【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第２部門第３区分
【発行日】令和3年1月21日(2021.1.21)

【公表番号】特表2020-513337(P2020-513337A)
【公表日】令和2年5月14日(2020.5.14)
【年通号数】公開・登録公報2020-019
【出願番号】特願2019-530821(P2019-530821)
【国際特許分類】
Ｂ２４Ｄ　11/02　(2006.01)
Ｂ２４Ｄ　3/28　(2006.01)
Ｂ２４Ｄ　3/02　(2006.01)
【ＦＩ】
Ｂ２４Ｄ　11/02
Ｂ２４Ｄ　3/28
Ｂ２４Ｄ　3/02　３１０Ａ

【手続補正書】
【提出日】令和2年12月2日(2020.12.2)
【手続補正１】
【補正対象書類名】特許請求の範囲
【補正対象項目名】全文
【補正方法】変更
【補正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項１】
研磨物品であって、
バッキングと、
前記バッキングに固定された研磨粒子と、
前記研磨粒子の上に設けられたサイズコートと、を備え、
前記サイズコートは、バインダ樹脂と、少なくとも１つの充填剤材料と、少なくとも約２００°Ｆの融点を有する少なくとも１つの潤滑剤材料と、を含む、研磨物品。
【請求項２】
前記研磨粒子を前記バッキングに接合するメイクコート層を更に備える、請求項１に記載の研磨物品。
【請求項３】
前記サイズコートは、少なくとも約１０重量％であり、かつ約８０重量％以下のバインダ樹脂を含む、請求項２に記載の研磨物品。
【請求項４】
前記サイズコートは、少なくとも約１重量％であり、かつ約７５重量％以下の充填剤材料を含む、請求項３に記載の研磨物品。
【請求項５】
請求項１に記載の研磨物品を準備するステップと、前記移動する研磨物品を前記アルミニウムに接触させるステップと、を備える、アルミニウムを研磨する方法。