



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202398701 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 29

(21) 申请号 201120411874. 8

(22) 申请日 2011. 10. 26

(73) 专利权人 铜陵百瑞豪科技有限公司

地址 244000 安徽省铜陵市郊区大桥经济开
发区

(72) 发明人 宇尔荣 宗高进 余登思

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

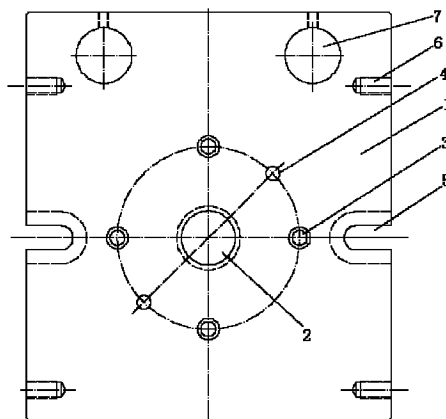
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

轴承座模具的上模板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种轴承座模具的上模板,包括有方形的板体,板体中心开有安装孔,安装孔的外环形布置有多个台阶状的联接孔、销轴孔,板体的两侧的侧壁上分别开有 U 形缺口、内螺纹孔,板体上开有两个相对的导向孔。本实用新型与模柄安装方便快捷,定位准确方便,结构设计简单合理,制造成本明显降低。



1. 轴承座模具的上模板,包括有方形的板体,其特征在于:板体中心开有安装孔,安装孔的外环形布置有多个台阶状的联接孔、销轴孔,板体的两侧的侧壁上分别开有 U 形缺口、内螺纹孔,板体上开有两个相对的导向孔。

2. 根据权利要求 1 所述的轴承座模具的上模板,其特征在于:所述的销轴孔有两个,两个销轴孔位于安装孔中心的直径连线上。

轴承座模具的上模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轴承座模具的上模板。

背景技术

[0002] 转盘轴承座是一种可以接受综合载荷、构造特别的大型和特大型轴承座，具有构造紧凑、回转灵敏、装置维护方便等特点。磨损作为轴承座最为常见的问题，轴承座磨损现象也时常发生。目前轴承座通常采用冲压模具进行加工制造，但是现有的轴承座模具结构设计不够合理，制造成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种轴承座模具的上模板，与模柄安装方便快捷，定位准确方便，结构设计简单合理，制造成本明显降低。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：

[0005] 轴承座模具的上模板，包括有方形的板体，板体中心开有安装孔，安装孔的外环形布置有多个台阶状的联接孔、销轴孔，板体的两侧的侧壁上分别开有 U 形缺口、内螺纹孔，板体上开有两个相对的导向孔。

[0006] 所述的销轴孔有两个，两个销轴孔位于安装孔中心的直径连线上。

[0007] 本实用新型采用销轴孔与联接孔配合定位安装，与模柄安装方便快捷，定位准确方便，结构设计简单合理，制造成本明显降低。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图，轴承座模具的上模板，包括有方形的板体 1，板体 1 中心开有安装孔 2，安装孔 2 的外环形布置有多个台阶状的联接孔 3、销轴孔 4，销轴孔 4 有两个，两个销轴孔位于安装孔中心的直径连线上，板体的两侧的侧壁上分别开有 U 形缺口 5、内螺纹孔 6，板体 1 上开有两个相对的导向孔 7。

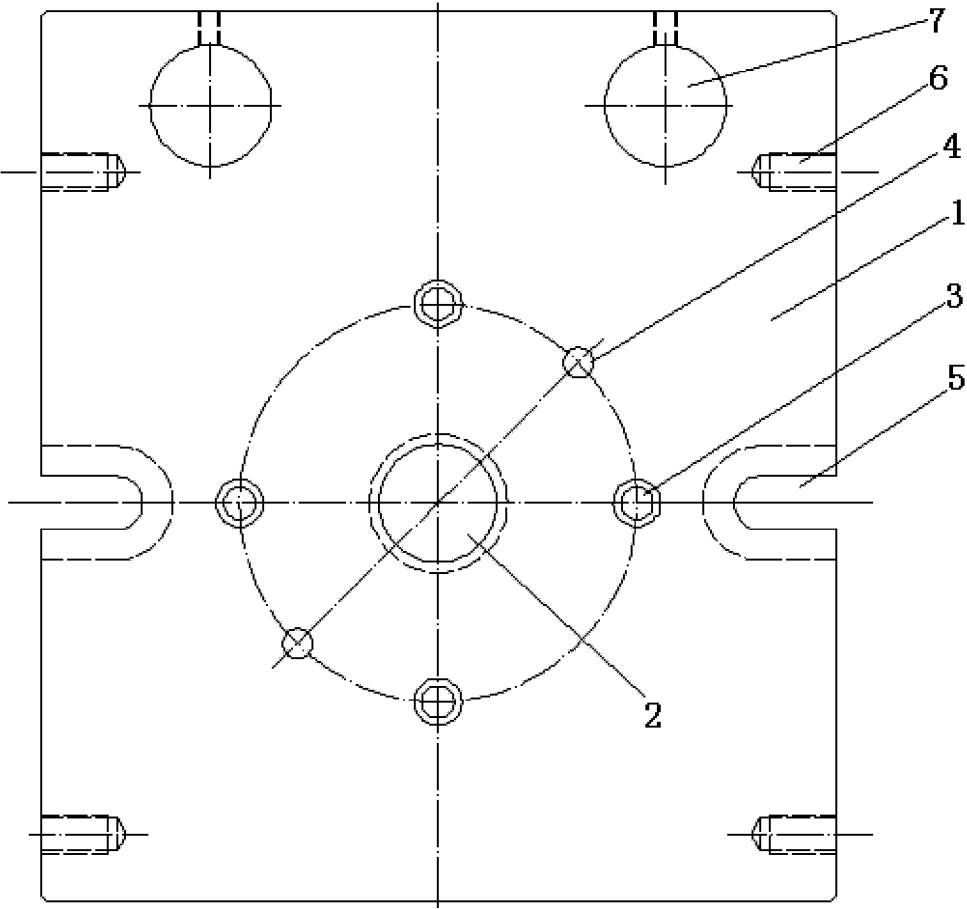


图 1