного для размещения в указанной по меньшей мере одной канавке (10а, 10b), и
- размещение указанного по меньшей мере одного уплотнительного устройства (1) в указанной по меньшей мере одной канавке (10а, 10b) и вставку указанного по меньшей мере одного валообразного элемента (2) в указанное сквозное отверстие (17), отличающийся тем, что в корпусе (3а) имеется по меньшей мере одно сужение (12, 13), через которое во время вставки пропускают указанное уплотнительное устройство (1), размещенное в указанной по меньшей мере одной канавке (10а, 10b), с обеспечением герметичного уплотнения между корпусом (3а) и валообразным элементом (2),

причем уплотнительное устройство (1) имеет разрез (1а), который может расширяться без существенного удлинения уплотнительного устройства (1) перед его размещением в указанной канавке (10а, 10b) любым подходящим способом, например путем осевой или радиальной установки.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что корпус (3а) является корпусом клапана.
3. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что указанное по меньшей мере одно сужение (12, 13) расположено так, что валообразный элемент (2) при вставке достигает наиболее широкой части указанного по меньшей мере одного сужения (12, 13) до того, как он достигает наиболее узкой части этого сужения.
4. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что указанный по меньшей мере один валообразный элемент (2) и канавку (10а) во время вставки пропускают через первое сужение (13) до того, как уплотнительное устройство (1) размещают в указанной первой канавке (10а).
5. Способ по п.4, отличающийся тем, что валообразный элемент (2) представляет собой один вал (2а) с по меньшей мере двумя канавками (10а, 10b).
6. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что валообразный элемент (2) состоит по меньшей мере из двух отдельных валов (2а, 2d).
7. Уплотнительное устройство для использования в способе согласно любому из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что оно представляет собой разрезное уплотнительное кольцо из материала, имеющего модуль упругости Е (модуль Юнга) в диапазоне от 0,2 до 200 ГПа, предпочтительно - от 0,3 до 50 ГПа и более предпочтительно - от 0,4 до 5 ГПа.
8. Уплотнительное устройство по п.7, отличающееся тем, что оно разрезано по существу по прямой линии (1а).
9. Валообразный элемент (2) для установки на него по меньшей мере одного уплотнительного устройства по п.7 или 8, отличающийся тем, что он имеет по меньшей мере одну канавку (10а, 10b).