



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204954963 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520688107. X

(22) 申请日 2015. 09. 07

(73) 专利权人 安徽金马药业有限公司

地址 230031 安徽省阜阳市颍东经济开发区
经四路 1 号

(72) 发明人 马兰飞

(51) Int. Cl.

B26D 7/06(2006. 01)

B26D 7/32(2006. 01)

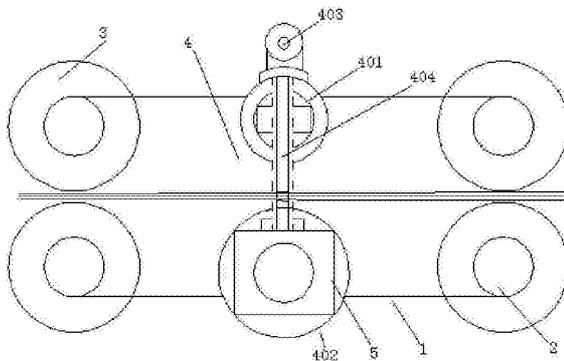
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种贴片膏药生产线分切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种贴片膏药生产线分切装置,包括固定架、一对压紧辊轴和牵引辊轴,一对压紧辊轴和牵引辊轴设置固定架上从前到后分布,所述的压紧辊轴和牵引辊轴之间设有滚刀装置,滚刀装置包括分刀辊轴和滚刀槽,分刀辊轴和滚刀槽上下对称分布,分刀辊轴上设有多个等距离分布的切刀,所述的滚刀槽设有多个与切刀配合的刀槽。本实用新型通过牵引辊轴和压紧辊轴将带分切的纸带可以拉近进行快速输送,然后再通过分切刀与刀槽配合进行分切,分切效果好,同时在不停机的情况下通过步进电机和丝杆将分切辊轴平稳提升,调节切刀,操作方便,提高了生产效率。



1. 一种贴片膏药生产线分切装置,包括固定架、一对压紧辊轴和牵引辊轴,其特征在于:所述的一对压紧辊轴和牵引辊轴设置固定架上从前到后分布,所述的压紧辊轴和牵引辊轴之间设有滚刀装置,滚刀装置包括分刀辊轴和滚刀槽,分刀辊轴和滚刀槽上下对称分布,所述的分刀辊轴上设有多个等距离分布的切刀,所述的滚刀槽设有多个与切刀配合的刀槽。

2. 根据权利要求 1 所述的一种贴片膏药生产线分切装置,其特征在于:所述的切刀通过固定座固定于分刀辊轴上,固定座与分刀辊轴通过螺栓固定连接。

3. 根据权利要求 1 所述的一种贴片膏药生产线分切装置,其特征在于:所述的分刀辊轴两端设有丝杆支撑,丝杆下端设有步进电机,分刀辊轴两端通过滑动块,滑动安装于丝杆上。

一种贴片膏药生产线分切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及外敷医药生产设备技术领域,具体属于一种贴片膏药生产线分切装置。

背景技术

[0002] 贴片膏药在生产中需要经过混药搅拌→输药→涂布→贴合→切片→包装,其中包装时需要上下纸层粘合在一起,在贴后需要进行快速分切,但现有的分切刀设计不合理,刀体容易出现磨损,还有分切时分切的宽度不易调节,常常需要停机进操作,操作不方便,影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型的目的是提供了一种贴片膏药生产线分切装置,克服了现有技术的不足,设计简单,结构合理,通过牵引辊轴和压紧辊轴将带分切的纸带可以拉近进行快速输送,然后再通过分切刀与刀槽配合进行分切,分切效果好,同时在不停机的情况下通过步进电机和丝杆将分切辊轴平稳提升,调节切刀,操作方便,提高了生产效率。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种贴片膏药生产线分切装置,包括固定架、一对压紧辊轴和牵引辊轴,所述的一对压紧辊轴和牵引辊轴设置固定架上从前到后分布,所述的压紧辊轴和牵引辊轴之间设有滚刀装置,滚刀装置包括分刀辊轴和滚刀槽,分刀辊轴和滚刀槽上下对称分布,所述的分刀辊轴上设有多个等距离分布的切刀,所述的滚刀槽设有多个与切刀配合的刀槽。

[0006] 所述的切刀通过固定座固定于分刀辊轴上,固定座与分刀辊轴通过螺栓固定连接。

[0007] 所述的分刀辊轴两端设有丝杆支撑,丝杆下端设有步进电机,分刀辊轴两端通过滑动块,滑动安装于丝杆上。

[0008] 与已有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0009] 本实用新型通过牵引辊轴和压紧辊轴将带分切的纸带可以拉近进行快速输送,然后再通过分切刀与刀槽配合进行分切,分切效果,同时在不停机的情况下端通过步进电机和丝杆将分切辊轴平稳提升,调节切刀,操作方便,提高了生产效率。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参见附图,一种贴片膏药生产线分切装置,包括固定架 1、一对压紧辊轴 2 和牵引辊轴 3,所述的一对压紧辊轴 3 和牵引辊轴 3 设置固定架上从前到后分布,所述的压紧辊轴 2 和牵引辊轴 3 之间设有滚刀装置 4,滚刀装置 4 包括分刀辊轴 401 和滚刀槽 402,分刀辊轴

401 和滚刀槽 402 上下对称分布,所述的分刀辊轴 401 上设有多个等距离分布的切刀 403,所述的滚刀槽 402 设有多个与切刀配合的刀槽,切刀 403 通过固定座固定于分刀辊轴 401 上,固定座与分刀辊轴通过螺栓固定连接,便于安装拆卸,所述的分刀辊轴 401 两端设有丝杆 404 支撑,丝杆下端设有步进电机 5,分刀辊轴 401 两端通过滑动块,滑动安装于丝杆 404 上,通过牵引辊轴和压紧辊轴将带分切的纸带可以拉近进行快速输送,然后再通过分切刀与刀槽配合进行分切,分切效果,同时在不停机的情况下端通过步进电机和丝杆将分切辊轴平稳提升,调节切刀,操作方便,提高了生产效率。

[0012] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

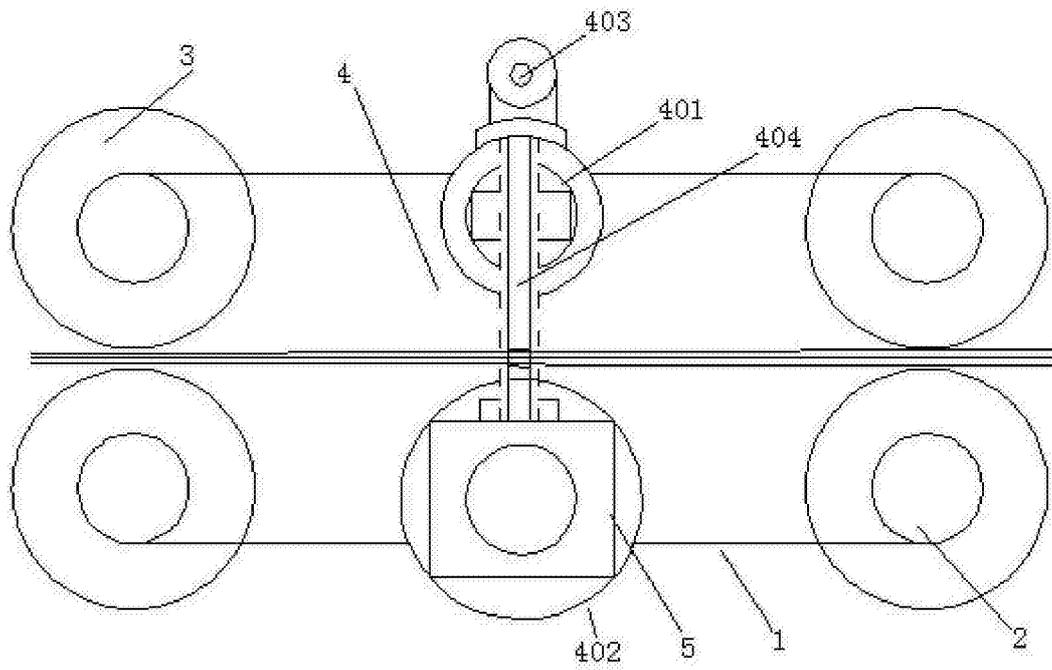


图 1